

Bombas Dosificadoras para Tratamiento de agua



Tratamiento de efluentes
Desinfección
Sistemas de osmosis Inversa
Tratamiento de agua potable
Piscinas + Spas
Torres de enfriamiento
Calderas + evaporadores
Tratamiento de metales

W A L C H E M

IWAKI America Inc.



Innovadora y completa línea de bombas dosificadoras para aplicaciones con químicos en procesos de tratamiento de aguas

Con mas de 60 años de experiencia mundial, Walchem e Iwaki han desarrollado la más innovadora y completa línea de bombas dosificadoras para cumplir aplicaciones en tratamiento de aguas industriales o municipales como así también agricultura, pulpa y papel, minería, química, etc. posicionándose como una de las compañías líderes en el mercado mundial.

Combinando diferentes tecnologías de avanzada e integrada por las excepcionales series EJ, EZ, EWN, EHE, IX y LK, las dosificadoras Iwaki ofrecen caudales hasta 114 GPH (431 l/h) y presiones de descarga hasta 290 psi (20 bar). Un amplio rango de materiales de construcción disponibles permite utilizar las bombas Iwaki en casi cualquier aplicación de químicos.

Dependiendo de la serie seleccionada, las bombas Iwaki ofrecen:

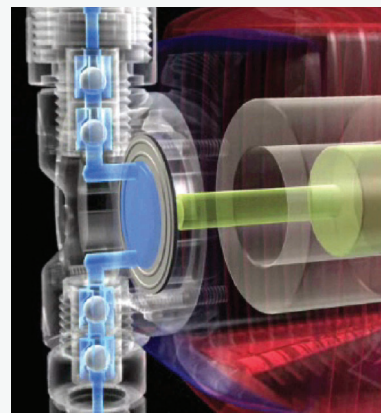
- Pantalla digital
- Doble válvula en la succión y descarga
- Entradas digitales y analógicas
- Salidas analógicas
- Lectura del caudal en pantalla
- Multiplicación y división de impulsos
- Certificación NSF 50 & 61
- y muchas otras excelentes características distintivas.



360 Impulsos por minuto es importante?

Todas las bombas Iwaki Clase E ofrecen una velocidad de operación de hasta 360 impulsos por minuto. Productos similares de la competencia pueden llegar a 180 impulsos e incluso menos, resultando en una dosificación más lenta, más pulsante y con un desgaste acelerado del diafragma, lo que significa reparaciones frecuentes.

Combinando la velocidad única de 360 impulsos por minuto con un ajuste de un 1 impulso x 1 impulso permite ofrecer un rendimiento excelente, una larga vida de servicio en campo y una precisión envidiable, reduciendo costos operativos y aumentando la productividad de su instalación.



Alto coeficiente de compresion y rango de regulacion

El coeficiente de compresión de una bomba dosificadora es importante porque afecta la capacidad de la bomba de cebarse y ventear. El coeficiente de compresión se incrementa cuando se reduce el volumen muerto en el cabezal de bombeo durante la operación. Todas las bombas Clase E ofrecen un alto coeficiente de compresión para asegurar una apropiada alimentación pero especialmente con productos que generan gases como el Hipoclorito de sodio.

Sumado a esto, el rango de regulacion (turndown ratio) de las bombas Iwaki, dependiendo de su serie, alcanza hasta 1800:1, superando ampliamente a cualquier competidor. Para mayor informacion y especificaciones tecnicas completas y actualizadas, visitenos en nuestra pagina web o enviando un correo a latam@iwakiamerica.com

Serie EWP

Bombas Dosificadoras Serie EWP: una línea de productos avanzada, optimizada para la dosificación precisa de productos químicos en una amplia gama de aplicaciones industriales.

Las bombas de la Serie EWP ofrecen caudales de hasta 25 l/h (6,7 GPH) y presiones de hasta 20 bar (300 PSI), todo ello en un cuerpo compacto y robusto con clasificación IP66, y un tamaño acorde para una fácil instalación o ideal para la integración con fabricantes de equipos OEM.



Serie EWP-L

La EWP-L, diseñada para ofrecer tanto fiabilidad como versatilidad, cuenta con control simple mediante entrada de pulso 1:1, entrada analógica 4-20mA. Así como control manual mediante dos perillas de control, con una relación de regulación de 1800:1.

Su funcionamiento de alta velocidad, con 360 carreras por minuto, garantiza un rendimiento constante, mientras que su sólida capacidad de cebado, su construcción y un tamaño acorde para una fácil instalación o ideal para la integración con fabricantes de equipos OEM.

Las bombas de la serie EWP están selladas y cuentan con un grado de protección IP66.



Serie EWP-R

La serie EWP-R ofrece caudales de hasta 6.7 GPH (25.4 l/h) y presiones máximas de hasta 290 psi (20 bar). Pantalla ahora a color para una mejor lectura, se incorpora un led de estatus. Equipadas con una variedad de características innovadoras como control por pulso con capacidad de multiplicación o división. Control analógico 4-20mA, entradas de paro y Pre-Paro además de control de salida de pulso & Parada.

Todas las bombas de la Serie EWN están equipadas con control por pulso con capacidad de multiplicación o división. Control analógico 4-20mA, entradas de paro y Pre-Paro y también control de salida de pulso.

Se ofrece con una variedad de combinación de materiales. Construida con el grado de protección IP66.



Serie LK

La Serie LKN es una bomba dosificadora de diafragma accionada mecánicamente con un caudal máximo hasta 114 GPH (432 l/h) y una presión máxima hasta 225 PSI (15 bar). Este alto rango de caudal, hace de la LK un complemento perfecto a nuestras bombas Clase E. Las bombas serie LKN son ideales para químicos en una gran variedad de aplicaciones de tratamiento de aguas y también aplicaciones industriales. Una precisa y confiable regulación de los impulsos se realiza a través de un dial micrométrico. El mecanismo, que puede ser bloqueado, es ajustable desde 10 hasta 100% de su capacidad.

Todos los modelos standard utilizan motores totalmente cerrados colocados en posición vertical, para reducir espacio. Una variedad de opciones de motores está disponible incluyendo motores a prueba de explosión, motores de velocidad variable DC para control externo por una señal de 4-20 mA, etc.

Las bombas serie LKN están disponibles en PVC, PVDF y acero inoxidable 316 para aplicaciones con ácidos, bases, solventes polímeros y slurries. Permite trabajar con viscosidades de hasta 3.000 cps.

Adicionalmente y extendiendo las capacidades de las bombas serie LKN, Iwaki ofrece una completa línea de bombas serie LK A-B-C con caudales hasta 856 GPH (3240 l/h) y presiones hasta 220 PSI (15 Bar). Consulte a fabrica para mayores detalles.



Serie EHE

Las bombas serie EHE ofrecen caudales hasta 20 GPH (75 l/h) y presiones de descarga hasta 150 PSI (10 bar). Combinando su rendimiento, con su coeficiente de compresión de 1800:1 y la amplia variedad de materiales incluyendo PVC, PP y PVDF, la serie EHE es hoy, una de las bombas más versátiles y poderosas en la industria de tratamiento de aguas.

Su alto coeficiente de 1800:1 permite operar la bomba desde su máximo caudal hasta muy bajos caudales, sin comprometer precisión. Esto permite usar esta serie en aplicaciones donde los caudales pueden variar dramáticamente y por supuesto también pensando en un crecimiento de la instalación a futuro.

La serie EHE ofrece modo de control externo digital y analógico. El modo de entrada digital externa ofrece multiplicador y divisor de pulsos que es frecuentemente usado en sistemas proporcionales de dosificación.



Serie IX

La serie IX de Iwaki esta integrada por bombas de diafragma de accionamiento directo controladas en forma digital. Con años de experiencia en tecnología de motores BLDC, Iwaki ofrece bombas dosificadoras de alta precisión y eficientes energéticamente, manteniendo una alta resolución y una calidad sin igual.

La serie IX de bombas Iwaki conformada por los modelos IX-B, IX-C y IX-D cumple las demandas actuales para la dosificación automática de productos químicos en tratamiento de agua o procesos químicos industriales ofreciendo una solución de tecnología avanzada para una gran variedad de aplicaciones

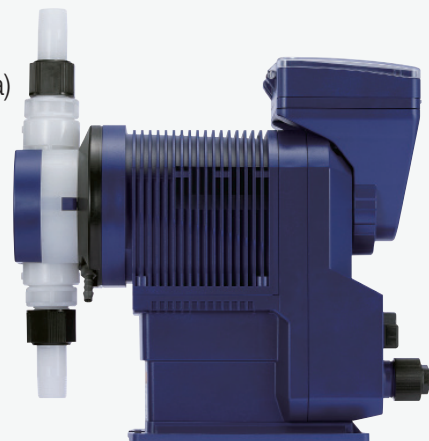
Diseñada para productos químicos agresivos, incluso aquellos que generan gases como el hipoclorito de sodio, se proveen con cabezales de bombeo en acero inoxidable 316 y PVDF, cubriendo así, casi cualquier posible requerimiento. Los caudales varían desde 80 GPH (300 L/H) hasta 0.002 GPH (0.0075 L/H) y con presiones de descarga máximas de hasta 250 PSI (17 Bar) .

Con un control preciso en su motor, es posible ajustar las velocidades de succión y descarga de la bomba generando una resolución de 1000: 1. Esto combinado con su eficiente diseño de válvulas, mantiene un caudal preciso para ofrecer una bomba dosificadora de diafragma con accionamiento mecánico de bajo costo que alcance una precisión de hasta $\pm 1\%$. Engranajes helicoidales y un resorte de retorno reduce el consumo de energía hasta un 70% en comparación con otras bombas convencionales.



Algunas características excepcionales de la serie IX

- Diseño de cabezal de bombeo de alta compresión: Un largo de carrera fijo mantiene una alta compresión en cada embolada resultando en un rápido autocebado y la eliminación de aire atrapado a cualquier rango de caudal.
- Sensor de fugas en el diafragma estándar: Detrás del diafragma, un sensor monitorea cualquier signo de rotura o pérdida de producto.
- Detector de operación defectuosa: Una detección de operación anormal protege la bomba y las tuberías durante los picos de presión de descarga (válvula cerrada) o en sobrealimentaciones.
- Diseño Universal: Operación Multi-voltaje (100-240VAC) y cumplimiento de los estándar UL & CE. La unidad de control y accionamiento están diseñadas con protección IP65.
- Prevención de cavitación: La velocidad de succión puede ser manualmente reducida para operaciones con líquidos viscosos o para prevenir la cavitación.
- Control automático: Control proporcional digital o análogo 100% programable de la bomba con características para control de lotes (batch) y temporizador interno
- Asistente de degasificación: Una operación por teclado o una señal de contacto (AUX) corre la bomba a su máxima velocidad (suspendiendo cualquier otra operación en proceso) asistiendo a la eliminación de aire y un rápido cebado.
- Histórico de operación: El controlador de la bomba archiva tiempo total de energizado, tiempo de operación, y el numero de ciclos o emboladas



Accesorios

Walchem ofrece una amplia gama de accesorios para complementar la línea de bombas dosificadoras Iwaki. Los accesorios han sido diseñados y cuidadosamente seleccionados para lograr una completa compatibilidad con nuestras bombas dosificadoras, lo cual permite ofrecer una solución integral y eficiente a los clientes. Aquí hay sólo un resumen de los accesorios disponibles dentro de la línea Walchem. Contáctenos para mas detalles.

Sensor Posiflow

El sensor verifica que su bomba dosificadora realmente este moviendo el liquido en el sistema y que no haya perdido el cebado. Sin partes móviles, elimina cualquier preocupación por atascamiento o fuga en la trayectoria del flujo.



Válvulas multifunción

Proveen anti sifón, contra presión, alimentación, purga y alivio de presión para todas las bombas dosificadoras Clase E. Previenen el efecto sifón incrementando la precisión y la repetitividad en aplicaciones con poca o ninguna presión. Se ofrecen en PVDF, PTFE y Aflas™.

Medidores de caudal

Los Medidores de inserción tipo turbina están diseñados para utilizar en tuberías de 1/2" a 6". Los Cojinetes de alta calidad ofrecen un rendimiento preciso en todo el rango de caudal. La salida del sensor de efecto hall puede ser directamente conectada a un controlador Walchem o bien a una bomba dosificadora.



Válvulas Contrapresión

Estas robustas válvulas de contrapresión & Antisifón son construidas en PVC, PP, PVDF, o inoxidable para asegurar una larga vida útil. Las válvulas pueden ser fijas o bien ajustables desde 0 a 150 psi. Ideales para utilizar con las series LK y EHE pero también con cualquier otra marca de dosificadora.

Medidor de caudal WFM

Los medidores de caudal WFM han ganado una reputación por su diseño y la precisión en aguas de baja calidad. Utiliza el principio multi-jet y se ofrecen con un interruptor de láminas de dos hilos o bien con un sensor de efecto Hall de tres hilos.



Sensor FCM Iwaki

El sensor FCM Iwaki provee una verificación de bajo costo. De fácil montaje en el lado de la succión de las dosificadoras, el sensor de flujo FCM usa el líquido en movimiento durante la embolada de succión para sensar que la bomba está dosificando químico y proveyendo un pulso de salida por cada pulso de flujo.

Resumen Técnico

					
Bombas	EWP		EHE	IX	LK
Modulo de Control	L	R	E	-	-
Caudal Máximo LPH (GPH)	15.9 (4.2)	25.4 (6.7)	76 (20)	300 (79.2)	431 (114)
Presión Máxima BAR (PSI)	20 (290)	20 (290)	10 (150)	17 (250)	15 (225)
Impulsos por Minuto	360	360	360	140	58/116
Rango de Resolución	1800:1	1800:1	1800:1	1000:1	Nota 1
Ajuste Largo de Carrera %	20-100%	20-100%	20-100%	Fijo	10-100%
Regulación Pulsos 1:1		●	●		
Pantalla LCD		●	●	●	
Válvula multifunción	●	●	●		
Válvula Desgasificación	●	●		No requiere	No requiere
Sensor Posiflow	●	●	●		
Multiplificación & División pulso		●	●		
Entrada Pulsos	●	●	●	●	
Entrada Analógica	●	●	●		
Entrada Paro/Pre-paro		●	●	●	Nota 1
Control Por Lote		●		●	
Salida Pulsos		●		●	
Salida Analógica		●		●	
Salida Alarma		●		●	
Clasificación IP	IP66	IP66	IP66	IP65	IP65
Detector de fugas/Fallas				●	
Viscosidad hasta 20,000 cps		●	●	●	●
Software Multi-lenguaje				●	
Voltaje Universal (110-240V)	●	●		●	●

Las características mencionadas son referenciales y disponibles al momento de editar este catalogo. Por favor refiérase al catalogo del controlador correspondiente disponible en www.walchem.com para una información actualizada o contacte a la fabrica para un asesoramiento completo.

* Selección de tamaños y opciones de cabezales

Nota 1: Resolución standard de la LK es 10:1. Adicionando el motor DC, la resolución aumenta a 100:1 y su capacidad de control se expande para incluir una entrada de señal vía 4-20 mA.

Nota 2: Bombas deben ser siempre protegidas contra la exposición directa de los elementos.

Certificaciones de Seguridad

Las bombas dosificadoras Clase E* son testeadas y certificadas WQA NSF/ANSI Standard 50 - Standard 61.

* Visite www.wqa.org para químicos específicos y parámetros de certificación.

Bombas Dosificadoras de la Clase E y Serie IX son testeadas por Intertek para standard UL y CSA.



Walchem, una compañía Iwaki América, mantiene su liderazgo global a través de la integración de sus avanzados sensores, instrumentación, sistemas de bombeo y tecnología en comunicaciones para ofrecer soluciones innovadoras y fiables para el mercado de tratamiento de aguas.

Servimos a nuestros clientes mundialmente a través de una extensa red de distribuidores autorizados e integradores OEM altamente entrenados, los cuales, trabajan en conjunto a nuestra oficina corporativa localizada en Holliston, MA (USA) y nuestras oficinas regionales en Argentina, Bélgica, Brasil, China, Colombia y México para permitirnos ofrecer un servicio postventa de excelencia, cercano al cliente.

Visite nuestra página web en www.walchem.com para obtener información completa de nuestra línea de productos y también los datos del distribuidor autorizado más cercano a su territorio.

Oficinas Regionales en América Latina

Regional Colombia

Tel: +57.35.0543.7242

Regional México

Tel: +52.155.4500.2984

Regional Chile

Tel: +56.9.3488.1298

W A L C H E M

IWAKI America Inc.

5 Boynton Road | Hopping Brook Park

Holliston | MA | 01746 | USA

Tel: +1 508.429.1110 | latam@iwakiamerica.com

Website: www.walchem.com



Escanee el QR para
visitar nuestra web

Estamos presentes en:



180678.C.SP

ISO 9001 registered company