

Monitoreo remoto basada en la web y Almacenamiento de datos



WebAlert®

WebAlert ha sido desarrollado para cumplir la creciente demanda para mejorar la eficiencia operacional y maximizar los programas de servicio, a través del monitoreo continuo de equipos y sistemas remotos.

WebAlert en forma transparente habilita la conexión vía web de sus actuales equipos instalados, proveyendo acceso local y remoto para obtener información vital del sistema sin la necesidad de visitar físicamente lugares lejanos. WebAlert monitorea y almacena datos de entradas digitales y análogas desde virtualmente cualquier dispositivo instalado y notifica al personal fuera o dentro de la planta sobre cualquier anomalía en el sistema.



El manejo de los datos y las opciones de comunicación son verdaderamente innovadoras en el WebAlert. Ethernet y USB son características standard, por consiguiente una PC en red local o remota puede ser comunicada con el WebAlert en un formato Plug & Play. Operadores autorizados y personal de control de calidad pueden ver en VIVO los parámetros del sistema y el histórico de los gráficos, así como también recibir alarmas, reportes y archivos de datos vía email.

Resumen de Beneficios

- El WebAlert integra las funciones de almacenamiento de datos y auto-dialer en un paquete de bajo costo. Es fácilmente personalizable para su aplicación sin necesidad de un programador.
- VTouch® provee un rápido, centralizado control 24/7 del estado de sus cuentas con la capacidad de conectarse en VIVO a cualquiera de sus controladores instalados en campo con un simple click del mouse.
- No requiere suscripciones, pagos mensuales o software propietario. Los datos en vivo y los parámetros del sistema pueden verse simplemente a través de un navegador web standard.
- WebAlert puede monitorear hasta seis (6) señales de entrada de 4-20 mA y seis (6) entradas discretas.
- Acceso en vivo o almacenamiento de datos remoto a través de una LAN o desde cualquier lugar del mundo.
- Reportes de la situación del sistema y archivos de datos pueden ser enviados automáticamente vía email en periodos programables.
- Notificaciones de alarmas pueden ser enviadas vía simples mensajes de texto, email o un relé local de alarma.



W A L C H E M

IWAKI America Inc.

Ventajas

Serie WebAlert® | Monitoreo remoto basado en la Web y Almacenamiento de datos

➤ Conveniencia

- WebAlert ha sido diseñado con el concepto de conveniencia y facilidad de uso. Tiene una gran capacidad interna de almacenamiento por lo que no requiere de un dispositivo de almacenamiento separado. Los datos pueden ser recuperados automáticamente (vía email en un archivo Excel adjunto) o manualmente, a través de una conveniente conexión de una memoria USB Flash.



La extracción de datos es simple a través de una memoria USB

➤ Simplicidad

- Al contrario de los PLC's o dispositivos similares, WebAlert no requiere un programador de software para personalizar su aplicación, lo cual reduce los costos de adquisición y elimina los recurrentes costos de mantenimiento de software. La personalización del WebAlert es tan simple como conectarlo a una computadora y seguir los menús intuitivos para lograr que el WebAlert cumpla sus específicos requerimientos.

- Una variedad de opciones de reportes puede ser utilizada para cumplir sus necesidades. El reporte del resumen del sistema provee una rápida vista de las condiciones actuales y las alarmas. Un reporte de datos puede ser enviado en términos regulares para un seguimiento histórico. Además, emails and mensajes de texto por teléfono móvil pueden ser enviados.



Reciba archivos de datos en hojas de calculo como un adjunto en un email en periodos de tiempo predefinidos por el usuario.

➤ Monitoreo remoto del sistema

- WebAlert puede monitorear hasta seis (6) señales de entrada de 4-20 mA y seis (6) entradas discretas, ofreciéndole acceso instantáneo desde cualquier lugar del mundo a sus parámetros vitales del sistema incluyendo nivel, caudal, presión, temperatura o cualquier otro dispositivo que tenga salidas discretas o salidas de 4-20 mA standard.

4-20mA Inputs		Measure	Last 24 Hrs			Status	Total
			AVG	MIN	MAX		
pH(AI_1)	7.85	pH	7.85	7.85	7.85	Normal	N/A
ORP(AI_2)	-43.37	ORP	-43.35	-43.37	-40.55	Low Alarm	N/A
FlowMeter2(AI_4)	84.79	Gal/min	84.72	84.85	84.79	Normal	1323313.00 Gal
Bleach Tank(AI_5)	434.95	gal.	434.63	433.54	434.95	High Alarm	N/A
Acid Tank(AI_6)	40.55	gal.	40.55	40.55	40.55	Normal	N/A

Digital Inputs	Input Type	Status	Total	Rate
Flowmeter2(DI_1)	Contact Flow Meter	Normal	3251.20	Gal
Flow Switch(DI_2)	Generic Input	Flow 1 1 days,15:40:0	N/A	N/A
Switch1(DI_3)	Generic Input	Open 1 1 days,15:41:0	N/A	N/A
FlowMeter1(DI_4)	Paddlewheel Flow Meter	Low Alarm	33903.92	Gal
Switch2(DI_5)	Generic Input	Open 2 1 days,15:41:0	N/A	N/A
Switch3(DI_6)	Generic Input	Open 4 1 days,15:22	N/A	N/A

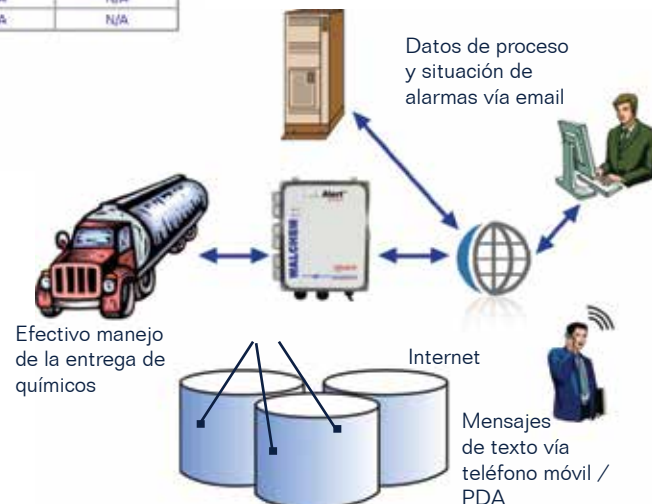
Output	Status
Alarm	off

Servicio de administración de dispositivos en línea

- Valores de los procesos críticos
- Vista resumen de los dispositivos
- Conexión en tiempo real con un click
- Status de las alarmas

➤ Administración remota del inventario de químicos

- WebAlert es perfecto para la administración remota del inventario de químicos. Sensores de nivel y switches de una variedad de sensores pueden ser conectados directamente al WebAlert, suministrando información en tiempo real sobre los inventarios de químicos, haciendo más eficiente su administración, previniendo tiempos muertos en el proceso y proveyendo inmediata notificación de las condiciones de las alarmas. Un servicio de administración de dispositivos en línea de Walchem esta disponible para permitir al usuario ver todas sus localizaciones en una simple pagina web.



Especificaciones

RENDIMIENTO DE LA MEDICIÓN

Rango:	3.75-20.25 mA
Resolución:	0.03 mA
Calibración:	±1 mA

ELECTRICIDAD

Energía de entrada:	100-240VAC ±10%
	1.0A, 50/60 Hz
	Fusible 1.0A 5 x 20mm

Señales de entrada

Entradas Digitales Tipo estado:	Eléctricas: no aisladas 5 V CC con 301 K ohm 'pull-up' Tiempo de respuesta habitual: < 10 segundos Dispositivos compatibles: cualquier contacto seco aislado (p. ej. relé, interruptor de media cañal) Entradas compatibles: 1-6 Tipos: Entrada Genérica
Entradas Digitales tipo contador baja velocidad:	Eléctricas: no aisladas 5 V CC con 301 K ohm 'pull-up', 0-10 Hz, 50 mseg. de ancho mínimo Dispositivos compatibles: cualquiera con evacuación abierta, colector abierto, o transistor o interruptor de media cañal. Entradas compatibles: 1-4 Tipos: Medidor de flujo de contacto, Contador Genérico
Entradas Digitales tipo contador alta velocidad:	Eléctricas: no aisladas 5 V CC con 301 K ohm 'pull-up', 0-400 Hz, 1.25 mseg. de ancho mínimo Dispositivos compatibles: cualquiera con evacuación abierta, colector abierto, transistor o interruptor de media cañal. Entradas compatibles: 1-4 Tipos: Medidor de flujo de turbina, Contador Genérico
Entradas Análogas (1-6):	4-20 mA, 2-cables o 3 -cables, energizado internamente por 24 VCD, resistencia de entrada 110 ohm, 1000 ohm de carga máxima. Tiempo de respuesta habitual < 10 segundos

Salidas

Reles de estado sólido:	Contacto seco, 0 a 40 VDC, NO VOLTAGE CA, 150 mA de carga máxima
Digital:	USB, Ethernet, 10 Base T

ESPECIFICACIONES MECANICA

Gabinete	Polycarbonato
Clasificación NEMA	NEMA 4X (IP65)
Temperatura Ambiente	32 a 140°F (0 a 60°C)
Temperatura almacenaje	-20 a 176°F (-29 a 80°C)
Peso de transporte	18 lbs (8.2 kg) (aproximado)

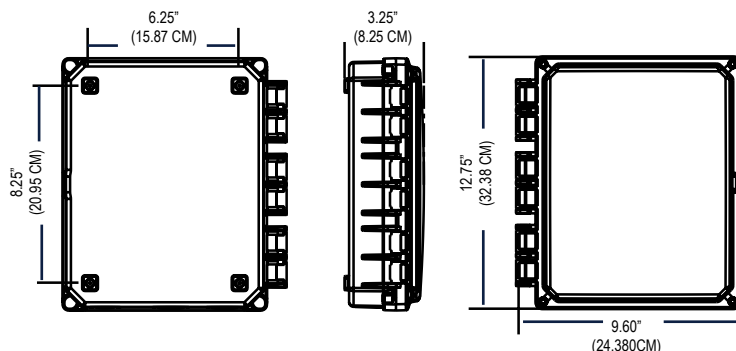
CERTIFICACIONES DE AGENCIAS

Seguridad	UL 61010-1:2012 3° Edición CSAC22.2 No. 61010-1:2012 3° Edición IEC 61010-1:2010 3° Edición EN 61010-1:2010 3° Edición
EMC	IEC 61326-1:2012 EN 61326-1:2013

Nota: Para EN61000-4-6 y EN61000-4-3, el WebAlert cumple el rendimiento criterio B.

*Equipos Clase A: Equipos capaces de ser utilizados en establecimientos que no sean domésticos; y puedan ser conectados al suministro de una red eléctrica de bajo voltaje (100-240VAC) que se provee a edificaciones con propósitos de tipo doméstico.

DIMENSIONES

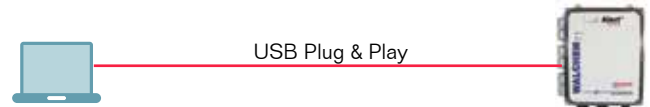


Comunicaciones

Con un servidor web embebido y el standard de comunicaciones de internet TCP/IP, el WebAlert puede establecer comunicaciones locales o remotas con un simple navegador web standard desde una laptop o una PC. Ethernet y USB son características standard que permiten fácilmente un acceso simple al personal de fabrica y a los operadores del sistema. Las comunicaciones remotas pueden ser establecidas vía internet o a través de una línea telefónica fija o a través de la opción de teléfono móvil. Múltiples usuarios pueden acceder al controlador simultáneamente, lo que permite que personal local o en otras localizaciones puedan ver los datos en vivo, resolver problemas y configurar el sistema de forma mucho más eficiente. Un sistema de protección vía contraseñas, permite asignar diferentes niveles de acceso al sistema desde "solo mirar" hasta acceder a la configuración total del sistema.

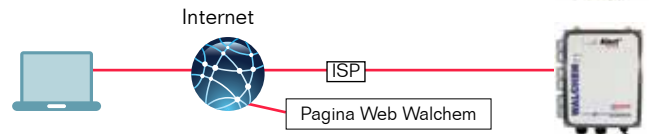
➤ USB Plug and Play

Para monitoreo local y reconfiguración de su WebAlert vía LapTop o una computadora dedicada.



➤ Comunicaciones vía Internet ShoulderTap®

Para monitorear y reconfigurar su WebAlert en forma remota vía Internet (Requiere o la opción "tarjeta de modem" teléfono fijo o teléfono móvil.)



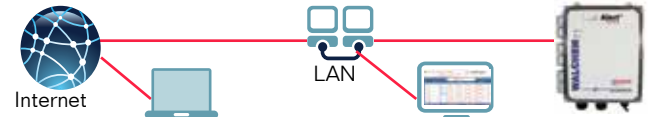
➤ Modem a Modem DirectTap

Para monitoreo remoto y reconfiguración de su WebAlert usando las tradicionales comunicaciones modem a modem (Requiere la opción "tarjeta de modem de teléfono fijo".)



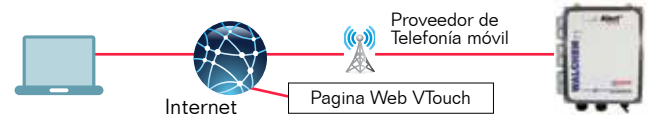
➤ Ethernet

Para monitoreo y reconfiguración de su WebAlert vía una red de trabajo Local (LAN) o remotamente vía internet.



➤ Cellular

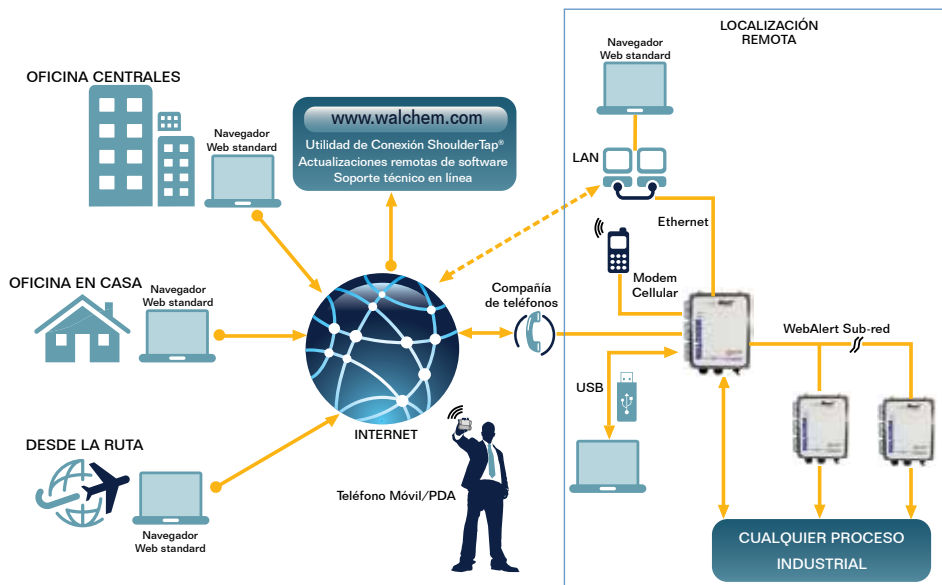
Para monitoreo y reconfiguración de su WebAlert remotamente vía internet (Requiere modelo Celular y opción VTouch)



WebAlert Comunicaciones

Opción de red de trabajo Ethernet

Usando una red de trabajo local (LAN) o conectando todos juntos los WebAlert vía Ethernet, usted puede tener acceso a todos los WebAlert a través de una simple línea telefónica o una dirección IP. El WebAlert "Master" automáticamente detecta a los otros WebAlert y sirve como una ventana de los "esclavos" en la red, reduciendo notablemente el costo y tiempo asociados con la configuración de dispositivos y líneas de teléfono conectadas para cada equipo. DHCP es soportado para permitir que el WebAlert pueda obtener automáticamente una dirección IP en la LAN.



Administrador de cuentas VTouch®

VTouch es un grupo de tecnologías diseñadas para compañías que ofrecen la administración de servicios de tratamiento de aguas. La solución VTouch permite a las compañías de servicio una administración mas efectiva en forma remota de sus cuentas con una significativa reducción de las complejidades asociadas con el desarrollo de programas de servicio de tratamiento de aguas basados en productos de comunicación diversos.

El Administrador de Cuentas VTouch esta totalmente sincronizado con los controladores basados en la web de Walchem, permitiendo una rápida y simple puesta en marcha y configuración. Solo especifique el tipo de comunicación remota requerida para controladores nuevos o existentes y Walchem se ocupa del resto. No más configuraciones complicadas y constantes cambios de grandes compañías de teléfonos móviles o proveedores de internet con un mal servicio al cliente y cargos mensuales impredecibles. VTouch soluciona esos problemas agrupando los servicios de comunicación y ofreciendo un completo servicio llave en mano.

La innovadora y totalmente sincronizada naturaleza del VTouch provee un rápido y centralizado control del estado de sus cuentas 24/7 con la capacidad de conectarse en VIVO a cualquiera de sus Controladores en el campo con un simple click del mouse, sin preocuparse del tipo de conexión. Sin números de teléfono o dirección IP para recordar.

Administrador de Cuentas VTouch: Servicio "Inteligente"

- Resumen del estado de sus cuentas basadas en la web, en línea 24/7
 - Valores de proceso continuamente actualizados incluyendo los valores mínimos, máximos y promedios en las últimas 24 horas.
 - Estado de las alarmas
- Con un click conexión en VIVO a cualquier dispositivo en el campo para revisión visual o reconfiguración.
 - Análisis, resolución de problemas, ajuste
- Dispositivos organizados de acuerdo a procesos, localizaciones, clientes, etc.
- Administracion de acceso a usuarios y permisos
- Elimina sorpresas durante las visitas de rutina.
- Permite un servicio PROACTIVO y no reactivo.
- REDUCE TIEMPO! Claro y simple!!

Resumen de todos los sistemas monitoreados

Nombre de localizaciones personalizadas

Procesos definidos para cada localización personalizadas

Channel	Readings				Alarms
Level 1 (AI_1)	Measure				None.
	695.31 gal.				
FlowMeter4 (AI_4)	Total	Rate	Minimum	Maximum	Average
	21515344.00 gal	69.78 gal/min	69.71 gal/min	70.06 gal/min	69.82 gal/min
Contact1 (DI_A)	Total				None.
	0.00 gal.				
Flow Switch (DI_E)	State				None.
	FSClosed				
CLO2 1 (S_1)	Measure				None.
	0.000 ppm				
HP 1000 (S_2)	Measure				High Alarm (since 6/24/2011 9:08:39 AM)
	214 ppm				
Gen7 (S_3)	Measure				None.
	55 mg/l				

Datos críticos de proceso, unidades y nombres personalizados enviados por los dispositivos son sincronizados automáticamente en VTouch. No requiere extensos configuraciones!!

Un click y estará conectado en VIVO a su dispositivo, sin preocuparse en el tipo de conexión

WA500 —
Cables Comunicaciones Hardware Comunicaciones Software

CABLES

H = Canalizado. Con prensa-cables

P = Pre-cableado con cable USA con prensa-cables

COMUNICACIONES (USB & ETHERNET STANDARD)

N = Sin comunicaciones adicionales

M = Tarjeta modem

G = Tarjeta modem celular (GPRS)

SOFTWARE DE COMUNICACIONES

N = Ninguno

1 = Capacidad Maestra de trabajo en red



Webmaster®ONE

WebMasterONE es la más poderosa línea de controladores en línea para la industria de tratamiento de aguas. Una flexible plataforma con múltiples entradas y salidas (I/O) le permitirá controlar múltiples torres de enfriamiento, calderas, circuitos cerrados y líneas de condensado, con solo un controlador. Una extensa gama de posibilidades de comunicaciones integradas y manejo de datos están incluidas para permitir al profesional de tratamiento de aguas ofrecer un más efectivo servicio a sus clientes.



Bombas Dosificadoras

La clase E es la más innovadora y versátil línea de bombas dosificadoras en el mundo. Más de 50 años de experiencia en bombas y el compromiso por un diseño mecánico superior ha llevado al desarrollo de muchas características innovadoras y únicas en el mercado tales como la tecnología de 360 impulsos por minuto, la construcción a prueba de agua IP67 y la bomba dosificadora a solenoide con la capacidad más grande en el mundo.



Controladores industriales WebMaster WIND para aguas

Los controladores WebMaster® Industriales (WIND) de Walchem han establecido un nuevo standard en controladores industriales para tratamiento de aguas. WIND tiene una flexible plataforma multi-I/O, capacidad de medición con un variado rango de sensores analíticos y una extensa capacidad integrada para el manejo de comunicaciones y administración de datos.



NUESTRA COMPAÑÍA

Walchem integra sus avanzados sensores, instrumentación, bombas y tecnología en comunicaciones para ofrecer soluciones innovadoras y fiables para el mercado global de tratamiento de aguas

Nuestra propia ingeniería esta orientada a la calidad, tecnología e innovación. Para mayor información de la completa línea de productos Walchem, visite: www.walchem.com