WALCHEM

IWAKI America Inc.

Serie W900 Controlador para Tratamiento de Agua

Manual de Instrucciones

Five Boynton Road Hopping Brook Park Holliston, MA 01746 USA

TEL: 508-429-1110 WEB: www.walchem.com

Aviso

© 2018 WALCHEM, Iwaki America Incorporated (de aquí en adelante "Walchem") 5 Boynton Road, Holliston, MA 01746 USA (508) 429-1110 Todos los Derechos Reservados Impreso en EE.UU.

Material de Propiedad

La información y descripciones contenidas aquí son propiedad de WALCHEM. Dicha información y descripciones no pueden copiarse ni reproducirse por ningún medio, ni diseminarse o distribuirse sin el permiso expreso previo por escrito de WALCHEM, 5 Boynton Road, Holliston, MA 01746.

Este documento es para propósitos de información únicamente y está sujeto a cambio sin previa notificación.

Declaración de Garantía limitada

WALCHEM garantiza el equipo de su fabricación y, porta su identificación como libre de defectos en mano de obra y material por un período de 24 meses para componentes electrónicos y de 12 meses para partes mecánicas y electrodos a partir de la feche de entrega de la fábrica o del distribuidor autorizado bajo uso y servicio normales y de otro modo cuando dicho equipo se utilice en conformidad con las instrucciones proporcionadas por WALCHEM y para los propósitos revelados por escrito al momento de la compra, si hay alguno. La responsabilidad de WALCHEM bajo esta garantía deberá limitarse a reemplazo o reparación, F.O.B. Holliston, MA U.S.A. de algún equipo o parte defectuosos, que se hayan devuelto a WALCHEM, cargos de transportación previamente pagados, se hay inspeccionado y determinado por WALCHEM encontrarse defectuoso. Las partes de elastoméricas y los componentes de vidrio reemplazables son prescindibles y no está cubiertos por ninguna garantía.

ESTA GARANTÍA ES EN LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTÍA, YA SEA EXPRESA O IMPLÍCITA, EN CUANTO A DESCRIPCIÓN, CALIDAD, COMERCIABILIDAD, IDONEIDAD PARA CUALQUIER PROPÓSITO O USO EN PARTICULAR, O PARA CUALQUIER OTRO ASUNTO.

180689 Rev. D Oct 2018

Índice

1.0	INTRODUCCIÓN	1
2.0	ESPECIFICACIONES	2
2.1	Rendimiento de Medición	2
2.2		
2.3	Mecánico	
2.4	Variables y sus Límites	6
3.0	DESEMPAQUE & INSTALACIÓN	9
3.1	Desempaque de la unidad	9
3.2	Montaje del encierro electrónico	9
3.3	Instalación de Sensor	10
3.4		
3.5	Instalación Eléctrica	14
4.0	VISTA GENERAL DE FUNCIÓN	32
4.1	Panel Frontal	32
4.2	Pantalla Táctil	32
4.3	conos	32
	Puesta en Marcha	
4.5	Apagar	43
5.0	OPERACIÓN empleando la pantalla táctil	43
5.1	Menú de Alarmas	43
5.2	Menú de Entradas	
_	5.2.1 Conductividad de Contacto	
	5.2.2 Conductividad Sin Electrodo	
	5.2.3 Temperatura	
	5.2.4 pH	
	5.2.5 ORP	
	5.2.6 Desinfección	
	5.2.7 Sensor Genérico	
	5.2.8 Entrada de Corrosión	
	5.2.9 Entrada de Desequilibrio de Corrosión	
	5.2.10 Entrada de Transmisor y Entrada de Monitor de Ar	
	5.2.12 Entrada de medidor de flujo análogo	
	5.2.13 Estado de DI	
	5.2.14 Medidor de Flujo, Tipo de Contactor	
	5.2.15 Medidor de Flujo, Tipo Rueda de Paletas	
	5.2.16 Monitor de Alimentación	
	5.2.17 Entrada de Contador de DI	
5	5.2.18 Entrada Virtual – Cálculo	
5	5.2.19 Entrada Virtual – Redundante	59
5	5.2.20 Entrada Virtual – Valor Bruto	60
5	5.2.21 Entrada Virtual - Perturbación	61
5.3	Menú de salidas	62
5	5.3.1 Relevador, Cualquier Modo de Control	62
5	5.3.2 Relevador, Modo de Control de Encendido/Apagado	
	5.3.3 Relevador, Modo de Control de Contador de Tiempo de Flujo	
5	5.3.4 Relevador, Modo de Control de Purga y de Alimentación	63

5.	3.5	Relevador, Modo de Control de Purga luego de Alimentación	
5.	3.6	Relevador, Modo de Control de Contador de Tiempo Porcentual	64
5.	3.7	Relevador, Modo de Control de Contador de Tiempo de Biocida	
5.	3.8	Relevador, Modo de Salida de Alarma	65
5.	3.9	Relevador, Modo de Control Proporcional de Tiempo	66
5.	3.10	Relevador, Modo de Control Muestreo Intermitente	66
5.	3.11	Relevador, Modo Manual	67
5.	3.12	Relevador, Modo de Control Proporcional de Pulsos	67
5.	3.13	Relevador, Modo de Control de PID	
5.	3.14	Relevador, Modo Punto de Ajuste Dual	70
5.	3.15	Relevador, Modo de Control de Contador de Tiempo	
5.	3.16	Relevador, Modo de Control Lavado de Sonda	
5.	3.17	Relevador, Modo de Control de Pico	
5.	3.18	Relevador o Salida Análoga, Modo de control de retraso	
5.	3.19	Relevador, Modo de Control PPM Objetivo	
5.	3.20	Relevador, Modo de Control PPM por Volumen	
5.	3.21	Relevador, Modo Proporcional de Flujo	
	3.22	Relevador, Modo de Control de Contador de Tiempo	
	3.23	Salida del Relevador, Modo de Control Perturbación Activado/Desactivado	
	3.24	Salida del Relevador, Modo de Control Mezcla Volumétrica	
	3.25	Salida del Relevador, Modo de Control Proporción del Medidor de Flujo	
	3.26	Relevador o Salida Análoga, Modo de Control de Variable de Perturbación	
	3.27	Salida Análoga, Modo de Control Proporcional	
	3.28	Salida Análoga, Modo Proporcional de Flujo	
	3.29	Salida Análoga, Modo de Control de PID	
	3.30	Salida Análoga, Modo Manual	
	3.31	Salida Análoga, Modo Retransmitir	
		ı de Configuración	
5.4.		Configuración Global	
	4.2	Ajustes de Seguridad	
	4.3	Ajustes de Ethernet	
	4.4	Detalles de Ethernet	92
	4.5	Ajustes de WiFi	
	4.6	Detalles de WiFi	
_	4.7	Comunicaciones remotas (Modbus o BACnet)	
	4.8	Ajustes de Reportes de Correo Electrónico	
	4.9	Ajustes de Pantalla	
	4.10	Utilidades de Archivos	
_	4.11	Detalles del Controlador	
		de HOA	
		de Gráfica	
0.0	IVICITO	Tuo Oranoa	
6.0	OPE	RACIÓN usando Ethernet	98
6.1	Cone	xión a una LAN	98
	1.1	Uso de DHCP	
6.	1.2	Usar una Dirección IP fija	
_		xión Directamente a una Computadora	
		gar por las páginas web	
		na web de Gráficas	
	Ū	TENIMIENTO	
7.1 7.2 I		plazo del Electrodoplazo del fusible que protege los relés Alimentados	
1.4	\CC	piazo dei iudidie que piolege iod feied Ailifielllauod	

8.0	SOL	UCIÓN DE PROBLEMAS	101
8.1	Falla	de Calibración	101
	.1.1	Sensores de Conductividad de Contacto	
8	.1.2	Sensores de Conductividad Sin Electrodo	101
8	.1.3	Sensores de pH	102
8	.1.4	Sensores ORP	102
8	.1.5	Sensores de Desinfección	102
8	.1.6	Entradas Análogas	102
8	.1.7	Sensores de Temperatura	
8	.1.8	·	
8.2	Men	sajes de Alarma	103
		edimiento para Evaluación del Electrodo de Conductividad	
8.4	Proc	edimiento para evaluación del electrodo de pH/ORP	108
		s de Diagnóstico	
9.0	lden	tificación de Repuestos	110
10.0	Póliz	za de Servicio	121

1.0 INTRODUCCIÓN

Los controladores Walchem Serie W900 Series ofrecen un elevado nivel de flexibilidad en control de aplicaciones para tratamiento de agua.

- Hay cuatro ranuras que aceptan una variedad de Módulos de Entrada/Salida, que proporcionan versatilidad sin igual.
 Se encuentran disponibles módulos de entrada de sensor doble que son compatibles con una variedad de sensores (dos sensores por módulo):
 - » Conductividad de contacto
 - » Conductividad sin electrodo
 - » pH
 - » ORP
 - » Todo sensor de desinfección de Walchem
 - » Sensor genérico (Electrodos selectivos de iones o algún tipo de sensor con una salida de voltaje lineal entre -2 VCD y 2 VCD)
- Tres módulos de entrada análoga (4-20 mA) con dos, cuatro o seis circuitos de entrada también se encuentran disponibles para uso con transmisores de 2, 3 o 4-cables.
- Otros dos módulos presentan dos o cuatro salidas análogas aisladas que pueden instalarse para retransmitir señales de entrada de sensor a un registrador de gráficos, registrador de datos, PLC u otro dispositivo. Éstos también se pueden conectar a válvulas, actuadores o bombas contadoras para control lineal proporcional o control de PID.
- Otro módulo combina dos entradas análogas (4-20 mA) y cuatro salidas análogas.
- Ocho entradas virtuales son configurables en el software, ya sea para permitir cálculos basados en dos entradas reales
 o, para permitir comparar valores provenientes de dos sensores para proporcionar redundancia.
- Ocho salidas de relevador pueden ajustarse a una variedad de modos de control:
 - » Control de punto de ajuste de Encendido/Apagado
 - » Control de Tiempo Proporcional
 - » Control proporcional de pulsación (cuando se adquirió con opto salidas de estado sólido de Pulsación)
 - » Flujo Proporcional
 - » Control de PID (cuando se adquirió con opto salidas de estado sólido de Pulso)
 - » Control de Avance/Retraso de hasta 6 relevadores
 - » Punto de ajuste doble
 - » Contador de tiempo
 - » Purga o Alimentación basándose en un Contactor de Agua o en una entrada de medidor de flujo de Rueda de paletas
 - » Alimentación y Purga
 - » Alimentación y Purga con Bloqueo
 - » Alimentación como un porcentaje de Purga
 - » Alimentación como un porcentaje de tiempo transcurrido
 - » Contadores de tiempo de biocidas para Diario, Semanalmente, cada 2 semanas o cada 4-semanas con bloqueo prepurga y de post-añadido, de purga
 - » Muestreo intermitente para calderas con purga proporcional, controlando en una muestra atrapada
 - » Siempre activado a menos que se encuentre interbloqueado
 - » Contador de tiempo con Lavado de Sonda
 - » Pico para alternar punto de ajuste sobre base de tiempo
 - » PPM Objetivo
 - » Volumen PPM
 - » Alarma de Diagnóstico disparada por:
 - •Lectura de sensor Alta o Baja
 - •Sin flujo
 - •Tiempo de espera de salida de relevador
 - •Error de sensor

Los relevadores están disponibles en varias combinaciones de relevadores energizados, relevadores de contacto seco, y opto relevadores de estado sólido de pulso.

Ocho Salidas Virtuales son configurables en el software, usando la mayoría de los algoritmos de control de salida de relé o análogos posibles, que pueden ser usados para interbloquear o activar salidas de control reales.

La característica estándar de Ethernet proporciona acceso a distancia a la programación de controladores mediante una PC conectada directamente, a través de una red de área local, o a través del servidor de administración de cuente VTouch de Walchem. Ésta también permite envío por correo electrónico de archivos de registro de datos (en formato CSV, compatible con hojas de cálculo como Excel) y alarmas, para hasta ocho direcciones de correo electrónico. Las opciones Modbus TCP y comunicaciones remotas BACnet permiten comunicación con aplicaciones basadas en PC, programas HMI/SCADA, sistemas de Administración de Energía de Edificios, Sistemas de Control Distribuido (DCS), así como también dispositivos HMI independientes.

Están disponibles dos tarjetas WiFi, una que permite comunicaciones simultáneas por Ethernet y por WiFi, y una que incrementa la seguridad desactivando Ethernet cuando está activado Wi-Fi. El WiFi se puede configurar en Modo Infraestructura para proporcionar todas las funciones de Ethernet anteriores, o en Modo Ad-Hoc para permitir el acceso a la programación en forma inalámbrica.

Nuestras características de USB proporcionan la capacidad de actualizar el software en el controlador a la versión más reciente. La característica de archivo Config le permite guardar todos los puntos de ajuste de un controlador en un disco flash USB y, luego importarlos en otro controlador, haciendo fácil y rápida la programación de múltiples controladores. La característica de registro de datos le permite guardar las lecturas de sensor y Eventoos de activación de relevador a un disco flash USB.

2.0 ESPECIFICACIONES

2.1 Rendimiento de Medición

pH	ORP/ISE
Rango -2 a 16 unidades de pH	Rango -1500 a 1500 mV
Resolución 0.01 unidades de pH	Resolución 0.1 mV
Precisión $\pm 0.01\%$ de lectura	Precisión ± 1 mV
Sensores de Desinfección	
Rango (mV) -2000 a 1500 mV	Rango (ppm) 0-2 ppm a 0-20,000 ppm
Resolución (mV) 0.1 mV	Resolución (ppm) Varía con rango y pendiente
Precisión (mV) ± 1 mV	Precisión (ppm) Varía con rango y pendiente
Temperatura	Análoga (4-20 mA)
Rango -4 a 500°F (-20 a 260°C)	Rango 0 a 22 mA
Resolución 0.1°F (0.1°C)	Resolución 0.01 mA
Precisión ± 1% de lectura	Precisión ± 0.5% de lectura
Corrosión	
Rango	Resolución
0-2 mpy o mm/año	0.001 mpy o mm/año
0-20 mpy o mm/año	0.01 mpy o mm/año
0-200 mpy o mm/año	0.1 mpy o mm/año
0.01 Conductividad de Contacto de Co	elda
Rango	0-300 μS/cm

Resolución		0.01 µS/cm, 0.0001 mS/cm, 0.001 mS/m, 0.00	01 S/m, 0.01 ppm	
Precisión		± 1% de lectura		
0.1 Conductividad de Cont	acto de Cel	da		
Rango		0-3,000 μS/cm		
Resolución		0.1 μS/cm, 0.0001 mS/cm, 0.01 mS/m, 0.0001	S/m, 0.1 ppm	
Precisión		± 1% de lectura		
1.0 Conductividad de Cont	acto de Cel	da		
Rango		0-30,000 μS/cm		
Resolución		1 μS/cm, 0,001 mS/cm, 0,1 mS/m, 0,0001 S/m, 1 ppm		
Precisión		± 1% de lectura		
10.0 Conductividad de Contacto de Celda				
Rango		0-300,000 μS/cm		
Resolución		10 μS/cm, 0.01 mS/cm, 1 mS/m, 0.001 S/m, 10 ppm		
Precisión		± 1% de lectura		
Conductividad Sin Electro	Conductividad Sin Electrodo			
Rango		Resolución	Precisión	
500-12,000 μS/cm 1 μS/cm, 0,		.01 mS/cm, 0,1 mS/m, 0.001 S/m, 1 ppm	1% de lectura	
3,000-40,000 μS/cm 1 μS/cm, 0,0		.01 mS/cm, 0,1 mS/m, 0.001 S/m, 1 ppm	1% de lectura	
10,000-150,000 μS/cm 10 μS/cm, 0		0.1 mS/cm, 1 mS/m, 0.01 S/m, 10 ppm	1% de lectura	
50,000-500,000 μS/cm 10 μS/cm, 0		0.1 mS/cm, 1 mS/m, 0.01 S/m, 10 ppm	1% de lectura	
200,000-2,000 000 μS/cm 100 μS/cm,		, 0.1 mS/cm, 1 mS/m, 0.1 S/m, 100 ppm	1% de lectura	

Temperatura °C	Multiplicador de Rango
0	181.3
10	139.9
15	124.2
20	111.1
25	100.0
30	90.6
35	82.5
40	75.5
50	64.3
60	55.6
70	48.9

Temperatura °C	Multiplicador de Rango
80	43.5
90	39.2
100	35.7
110	32.8
120	30.4
130	28.5
140	26.9
150	25.5
160	24.4
170	23.6
180	22.9

Nota: Los rangos de conductividad en la página 2 aplican a 25°C. A temperaturas más altas, el rango se reduce de acuerdo al cuadro del multiplicador de rango.

2.2 Eléctrico: Entrada/Salida

Energía de Entrada	100 a 240 VCA, 50 o 60 Hz, 13 A máximo
--------------------	--

Entradas		
Señales de Entrada de Sensor (0 a 8 dep	endiendo del código de modelo):	
Conductividad por Contacto	0.01, 0.1, 1.0, o 10.0 Constantee de celda Ó	
Conductividad Sin Electrodo	Ó	
Desinfección	Ó	
pH amplificado, ORP o ISE	Requiere una señal pre-amplificada. Series WEL o WDS de Walchem recomendadas. ±5Venergía de CD disponible para pre-amperios externos.	
Cada tarjeta de entrada de sensor contie	ne una entrada de temperatura	
Temperatura	100 o 1000 ohm RTD, 10K o 100K Resistencia Térmica	
Entrada de Sensor Análoga (4-20 mA) (0 a 24 dependiendo del código de modelo):	Transmisores soportados energizados por circuito de 2-cables o auto-energizados Transmisores soportados de 3 o 4 cables Dos a Seis canales por tarjeta, dependiendo del modelo Canal 1, resistencia de entrada de 130 ohm Canal 2-6, resistencia de entrada de 280 ohm Todos los canales completamente aislados, entrada y energía Energía disponible: Un suministro independiente aislado 24 VCD ± 15% por canal 1.5 W máximo para cada canal	
Señales de Entrada Digital (12 estánd	ar):	
Entradas Digitales Tipo de Estado	Eléctrico: Aislada ópticamente y proporcionando una energía aislada eléctricamente de 12VCD con una corriente nominal de 2.3mA cuando el interruptor de entrada digital está cerrado Tiempo de respuesta típico: < 2 segundos Dispositivos soportados: Todo contacto seco aislado (es decir, relevador, interruptor de lengüeta) Tipos: Estado DI	
Entradas Digitales Tipo Contador de Baja Velocidad	Eléctrico: Aislada ópticamente y proporcionando una energía aislada eléctricamente de 12VCD con una corriente nominal de 2.3mA cuando el interruptor de entrada digital está cerrado 0-20 Hz, 25 ms ancho mínimo Dispositivos soportados: Todo dispositivo con dren abierto aislado, colector abierto, transistor o interruptor de lengüeta Tipos: Medidor de Flujo de Contacto, Verificación de Flujo	
Entradas Digitales Tipo Contador de Alta Velocidad	Eléctrico: Aislada ópticamente y proporcionando una energía aislada eléctricamente de 12VCD con una corriente nominal de 2.3mA cuando el interruptor de entrada digital está cerrado 0-500 Hz, 1.00 ms ancho mínimo Dispositivos soportados: Todo dispositivo con dren abierto aislado, colector abierto, transistor o interruptor de lengüeta Tipos: Medidor de Flujo de Rueda de Paletas	
Salidas		
Relevadores mecánicos energizados (0 a 8 dependiendo del código de modelo):	Pre-energizados en voltaje de línea de conmutación de tarjeta de circuito. Dos, tres o cuatro relevadores tienen fusible juntos (dependiendo del código de modelo) como un grupo, la corriente total para este grupo no debe exceder 6 A (resistiva), 1/8 HP (93 W)	
Relevadores mecánicos de contacto seco (0 a 8 dependiendo del código de modelo):	6 A (resistiva), 1/8 HP (93 W) Los relevadores de contacto seco no están protegidos por fusible	

Salidas de Pulso (0, 2 o 4 dependiendo del código de modelo):	Opto-aisladas, Relevador de Estado Sólido 200mA, 40 VCD Máx. VBajoMáximo = 0.05V @ 18 mA
4 - 20 mA (0 a 16 dependiendo del código de modelo)	Energizadas interNombrente, 15 VCD, Completamente aisladas 600 Ohm carga máxima resistiva Resolución 0.0015% de claro Precisión ± 0.5% de lectura
Ethernet	10/100 802.3-2005 Auto soporte de MDIX Auto Negociación
Wi-Fi	Protocolo de radio: IEEE 802.11 b/g/n Protocolos de seguridad (Modo Ad-Hoc): WPA2-Personal Protocolos de seguridad (Modo Infraestructura): WPA/WPA2-Personal, WEP Certificaciones y conformidad: FCC, IC TELEC, CE/ETSI, RoHS, Wi-Fi Certified

NOTA sobre Wi-Fi:

Este equipo ha sido sometido a pruebas y se ha encontrado en cumplimiento con los límites para un dispositivo digital Clase A, de conformidad con la parte 15 de las Normas FCC. Estos límites están diseñados para brindar una protección razonable contra interferencias perjudiciales cuando el equipo es operado en un entorno comercial. Este equipo genera, usa y puede irradiar energía de radiofrecuencia y, si no se instala y utiliza de acuerdo con el manual de instrucciones, puede causar una interferencia perjudicial con las comunicaciones de radio. La operación de este equipo en un área residencia tiene probabilidad de causar una interferencia perjudicial, en cuyo caso se requerirá que el usuario corrija la interferencia por su cuenta.

Aprobaciones de Agencia:		
Seguridad	UL 61010-1:2012 3ra Ed.	
	CSA C22.2 No. 61010-1:2012 3ra Ed.	
	IEC 61010-1:2010 3ra Ed.	
	EN 61010-1:2010 3ra Ed.	
EMC	IEC 61326-1:2012	
	EN 61326-1:2013	

Nota: Para EN61000-4-6, EN61000-4-3 el controlador cumple el criterio de rendimiento B.

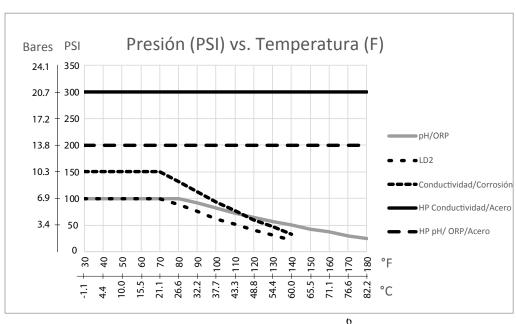
2.3 Mecánico

Material de encierro	Policarbonato
Clasificación de Encierro	NEMA 4X (IP65)
Dimensiones	12.2" Ancho x 13.8" Alto x 5.4" Profundidad (310 mm x 351 mm x 137 mm)
Pantalla	Pantalla de iluminación de fondo monocromática de 320 x 240 pixels con pantalla táctil
Temperatura Ambiente de Operación	-4 a 122 °F (-20 a 50 °C)
Temperatura de Almacenamiento	-4 – 176°F (-20 – 80°C)
Humedad	10 a 90% sin condensación

^{*}Equipo Clase A: Equipo adecuado para uso en establecimientos distintos a lo doméstico y, a aquellos conectados directamente a una red de suministro de energía de bajo voltaje (100-240 VCA) que abastezcan edificios en empleo para propósitos domésticos.

Mecánica (Sensores) (*ver gráfica)

Sensor	Presión	Temperatura	Materiales	Conexiones de Proceso
Conductividad sin electrodo	0-150 psi (0-10 bar)*	CPVC: 32-158°F (0 a 70°C)* PEEK: 32-190°F (0 a 88°C)	CPVC, o-ring en línea de FKM PEEK, 316 SS adaptador en línea	1" NPTM sumersión 2" NPTM adaptador en línea
рН	0-100 psi (0-7 bar)*	50-158°F (10-70°C)*	CPVC, Vidrio, o-rings de	1" NPTM sumersión 3/4" NPTF te en línea
ORP	0-100 psi (0-7bar)*	32-158°F (0-70°C)*	FKM, HDPE, barra de Titanio, Te de PP llena de vidrio	
Conductividad de contacto (Condensado)	0-200 psi (0-14 bar)	32-248°F (0-120°C)	316SS, PEEK	3/4" NPTM
Grafito de Conductividad de Contacto (Torre de Enfri- amiento)	0-150 psi (0-10 bar)*	32-158°F (0-70°C)*	Grafito, PP llena de vidrio, o-ring de FKM	3/4" NPTM
SS de Conductividad de Contacto (Torre de Enfri- amiento)	0-150 psi (0-10 bar)*	32-158°F (0-70°C)*	316SS, PP llena de Vidrio, o-ring de FKM	3/4" NPTM
Conductividad de contacto (Caldera)	0-250 psi (0-17 bar)	32-401°F (0-205°C)	316SS, PEEK	3/4" NPTM
Conductividad de contacto (Torre de alta presión)	0-300 psi (0-21 bar)*	32-158°F (0-70°C)*	316SS, PEEK	3/4" NPTM
pH (Alta Presión)	0-300 psi (0-21 bar)*	32-275°F (0-135°C)*	Vidrio, Polímero, PTFE, 316SS, FKM	1/2" NPTM cuello
ORP (Alta Presión)	0-300 psi (0-21 bar)*	32-275°F (0-135°C)*	Platino, Polímero, PTFE, 316SS, FKM	1/2" NPTM cuello
Libre de Cloro/Bromo	0-14.7 psi (0-1 bar)	32-113°F (0-45°C)		1/4" NPTF Entrada 3/4" NPTF Salida
Rango Extendido de pH Libre de Cloro/Bromo	0-14.7 psi (0-1 bar)	32-113°F (0-45°C)		
Cloro Total	0-14.7 psi (0-1 bar)	32-113°F (0-45°C)	PVC, Policarbonato, goma	
Dióxido de Cloro	0-14.7 psi (0-1 bar)	32-131°F (0-55°C)	de silicón, SS, PEEK, FKM, Isoplast	
Ozono	0-14.7 psi (0-1 bar)	32-131°F (0-55°C)	Tren, isopiasi	
Ácido Peracético	0-14.7 psi (0-1 bar)	32-131°F (0-55°C)		
Peróxido de Hidrógeno	0-14.7 psi (0-1 bar)	32-113°F (0-45°C)		
Corrosión	0-150 psi (0-10 bar)	32-158°F (0-70°C)*	PP llena de vidrio, o-ring de FKM	3/4" NPTM
Distribuidor de interruptor de flujo	0-150 psi (0-10 bar) hasta 100°F (38°C)* 0-50 psi (0-3 bar) a 140°F (60°C)	32-140°F (0-60°C)	GFRPP, PVC, FKM, Isoplast	3/4" NPTF
Distribuidor de interruptor de flujo (Alta presión)	0-300 psi (0-21 bar)*	32-158°F (0-70°C)*	Acero al carbono, Latón, 316SS, FKM	3/4" NPTF





2.4 Variables y sus Límites

Configuraciones de Entrada de Sensor	Límite Bajo	Límite Alto
Límites de alarma	Extremo bajo de rango de sensor	Extremo alto de rango de sensor
Banda muerta de alarma de entrada	Extremo bajo de rango de sensor	Extremo alto de rango de sensor
Constante de celda (sólo conductividad)	0.01	10
Factor de Suavizado	0%	90%
Factor de Comp. de Temp. (sólo conductividad lineal ATC)	0%	20.000%
Factor de Instalación (sólo conductividad sin Electrodo)	0.5	1.5
Longitud de cable	0.1	3,000
Factor de conversión de PPM (sólo si unidades = PPM)	0.001	10.000
Temperatura predeterminada	-20	500
Banda Muerta	Extremo bajo de rango de sensor	Extremo alto de rango de sensor
Alarma Requerida de Calibración	0 días	365 días
Pendiente de Sensor (sólo sensor Genérico)	-1,000,000	1,000,000
Compensación de Sensor (sólo sensor Genérico)	-1,000,000	1,000,000
Rango Bajo (sensor Genérico, Entrada Virtual)	-1,000,000	1,000,000
Rango Alto (sensor Genérico, Entrada Virtual)	-1,000,000	1,000,000
Constante (sólo Entrada Virtual)	10% debajo de configuración de Rango Bajo	10% arriba de configuración de Rango Alto
Alarma de Desviación (Entrada Virtual)	10% debajo de configuración de Rango Bajo	10% arriba de configuración de Rango Alto
Valor de 4 mA (Transmisor, sólo entrada análoga de Monitor de AI)	0	100
Valor de 20 mA (Transmisor, sólo entrada análoga de Monitor de AI)	0	100
Rango Máximo de Sensor (sólo entrada análoga de Fluorómetro)	0 ррь	100,000 ppb
Relación Colorante/Producto (sólo entrada análoga de Fluorómetro)	0 ppb/ppm	100 ppb/ppm
Establecer Flujo Total (sólo entrada análoga de Medidor de Flujo)	0	1,000,000,000
Medidor de Flujo Máximo (sólo entrada análoga de Medidor de Flujo)	0	1,000,000
Filtro de Entrada (sólo entrada análoga de Medidor de Flujo)	1 mA	21 mA
Alarma totalizadora (sólo entrada análoga de medidor de flujo)	0	2,000,000,000
Perturbación mínima (sólo Entrada virtual de perturbación)	Extremo bajo de rango de sensor	Extremo alto de rango de sensor
Perturbación Máxima (sólo Entrada Virtual de Perturbación)	Extremo bajo de rango de sensor	Extremo alto de rango de sensor
Valor en Perturbación mínima (sólo Entrada virtual de perturbación)	0	100
Valor en Perturbación máxima (sólo Entrada virtual de perturbación)	0	100
Tiempo de Estabilización (sólo Corrosión)	0 horas	999 horas

Alarma de Electrodo (sólo Corrosión)	0 días	365 días
Multiplicador de Aleación (sólo Corrosión)	0.2	5.0
Configuraciones de entrada de medidor de flujo	Límite Bajo	Límite Alto
digital	Lilling Bajo	Lilling And
Alarma de totalizador	0	2,000,000,000
Volumen/contacto para unidades de Galones o Litros	1	100,000
Volumen/contacto para unidades de m ³	0.001	1,000
Factor K para unidades de Galones o Litros	0.01	100,000
Factor K para unidades de m ³	1	1,000,000
Límites de alarma de tasa de rueda de paletas	0	Extremo alto de rango de sensor
Banda muerta de alarma de tasa de rueda de paletas	0	Extremo alto de rango de sensor
Factor de Suavizado	0%	90%
Establecer Total Flujo	0	1,000,000,000
Configuraciones de Entrada de Monitor de Ali-	Límite Bajo	Límite Alto
mentación		
Alarma Totalizador	0 vol. unidades	1,000,000 vol. unidades
Establecer Total Flujo	0 vol. unidades	1,000,000,000 vol. unidades
Retardo de Alarma de Flujo	00:10 Minutos	59:59 Minutos
Borrar Alarma de Flujo	1 Contacto	100,000 Contactos
Banda Muerta	0%	90%
Tiempo de Recebado	00:00 Minutos	59:59 Minutos
Volumen/Contacto	0.001 ml	1,000.000 ml
Factor de Suavizado	0%	90%
Configuraciones de Entrada de Contador	Límite Bajo	Límite Alto
Alarma Totalizador	0 unidades	1,000,000 unidades
Establecer Total	0 unidades	1,000,000,000 unidades
Factor de Suavizado	0%	90%
Configuraciones de salida de relevador	Límite Bajo	Límite Alto
Tiempo Límite de Salida	1 segundo	$86,400 \text{ segundos } (0 = \sin \text{ límite})$
Límite de Tiempo Manual	1 segundo	$86,400 \text{ segundos } (0 = \sin \text{ límite})$
Ciclo Mínimo del Relevador	0 segundos	300 segundos
Punto de Ajuste	Extremo bajo de rango de sensor	Extremo alto de rango de sensor
Punto de Ajuste Pico (modo de Pico)	Extremo bajo de rango de sensor	Extremo alto de rango de sensor
Tiempo de Inicio (modo de Pico)	0 segundos	23:59:59 HH:MM:SS
Período de Ciclo de Servicio (modos de Encendido/Apagado, Pico, Punto de ajuste Doble)	0:00 minutos	59:59 minutos
Ciclo de Servicio (modos de Encendido/Apagado, Pico, Punto de ajuste Dual)	0%	100%
Tiempo de Demora Encendido (modos Manual, Encendido/ Apagado, Punto de ajuste Dual)	0 segundos	23:59:59 HH:MM:SS
Tiempo de Demora Apagado (modos Manual, Encendido/ Apagado, Punto de ajuste Dual)	0 segundos	23:59:59 HH:MM:SS
Banda Muerta	Extremo bajo de rango de sensor	Extremo alto de rango de sensor
Duración de alimentación (Contador de Tiempo de Flujo, modo de Contador de Tiempo)	0 segundos	86,400 segundos

Volumen de Acumulador (modos de Contador de Tiempo de Flujo, PPM Objetivo, Volumen de PPM, Mezcla Volumétrica, Relación de Medidor de Flujo)	1	1,000,000
Punto de Ajuste de Acumulador (modo de Contador de Tiempo)	1	1,000,000
Porcentaje de Alimentación (modo de Mezcla luego de Alimentación)	0%	100%
Limite de Tiempo de Bloqueo de Alimentación (modos de Purga & Alimentación, Purga luego Alimentación)	0 segundos	86,400 segundos
Prepurga para Conductividad (modo de Biocida)	$1 (0 = \sin \text{prepurga})$	Extremo alto de rango de sensor
Tiempo de Prepurga (modo de Biocida)	0 segundos	86,400 segundos
Bloqueo de purga (modo de Biocida)	0 segundos	86,400 segundos
Duración de evento (modos de Biocida, Contador de Tiempo)	0	30,000
Banda proporcional (modo Proporcional de Tiempo/Pulso, Muestreo Intermitente)	Extremo bajo de rango de sensor	Extremo alto de rango de sensor
Período de Muestreo (modo Proporcional de Tiempo)	0 segundos	3600 segundos
Tiempo de Muestreo (modo de Muestreo Intermitente)	0 segundos	3600 segundos
Tiempo de Retención (modos de Lavado de Sonda, Muest- reo Intermitente)	0 segundos	3600 segundos
Purga Máxima (modo de Muestreo Intermitente)	0 segundos	86,400 segundos
Tiempo de Espera (modo de Muestreo Intermitente)	10 pulsaciones/minuto	480 pulsaciones/minuto
Tasa Máxima (modos Proporcional de pulso, PID de Pulso)	0%	100%
Salida Mínima (modos Proporcional de pulso, PID de Pulso)	0%	100%
Salida Máxima (modos Proporcional de pulso, PID de Pulso)	0%	100%
Ganancia (modo Estándar de PID de Pulso)	0.001	1000.000
Tiempo integral (modo Estándar de PID de Pulso)	0.001 segundos	1000.000 segundos
Tiempo Derivado (modo Estándar de PID de Pulso)	0 segundos	1000.000 segundos
Ganancia proporcional (modo Paralelo de PID de Pulso)	0.001	1000.000
Ganancia Integral (modo Paralelo de PID de Pulso)	0.001 /segundo	1000.000 /segundo
Ganancia Derivada (modo Paralelo de PID de Pulso)	0 segundos	1000.000 segundos
Mínimo de Entrada (modos de PID de Pulso)	Extremo bajo de rango de sensor	Extremo alto de rango de sensor
Máximo de Entrada (modos de PID de Pulso)	Extremo bajo de rango de sensor	Extremo alto de rango de sensor
Tiempo de Ciclo de Desgaste (modo de Retraso)	10 segundos	23:59:59 HH:MM:SS
Tiempo de Demora (modo de Retraso)	0 segundos	23:59:59 HH:MM:SS
Objetivo (modos de PPM objetivo, Volumen de PPM)	0 ppm	1,000,000 ppm
Capacidad de Bomba (modos de PPM Objetivo, Volumen de PPM)	0 gal/hora o l/hora	10,000 gal/hora o l/hora
Configuración de Bomba (modos de PPM Objetivo, Volumen de PPM)	0%	100%
Peso Específico (modos de PPM Objetivo, Volumen de PPM)	0 g/ml	9.999 g/ml
Volumen de Mezcla (modo de Mezcla Volumétrica)	1	1,000,000
Límite Bajo de Ciclos (modo de PPM Objetivo, Volumen de PPM)	0 ciclos de concentración	100 ciclos de concentración
Volumen de Mezcla (modo de Relación de Medidor de Flujo)	1	1,000,000
. 3/	1	1

Configuraciones de Salida Análoga (4-20 mA)	Límite Bajo	Límite Alto
Valor de 4 mA (modo de Retransmitir)	Extremo bajo de rango de sensor	Extremo alto de rango de sensor
Valor de 20 mA (modo de Retransmitir)	Extremo bajo de rango de sensor	Extremo alto de rango de sensor
Salida Manual	0%	100%
Punto de Ajuste (modos Proporcional, PID)	Extremo bajo de rango de sensor	Extremo alto de rango de sensor
Banda Proporcional (modo Proporcional)	Extremo bajo de rango de sensor	Extremo alto de rango de sensor
Salida Mínima (modos Proporcional, PID, Perturbación)	0%	100%
Salida Máxima (modos Proporcional, PID, Perturbación)	0%	100%
Salida de Modo Apagado (modos Proporcional, PID, Prop. de Flujo, Perturbación)	0 mA	21 mA
Salida de Error (no en modo Manual)	0 mA	21 mA
Límite de Tiempo Manual (no en modo de Retransmitir)	1 segundo	$86,400 \text{ segundos } (0 = \sin \text{ límite})$
Límite de Tiempo de Salida (modos Proporcional, PID, Perturbación)	1 segundo	86,400 segundos (0 = sin límite)
Ganancia (modo PID, Estándar)	0.001	1000.000
Tiempo Integral (modo Estándar de PID)	0.001 segundos	1000.000 segundos
Tiempo Derivado (modo Estándar de PID)	0 segundos	1000.000 segundos
Ganancia Proporcional (modo Paralelo de PID)	0.001	1000.000
Ganancia Integral (modo Paralelo de PID)	0.001 /segundo	1000.000 /segundo
Ganancia Derivada (modo Paralelo de PID)	0 segundos	1000.000 segundos
Mínimo de Entrada (modos de PID)	Extremo bajo de rango de sensor	Extremo alto de rango de sensor
Máximo de Entrada (modos de PID)	Extremo bajo de rango de sensor	Extremo alto de rango de sensor
Capacidad de Bomba (modo Prop. de Flujo)	0 gal/hora o l/hora	10,000 gal/hora o l/hora
Configuración de Bomba (modo Prop. de Flujo)	0%	100%
Peso Específico (modo Prop. de Flujo)	0 g/ml	9.999 g/ml
Objetivo (modo Prop. de Flujo)	0 ppm	1,000,000 pm
Límite Bajo de Ciclos (modo Proporcional de Flujo)	0 ciclos de concentración	100 ciclos de concentración
Ajustes de configuración	Límite Bajo	Límite Alto
Contraseña Local	0000	9999
Tiempo de Espera de Inicio de Sesión	10 minutos	1440 minutos
Período de actualización de VTouch	1 minuto	1440 minutos
Tiempo de Espera de respuesta de VTouch	10 segundos	60 segundos
Retardo de Alarma	0:00 minutos	59:59 minutos
Puerto SMTP	0	65535
Tiempo de Espera TCP	1 segundo	240 segundos
Tiempo de Atenuación Automática	0 segundos	23:59:59 HH:MM:SS
Identificación del dispositivo (BACnet)	1	4194302
Puerto de datos (Modbus, BACnet)	1	65535
Límite de tiempo Ad-Hoc	1 minuto	1440 minutos
Configuraciones de Gráfico	Límite Bajo	Límite Alto
Límite bajo de eje	Extremo bajo de rango de sensor	Extremo alto de rango de sensor

Límite alto de eje	Extremo bajo de rango de	Extremo alto de rango de sensor
	sensor	

3.0 DESEMPAQUE & INSTALACIÓN

3.1 Desempaque de la unidad

Inspeccione el contenido de la caja. Por favor notifique inmediatamente al mensajero si hay algún indicio de daño al controlador o a sus partes. Póngase en contacto con su distribuidor si alguna de las partes está faltante. La caja debe contener un controlador serie W900 y un manual de instructivo. Todas las opciones o accesorios serán incorporados como se solicitó.

3.2 Montaje del encierro electrónico

El controlador es suministrado con orificios de montaje en el encierro. Éste debe montarse en la pared con la pantalla a nivel ocular, en una superficie libre de vibración, utilizando los cuatro orificios de montaje para máxima estabilidad. Use los sujetadores M6 (1/4" diámetro) que sean apropiados para el material de substrato de la pared. El encierro está clasificado NEMA 4X (IP65). La temperatura ambiente máxima de operación es 122°F (50°C); ésto debe considerarse si la instalación es en un lugar de alta temperatura. El encierro requiere los siguientes espacios libres:

Arriba: 2" (50 mm)

Izquierda: 10" (254 mm)

Derecha: 4" (102 mm)

Fondo: 7" (178 mm)

3.3 Instalación de Sensor

Consulte las instrucciones específicas suministradas con el sensor que está siendo utilizado, para instrucciones detalladas de instalación.

Lineamientos Generales

Ubique los sensores donde esté disponible una muestra activa de agua y donde los sensores puedan desmontarse fácilmente para limpieza. Coloque el sensor de tal manera que no sean atrapadas burbujas de aire dentro del área de percepción. Posicione el sensor donde sedimento o aceite no se acumulen dentro del área de percepción.

Montaje de Sensor En Línea

Los sensores en línea tienen que situarse de modo que la Te siempre esté llena y los sensores nunca estén sujetos a una caída del nivel de agua resultando en sequedad. Consulte la Figura 2 para instalación típica. Cierre el lado de descarga de la bomba de recirculación hasta proporcionar un flujo mínimo de 1 galón por minuto a través del distribuidor del interruptor de flujo. La muestra tiene que fluir dentro del fondo del distribuidor para cerrar el interruptor de flujo y, regresar a un punto de menor presión para asegurar flujo. Instale una válvula de aislamiento en ambos lados del distribuidor para detener el flujo para mantenimiento del sensor.

IMPORTANTE: Para evitar agrietamiento de las roscas hembra del tubo en las partes de tubería suministradas, !no use más de 3 envoltorios de cinta de Teflón y enrosque el tubo apretando a MANO más 1/2 vuelta! ¡No use compuesto de tubo para sellar las roscas del interruptor de flujo debido a que el plástico transparente se agrietará!

Montaje de Sensor de Sumersión

Si los sensores van a sumergirse en el proceso, móntelos firmemente al tanque y proteja el cable con tubo de plástico, sellado en la parte superior con un cuello para cable, para evitar falla prematura. Coloque los sensores en una área de buen movimiento de la solución.

Los sensores deben colocarse de tal manera que estos respondan rápidamente a una muestra bien mezclada del agua del proceso y de los químicos de tratamiento. Si están muy cerca del punto de inyección química, estos verán picos en la concentración y realizarán ciclos de encendido y apagado frecuentemente. Si están demasiado alejados del punto de inyección de químico, responderán muy lentamente a los cambios de concentración y, usted va a sobrepasar el punto de ajuste.

El **sensor de conductividad por contacto** debe colocarse tan cerca al controlador como sea posible, a una distancia máxima de 250 pies (76 m). Se recomienda menos de 25 pies (8 m). El cable tiene que estar protegido de ruido eléctrico de fondo. Siempre guíe señales de bajo voltaje (sensor) con al menos una separación de 6" (15 cm), del cableado de voltaje de CA.

El **sensor de conductividad sin electrodo** debe colocarse tan cerca al controlador como sea posible, a una distancia máxima de 120 pies (37 m). Se recomienda menos de 20 pies (6 m). El cable tiene que estar protegido de ruido eléctrico de fondo. Siempre guíe señales de bajo voltaje (sensor) con al menos una separación de 6" (15 cm), del cableado de voltaje de CA. Estos sensores son afectados por la geometría y conductividad de sus entornos, de modo que mantenga 6 pulgadas (15 cm) de muestra alrededor del sensor o asegure que cualquier elemento conductivo o no conductivo de la cercanía esté posicionado de manera consistente. No instale el sensor en la trayectoria de ninguna corriente eléctrica que puede estar fluyendo en la solución, porque esto cambiará la lectura de conductividad.

El **electrodo de pH amplificado/ORP/ISE** debe colocarse tan cerca al controlador como sea posible, a una distancia máxima de 1000 pies (305 m) del controlador. Una caja de empalme y cable protegido se encuentran disponibles para prolongar la longitud estándar de 20 pies (6 m). Los electrodos de pH y de ORP tienen que instalarse de tal manera que las superficies de medición siempre permanezcan mojadas. Una trampa en U provista en el diseño del distribuidor debe lograr esto, aún si se detiene el flujo muestra. Estos electrodos también tienen que instalarse con las superficies de medición apuntando abajo; esto es 5 grados arriba de la horizontal, como mínimo.

El **sensor de desinfección** debe colocarse tan cerca al controlador como sea posible, a una distancia máxima de 100 pies (30 m) del controlador. Una caja de empalme y cable protegido se encuentran disponibles para prolongar la longitud estándar de 20 pies (6 m). El sensor debe montarse de tal manera que las superficies de montaje siempre permanezcan mojadas. Si la membrana se seca, éste responderá lentamente a valores de desinfectante cambiantes por 24 horas y, si se seca repetidamente, fallará prematuramente. La celda de flujo debe colocarse en el lado de descarga de una bomba de circulación o cuesta abajo de un alimentación por gravedad. El flujo dentro de la celda tiene que provenir de la parte inferior que tiene instalado el buje de reducción de ¾" x ¼" NPT. El buje de reducción proporciona la velocidad de flujo que se requiere para lecturas precisas y ¡no tiene que ser desmontado! Una trampa en "U" debe instalarse de modo que si el flujo se detiene, el sensor todavía quede inmerso en el agua. La salida de la celda de flujo tiene que ser entubada a atmósfera abierta a menos que la presión del sistema esté a o debajo de 1 atmósfera. Si el flujo a través de la línea no puede ser detenido para permitir limpieza y calibración del sensor, entonces éste debe colocarse en una línea de derivación con válvulas de aislamiento



para permitir desmontaje del sensor. Instale el sensor verticalmente, con la superficie de medición apuntando hacia abajo, a al menos 5 grados arriba de la horizontal. ¡La regulación de la tasa de flujo tiene que ser hecha antes del sensor, porque cualquier restricción de flujo después de éste puede incrementar la presión arriba de la presión atmosférica y dañar el cabezal de membrana!

El **sensor de corrosión** debe colocarse tan cerca al controlador como sea posible, a una distancia máxima de 100 pies (30 m) del controlador. Una caja de empalme y cable protegido (n/p 100084) se encuentran disponibles para prolongar la longitud estándar de 6 pies (3 m) o de 20 pies (6 m). El sensor no debe instalarse a menos que los o-rings/electrodos que coincidan con la metalurgia a examinar estén sujetos a barras roscadas de acero. Los electrodos de corrosión estándares son de área de superficie de 5 cm2. No toque los electrodos metálicos; estos deben estar limpios y libres de cualquier rasguño, de aceite o de contaminación para medir con precisión la corrosión. El sensor debe montarse horizontalmente de tal manera que las superficies de montaje siempre permanezcan completamente mojadas. El sensor debe instalarse idealmente en la derivación lateral de una Te de 1" o ¾", con el flujo ingresando a la Te a través de la derivación superior y fluyendo lejos de la base del sensor, hacia las puntas de los electrodos. Se requiere una tasa de flujo constante, a un mínimo de 1.5 gpm (5.7 lpm) con una tasa de flujo ideal de 5 gpm (19 lpm). Se va a utilizar más de un metal, el metal más noble debe estar primero.

Notas Importantes de Instalación del Sensor de la Caldera: (consulte el dibujo de instalación típica)

- 1. Asegure que el nivel de agua mínimo en la caldera sea al menos 4-6 arriba de la línea de purga de espumadera. Si la línea de espumadera está más cerca a la superficie, es probable que sea extraído vapor al interior de la línea en lugar de agua de la caldera. La línea de espumadera también tiene que instalarse arriba del tubo más alto.
- 2. Mantenga un diámetro interno del tubo mínimo de 3/4 de pulgada sin restricciones de flujo desde el grifo para la línea de purga de espumadera de la caldera al electrodo. Si el diámetro interno se reduce por debajo de 3/4 de pulgada, ocurrirá vaporización instantánea más allá de ese punto y la lectura de conductividad será baja y errática. Minimice el uso de Tes, válvulas, codos o uniones entre la caldera y el electrodo.
- 3. Debe instalarse una válvula de cierre manual de modo que se pueda desmontar y limpiar el electrodo. Esta válvula tiene que ser una válvula de puerto pleno para evitar una restricción de flujo.
- 4. Mantenga la distancia entre el grifo para la línea de espumadera de la caldera al electrodo tan corta como sea posible, hasta un máximo de 10 pies.
- 5. Monte el electrodo en el lado de derivación de una cruz en una corrida de tubo horizontal. Esto minimizará el atrapamiento de vapor alrededor del electrodo y permitirá que todos los sólidos pasen a través.
- 6. Tiene que haber una restricción de flujo después del electrodo y/o válvula de control para proporcionar contrapresión. Esta restricción de flujo será una válvula de control de flujo o una unión de orificio. La cantidad de restricción de flujo afectará la tasa de purga también y, debe dimensionarse de manera correspondiente.
- 7. Instale la válvula de bola motorizada o la válvula solenoide de acuerdo a las instrucciones del fabricante.

Para mejores resultados, alinee el orificio en el electrodo de conductividad de tal manera que la dirección de flujo de agua sea a través del orificio.

Guía para Dimensionar Válvulas de Purga y Placas de Orificio

- 1. Determine la tasa de producción de vapor en libras por hora:
 - Lea la placa indicadora de la caldera (calderas acuotubulares) o calcule a partir de la clasificación de potencia (calderas de fuego directo): HP x 34.5 = lb/hr. Ejemplo: 100 HP = 3450 lb/h.
- 2. Determine la relación de concentración (CON BASE EN AGUA DE ALIMENTACIÓN)
 - Un especialista en químicos para tratamiento de aguas debe determine el número deseado de ciclos de concentración. Esta es la relación de TDS en el agua de la caldera a TDS en el agua de alimentación. Observe que agua de alimentación significa el agua que es alimentada a la caldera desde el desaereador e incluye agua de compensación más retorno de condensado. Ejemplo: 10 ciclos de concentración han sido recomendados
- 3. Determine la tasa de purga requerida en libras por hora

Tasa de purga = Producción de vapor / (Relación de concentración -1) Ejemplo: 3450/(10-1) = 383.33 lb./hr

4. Determine si se requiere muestreo continuo o intermitente

Emplee muestreo intermitente cuando la operación o la carga de la caldera sea intermitente, o en calderas donde la tasa de purga requerida sea menor que 25% de la válvula de control de flujo más pequeña disponible o menor que el flujo a través del orificio más pequeño. Vea las gráficas en la siguiente página.

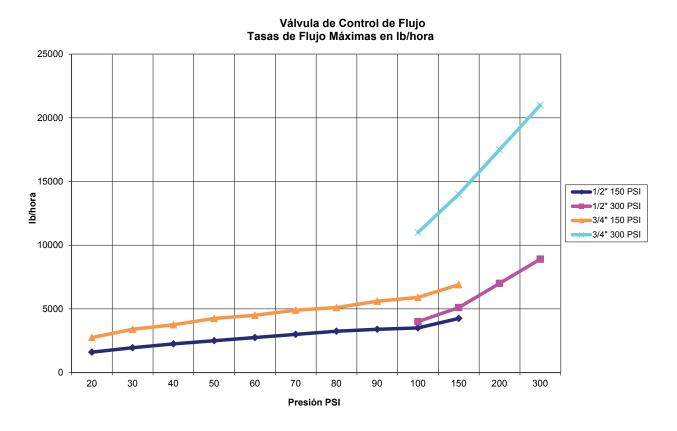
Emplee muestreo continuo cuando la caldera esté operando 24 horas al día y la tasa de purga requerida se mayor de 25% de la válvula u orifico de control de flujo más pequeños aplicables. Vea las gráficas en la siguiente página.

El uso de una válvula de control de flujo le proporcionará el mejor control del proceso, ya que la tasa de flujo puede ajustarse fácilmente. La carátula en la válvula también le proporciona una indicación visual si la tasa de flujo ha sido cambiada. Si la válvula se obstruye, ésta se puede abrir para limpiar la obstrucción y cerrar a la posición previa.

Si se usa una placa de orificio, usted tiene que instalar una válvula después del orificio para afinar la tasa de flujo y proporcionar contrapresión adicional en muchas aplicaciones.

Ejemplo: Una caldera de 80 psi tiene una Tasa de Purga Requerida de 383.33 lb/h. La tasa de flujo máxima de la válvula de control de flujo más pequeña es 3250 lb/h. 3250 x 0.25 = 812.5 lo cual es demasiado alto para muestreo continuo. Usando un orificio, a tasa de flujo a través de la placa de diámetro más pequeña es 1275 lb/h. Esto es demasiado alto para muestreo continuo.

5. Determine la dimensión del Orificio o de la Válvula de Control de Flujo para esta Tasa de Purga Emplee las siguientes gráficas para seleccionar un dispositivo de control de flujo:



3.4 Definiciones de Iconos

Símbolo	Publicación	Descripción
	IEC 417, No.5019	Terminal de Conductor Protector

I	IEC 417, No. 5007	Encendido (Suministro)
0	IEC 417, No. 5008	Apagado (Suministro)
4	ISO 3864, No. B.3.6	Precaución, riesgo de choque eléctrico
	ISO 3864, No. B.3.1	Precaución

3.5 Instalación Eléctrica

Las diversas opciones de cableado estándar se muestran en la figura 1, a continuación. Su controlador llegará de fábrica pre-cableado o listo para cableado directo. Dependiendo de la configuración de sus opciones de controlador, usted puede requerir conectar cableado directo a algunos o a todos los dispositivos de entrada/salida. Consulte las figuras de la 6 a la 18 para distribución y cableado de la tarjeta de circuitos.

Nota: al cablear la entrada del contactor del medidor de flujo opcional, las salidas de 4-20 mA o un interruptor de flujo remoto, es aconsejable emplear cable de par trenzado, retorcido, protegido entre calibres 22-26 AWG. La protección debe estar terminada en el controlador en la terminal protegida más conveniente.



PRECAUCIÓN



- 1. ¡Hay circuitos vivos dentro del controlador aún cuando el interruptor de energía en el panel frontal se encuentre en la posición de apagado OFF! ¡El panel frontal nunca tiene que abrirse antes de QUITAR la energía para el controlador!
 - Si su controlador es pre-cableado, éste se suministra con un cordón de energía de 8 pies, calibre 14 AWG con enchufe estilo NEMA 5-15P USA. Una herramienta (destornillador #2 Phillips) se requiere para abrir el panel frontal.
- 2. ¡Al montar el controlador, asegure que hay acceso libre al dispositivo de desconexión!
- 3. ¡La instalación eléctrica del controlador tiene que ser hecha por personal capacitado únicamente y de acuerdo a todos los códigos Nacional, Estatal y Local!
- 4. Se requiere conexión a tierra apropiada de este producto. Cualquier intento de derivar la conexión a tierra comprometerá la seguridad de personas y de propiedad.
- 5. Operar este producto en una manera no especificada por Walchem puede perjudicar la protección provista por el equipo.

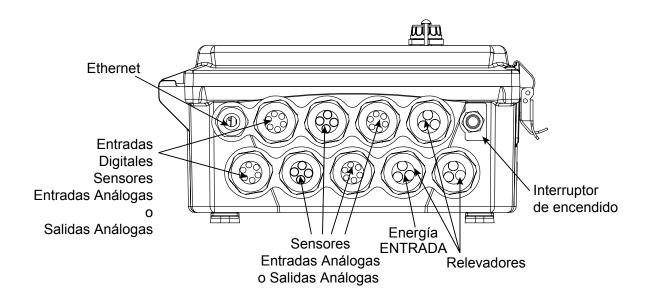


Figura 1 Cableado de Conducto

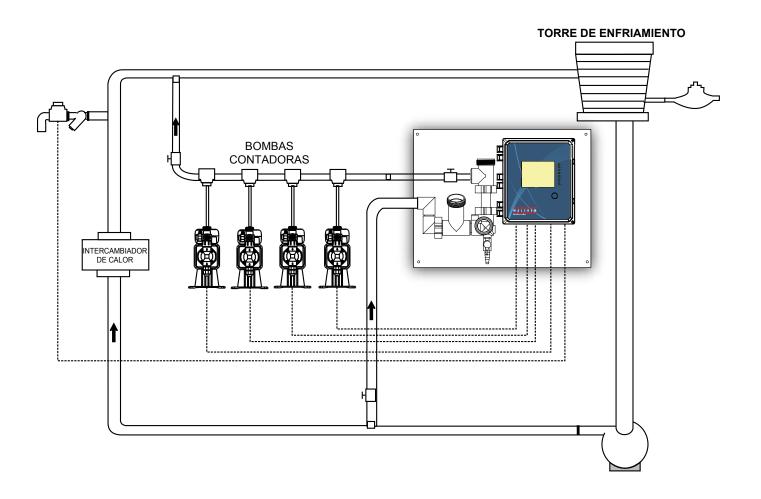


Figura 2 Instalación Típica – Torre de Enfriamiento

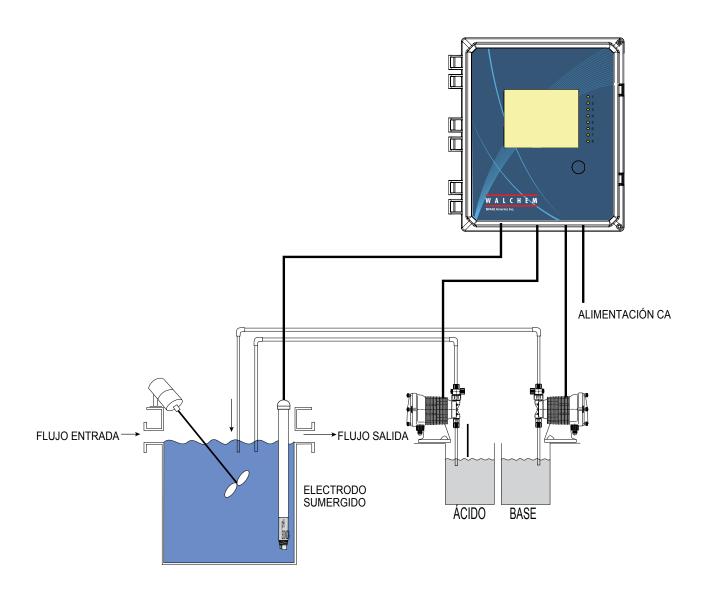


Figura 3 Instalación típica – Inmersión

INSTALACIÓN RECOMENDADA MUESTREO INTERMITENTE

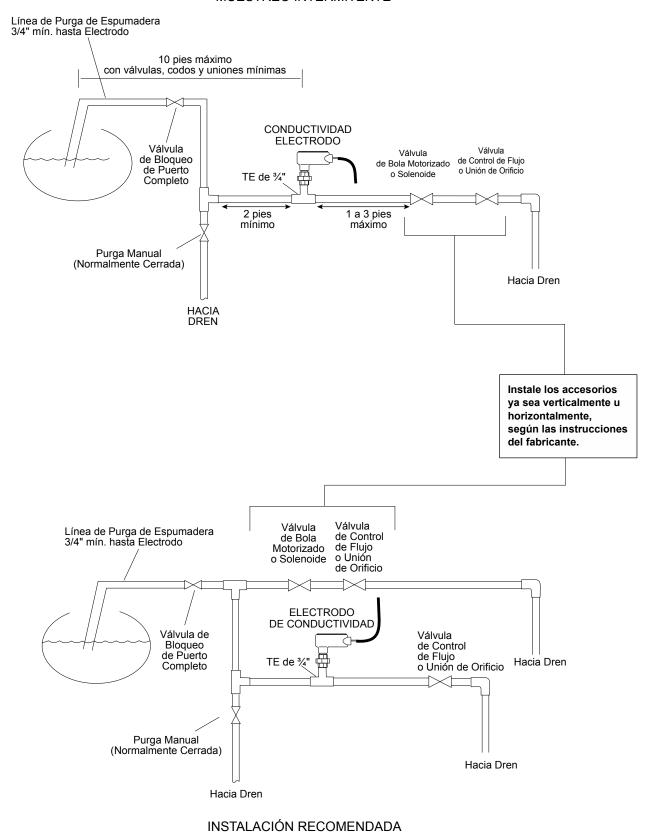


Figura 4 Instalación Típica – Caldera

MUESTREO CONTINUO

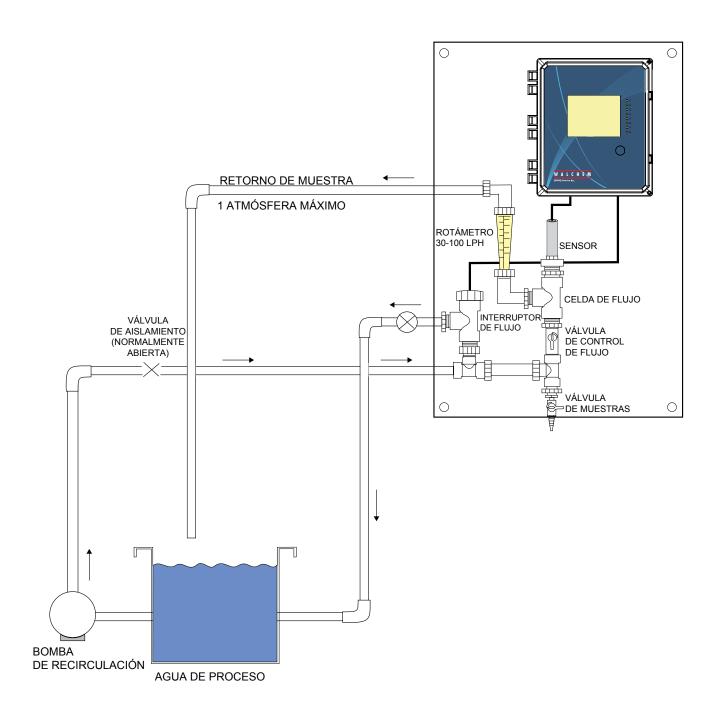


Figura 5 Instalación Típica – Sensor de Desinfección

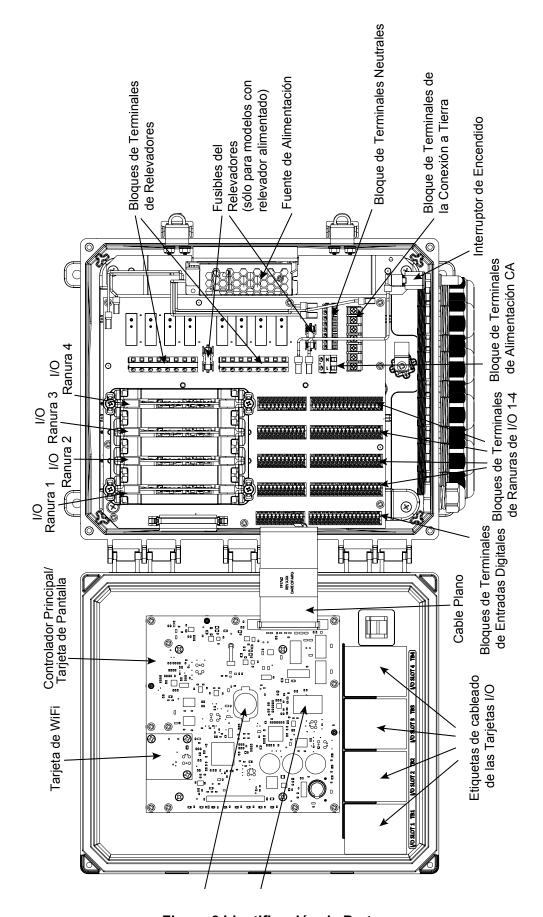


Figura 6 Identificación de Partes

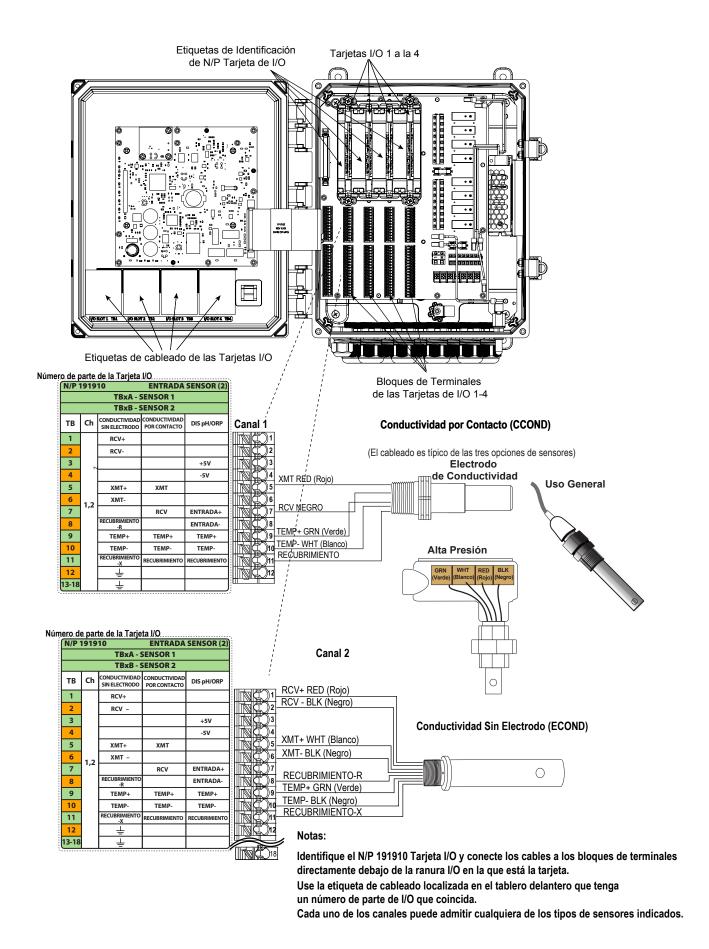


Figura 7 Número de Parte 191910 cableado de Tarjeta de Sensor Dual - Conductividad

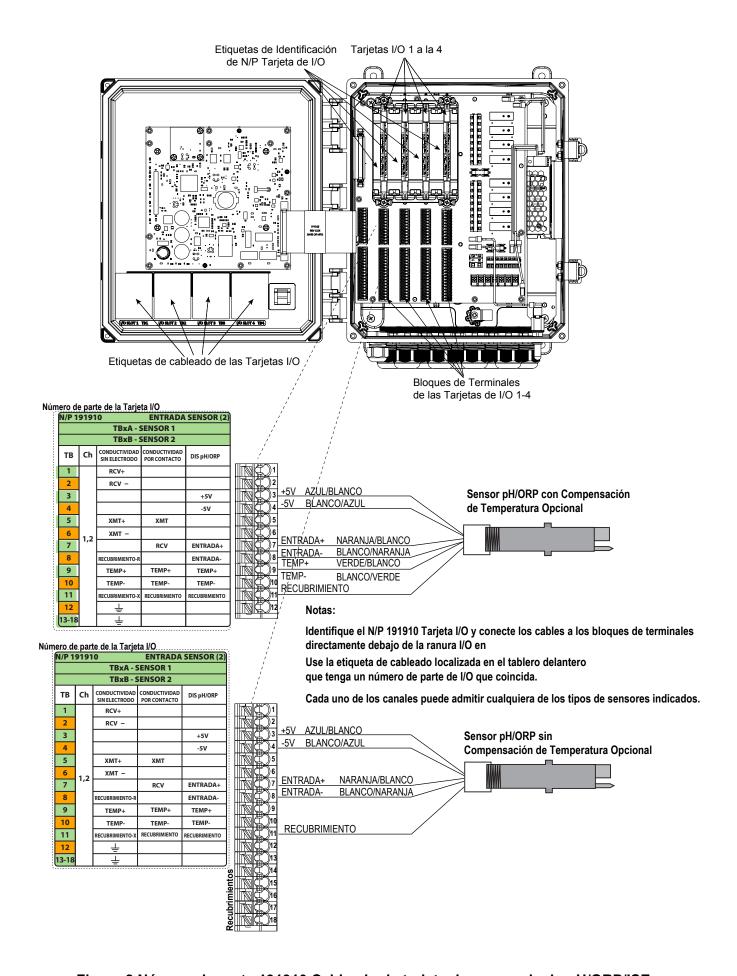


Figura 8 Número de parte 191910 Cableado de tarjeta de sensor dual - pH/ORP/ISE

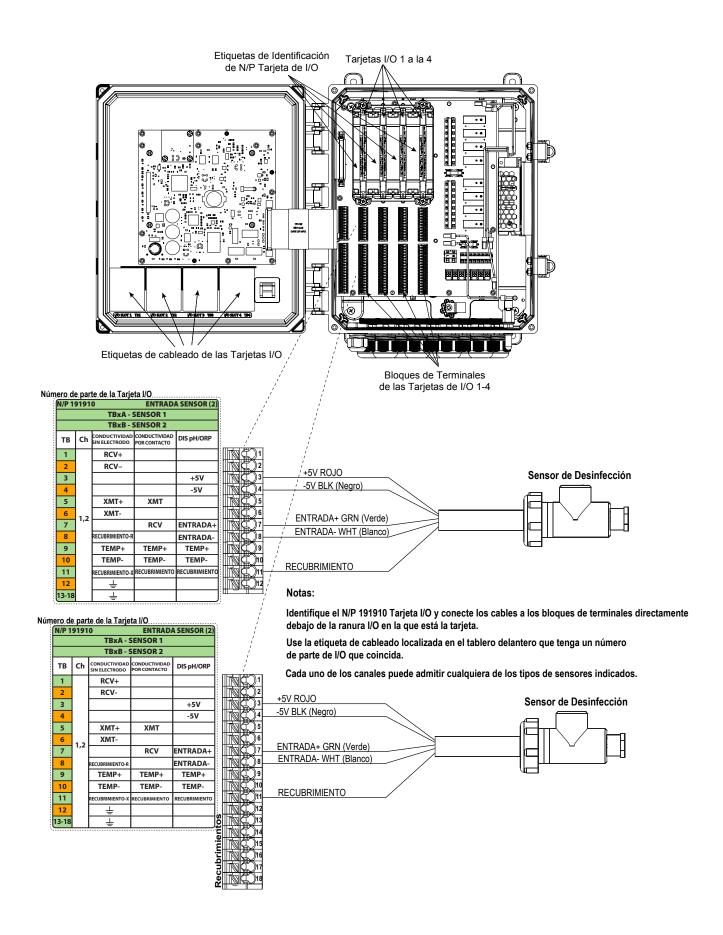


Figura 9 Número de Parte 191910 Cableado de Tarjeta de Sensor Dual - Desinfección

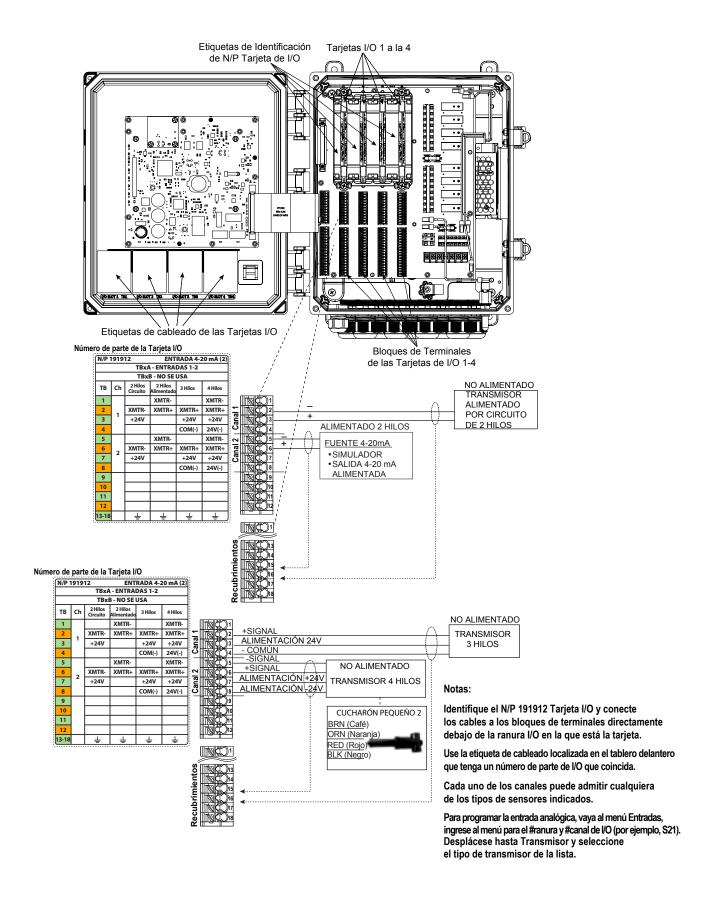


Figura 10 Número de parte 191912 Cableado de Tarjeta de Entrada de Sensores Análoga Dual (4-20mA)

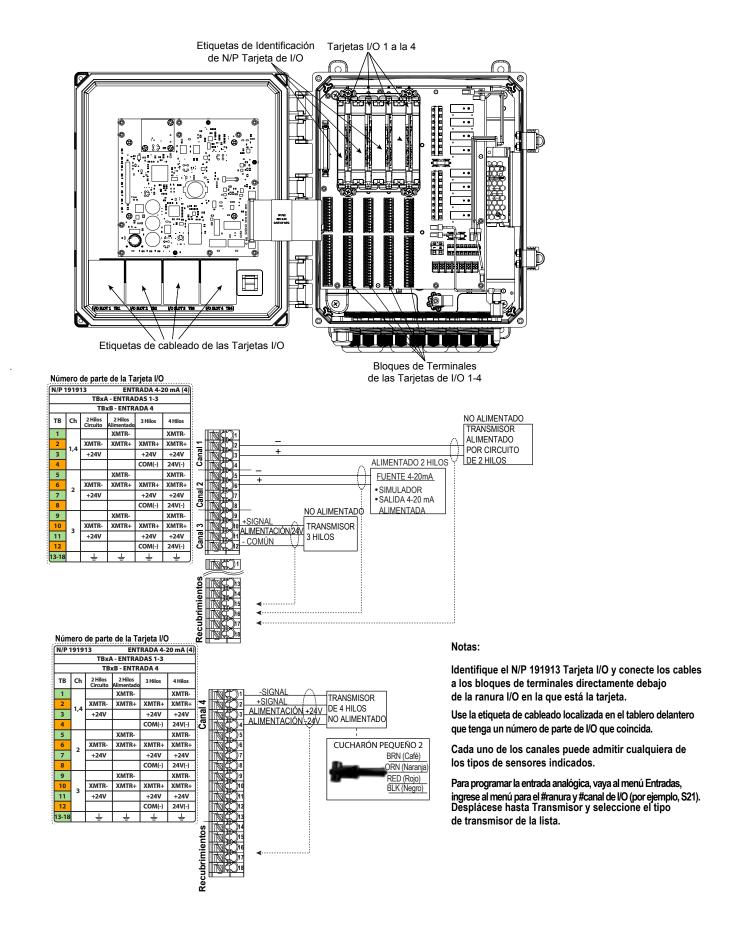


Figura 11 Número de Parte 191913 Cableado de Tarjeta de Cuatro Entradas de Sensores Análoga (4-20mA)

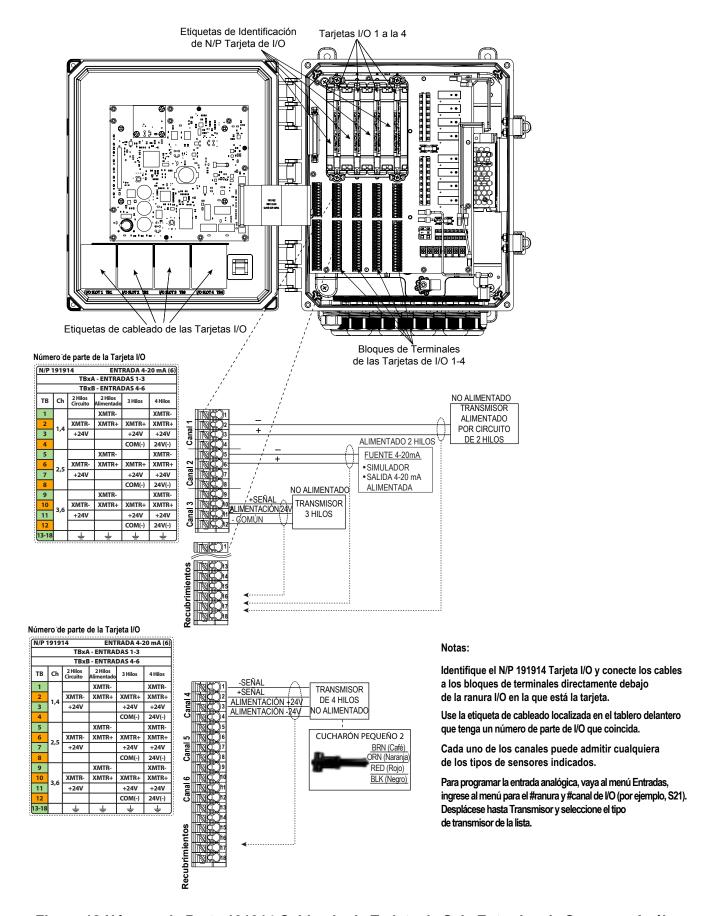
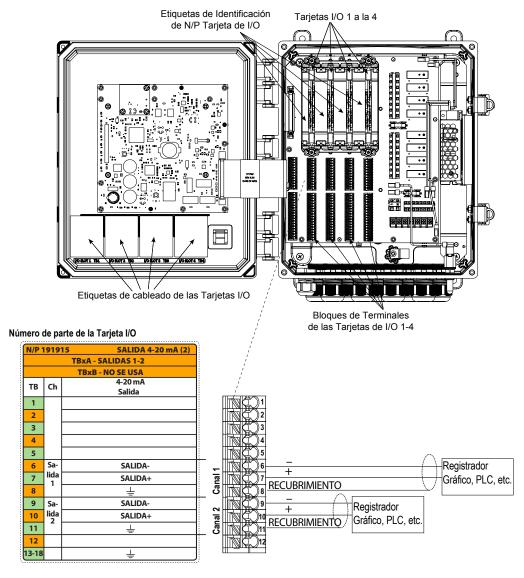


Figura 12 Número de Parte 191914 Cableado de Tarjeta de Seis Entradas de Sensores Análogas (4-20mA)



Notas:

Identifique el N/P 191915 Tarjeta I/O y conecte los cables a los bloques de terminales directamente debajo de la ranura I/O en la que está la tarjeta.

Use la etiqueta de cableado localizada en el tablero delantero que tenga un número de parte de I/O que coincida.

Cada uno de los canales puede admitir cualquiera de los tipos de sensores indicados.

Cada salida análoga está alimentada internamente, 15 VDC, completamente aislada.

Figura 13 Número de Parte 191915 Cableado de Salida Análoga Dual (4-20mA)

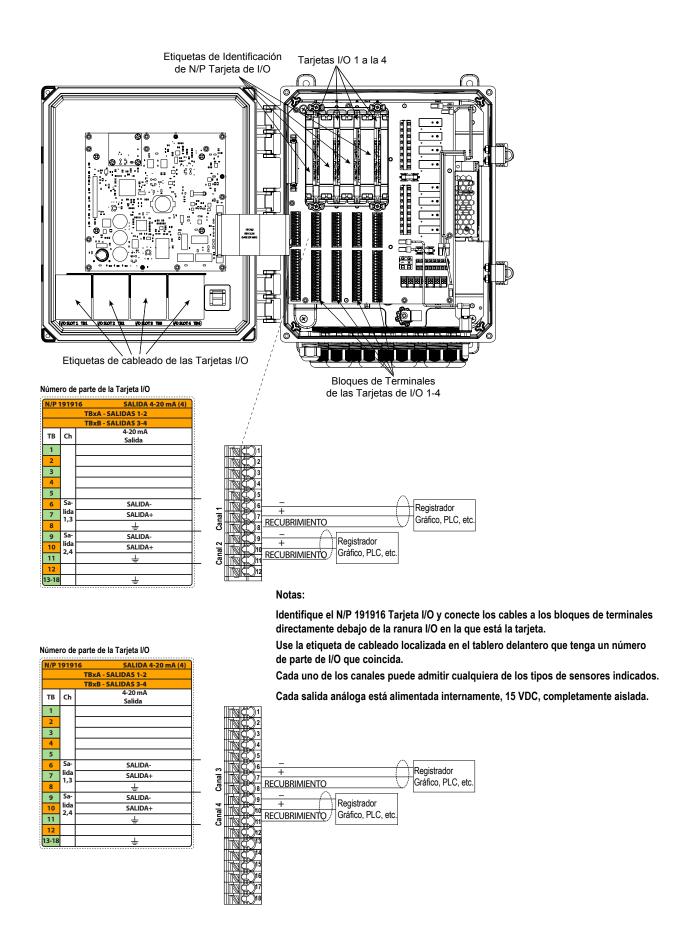
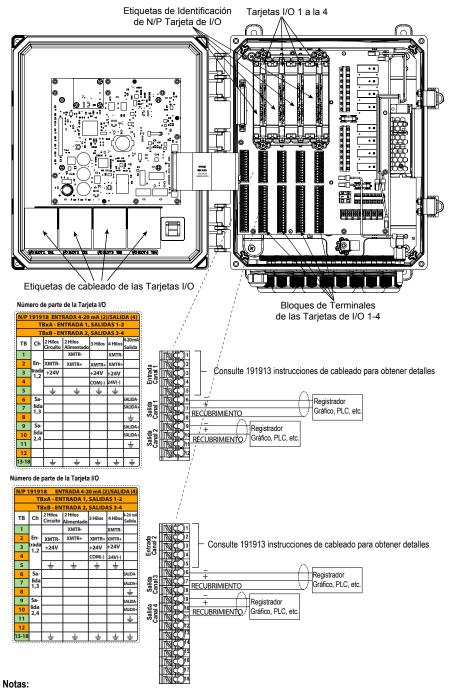


Figura 14 Número de Parte 191916 Cableado de Cuatro Salidas Análogas (4-20mA)



Identifique el N/P 191918 Tarjeta I/O y conecte los cables a los bloques de terminales directamente debajo de la ranura I/O en la que está la tarjeta.

Use la etiqueta de cableado localizada en el tablero delantero que tenga un número de parte de I/O que coincida.

Cada uno de los canales puede admitir cualquiera de los tipos de sensores indicados.

Cada salida análoga está alimentada internamente, 15 VDC, completamente aislada.

Para programar la entrada analógica, vaya al menú Entradas, ingrese al menú para el #ranura y #canal de I/O (por ejemplo, S21). Desplácese hasta Transmisor y seleccione el tipo de transmisor de la lista.

Figura 15 Número de Parte 191918 Cableado de Salida de Entrada Análoga Dual (4-20mA) + Cuatro Análogas (4-20mA)

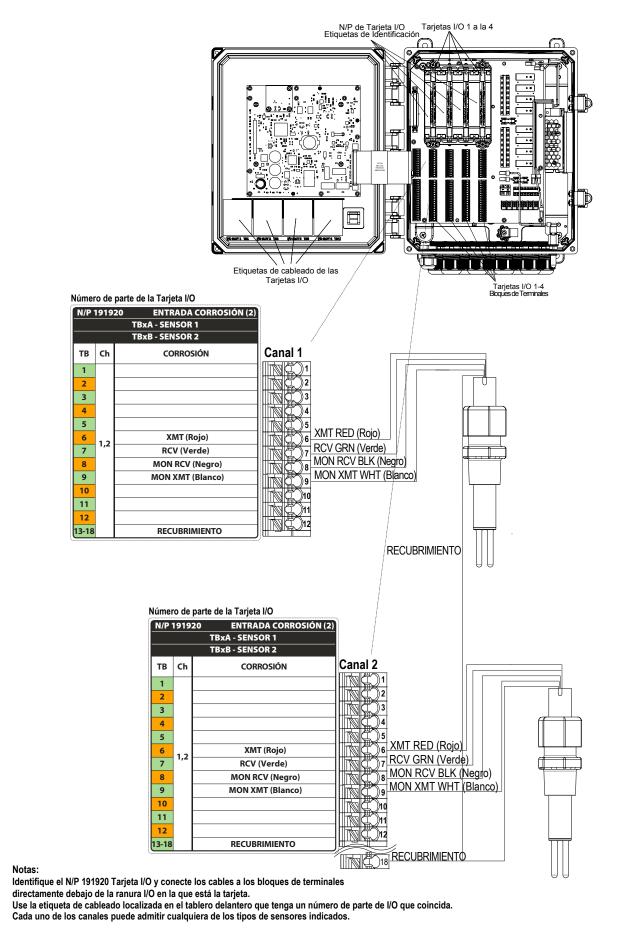


Figura 16 Número de Parte 191920 Cableado de Tarjeta de Entrada de Sensor de Corrosión Dual

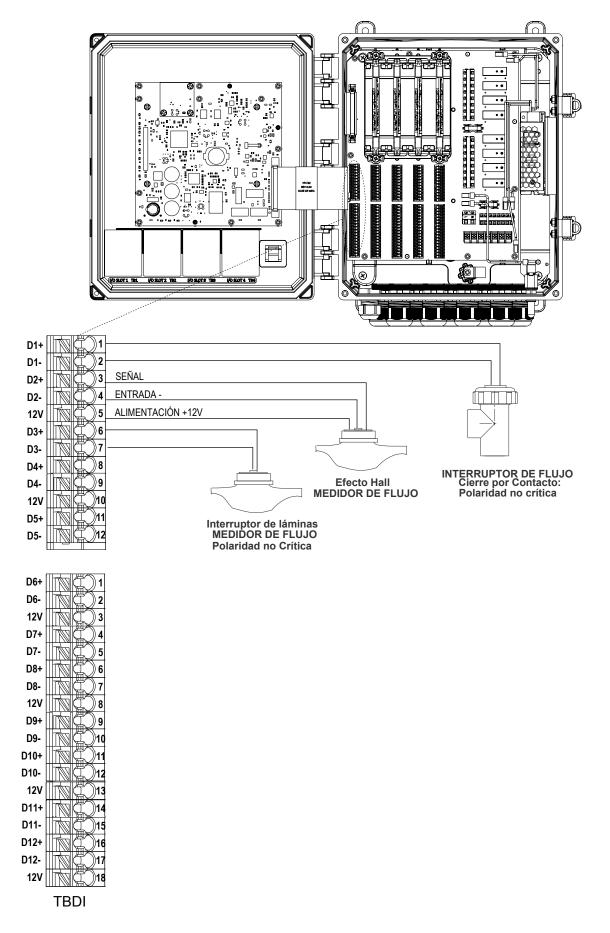


Figura 17 Cableado de Entrada Digital

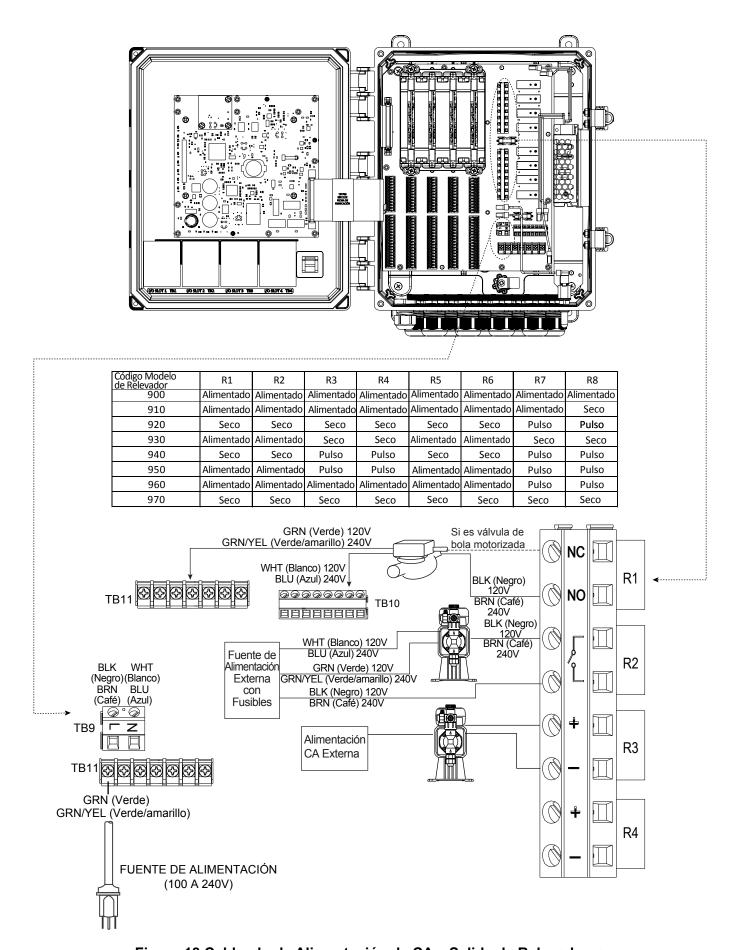


Figura 18 Cableado de Alimentación de CA y Salida de Relevadores

4.1 Panel Frontal



Figura 19 Panel Frontal

4.2 Pantalla Táctil

Se muestra una pantalla de Inicio mientras el controlador se encuentra encendido. Esta pantalla muestra una lista de usuarios definidos de lecturas de entrada o de estatus de salida. Tocar alguno de los Elementoos en la Pantalla de Inicio llevará a la Pantalla de Detalles del Elementoo, donde usted puede acceder a menús de calibración y de configuración. Si han sido seleccionados más de cuatro Elementoos en la pantalla de Inicio, la pantalla se desplazará entre el primer grupo de hasta cuatro y al siguiente grupo. Un icono de "botón de pausa", cuando se toca, detiene el desplazamiento automático. Tocar el icono de flecha abajo permite desplazamiento manual. Tocar el icono de "botón de reproducir" habilita nuevamente el desplazamiento automático. Tocar el icono del Menú lleva a la pantalla de menú Principal.

4.3 Iconos

Los siguientes iconos aparecen en la pantalla de Inicio.



El Menú Principal lo lleva a la lista de opciones de menú enumerada a continuación.

Los siguientes iconos aparecen en la pantalla de Menú Principal. Toque el icono para llegar a las selecciones de menú.



Menú de Alarma



Menú de Entradas



Menú de Salidas



Menú de Configuración



Menú de HOA



Menú de Gráfica



Página de Inicio

Otros iconos pueden aparecer en las pantallas de menú.



El icono de calibración aparece en menús de entrada de sensor y lleva al menú de calibración.



El icono de Cancelar aborta una calibración o cambio de configuración



El icono de Página Abajo desplaza hacia abajo a una página nueva en una lista de opciones.



El icono de Página Arriba desplaza hacia arriba a una página nueva en una lista de opciones.



El icono de Atrás/Regresar vuelve la pantalla a la pantalla anterior



El icono de Hacer Carácter Más Alto se utiliza al hacer una entrada alfanumérica



El icono de Hacer Carácter Más Bajo se utiliza al hacer una entrada alfanumérica



El icono de Mover Cursor se usa para desplazarse a la izquierda o a la derecha dentro de una entrada alfanumérica



El icono de Confirmar acepta una elección, finaliza ingreso de datos o, avanza al siguiente paso de calibración



Menú de Configuraciones



El icono de Suprimir Carácter borra parte de una entrada alfanumérica



El icono de Cambiar conmuta entre pantallas de entrada de alfabética en mayúsculas o minúsculas



El icono de Siguiente Pantalla desplaza al siguiente paso en una secuencia de calibración. En una Gráfica éste cambia la gráfica hacia delante en tiempo.



El icono de Pantalla Anterior desplaza atrás un paso en una secuencia de calibración. En una Gráfica éste cambia la gráfica hacia atrás en tiempo.

Descripción general del uso de iconos

Cambiar Valores Numéricos

Para cambiar un número, use el icono Suprimir Carácter para el dígito a cambiar. Si el nuevo número será negativo, comience con tocar el signo menos, luego emplee el teclado táctil numérico y el punto decimal para escribir el número (algunas entradas deben ser enteros y el decimal se ignorará y la configuración se redondeará al entero más cercano). Una vez que el valor del número sea correcto toque el icono de Confirmar para almacenar el nuevo valor en la memoria, o toque el icono Cancelar para dejar el número en su valor anterior y regresar.

Cambiar Nombres

Para cambiar el nombre usado para identificar una entrada o salida, use el icono de Mover Cursor para el carácter a cambiar y cámbielo utilizando los iconos de Hacer Carácter Más Alto o Más Bajo. Letra mayúscula o letra minúscula, números, un espacio en blanco, punto, símbolos de más y de menos se encuentran disponibles. Mueva el cursor a la derecha y modifique cada carácter. Una vez que la palabra sea correcta, utilice el icono de Ingresar para almacenar el nuevo valor en la memoria, o utilice el icono Cancelar para dejar la palabra en su valor anterior y regresar.

Elegir de una Lista

Seleccionando el tipo de sensor, las unidades de medida de una entrada o, el modo de control utilizado para una entrada, las selección se elige de una lista de opciones disponibles. Toque los iconos de Página Arriba o Abajo si es necesario encontrar la opción deseada y, luego toque la opción para resaltarla. Toque el icono de Confirmar para almacenar la nueva opción dentro de la memoria o, toque el icono de Cancelar para dejar la selección en el valor anterior y regresar.

Modo de Relevador Manual-Apagado-Automático

Toque el modo de relevador deseado. En modo Manual se obliga a encender al relevador por una cantidad especificada de tiempo y cuando ese tiempo se acaba el relevador regresa a su modo anterior, en modo Apagado el relevador se encuentra siempre apagado hasta que se saca del modo Apagado y, en modos Automático el relevador se encuentra respondiendo a puntos de ajuste de control. Toque el icono de Regresar para volver atrás a las configuraciones de relevador.

Interbloqueo y Activar con Menús de Canales

Para seleccionar qué entradas digitales o relevadores interbloquearán este relevador (Canales de Interbloqueo) o, qué entradas digitales o relevadores obligarán a encender a este relevador (Activar con Canales), toque la entrada o el número(s) de relevador. El fondo del Elementoo seleccionado se volverá oscuro. Cuando termine de seleccionar tanto como sea necesario, toque el icono de Confirmar para aceptar los cambios o el icono de Cancelar para dejar las selecciones en las configuraciones anteriores y volver atrás.

4.4 Puesta en Marcha

Puesta en Marcha Inicial

Después de haber montado el encierro y cableado la unidad, el controlador está listo para ser puesto en marcha. Enchufe el controlador y encienda el interruptor de energía para suministrar energía a la unidad. La pantalla mostrará brevemente el número de modelo y luego revertirá a la pantalla de resumen normal (Inicio). Consulte la sección 5 a continuación para más detalles sobre cada una de las configuraciones.

Para regresar a la pantalla de resumen, toque el icono de Menú Principal 🔳 y luego toque el icono de Inicio.

Menú Config (ver sección 5.4)

Elegir Idioma

Toque el icono de Ajustes de Configuración. Toque Configuraciones Globales. Toque el icono de Desplazamiento Abajo hasta que la palabra en Inglés "Lenguaje" se muestre y luego tóquela. Toque el icono de Desplazamiento Abajo hasta que se muestre su idioma y tóquelo. Toque el icono de Confirmar para cambiar todos los menús a su idioma.

Establecer fecha (si es necesario)

Toque el icono de Desplazamiento Arriba o Abajo hasta que se muestre la Fecha y luego, tóquela. Toque el icono de Mover Cursor para resaltar el Día y luego, utilice el teclado numérico táctil para cambiar la flecha. Toque el icono de Confirmar para aceptar el cambio.

Establecer hora (si es necesario)

Toque el icono de Desplazamiento Arriba o Abajo hasta que se muestre la Hora y luego, tóquela. Toque el icono de Mover Cursor para resaltar el dígito a cambiar, luego utilice el teclado numérico táctil para cambiar la hora. Toque el icono de Confirmar para aceptar el cambio.

Establecer unidades globales de medida

Toque el icono de Desplazamiento Arriba o Abajo hasta que se muestren Unidades Globales y luego, tóquelas. Toque las unidades deseadas. Toque el icono de Confirmar para aceptar el cambio.

Establecer unidades de medida de temperatura

Toque el icono de Desplazamiento Arriba o Abajo hasta que se muestren Unidades de Temperatura y luego, tóquelas. Toque las unidades deseadas. Toque el icono de Confirmar para aceptar el cambio.

Toque el icono de Menú Principal. Toque el icono de Entradas.

Entradas (ver sección 5.2)

Programar las configuraciones para cada entrada

Se mostrará la entrada de sensor S11. Tóquela para obtener la pantalla de Detalles. Toque el icono de Configuraciones. Si el nombre del sensor no describe el tipo de sensor conectado, toque el icono de Desplazamiento Abajo hasta que se muestre el Tipo. Toque el campo de Tipo. Toque el icono de Desplazamiento Abajo hasta que el tipo correcto de sensor se muestre, luego tóquelo para resaltarlo. Toque el icono de Confirmar para aceptar el cambio. Esto lo llevará de regreso a la pantalla de Configuraciones. Termine el resto de las configuraciones de S1. Para sensores de desinfecciones, elija el sensor exacto en el menú de Sensor. Para sensores de conductividad de contacto, ingrese la Constantee de la celda. Seleccione las unidades de medida. Ingrese los puntos de ajuste de alarma y la banda muerta de alarma. Establezca la temperatura predeterminada que se utilizará para compensación de temperatura automática si la señal de temperatura se vuelve inválida.

Al terminar con S11, toque el icono de Regresar hasta que se muestre la lista de entradas. Toque el icono de Desplazamiento Abajo y repita el proceso para cada entrada.

El Elemento de entrada de temperatura de S12 debe establecerse correctamente una vez que ha sido establecido el tipo de sensor S11. Si no es así, seleccione el Elemento de temperatura correcto y establezca los puntos de ajuste de alarma y la banda muerta de alarma. Los sensores genéricos, de ORP y de desinfección no tienen señales de temperatura y están preestablecidos como Sin Asignar.

Para calibrar la temperatura, regrese a la pantalla de Detalles de S12, toque el icono Calibrar y, toque el icono de Ingresar para realizar una calibración. Si una u otra tarjeta de entrada es una tarjeta de Entrada Análoga Dual (señal de 4-20mA), entonces seleccione el tipo de sensor que se conectará. Seleccione Fluorómetro si será conectada una Little Dipper 2. Seleccione Monitor de AI si el dispositivo puede ser calibrado por sí mismo y la calibración de W900 sólo será en unidades de mA. Seleccione Transmisor si el dispositivo conectado no puede ser calibrado por sí mismo y el W900 necesitará utilizarse para calibrar en unidades de medición de ingeniería.

Si un interruptor de flujo o interruptor de nivel de líquido se conecta, D1 a D12 (cualquiera que tenga el dispositivo conectado a éste) debe establecerse a tipo de Estado DI (si no hay interruptor conectado, seleccione Sin Sensor). Establezca el estado que posiblemente interbloqueará salidas de control (consulte las configuraciones de las Salidas para programar qué salidas, si hay alguna, se interbloquearán por medio del interruptor). Establecer el estado, si hay alguno, resultará en una alarma.

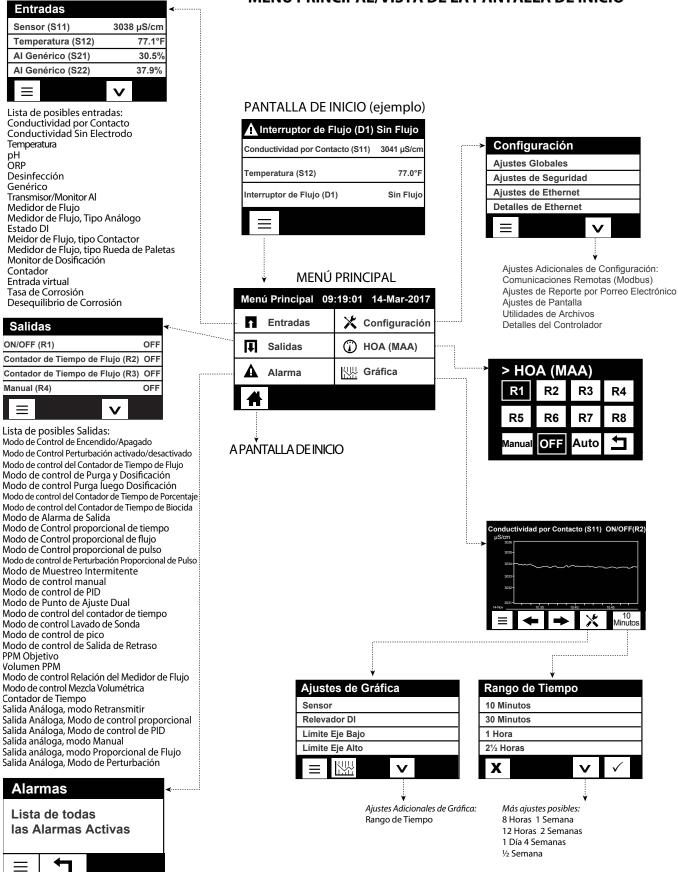
Si una cabeza de contacto o medidor de flujo de rueda de paletas se conecta, D1 a D12 (cualquiera que tenga el dispositivo conectado a éste) debe establecerse a ese tipo (si no hay medidor de flujo conectado, seleccione Sin Sensor). Establezca las unidades de medida, volumen/contacto o K Factor, etc.

Calibre el sensor

para calibrar el sensor, regrese a la lista de entradas, toque el sensor a calibrar, toque el icono de Calibrar y seleccione una de las rutinas de calibración. Para sensores de desinfección y Genéricos, comience con la Calibración de Cero. Para conductividad sin electrodo, comience con la Calibración de Aire. Consulte la sección 5.2.

Toque el icono de Menú Principal. Toque el icono de Salidas.

MENÚ PRINCIPAL/VISTA DE LA PANTALLA DE INICIO







Aiustes Adicionales para Medidor de Fluio: Supresión de Alarma Relación Colorante / Producto Factor de Suavizado Nombre Transmisor Tipo Rango Máximo del Sensor

Temperatura Predeterminada Factor de Instalación Rango Compensación de Temperatura Factor de Compensación de Temperatura

Calibre Unidades Nombre

Banda Muerta Restablecer Total Flujo Establecer Total Fluio ≡ 7 ^ >

Cálculo (V1-V8

Ajustes Adicionales para Medidor de Flujo: Restablecimiento Programado Unidades de Flujo Restablecer Valores de Calibración Unidades de Tasas A'arma se Requiere Calibración Medidor de Flujo Máximo Factor de Suavizado Transmisor

Filtro de Entrada Nombre Tipo

ENTRADAS VIRTUALES

Restablecer Valores de Calibración ≡ ⊐ ^ ∨

· Ajustes Adicionales para Sensor de Temperatura: Supresión de Alarma Factor de Suavizado Nombre Elemento

Alarmas Banda Muerta Entrada Constante = □ ^ V Ajustes Adicionales para Cálculo: Entrada 2 Rango Alto Constante 2 Factor de Suavizado Nombre Modo de Cálculo Supresión de Alarma Rango Baio

Alarmas Banda Muerta Restablecer Valores de Calibración Jarma se Requiere Calibración ┃≡┃Ώ┃∧┃∨│

Aiustes Adicionales para Sensor de pH: Supresión de Alarma Factor de Suavizado Electrodo Amortiguadores (sólo pH)
Temperatura Predeterminada
Longitud del Cable Nombre

Supresión de Alarma ■コヘ∨

Redundante (V1-V8)

Valor Bruto (V1-V8)

Banda Muerta

Alarma de Desviación

Ajustes Adicionales para Redundante: Entrada Entrada 2 Nombre Tipo

ORP Alarmas Banda Muerta Restablecer Valores de Calibració Marma se Requiere Calibración = □ ^ ∨

Aiustes Adicionales para Sensor ORP Supresión de Alarma Nombre Factor de Suavizado Tipo Longitud del Cable

Alarmas Banda Muerta Supresión de Alarma Entrada = 1

Ajustes Adicionales para Valor Bruto: Factor de Suavizado Nombre Tipo

Alarmas Restablecer Valores de Calibración **■ | □ | ^** | V

Ajustes Adicionales para Sensor de Desinfección: Supresión de Alarma Factor de Suavizado Longitud del Cable Nombre Sensor

Entrada de Perturbación (V1-V8) Punto de Ajuste de Perturbació Perturbación Máxima Valor Mínimo Valor Máximo Ц

Ajustes Adicionales para Perturbación: Factor de Suavizado Supresión de Alarma Entrada de Perturbación Nombre Tipo

Genérico S11-43 Banda Muerta Restablecer Valores de Calibración = □ ^ v

Aiustes Adicionales para Sensor Genérico: Supresión de Alarma Longitud del Cable Factor de Suavizado Calibre Pendiente del Sensor Compensación del Sensor Unidades Nombre Rango Bajo / Alto Tipo

Corrosión S11-S41 Banda Muerta Reemplazar Electrodo de Corrosión Tiempo de Estabilización = □ ^ ∨

Ajustes Adicionales para Corrosión: Alarma de Electrodo Supresión de Alarma Restablecer Calibración Alarma se Requiere Calibración

Factor de Suavizado

Multiplicador de Aleación

Tiempo del Ciclo Rango Unidades Tipo

Transmisor / Monitor Al S11-S46

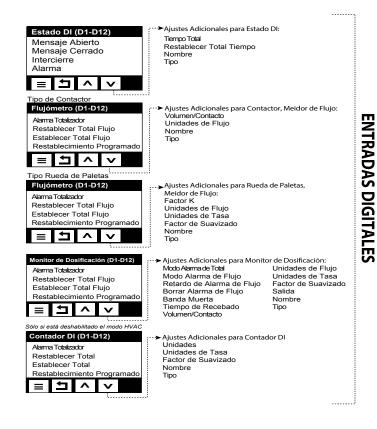
Banda Muerta Restablecer Valores de Calibración = 1 ^ ∨

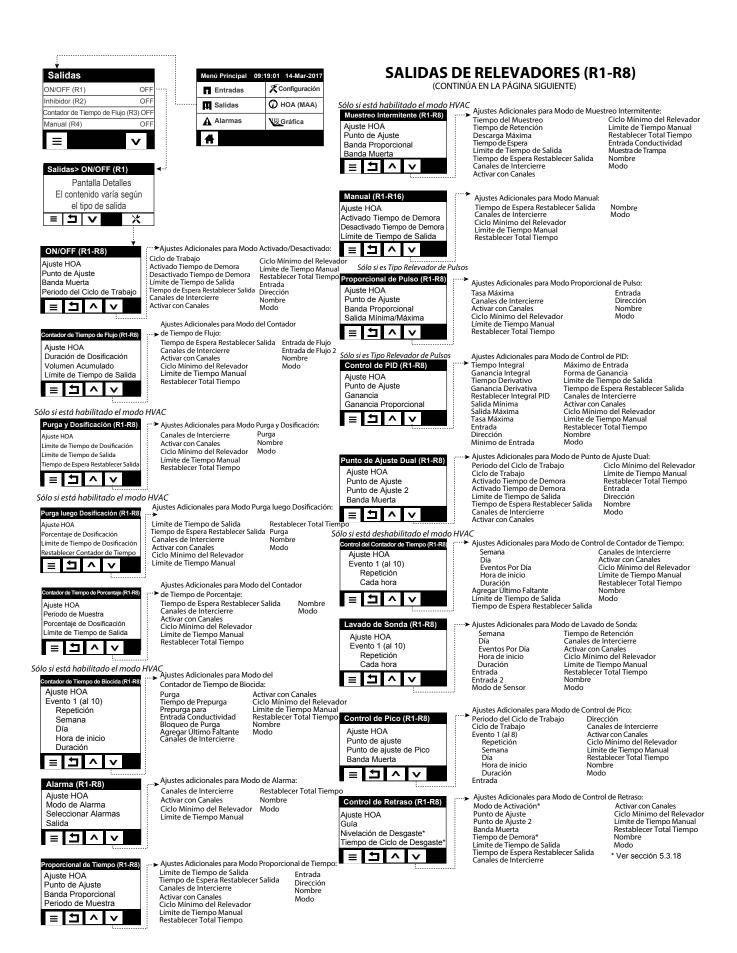
Ajustes Adicionales para Transmisor y Monitor Al: Supresión de Alarma Factor de Suavizado Valor 20 mA Unidades Transmisor Nombre Valor 4 mA Tipo

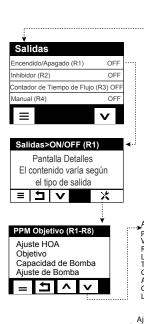
Desequilibrio S12-S44 Banda Muerta Supresión de Alarma Restablecer Valores de Calibración ≡ ⊐ ^ ∨

Ajustes Adicionales para Desequilibrio: Alarma se Requiere Calibración Nombre

ENTRADAS







Menú Prin	cipal 09:	19:01 14-	Mar-2017
Entr	adas	Χc	onfiguración
 Salid	las	Он	DA (MAA)
A Alar	mas	<u>I</u> ∰ G	ráfica
#			

SALIDAS DE RELEVADORES (R1-R8) Continuación

Ajustes Adicionales para Modo de Control de PPM Objetivo:

Peso Especifico
Volumen de Acumulador
Restablecer Contador de Tiempo
Entrada de Flujo
Entrada de Flujo 2
Entrada de Flujo 2
Entrada de Ciclos
Tiempo de Espera Restablecer Salida
Límite de Tiempo de Ciclos Canales de Intercierre Activar con Canales Ciclo Mínimo del Relevador Límite de Tiempo Manual

Entrada de Perturbación Nombre Modo

ON/OFF Pantalla (R1-R8) Aiuste HOA Punto de Ajuste Banda Muerta Periodo del Ciclo de Trabajo = □ ^

. Ajustes Adicionales para ON/OFF Pantalla :

Ciclo de Trabajo Activado Tiempo de Demora Desactivado Tiempo de Demora Límite de Tiempo de Salida Tiempo de Espera Restablecer Salida Canales de Intercierre Activar con Canales Ciclo Mínimo del Relevador

Límite de Tiempo Manual Restablecer Total Tiempo Entrada Dirección Entrada de Perturbación Nombre Modo

Volumen PPM (R1-R8)

Aiuste HOA Objetivo Peso Específico Volumen de Acumulador ^ ≡□ v

Ajustes Adicionales para Modo de Control Volumen de PPM: Restablecer Contador de Tiempo Límite de Tiempo de Salida Tiempo de Espera Restablecer Salida Canales de Intercierre Activar con Canales Ciclo Mínimo del Relevador Límite de Tiempo Manual

Restablecer Total Tiempo Entrada de Flujo Entrada de Flujo 2 Entrada de Ciclos Límite Bajo de Ciclos Nombre Modo

Mezcla Volumétrica (R1-R8) Ajuste HOA Volumen de Acumulador

Volumen de Mezcla Restablecer Contador de Tiempo ⊐ Λ

Ajustes Adicionales para Mezcla Volumétrica:

Límite de Tiempo de Salida Tiempo de Espera Restablecer Salida Canales de Intercierre Activar con Canales Ciclo Mínimo del Relevador Límite de Tiempo Manual

Restablecer Total Tiempo Entrada de Flujo Entrada de Perturbación Nombre Modo

Proporcional de Flujo (R1-R8)

Aiuste HOA Óbietivo Capacidad de Bomba Aiuste de Bomba



Ajustes Adicionales para Modo de Control Proporcional de Flujo: Relación de Medidor de Flujo (R1-R8) Peso Específico Entrada de Flujo Entrada de Ciclos

Límite de Tiempo de Salida Tiempo de Espera Restablecer Salida Canales de Intercierre Activar con Canales Límite de Tiempo Manual

Restablecer Total Tiempo Ajuste HOA Límite Baio de Ciclos Nombre Modo

Volumen de Acumulador

Volumen de Purga Restablecer Contador de Tiempe **□** ^

Sólo si es tipo

Ajustes Adicionales para Relación de Medidor de Flujo: Límite de Tiempo de Salida Tiempo de Espera Restablecer Salida Canales de Intercierre

Activar con Canales Ciclo Mínimo del Relevador Límite de Tiempo Manual Restablecer Total Tiempo

Medidor de Compensación Medidor de Compensación 2 Medidor de Purga Medidor de Purga 2 Entrada de Perturbación Nombre Modo

Contador de Tiempo (R1-R8)

Aiuste HOA Duración de Dosificación Punto de Ajuste Acumulado Límite de Tiempo de Salida



Ajustes Adicionales para Modo del Contador de Tiempo de Flujo: Tiempo de Espera Restablecer Salida Entrada

Canales de Intercierre Activar con Canales Ciclo Mínimo del Relevador Límite de Tiempo Manual Restablecer Total Tiempo

Relevador de Pulsos Perturbación (R1-R8)

Ajuste HOA Restablecer Total Tiempo Límite de Tiempo de Salida riempo de Espera Restablecer Sal **= 1** ^ ∨

Ajustes Adicionales para Perturbación:

Salida Mínima Salida Máxima Canales de Intercierre Activar con Canales Límite de Tiempo Manual Tasa Máxima

Salida Primaria Entrada de Perturbación Entrada de Disparo Activado Modo de Disparo Modo

SALIDAS ANÁLOGAS (A11-A44)

Retransmitir (A11-A44)

Ajuste HOA Valor 4 mA Valor 20 mA Salida Manual



Ajustes Adicionales para Modo Retransmitir:

Salida de Error Restablecer Total Tiempo Entrada

Control Manual (A11-A44)

Ajuste HOA Canales de Intercierre Activar con Canales Ciclo Mínimo del Relevado = □ ^ ∨

Ajustes Adicionales para Modo de Control Manual: Límite de Tiempo Manual Restablecer Total Tiempo Nombre Modo

Control Proporcional (A1

Ajuste HOA Punto de Ajuste Banda Proporcional Salida Mínima



Salida Máxima Límite de Tiempo de Salida Tiempo de Espera Restablecer Salida Canales de Intercierre Activar con Canales Salida Manual Límite de Tiempo Manual Restablecer Total Tiempo Salida de Modo Apagado

Ajustes Adicionales para Modo de Control Proporcional: Entrada Dirección Nombre Modo

Proporcional de Flujo (A

Ajuste HOA Objetivo Capacidad de Bomba Ajuste de Bomba

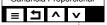


Ajustes Adicionales para Modo de Control Proporcional de Flujo: Salida de Error painda de Error Límite de Tiempo de Salida Tiempo de Espera Restablecer Salida Canales de Intercierre Activar con Canales Salida Manual Límite de Tiempo Manual Salida de Modo Apagado

Salida de Error Restablecer Total Tiempo Entrada de Flujo Entrada de Ciclos Límite Bajo de Ciclos Nombre Modo

Control PID (A11-A44)

Ajuste HOA Punto de Ajuste Ganancia Ganancia Proporcional



Ajustes Adicionales para Modo de Control de PID:

Tiempo Integral Ganancia Integral Tiempo Derivativo Ganancia Derivativa Restablecer Integral PID Salida Mínima Salida Máxima Tasa Máxima

Salida de Error

Límite de Tiempo de Salida Tiempo de Espera Restablecer Salida Canales de Intercierre Activar con Canales

Salida Manual Salida de Modo Apagado Salida de Error Salida de Error Salida de Retraso (A11-A44) Restablecer Total Tiemp Ajuste HOA

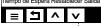
Entrada Dirección Mínimo de Entrada Máximo de Entrada Forma de Ganancia Nombre Modo

Guía Restablecer Total Tiempo Límite de Tiempo de Salida Ц Λ =

Ajustes adicionales para Modo de Salida de Retraso: Tiempo de Espera Restablecer Salida Nivelación de Desgaste Tiempo de Ciclo de Desgaste Nombre

Perturbación (A11-A44)

Ajuste HOA Restablecer Total Tiempo Límite de Tiempo de Salida

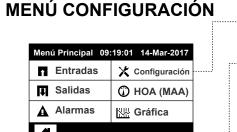


Ajustes Adicionales para Perturbación: Salida Mínima Salida Máxima

Canales de Intercierre Activar con Canales Salida Manual Límite de Tiempo Manual Salida de Modo Apagado Salida de Error

Entrada de Perturbación Entrada de Disparo Activado Modo de Disparo Nombre Modo





Configuración Ajustes Globales Ajustes de Seguridad Ajustes de Ethernet Detalles de Ethernet

Ajustes Adicionales de Configuración: Comunicaciones Remotas (Modbus) Ajustes de Reporte por Porreo Electrónico Ajustes de Pantalla Utilidades de Archivos Detalles del Controlador

Ajustes Globales Fecha Hora Nombre Ubicación

Ajustes Globales Adicionales: Unidades Globales Unidades de Temperatura Retardo de Alarma Modos de HVAC

Ajustes de Pantalla Inicio 1 Inicio 2 Inicio 3 Inicio 4

→Aiustes de Pantalla Adicionales: Inicio 5 Inicio 6 Inicio 7 Inicio 8 Pantalla de Ajuste

➤ Utilidades de Archivos Adicionales:

Exportar Archivo de Configuración del Usuario

Importar Archivo de Configuración del Usuario

Restaurar Configuración Predeterminada

Exportar Registro de Eventos

Exportar Registro del Sistema

Actualización de Software

Sonido de las Teclas

Ajustes de Seguridad

Cierre de Sesión del Controlador Seguridad Contraseña Local



Ajustes de Ethernet

Configuración DHCP Dirección IP del Controlador Máscara de Red Puerta de Acceso de Red



Detalles de Ethernet

Máscara de Red

Λ

Alarmas Estado DHCP ·Ajustes de Ethernet Adicionales: Servidor DNS Tiempo de Espera TCP Estado de VTouch Estado de LiveConnect Periodo de Actualización

Tiempo de Espera de Respuesta

➤ Detalles de Ethernet Adicionales:

Última Configuración VTouch

Puerta de Acceso de Red

Últimos Datos VTouch

Servidor DNS Dirección MAC



Utilidades de Archivos

Rango de Registro de Datos

Frecuencia del Registro

Estado de Transferencia de Archivos

Exportar Archivo de Registro de Dato

Λ

Detalles del Controlador Adicionales:

Versión del Software Tarjeta de Alimentación Tarieta de Sensores #1 Versión del Software Tarjeta de Sensores #2 Versión del Software Tarjeta de Sensores #3 Versión del Software Tarjeta de Sensores #4 Versión del Software Último Registro de Datos Entradas Digitales Versión del Software Red Versión del Software Potencia de la Batería Temperatura del Procesador Temperatura del Controlador 1 Temperatura del Controlador 2

Temperatura de la Tarjeta de Relevadores Temperatura de la Red Temperatura de la Tarjeta I/O 1 Temperatura de la Tarjeta I/O 2 Temperatura de la Tarjeta I/O 3 Temperatura de la Tarjeta I/O 4 Temperatura DI

Alimentación +12 Voltios Alimentación +5 Voltios Alimentación +3.3 Voltios Voltaje de Polarización del LCD Alimentación de LCD

Comunicaciones Remotas

Dirección IP del Controlador

Estado Com. Formato de Datos Puerto de Datos Registro Detallado



Ajustes de Reporte por Po

Reporte #1 al #4 Direcciones de Correo Electrónico Servidor de Correo Electrónico Servidor SMTP



Ajustes de Reporte por Correo Electrónico Adicionales:

Puerto SMTP Dirección De Nombre de Usuario ASMTP Contraseña ASMTP

Ajustes Reporte #1-4: Tipo de Reporte Destinatarios de Correo Electrónico Repetición (Registro de Datos/Reportes Resumidos) Reportes por Día (Registro de Datos/Reportes Resumidos) Día (Registro de Datos/Reportes Resumidos) Día del Mes (Registro de Datos/Reportes Resumidos) Hora de Reporte (Registro de Datos/Reportes Resumidos) Frecuencia del Registro (Reporte de Registro de Datos) Modo de Alarma (Reporte de Alarmas) Seleccionar Alarmas (Reporte de Alarmas) Demora de Alarma (Reporte de Alarmas)

Salidas (ver sección 5.3)

Programar las configuraciones para cada salida

Se mostrará la salida de relevador R1 Toque el campo del relevador para obtener la pantalla de Detalles. Toque el icono de Configuraciones. Si el nombre del relevador no describe el modo de control deseado, toque el icono de Desplazamiento Abajo hasta que se muestre el campo de Modo. Toque el campo de Modo. Toque el icono de Desplazamiento Abajo hasta que se muestre el modo de control correcto, luego toque el icono de Confirmar para aceptar el cambio. Esto lo llevará de regreso a la pantalla de Configuraciones. Termine el resto de las configuraciones de R1.

Si desea que la salida sea interbloqueada por medio de un interruptor de flujo o por otra salida que se encuentre activa, ingrese al menú de Canales de Interbloqueo y seleccione el canal de entrada o de salida que interbloqueará esta salida.

Lo predeterminado es que la salida esté en modo Apagado, donde la salida no reacciona a las configuraciones. Una vez que estén completas todas las configuraciones para esa salida, ingrese al menú de Configuración de HOA y cámbiela a Auto.

Repita para cada salida.

Puesta en Marcha Normal

La Puesta en Marcha es un proceso simple una vez que sus puntos de ajuste se encuentra en memoria. Simplemente verifique sus abastecimientos de químicos, encienda el controlador, calíbrelo si es necesario y éste comenzará a controlar.

4.5 Apagar

Para apagar el controlador, simplemente apague la energía. La programación permanece en la memoria. Es importante que el electrodo de pH/ORP permanezca húmedo. Si se espera que el apagado sea por más de un día y, es posible que se seque el electrodo, retire el electrodo de la Te y guárdelo en amortiguador de pH 4 o en agua de la torre de enfriamiento. Tenga cuidado de evitar temperaturas de congelación al almacenar electrodos de pH/ORP para evitar ruptura del vidrio.

5.0 OPERACIÓN empleando la pantalla táctil

Estas unidades controla continuamente mientras se aplique energía. La programación se realiza a través de la pantalla táctil o de la conexión de Ethernet opcional. Consulte la sección 6.0 para instrucciones de Ethernet.

Para ver las lecturas de cada sensor o, cualquier lista de parámetros definida por el usuario que se haya establecido, toque el icono de Inicio si todavía no está ahí. Los menús para cada uno de estos parámetros pueden accederse directamente tocando el parámetro.

Tenga en mente que aún mientras busca a través de los menús, la unidad todavía se encuentra controlando.

Toque el icono de Menú principal desde la página de inicio para acceder a todos los ajustes. La estructura del menú se agrupa por medio de alarmas, de entradas y de salidas.Bajo el menú de Configuración habrá configuraciones generales tales como el reloj, el idioma, etc., que no cuentan con una entrada o salida asociadas con éstas. Cada entrada tiene su propio menú para calibración y selección de unidad como es necesario. Cada salida tiene su propio menú de configuración incluyendo puntos de ajuste, valores de contador de tiempo y modos de operación como es necesario.

5.1 Menú de Alarmas



Toque el icono de alarmas para ver una lista de alarmas activas. Si hay más de seis alarmas activas, se mostrará el icono de Página Abajo; toque este icono para llegar a la siguiente página de alarmas.

Toque el icono de Menú Principal para regresar a la pantalla anterior.

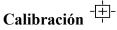
Menú de Entradas 5.2

Toque el icono de Entradas para ver una lista de todas las entradas de sensor y digitales. El icono de Página Abajo baja a las páginas de la lista de entradas, el icono de Página Arriba sube a las páginas de la lista de entradas, el icono de Menú Principal lleva de regreso a la pantalla anterior.

Toque la entrada para acceder a detalles, calibración (si es aplicable) y a configuraciones de la entrada.

Detalles de Entrada de Sensor

Los detalles para todo tipo de entrada de sensor incluyen la lectura de valor real, alarmas, la señal bruta (sin calibración), el tipo de sensor y, la ganancia y compensación de la calibración. Si el sensor tiene compensación de temperatura automática, entonces el valor y las alarmas de temperatura del sensor, la lectura del valor de resistencia de temperatura y, el tipo de Elementoo de temperatura requerido también se muestran bajo un menú de entrada de sensor separado.





Toque el icono de Calibración para calibrar el sensor. Seleccione la calibración a realizar: Calibración de Proceso de Un Punto, de Amortiguación de Un Punto o de Amortiguación de Dos Puntos. No todas las opciones de calibración se encuentran disponibles para todos los tipos de sensor.

Calibración de Proceso de Un Punto

Valor Nuevo

Ingrese el valor real del proceso como se determinó por medio de otro medidor o análisis de laboratorio y toque Confirmar.

Calibración Exitosa o Fallida

Si es exitosa, toque Confirmar para poner la nueva calibración en la memoria.

Si es fallida, puede volver a intentar la calibración o cancelar. Consulte la Sección 8 para solución de problemas de una falla de calibración.

Calibración de Amortiguación de Un Punto, Calibración Cero de Sensor de Desinfección/ Genérico, Calibración de Aire de Conductividad

La Calibración Deshabilita el Control

Toque Confirmar para continuar o Cancelar para abortar

Temperatura de Amortiguador (sólo aparece si no se detecta sensor de temperatura para tipos de sensor que utilizan compensación de temperatura automática)

Ingrese la temperatura del amortiguador y toque Confirmar.

Valor de Amortiguador (sólo aparece para Calibración de Un Punto excepto cuando se utiliza reconocimiento automático de amortiguador))

Ingrese el valor del amortiguador que se está utilizando

Enjuagar Sensor

Retire el sensor del proceso, enjuáguelo y colóquelo en solución de amortiguador (o en agua libre de oxidantes para Calibración de Cero, o en aire para la calibración de conductividad al aire libre). Toque Confirmar cuando esté listo.

Estabilización

Cuando la temperatura (si es aplicable) y la señal proveniente del sensor son estables, el controlador se moverá automáticamente al siguiente paso. Si éstas no se estabilizan usted puede ir manualmente al siguiente paso oprimiendo Confirmar.

Calibración Exitosa o Fallida

Si es exitosa, toque Confirmar para poner la nueva calibración en la memoria.

Si es fallida, puede volver a intentar la calibración o cancelar. Consulte la Sección 8 para solución de problemas de una falla de calibración.

Reanudar Control

Vuelva a colocar el sensor en el proceso y toque Confirmar cuando esté listo para reanudar el control.

Calibración de Amortiguador de Dos Puntos

La Calibración Deshabilita el Control

Toque Confirmar para continuar o Cancelar para abortar

Temperatura de Amortiguador (sólo aparece si no se detecta sensor de temperatura para tipos de sensor que utilizan compensación de temperatura automática)

Ingrese la temperatura del amortiguador y toque Confirmar.

Primer Valor de Amortiguación (no aparece si se utiliza reconocimiento automático de amortiguación)

Ingrese el valor del amortiguador que se está utilizando

Enjuagar Sensor

Retire el sensor del proceso, enjuáguelo y colóquelo en la solución de amortiguador. Toque Confirmar cuando esté listo.

Estabilización

Cuando la temperatura (si es aplicable) y la señal proveniente del sensor son estables, el controlador se moverá automáticamente al siguiente paso. Si éstas no se estabilizan usted puede ir manualmente al siguiente paso tocando Confirmar.

Segunda Temperatura de Amortiguador (sólo aparece si no se detecta sensor de temperatura para tipos de sensor que utilizan compensación de temperatura automática)

Ingrese la temperatura del amortiguador y oprima Confirmar.

Segundo Valor de Amortiguación (no aparece si se utiliza reconocimiento automático de amortiguación) Ingrese el valor del amortiguador que se está utilizando

Enjuagar Electrodo

Retire el sensor del proceso, enjuáguelo y colóquelo en la solución de amortiguador. Toque Confirmar cuando esté listo.

Estabilización

Cuando la temperatura (si es aplicable) y la señal proveniente del sensor son estables, el controlador se moverá automáticamente al siguiente paso. Si éstas no se estabilizan usted puede ir manualmente al siguiente paso tocando Confirmar.

Calibración Exitosa o Fallida

Si es exitosa, toque Confirmar para poner la nueva calibración en la memoria. La calibración ajusta la compensación y la ganancia (pendiente) y muestra los nuevos valores. Si es fallida, puede volver a intentar la calibración o cancelar. Consulte la Sección 8 para solución de problemas de una falla de calibración.

Reanudar Control

Vuelva a colocar el sensor en el proceso y toque Confirmar cuando esté listo para reanudar el control.

Calibración de Amortiguación de Tres Puntos (sólo sensores de pH)

La Calibración Deshabilita el Control

Toque Confirmar para continuar o Cancelar para abortar

Temperatura de Amortiguador (sólo aparece si no se detecta sensor de temperatura)

Ingrese la temperatura del amortiguador y toque Confirmar.

Primer Valor de Amortiguación (no aparece si se utiliza reconocimiento automático de amortiguación)

Ingrese el valor del amortiguador que se está utilizando

Enjuagar Sensor

Retire el sensor del proceso, enjuáguelo y colóquelo en la solución de amortiguador. Toque Confirmar cuando esté listo.

Estabilización

Cuando la temperatura (si es aplicable) y la señal proveniente del sensor son estables, el controlador se moverá automáticamente al siguiente paso. Si éstas no se estabilizan usted puede ir manualmente al siguiente paso tocando Confirmar.

Segunda Temperatura de Amortiguador (sólo aparece si no se detecta sensor de temperatura)

Ingrese la temperatura del amortiguador y toque Confirmar.

Segundo Valor de Amortiguación (no aparece si se utiliza reconocimiento automático de amortiguación) Ingrese el valor del amortiguador que se está utilizando

Enjuagar Electrodo

Retire el sensor del proceso, enjuáguelo y colóquelo en la solución de amortiguador. Toque Confirmar cuando esté listo.

Estabilización

Cuando la temperatura (si es aplicable) y la señal proveniente del sensor son estables, el controlador se moverá automáticamente al siguiente paso. Si éstas no se estabilizan usted puede ir manualmente al siguiente paso tocando Confirmar.

Tercera Temperatura de Amortiguador (sólo aparece si no se detecta sensor de temperatura)

Ingrese la temperatura del amortiguador y toque Confirmar.

Tercer Valor de Amortiguación (no aparece si se utiliza reconocimiento automático de amortiguación)

Ingrese el valor del amortiguador que se está utilizando

Enjuagar Electrodo

Retire el sensor del proceso, enjuáguelo y colóquelo en la solución de amortiguador. Toque Confirmar cuando esté listo.

Estabilización

Cuando la temperatura (si es aplicable) y la señal proveniente del sensor son estables, el controlador se moverá automáticamente al siguiente paso.

Calibración Exitosa o Fallida

Si es exitosa, toque Confirmar para poner la nueva calibración en la memoria. La calibración ajusta el punto medio de compensación, de ganancia (pendiente) y de calibración y, muestra los nuevos valores. Si es fallida, puede volver a intentar la calibración o cancelar. Consulte la Sección 7 para solución de problemas de una falla de calibración.

Reanudar Control

Vuelva a colocar el sensor en el proceso y toque Confirmar cuando esté listo para reanudar el control.

Calibración Análoga de Un Punto

¿Aceptar deshabilitar control? Toque Confirmar para continuar o Cancelar para abortar.

Valor de Entrada

Ingrese el valor de mA que el transmisor estará enviando. Toque Confirmar para continuar o Cancelar para abortar.

Por favor establezca la señal de entrada al valor especificado

Asegure que el transmisor esté enviando la señal de mA deseada. Toque Confirmar para continuar o Cancelar para abortar.

Calibración automática de circuito en progreso

Calibración Exitosa o Fallida

Si es exitosa, toque Confirmar para guardar resultados de la calibración. Se mostrará la compensación calculada. Si es fallida, puede volver a intentar la calibración o cancelar. usted también puede restaurar la calibración a los predeterminados de fábrica. La calibración fallará si los mA medidos están más de 2 mA alejados del Valor de Entrada que se ingresó.

Por favor restaure la señal de entrada al valor del proceso

Coloque el transmisor de regreso dentro del modo de medición normal si es necesario y toque Confirmar cuando esté listo para reanudar el control.

Calibración Análoga de Dos Puntos

¿Aceptar deshabilitar control? Toque Confirmar para continuar o Cancelar para abortar.

Valor de Entrada

Ingrese el valor de mA que el transmisor estará enviando. Toque Confirmar para continuar o Cancelar para abortar.

Por favor establezca la señal de entrada al valor especificado

Asegure que el transmisor esté enviando la señal de mA deseada. Toque Confirmar para continuar o Cancelar para abortar.

Calibración automática de circuito en progreso

Segundo Valor de Entrada

Ingrese el valor de mA que el transmisor estará enviando. Toque Confirmar para continuar o Cancelar para abortar.

Por favor establezca la señal de entrada al valor especificado

Asegure que el transmisor esté enviando la señal de mA deseada. Toque Confirmar para continuar o Cancelar para abortar.

Calibración automática de circuito en progreso

Calibración Exitosa o Fallida

Si es exitosa, toque Confirmar para guardar resultados de la calibración. Se mostrarán la compensación y la ganancia calculadas.

Si es fallida, puede volver a intentar la calibración o cancelar. usted también puede restaurar la calibración a los predeterminados de fábrica. La calibración fallará si la compensación es mayor de 2 mA o si la ganancia no se encuentre entre 0.5 y 2.0.

Por favor restaure la señal de entrada al valor del proceso

Coloque el transmisor de regreso dentro del modo de medición normal si es necesario y toque Confirmar cuando esté listo para reanudar el control.

5.2.1 Conductividad de Contacto

Configuraciones X

Alarmas	Pueden establecerse límites de Alarmas Bajo-Bajo, Bajo, Alto y Alto-Alto.
Banda Muerta	Esta es la Banda muerta de la alarma. Por ejemplo, si la Alarma Alta es 3000, y la banda muerta es 10, la alarma se activará en 3001 y se desactivará en 2990.
Resetear Valores Calibracion	Ingrese a este menú para restablecer la calibración de sensor de regreso a predeterminados de fábrica.
Alarma Calibracion Rqd	Para tener un mensaje de alarma como recordatorio para calibrar el sensor en un horario regular, ingrese el número de días entre calibraciones. Ajústela a 0 si no son necesarios recordatorios.
Cancele Alarma	Si se selecciona alguno de los relés o de las entradas digitales, todas las alarmas que se relacionan a esta entrada se suprimirán si el relé o la entrada digital seleccionados están activos. Típicamente ésta se utiliza para evitar alarmas si no hay flujo muestra pasada la entrad digital del interruptor de flujo.

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Factor Atenuación	Incrementa el porcentaje del factor de suavizado para amortiguar la respuesta a cambios. Por ejemplo, con un factor de suavizado de 10%, la siguiente lectura que se muestre constará de un promedio de 10% del valor anterior y de 90% del valor actual.
Temp Predefinida	Si la señal de temperatura se pierde en algún momento, entonces el controlador utilizará la configuración de Temperatura Predeterminada para compensación de temperatura.
Largo Cable	El controlador compensa automáticamente si hay errores en la lectura, ocasionados por variación de la longitud del cable.
Calibrar	La compensación de la longitud de cable depende del calibre de cable utilizado para prolongar el cable
Constantee Celda	Ingrese de la Constantee de celda del sensor que está conectado a la entrada.
Comp Temp	Seleccione entre el método de compensación de temperatura de NaCl estándar o un método lineal de %/ grados C.
Factor Comp	Este menú sólo aparece si se selecciona Compensación Lineal de Temperatura. Cambie los %/grados C para corresponder con la química que se esté midiendo. El agua estándar es 2%.
Unidades	Seleccione las unidades de medida para la conductividad.
Nombre	Puede cambiarse el nombre que se utiliza para identificar el sensor.
Tipo	Seleccione el tipo de sensor a conectar.

5.2.2 Conductividad Sin Electrodo

Configuraciones 💥

Alarmas	Pueden establecerse límites de Alarmas Bajo-Bajo, Bajo, Alto y Alto-Alto.
Banda Muerta	Esta es la Banda muerta de la alarma. Por ejemplo, si la Alarma Alta es 3000, y la banda muerta es 10, la alarma se activará en 3000 y se desactivará en 2990.
Resetear Valores Calibracion	Ingrese a este menú para restablecer la calibración de sensor de regreso a predeterminados de fábrica.
Alarma Calibracion Rqd	Para tener un mensaje de alarma como recordatorio para calibrar el sensor en un horario regular, ingrese el número de días entre calibraciones. Ajústela a 0 si no son necesarios recordatorios.
Cancele Alarma	Si se selecciona alguno de los relés o de las entradas digitales, todas las alarmas que se relacionan a esta entrada se suprimirán si el relé o la entrada digital seleccionados están activos. Típicamente ésta se utiliza para evitar alarmas si no hay flujo muestra pasada la entrad digital del interruptor de flujo.
Factor Atenuación	Incrementa el porcentaje del factor de suavizado para amortiguar la respuesta a cambios. Por ejemplo, con un factor de suavizado de 10%, la siguiente lectura que se muestre constará de un promedio de 10% del valor anterior y de 90% del valor actual.
Temp Predefinida	Si la señal de temperatura se pierde en algún momento, entonces el controlador utilizará la configuración de Temperatura Predeterminada para compensación de temperatura.
Installation Factor	No lo cambie a menos que se instruya por medio de la fábrica.
Largo Cable	El controlador compensa automáticamente si hay errores en la lectura, ocasionados por variación de la longitud del cable.
Calibrar	La compensación de la longitud de cable depende del calibre de cable utilizado para prolongar el cable

Constantee Celda	No lo cambie a menos que se instruya por medio de la fábrica. El sensor de Walchem es 6.286. Sensores fabricados por otros no están soportados.
Rango	Seleccione el rango de conductividad que mejor coincida con las condiciones que verá el sensor.
Comp Temp	Seleccione entre el método de compensación de temperatura de NaCl estándar o un método lineal de %/ grados C.
Factor Comp	Este menú sólo aparece si se selecciona Compensación Lineal de Temperatura. Cambie los %/grados C para corresponder con la química que se esté midiendo. El agua estándar es 2%.
Unidades	Seleccione las unidades de medida para la conductividad.
Nombre	Puede cambiarse el nombre que se utiliza para identificar el sensor.
Tipo	Seleccione el tipo de sensor a conectar.

5.2.3 Temperatura

Configuraciones 🗶

Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan al sensor.

Pueden establecerse límites de Alarmas Bajo-Bajo, Bajo, Alto y Alto-Alto.
Esta es la Banda muerta de la alarma. Por ejemplo, si la Alarma Alta es 100, y la banda muerta es 1, la alarma se activará en 100 y se desactivará en 99.
Ingrese a este menú para restablecer la calibración de sensor de regreso a predeterminados de fábrica.
Para tener un mensaje de alarma como recordatorio para calibrar el sensor en un horario regular, ingrese el número de días entre calibraciones. Ajústela a 0 si no son necesarios recordatorios.
Si se selecciona alguno de los relés o de las entradas digitales, todas las alarmas que se relacionan a esta entrada se suprimirán si el relé o la entrada digital seleccionados están activos. Típicamente ésta se utiliza para evitar alarmas si no hay flujo muestra pasada la entrad digital del interruptor de flujo.
Incrementa el porcentaje del factor de suavizado para amortiguar la respuesta a cambios. Por ejemplo, con un factor de suavizado de 10%, la siguiente lectura que se muestre constará de un promedio de 10% del valor anterior y de 90% del valor actual.
Puede cambiarse el nombre que se utiliza para identificar el sensor.
Seleccione el tipo específico de sensor de temperatura a conectar.

5.2.4 pH Configuraciones

Alarmas	Pueden establecerse límites de Alarmas Bajo-Bajo, Bajo, Alto y Alto-Alto.
Banda Muerta	Esta es la Banda muerta de la alarma. Por ejemplo, si la Alarma Alta es 9.50, y la banda muerta es 0.05, la alarma se activará en 9.51 y se desactivará en 9.45.
Cancele Alarma	Si se selecciona alguno de los relés o de las entradas digitales, todas las alarmas que se relacionan a esta entrada se suprimirán si el relé o la entrada digital seleccionados están activos. Típicamente ésta se utiliza para evitar alarmas si no hay flujo muestra pasada la entrad digital del interruptor de flujo.

Incrementa el porcentaje del factor de suavizado para amortiguar la respue cambios. Por ejemplo, con un factor de suavizado de 10%, la siguiente lect se muestre constará de un promedio de 10% del valor anterior y de 90% de actual. Resetear Valores Calibración Ingrese a este menú para restablecer la calibración de sensor de regreso a prinados de fábrica. Alarma Calibración Rqd Para tener un mensaje de alarma como recordatorio para calibrar el sensor en u regular, ingrese el número de días entre calibraciones. Ajústela a 0 si no son ne recordatorios. Buffers Seleccione si se ingresarán manualmente amortiguadores de calibración, o estos se detectarán automáticamente y, si es así, qué grupo de amortiguado utilizará. Las elecciones son Entrada Manual, Normal JIS/NIST, DIN Técn Rastreable 4/7/10. Temp Predefinida Si la señal de temperatura se pierde en algún momento, entonces el control utilizará la configuración de Temperatura Predeterminada para compensacion Para tener un mensaje de alarma como recordatorio para calibrar el sensor en uregular, ingrese el número de días entre calibración de sensor de regreso a principal de sensor de regreso a principa	,
cion minados de fábrica. Alarma Calibracion Rqd Para tener un mensaje de alarma como recordatorio para calibrar el sensor en un regular, ingrese el número de días entre calibraciones. Ajústela a 0 si no son ne recordatorios. Buffers Seleccione si se ingresarán manualmente amortiguadores de calibración, o estos se detectarán automáticamente y, si es así, qué grupo de amortiguado utilizará. Las elecciones son Entrada Manual, Normal JIS/NIST, DIN Técn Rastreable 4/7/10. Temp Predefinida Si la señal de temperatura se pierde en algún momento, entonces el control	ura que
regular, ingrese el número de días entre calibraciones. Ajústela a 0 si no son ne recordatorios. Buffers Seleccione si se ingresarán manualmente amortiguadores de calibración, o estos se detectarán automáticamente y, si es así, qué grupo de amortiguado utilizará. Las elecciones son Entrada Manual, Normal JIS/NIST, DIN Técn Rastreable 4/7/10. Temp Predefinida Si la señal de temperatura se pierde en algún momento, entonces el control	redeter-
estos se detectarán automáticamente y, si es así, qué grupo de amortiguado utilizará. Las elecciones son Entrada Manual, Normal JIS/NIST, DIN Técn Rastreable 4/7/10. Temp Predefinida Si la señal de temperatura se pierde en algún momento, entonces el control	
	es se
temperatura.	
Largo Cable El controlador compensa automáticamente si hay errores en la lectura, ocas por variación de la longitud del cable.	ionados
Calibrar La compensación de la longitud de cable depende del calibre de cable utilizado prolongar el cable	ara
Electrodo Seleccione Vidrio para un electrodo de pH estándar, o Antimonio. Los electrodo de pH de antimonio tienen un declive de 49 mV/pH y una compensación de mV en pH 7.	
Nombre Puede cambiarse el nombre que se utiliza para identificar el sensor.	
Tipo Seleccione el tipo de sensor a conectar.	

5.2.5 ORP Configuraciones

Alarmas	Pueden establecerse límites de Alarmas Bajo-Bajo, Bajo, Alto y Alto-Alto.
Banda Muerta	Esta es la Banda muerta de la alarma. Por ejemplo, si la Alarma Alta es 800, y la banda muerta es 10, la alarma se activará en 801 y se desactivará en 790.
Resetear Valores Calibracion	Ingrese a este menú para restablecer la calibración de sensor de regreso a predeterminados de fábrica.
Alarma Calibracion Rqd	Para tener un mensaje de alarma como recordatorio para calibrar el sensor en un horario regular, ingrese el número de días entre calibraciones. Ajústela a 0 si no son necesarios recordatorios.
Cancele Alarma	Si se selecciona alguno de los relés o de las entradas digitales, todas las alarmas que se relacionan a esta entrada se suprimirán si el relé o la entrada digital seleccionados están activos. Típicamente ésta se utiliza para evitar alarmas si no hay flujo muestra pasada la entrad digital del interruptor de flujo.
Factor Atenuación	Incrementa el porcentaje del factor de suavizado para amortiguar la respuesta a cambios. Por ejemplo, con un factor de suavizado de 10%, la siguiente lectura que se muestre constará de un promedio de 10% del valor anterior y de 90% del valor actual.
Largo Cable	El controlador compensa automáticamente si hay errores en la lectura, ocasionados por variación de la longitud del cable.
Calibrar	La compensación de la longitud de cable depende del calibre de cable utilizado para prolongar el cable

Nombre	Puede cambiarse el nombre que se utiliza para identificar el sensor.
Tipo	Seleccione el tipo de sensor a conectar.

5.2.6 Desinfección

Configuraciones 🗶

Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan al sensor.

Alarmas	Pueden establecerse límites de Alarmas Bajo-Bajo, Bajo, Alto y Alto-Alto.
Banda Muerta	Esta es la Banda muerta de la alarma. Por ejemplo, si la Alarma Alta es 7.00, y la banda muerta es 0.1, la alarma se activará en 7.01 y se desactivará en 6.90.
Resetear Valores Calibracion	Ingrese a este menú para restablecer la calibración de sensor de regreso a predeterminados de fábrica.
Alarma Calibracion Rqd	Para tener un mensaje de alarma como recordatorio para calibrar el sensor en un horario regular, ingrese el número de días entre calibraciones. Ajústela a 0 si no son necesarios recordatorios.
Cancele Alarma	Si se selecciona alguno de los relés o de las entradas digitales, todas las alarmas que se relacionan a esta entrada se suprimirán si el relé o la entrada digital seleccionados están activos. Típicamente ésta se utiliza para evitar alarmas si no hay flujo muestra pasada la entrad digital del interruptor de flujo.
Factor Atenuación	Incrementa el porcentaje del factor de suavizado para amortiguar la respuesta a cambios. Por ejemplo, con un factor de suavizado de 10%, la siguiente lectura que se muestre constará de un promedio de 10% del valor anterior y de 90% del valor actual.
Largo Cable	El controlador compensa automáticamente si hay errores en la lectura, ocasionados por variación de la longitud del cable.
Calibrar	La compensación de la longitud de cable depende del calibre de cable utilizado para prolongar el cable
Nombre	Puede cambiarse el nombre que se utiliza para identificar el sensor.
Sensor	Seleccione el tipo y rango específicos de sensor de desinfección a conectar.
Tipo	Seleccione el tipo de sensor a conectar.
·	

5.2.7 Sensor Genérico

Configuraciones 💥

Alarmas	Pueden establecerse límites de Alarmas Bajo-Bajo, Bajo, Alto y Alto-Alto.
Banda Muerta	Esta es la Banda muerta de la alarma. Por ejemplo, si la Alarma Alta es 7.00, y la banda muerta es 0.1, la alarma se activará en 7.01 y se desactivará en 6.90.
Resetear Valores Calibracion	Ingrese a este menú para restablecer la calibración de sensor de regreso a predeterminados de fábrica.
Alarma Calibracion Rqd	Para tener un mensaje de alarma como recordatorio para calibrar el sensor en un horario regular, ingrese el número de días entre calibraciones. Ajústela a 0 si no son necesarios recordatorios.
Cancele Alarma	Si se selecciona alguno de los relés o de las entradas digitales, todas las alarmas que se relacionan a esta entrada se suprimirán si el relé o la entrada digital seleccionados están activos. Típicamente ésta se utiliza para evitar alarmas si no hay flujo muestra pasada la entrad digital del interruptor de flujo.
Pendiente Sensor	Introduzca la pendiente del sensor en mV/Unidades (si la selección del electrodo es lineal) o mV/Década (si la selección de electrodo es ion-selectivo).

Sensor Fuera Rango	Sólo aparece si la selección de Electrodo es Lineal. Ingrese la compensación del sensor en mV si 0 mV no es igual a 0 unidades. Para electrodos ion-selectivos, la compensación del sensor no se calcula hasta que se realiza la primera calibración y, ¡el sensor leerá Cero hasta que se complete exitosamente la calibración!
Rango Bajo	Ingrese el extremo bajo del rango del sensor
Rango Alto	Ingrese el extremo alto del rango del sensor
Factor Atenuación	Incrementa el porcentaje del factor de suavizado para amortiguar la respuesta a cambios. Por ejemplo, con un factor de suavizado de 10%, la siguiente lectura que se muestre constará de un promedio de 10% del valor anterior y de 90% del valor actual.
Largo Cable	El controlador compensa automáticamente si hay errores en la lectura, ocasionados por variación de la longitud del cable.
Calibrar	La compensación de la longitud de cable depende del calibre de cable utilizado para prolongar el cable
Unidades	Escriba las unidades de medida para la entrada, por ejemplo, ppm.
Electrodo	Seleccione el tipo de electrodo a conectar. Seleccione Lineal si la pendiente del sensor es un voltaje lineal por Unidades. Seleccione Selectivo de Ion si la salida de voltaje del electrodo es logarítmica, definida como "mV/década".
Nombre	Puede cambiarse el nombre que se utiliza para identificar el sensor.
Tipo	Seleccione el tipo de sensor a conectar.

5.2.8 Entrada de Corrosión

SÓLO DISPONIBLE SI ESTÁ INSTALADA UNA TARJETA DE ENTRADA DE CORROSIÓN

Detalles de la Entrada

Los detalles para este tipo de entrada incluyen la tasa de corrosión actual, alarmas, estatus, etapa actual en el ciclo de medición, el tiempo transcurrido en el ciclo actual, la tasa bruta de corrosión (sin calibración), el número de días en servicio de los electrodos, la compensación de calibración, la fecha de la última calibración y, el tipo de entrada.

Configuraciones X

Alarmas	Pueden establecerse límites de Alarmas Bajo-Bajo, Bajo, Alto y Alto-Alto.
Banda Muerta	Esta es la Banda muerta de la alarma. Por ejemplo, si la Alarma Alta es 10, y la banda muerta es 0.1, la alarma se activará en 10.01 y se desactivará en 9.9.
Replace Corrosion Electrodo	Se utiliza para restablecer la "Alarma de Electrodo" y el "Tiempo de Estabilización".
Stabilization Tiempo	Proporciona una bloqueo de control durante el período inicial de lecturas altas cuando se cambia el electrodo. Ajuste a 0 horas para deshabilitar.
Electrodo Alarm	Establezca un recordatorio, en días, para cuándo reemplazar la puntas del electrodo.
Resetear Valores Calibracion	Ingrese a este menú para restablecer la calibración de sensor de regreso a predeterminados de fábrica.
Alarma Calibracion Rqd	Para tener un mensaje de alarma como recordatorio para calibrar el sensor en un horario regular, ingrese el número de días entre calibraciones. Ajústela a 0 si no son necesarios recordatorios.

Cancele Alarma	Si se selecciona alguno de los relés o de las entradas digitales, todas las alarmas que se relacionan a esta entrada se suprimirán si el relé o la entrada digital seleccionados están activos. Típicamente, ésta se utiliza para evitar alarmas si no hay flujo muestra pasado el interruptor de flujo.
Factor Atenuación	Incrementa el porcentaje del factor de suavizado para amortiguar la respuesta a cambios. Por ejemplo, con un factor de suavizado de 10%, la siguiente lectura que se muestre constará de un promedio de 10% del valor anterior y de 90% del valor actual.
Alloy Multiplier	Ingrese el multiplicador que corresponda a la metalurgia de los electrodos conectados al sensor. Consulte el cuadro a continuación.
Cycle Tiempo	Seleccione la longitud de tiempo de ciclo a utilizar. Los tiempos de ciclo más largos proporcionan lecturas más precisas pero disminuyen la velocidad de respuesta.
Rango	Seleccione el rango esperado de la tasa de corrosión.
Unidades	Seleccione las unidades de medida para la corrosión.
Nombre	Puede cambiarse el nombre que se utiliza para identificar el sensor.
Tipo	Seleccione el tipo de sensor a conectar.

Multiplicadores de aleación

Estos valores se basan en el uso de electrodos de corrosión estándar con área de superficie de 5 cm2.

Material	Multiplicador	Código UNS
Acero al Carbono	1.00	K03005
Cobre 110 ETP	2.00	C11000
Latón de Almirantazgo	1.67	C44300
Aluminio 1100	0.94	A91100
Aluminio 2024	0.88	A92024
Latón de Almirantazgo Fosforizado	1.68	C44500
Aluminio Bronce al Silicio	1.48	C64200
Latón de Aluminio	1.62	C68700
Cobre/Níquel 90/10	1.80	C70610
Cobre/Níquel 70/30	1.50	C71500
Aleación de Acero AISI 4130	1.00	G41300
Guía	2.57	L50045
Níquel Monel 400	1.13	N04400
Níquel Monel K500	1.04	N05500
Hastelloy C22	0.85	N06022
Níquel Inconel 600	0.95	N06600
Incoloy Aleación 20	0.98	N08020
Incoloy Aleación 800	0.89	N08800
Incoloy Aleación 825	0.88	N08825
Hastelloy C276	0.86	N10276
Titanio Grado 2	0.75	R50400
Acero Inoxidable 304	0.89	S30400
Acero Inoxidable 316	0.90	S31600

Acero inoxidable Duplex 2205	0.89	S31803
Acero inoxidable súper duplex 2507	0.88	S32750
Zinc	1.29	Z17001

5.2.9 Entrada de Desequilibrio de Corrosión

SÓLO DISPONIBLE SI ESTÁ INSTALADA UNA TARJETA DE ENTRADA DE CORROSIÓN

Detalles de la Entrada

Los detalles para este tipo de entrada incluyen el valor de desequilibrio de corrosión actual, alarmas, estatus, etapa actual en el ciclo de medición, el tiempo transcurrido en el ciclo actual, la relación del valor de desequilibrio actual para la tasa de corrosión actual, la compensación de calibración, la fecha de la última calibración y, el tipo de entrada.

Configuraciones 🗶

Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan al sensor.

Alarmas	Pueden establecerse límites de Alarmas Bajo-Bajo, Bajo, Alto y Alto-Alto.
Banda Muerta	Esta es la Banda muerta de la alarma. Por ejemplo, si la Alarma Alta es 10, y la banda muerta es 0.1, la alarma se activará en 10.01 y se desactivará en 9.9.
Resetear Valores Calibracion	Ingrese a este menú para restablecer la calibración de sensor de regreso a predeterminados de fábrica.
Alarma Calibracion Rqd	Para tener un mensaje de alarma como recordatorio para calibrar el sensor en un horario regular, ingrese el número de días entre calibraciones. Ajústela a 0 si no son necesarios recordatorios.
Cancele Alarma	Si se selecciona alguno de los relés o de las entradas digitales, todas las alarmas que se relacionan a esta entrada se suprimirán si el relé o la entrada digital seleccionados están activos. Típicamente, ésta se utiliza para evitar alarmas si no hay flujo muestra pasado el interruptor de flujo.
Nombre	Puede cambiarse el nombre que se utiliza para identificar el sensor.
Tipo	Seleccione el tipo de sensor a conectar.

5.2.10 Entrada de Transmisor y Entrada de Monitor de Al

Seleccione monitor de AI si el dispositivo conectado puede ser calibrado por sí mismo y la calibración de W900 sólo será en unidades de mA. Seleccione Transmisor si el dispositivo conectado no puede ser calibrado por sí mismo y el W900 se utilizará para calibrar en unidades de medición de ingeniería.

Configuraciones X

Alarmas	Pueden establecerse límites de Alarmas Bajo-Bajo, Bajo, Alto y Alto-Alto.	
Banda Muerta	Esta es la Banda muerta de la alarma. Por ejemplo, si la Alarma Alta es 7.00, y la banda muerta es 0.1, la alarma se activará en 7.01 y se desactivará en 6.90.	
Transmisor	Seleccione el tipo de transmisor conectado (circuito de 2-cables energizado, 2-cables auto-energizado, 3-cables, o 4-cables).	
Resetear Valores Calibracion	Ingrese a este menú para restablecer la calibración de sensor de regreso a predeterminados de fábrica.	

Alarma Calibracion Rqd	Para tener un mensaje de alarma como recordatorio para calibrar el sensor en un horario regular, ingrese el número de días entre calibraciones. Ajústela a 0 si no son necesarios recordatorios.
Cancele Alarma	Si se selecciona alguno de los relés o de las entradas digitales, todas las alarmas que se relacionan a esta entrada se suprimirán si el relé o la entrada digital seleccionados están activos. Típicamente ésta se utiliza para evitar alarmas si no hay flujo muestra pasada la entrad digital del interruptor de flujo.
Factor Atenuación	Incrementa el porcentaje del factor de suavizado para amortiguar la respuesta a cambios. Por ejemplo, con un factor de suavizado de 10%, la siguiente lectura que se muestre constará de un promedio de 10% del valor anterior y de 90% del valor actual.
Valor 4mA	Ingrese el valor que corresponde a la señal de salida de 4 mA proveniente del transmisor.
Valor 20mA	Ingrese el valor que corresponde a la señal de salida de 20 mA proveniente del transmisor.
Unidades	Seleccione las unidades de medida para el transmisor.
Nombre	Puede cambiarse el nombre que se utiliza para identificar el transmisor.
Tipo	Seleccione el tipo de sensor a conectar. La elección del Monitor de AI y del Transmisor sólo está disponible si se encuentra instalada una tarjeta de sensor tipo 4-20mA.

5.2.11 Entrada de Fluorómetro

Configuraciones 💥

Alarmas	Pueden establecerse límites de Alarmas Bajo-Bajo, Bajo, Alto y Alto-Alto.
Banda Muerta	Esta es la Banda muerta de la alarma. Por ejemplo, si la Alarma Alta es 7.00, y la banda muerta es 0.1, la alarma se activará en 7.01 y se desactivará en 6.90.
Transmisor	Seleccione el tipo de transmisor conectado (circuito de 2-cables energizado, 2-cables auto-energizado, 3-cables, o 4-cables).
Resetear Valores Calibracion	Ingrese a este menú para restablecer la calibración de sensor de regreso a predeterminados de fábrica.
Alarma Calibracion Rqd	Para tener un mensaje de alarma como recordatorio para calibrar el sensor en un horario regular, ingrese el número de días entre calibraciones. Ajústela a 0 si no son necesarios recordatorios.
Cancele Alarma	Si se selecciona alguno de los relés o de las entradas digitales, todas las alarmas que se relacionan a esta entrada se suprimirán si el relé o la entrada digital seleccionados están activos. Típicamente ésta se utiliza para evitar alarmas si no hay flujo muestra pasada la entrad digital del interruptor de flujo.
Factor Atenuación	Incrementa el porcentaje del factor de suavizado para amortiguar la respuesta a cambios. Por ejemplo, con un factor de suavizado de 10%, la siguiente lectura que se muestre constará de un promedio de 10% del valor anterior y de 90% del valor actual.
Max Sensor Rango	Ingrese el valor de ppb del colorante al cual transmite el sensor 20 mA.
Ratio Colorante/Producto	Ingrese el valor para la relación de ppb del colorante a ppm de inhibidor que se encuentra en el producto inhibidor siendo alimentado.
Nombre	Puede cambiarse el nombre que se utiliza para identificar el transmisor.
Tipo	Seleccione el tipo de sensor a conectar. La elección de Entrada Análoga sólo está disponible si está instalado ese tipo de tarjeta de sensor.

5.2.12 Entrada de medidor de flujo análogo

Configuraciones X

Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan al sensor.

-	
Alarmas	Pueden establecerse límites de Alarmas Bajo-Bajo, Bajo, Alto y Alto-Alto.
Banda Muerta	Esta es la Banda muerta de la alarma. Por ejemplo, si la Alarma Alta es 7.00, y la banda muerta es 0.1, la alarma se activará en 7.01 y se desactivará en 6.90.
Alarma Totalizador	Ingrese el límite alto en el volumen total de agua acumulado por encima del cual se activará una alarma.
Borrar Flujo Total	Ingrese a este menú para restablecer el flujo total acumulado a 0. Toque Confirm para aceptar, Cancel para dejar el total en el valor anterior y regresar.
Set Flujo Total	Este menú se utiliza para establecer el volumen total almacenado en el controlador para corresponder al registro en el medidor de flujo. Ingrese el valor deseado.
Sensor Fuera Rango	Seleccione para reinicializar automáticamente el flujo total, y si es así, Diariamente, Mensualmente o Anualmente.
Resetear Valores Calibracion	Ingrese a este menú para restablecer la calibración de sensor de regreso a predeterminados de fábrica.
Alarma Calibracion Rqd	Para tener un mensaje de alarma como recordatorio para calibrar el sensor en un horario regular, ingrese el número de días entre calibraciones. Ajústela a 0 si no son necesarios recordatorios.
Cancele Alarma	Si se selecciona alguno de los relés o de las entradas digitales, todas las alarmas que se relacionan a esta entrada se suprimirán si el relé o la entrada digital seleccionados están activos. Típicamente ésta se utiliza para evitar alarmas si no hay flujo muestra pasada la entrad digital del interruptor de flujo.
Factor Atenuación	Incrementa el porcentaje del factor de suavizado para amortiguar la respuesta a cambios. Por ejemplo, con un factor de suavizado de 10%, la siguiente lectura que se muestre constará de un promedio de 10% del valor anterior y de 90% del valor actual.
Transmisor	Seleccione el tipo de transmisor conectado (circuito de 2-cables energizado, 2-cables auto-energizado, 3-cables, o 4-cables).
Flow Unidades	Seleccione las unidades de medida para el volumen de agua, entre galones, litros, metros cúbicos y millón de galones (MG).
Rate Unidades	Seleccione las unidades de medición para la base de tiempo de la tasa de flujo.
Flujometro Max	Ingrese la tasa de flujo a la cual sale una señal del medidor de 20 mA.
Entrada Filtro	Ingrese abajo los mA a los cuales la tasa de flujo se considerará 0. Típicamente cualquier salida de medidor debajo de 4.02 mA es en realidad flujo 0.
Nombre	Puede cambiarse el nombre que se utiliza para identificar el sensor.
Tipo	Seleccione el tipo de sensor a conectar.

5.2.13 Estado de DI

Detalles de la Entrada

Los detalles para este tipo de entrada incluyen el estado actual con un mensaje personalizado para abierto contra cerrado, alarmas, el estado de interbloqueo, y el tipo actual de configuración de la entrada.

Configuraciones X

Men Abierto	Las palabras se utilizan para describir que el estado del interruptor puede ser personalizado.
Men Cerrado	Las palabras se utilizan para describir que el estado del interruptor puede ser personalizado.

Canales Enclavamiento	Alija si la entrada debe estar en el estado interbloqueado cuando el interruptor esté ya sea abierto o cerrado.
Alarmas	Elija si debe generarse una alarma cuando el interruptor está abierto, o cerrado, o si no deben generarse alarmas.
Tiempo Total	Elija totalizar la cantidad de tiempo que el interruptor ha estado abierto o cerrado. Esto se mostrará en la pantalla de detalles de la entrada.
Reset Tiempo Total	Ingrese a este menú para restablecer el tiempo acumulado a cero. Toque Confirmar para aceptar, Cancelar para dejar el total en el valor anterior y regresar.
Nombre	Puede cambiarse el nombre que se utiliza para identificar el interruptor.
Tipo	Seleccione el tipo de sensor para conectarse al canal de entrada digital.

5.2.14 Medidor de Flujo, Tipo de Contactor

Detalles de la Entrada

Los detalles para este tipo de entrada incluyen el volumen total acumulado a través del medidor de flujo, de alarmas y, del tipo actual de configuración de la entrada.

Configuraciones X

Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan al sensor.

Alarma Totalizador	Ingrese el límite alto en el volumen total de agua acumulado por encima del cual se activará una alarma.
Borrar Flujo Total	Ingrese a este menú para restablecer el flujo total acumulado a 0. Toque Confirmar para aceptar, Cancelar para dejar el total en el valor anterior y regresar.
Set Flujo Total	Este menú se utiliza para establecer el volumen total almacenado en el controlador para corresponder al registro en el medidor de flujo. Ingrese el valor deseado.
Sensor Fuera Rango	Seleccione para reinicializar automáticamente el flujo total, y si es así, Diariamente, Mensualmente o Anualmente.
Volumen/Contacto	Ingrese el volumen de agua que se necesita que vaya a través de medidor de flujo para generar un cierre de contacto.
Flow Unidades	Seleccione las unidades de medida para el volumen de agua.
Nombre	Puede cambiarse el nombre que se utiliza para identificar el sensor.
Tipo	Seleccione el tipo de sensor para conectarse al canal de entrada digital.

5.2.15 Medidor de Flujo, Tipo Rueda de Paletas

Detalles de la Entrada

Los detalles para este tipo de entrada incluyen la tasa de flujo actual, el volumen total acumulado a través del medidor de flujo, de alarmas y, del tipo actual de configuración de la entrada.

Configuraciones X

Alarmas	Se pueden establecer límites Alto y Bajo de Alarma.
Banda Muerta	Esta es la Banda muerta de la alarma. Por ejemplo, si la Alarma Alta es 100, y la banda muerta es 1, la alarma se activará en 100 y se desactivará en 99.
Alarma Totalizador	Ingrese el límite alto en el volumen total de agua acumulado por encima del cual se activará una alarma.
Borrar Flujo Total	Ingrese a este menú para restablecer el flujo total acumulado a 0. Toque Confirmar para aceptar, Cancelar para dejar el total en el valor anterior y regresar.
Set Flujo Total	Este menú se utiliza para establecer el volumen total almacenado en el controlador para corresponder al registro en el medidor de flujo. Ingrese el valor deseado.

Sensor Fuera Rango	Seleccione para reinicializar automáticamente el flujo total, y si es así, Diariamente, Mensualmente o Anualmente.
K Factor	Ingresa las pulsaciones generadas por medio de la rueda de paletas por volumen de unidad de agua.
Flow Unidades	Seleccione las unidades de medida para el volumen de agua.
Rate Unidades	Seleccione las unidades de medición para la base de tiempo de la tasa de flujo.
Factor Atenuación	Incrementa el porcentaje del factor de suavizado para amortiguar la respuesta a cambios. Por ejemplo, con un factor de suavizado de 10%, la siguiente lectura que se muestre constará de un promedio de 10% del valor anterior y de 90% del valor actual.
Nombre	Puede cambiarse el nombre que se utiliza para identificar el sensor.
Tipo	Seleccione el tipo de sensor para conectarse al canal de entrada digital.

5.2.16 Monitor de Alimentación

El tipo de Entrada Digital de Monitor de Alimentación realiza las siguientes funciones:

- Supervisa una señal de pulso proveniente de una bomba (PosiFlow de Iwaki, Verificador de Flujo de Tacmina, Pulso Digital de LMI, etc)
- Totaliza la alimentación química y calcula la tasa de flujo actual
- Activa una Alarma Total si la alimentación excede un límite específico
- Activa una alarma de Verificación de flujo si la salida de control está activada y el monitor de alimentación no registra ningún pulso dentro de un período de tiempo especifico.

Cada entrada de Monitor de Alimentación puede vincularse a algún tipo de canal de salida (relevador energizado, relevador de contacto seco, relevador de estado sólido, o análogo 4-20 mA) para validar alimentación química proveniente de cualquier tipo de bomba.

Alarma Total

El W900 detecta la alimentación total y activa una Alarma Total si el valor excede el punto de ajuste de la Alarma del Totalizador. Cuando se utiliza junto con las selecciones de Resetear Programación (Diario, Mensualmente o Anualmente), esta alarma puede emplearse para alertar a usuarios de situaciones donde se usa exceso de producto químico y/o para descontinuar la alimentación química si la cantidad excede el punto de ajuste durante el período de tiempo específico.

Mientras una Alarma Total esté activa, la bomba vinculada se controlará basándose en la configuración del Modo de Alarma Total:

Intercierre	La salida se Apagará mientras la alarma se encuentre activa.
Mantener	La condición de alarma no tiene efecto en el control de salida.

Alarma de Verificar Flujo

El W900 detecta el estado de salida porcentual actual del canal que se vincula al monitor de alimentación para determinar si debe activarse una alarma de Verificar Flujo.

La configuración de *Retraso Alarma Flujo* (MM:SS) contiene el tiempo para disparar la alarma si se activa la salida y no se registran pulsos. Para evitar alarmas molestas a tasas de flujo muy bajas, si la salida vinculada es un relevador de estado sólido (ajuste con un pulso proporcional o modo de control de PID) o una salida análoga de 4-20 mA, la alarma sólo se activará si no se detectan pulsos de entrada mientras las salida está establecida siendo mayor que una Banda Muerta específica (%).

La configuración *Borrar Alarma Flujo* es el número de pulsos que tienen que registrarse para verificar que se restaure la operación de la bomba y borrar la alarma de Verificar Flujo. Durante las condiciones de la alarma de Verificar Flujo, el conteo de pulsos registrado se restablecerá a cero si no ocurren pulsos individuales durante el período de tiempo de Retraso Alarma Flujo. De esta manera, los pulsos individuales aleatorios que se esparcen sobre un período de tiempo largo no se acumularán y resultarán en una alarma de Verificar Flujo siendo borrada antes de que la alimentación de producto se restaure realmente.

Si se desea, un usuario puede configurar el monitor de alimentación para intentar recebar la bomba cuando se active primero una alarma de Verificar Flujo.

El *Tiempo Recebado* (MM:SS) especifica la cantidad de tiempo que la salida debe energizarse luego de la iniciación de una alarma de Verificar Flujo. Si la salida vinculada es un relevador de estado sólido (ajuste a un pulso proporcional o modo de control de PID) o una salida análoga de 4-20 mA, la salida se ajustará al por ciento de Salida Máxima durante el Eventoo de recebar. Si la alarma de Verificar Flujo se borra durante el Eventoo de recebar (debido a que se registre el número de pulsos específico), se finalizará inmediatamente el Eventoo de recebar y se restaurará control normal del canal de salida.

Mientras una de Verificar Flujo esté activa, la bomba vinculada se controlará basándose en la configuración del Modo de Alarma Flujo:

Deshabilitado	Las alarmas de Verificar Flujo no se detectan, no hay cambio en control de la salida.
Intercierre	Se forzará la salda a Apagado mientras la alarma se encuentre activa (excepto durante el Eventoo de recebar)
Mantener	La condición de alarma no tiene efecto en el control de salida. (excepto durante el Eventoo de recebar)

Si se activa una alarma de *Verificar Flujo* y se selecciona *Interbloqueo*, la salida de la bomba se apagará después del Tiempo Recebado específico y sólo las acciones del operador pueden restaurar operaciones de control normal. En la mayoría de los casos, se tomará acción para recebar manualmente, reabastecer el tanque de químico, etc., y la salida se pondrá en modo Manual para confirmar operación apropiada de la bomba. Cuando el Monitor Alimentación registre pulsos suficientes, la alarma de Verificar Flujo se borrará y la salida de la bomba podrá ser puesta de regreso en Modo Auto.

Si ambas alarmas, la *Alarma Total* y *Verificar Flujo* se activan simultáneamente, tomará precedencia una selección de Interbloqueo para una u otra configuración de modo para control de la bomba. El control de salida automático continuará a pesar de las condiciones de alarma únicamente si se selecciona Mantener para ambas configuraciones de modo.

Interbloquear o Activar cualquier Salida de Control con una Entrada de Monitor Alimentación

Están disponibles canales de Entrada Digital para selección como Canales de Interbloqueo o Activar Con Canales por medio de una salida. Si se selecciona un Monitor Alimentación de esta manera, la Entrada Digital disparará esa acción si alguna alarma (Verificar Flujo, Alarma Total o, Alarma de Rango) está activa actualmente.

Detalles de la Entrada

Los detalles para este tipo de entrada incluyen la tasa de flujo actual de alimentación química. el volumen total alimentado a partir del último restablecimiento, alarmas, el estado de la salida vinculado a la entrada, la fecha y la hora del último restablecimiento total y, el tipo actual de configuración de la entrada.

Configuraciones X

	Alarma Totalizador	Puede ajustarse un límite alto en el volumen total acumulado de químico alimentado,
aceptar, Cancelar para dejar el total en el valor anterior y regresar. Set Flujo Total Este menú se utiliza para ajustar el volumen total acumulado que se almacena en el controlador para igualar un volumen específico. Sensor Fuera Rango Seleccione para reinicializar automáticamente el flujo total, y si es así, Diariamente, Mensualmente o Anualmente Modo Alarma Total Elija Interbloqueo o Mantener el control de la bomba vinculada mientras la Alarma Total esté activa. Modo Alarma Flujo Elija Interbloqueo o Mantener el control de la bomba vinculada mientras una alarma de Verificar Flujo esté activa. Elija Deshabilitar para detectar tasa de flujo y acumular total sin ninguna alarma de flujo. Retraso Alarma Flujo Tiempo (MM:SS) en que se disparará una alarma de Verificar Flujo si se activa la salida		para disparar una Alarma Total.
controlador para igualar un volumen específico. Sensor Fuera Rango Seleccione para reinicializar automáticamente el flujo total, y si es así, Diariamente, Mensualmente o Anualmente Modo Alarma Total Elija Interbloqueo o Mantener el control de la bomba vinculada mientras la Alarma Total esté activa. Modo Alarma Flujo Elija Interbloqueo o Mantener el control de la bomba vinculada mientras una alarma de Verificar Flujo esté activa. Elija Deshabilitar para detectar tasa de flujo y acumular total sin ninguna alarma de flujo. Retraso Alarma Flujo Tiempo (MM:SS) en que se disparará una alarma de Verificar Flujo si se activa la salida	Borrar Flujo Total	
Mensualmente o Anualmente Modo Alarma Total Elija Interbloqueo o Mantener el control de la bomba vinculada mientras la Alarma Total esté activa. Modo Alarma Flujo Elija Interbloqueo o Mantener el control de la bomba vinculada mientras una alarma de Verificar Flujo esté activa. Elija Deshabilitar para detectar tasa de flujo y acumular total sin ninguna alarma de flujo. Retraso Alarma Flujo Tiempo (MM:SS) en que se disparará una alarma de Verificar Flujo si se activa la salida	Set Flujo Total	
Total esté activa. Modo Alarma Flujo Elija Interbloqueo o Mantener el control de la bomba vinculada mientras una alarma de Verificar Flujo esté activa. Elija Deshabilitar para detectar tasa de flujo y acumular total sin ninguna alarma de flujo. Retraso Alarma Flujo Tiempo (MM:SS) en que se disparará una alarma de Verificar Flujo si se activa la salida	Sensor Fuera Rango	
Verificar Flujo esté activa. Elija Deshabilitar para detectar tasa de flujo y acumular total sin ninguna alarma de flujo. Retraso Alarma Flujo Tiempo (MM:SS) en que se disparará una alarma de Verificar Flujo si se activa la salida	Modo Alarma Total	
	Modo Alarma Flujo	Verificar Flujo esté activa. Elija Deshabilitar para detectar tasa de flujo y acumular total
61	Retraso Alarma Flujo	Tiempo (MM:SS) en que se disparará una alarma de Verificar Flujo si se activa la salida y no se registran pulsos.

Reset Alarma Flujo	Ingrese el número de contactos que tienen que registrarse para borrar una alarma de Verificar Flujo.
Banda Muerta	Ingrese la salida porcentual arriba de la cual la bomba se considera Encendida para detección de alarmas de Verificar Flujo. Esta configuración sólo está disponible si la Salida vinculada es un relevador de estado sólido (pulsante) o salida análoga (4-20 mA).
Tiempo Recebado	Tiempo (MM:SS) en que la salida debe energizarse para el Eventoo de recebar.
Volumen/Contacto	Ingrese el volumen, en ml, de químico entregado para cada pulso del dispositivo de detección de alimentación.
Flow Unidades	Seleccione las unidades de medición para el total de alimentación acumulado.
Rate Unidades	Seleccione las unidades de medición para la base de tiempo de la tasa de flujo de alimentación.
Factor Atenuación	Incrementa el porcentaje del factor de suavizado para amortiguar la respuesta a cambios en la tasa de flujo. Por ejemplo, con un factor de suavizado de 10%, la siguiente lectura que se muestre constará de un promedio de 10% del valor anterior y de 90% del valor actual.
Salida	Seleccione el relevador o el canal de salida análogo (4-20 mA) que controla la bomba, el cual se detectará por medio de esta entrada de monitor de alimentación.
Nombre	Puede cambiarse el nombre que se utiliza para identificar el sensor.
Tipo	Seleccione el tipo de sensor para conectarse al canal de entrada digital.

5.2.17 Entrada de Contador de DI

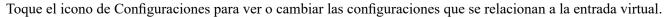
SÓLO DISPONIBLE SI LOS MODOS DE HVAC ESTÁN DESHABILITADOS EN EL MENÚ DE CONFIGURACIÓN – CONFIGURACIONES GLOBALES

Una entrada de contador de entrada digital se emplea para contar contactos desde una entrada digital, totaliza el número de contactos y supervisa o controla la tasa de contactos.

Detalles de la Entrada

Los detalles para este tipo de entrada incluyen la tasa actual, los contactos totales contados (en unidades definidas por el usuario), fecha y hora del último restablecimiento total, alarmas y, el tipo actual de configuración de entrada.

Configuraciones X



Alarma Totalizador	Se puede establecer un límite alto en el número total de cierres acumulados de contac-
	to.
Restablecer total	Ingrese a este menú para restablecer el total acumulado a 0. Toque Confirmar para aceptar, o Cancelar para dejar el total en el valor anterior y regresar.
Set Total	Este menú se utiliza para establecer el número total de cierres de contacto almacenados en el controlador un cierto valor.
Sensor Fuera Rango	Seleccione para reinicializar automáticamente el flujo total, y si es así, Diariamente, Mensualmente o Anualmente.
Unidades	Escriba en las unidades de medida para las que los contactos representan (widgets, etc.)
Rate Unidades	Seleccione las unidades de medida para la base de tiempo de la tasa (widgets por segundo, minuto, hora, día).
Factor Atenuación	Incrementa el porcentaje del factor de suavizado para amortiguar la respuesta a cambios. Por ejemplo, con un factor de suavizado de 10%, la siguiente lectura de tasa que se muestre constará de un promedio de 10% del valor anterior y de 90% del valor actual.
Nombre	Puede cambiarse el nombre que se utiliza para identificar el sensor.

Tipo	Seleccione el tipo de sensor para conectarse al canal de entrada digital.	_

5.2.18 Entrada Virtual - Cálculo

Una Entrada Virtual tipo de Cálculo no es un sensor físico; es un valor que se calcula a partir de dos entradas de sensores físicos. Los valores analógicos que pueden utilizarse para cada tipo de cálculo se seleccionan de una Lista de todas las entradas de sensor definidas, entrada analógicas, tasas de contador de gasto, de las demás entradas virtuales, del relé de estado sólido % y, de la salida analógica %.

Los modos de cálculo son:

- **Diferencia** (Entrada Entrada 2)
- Relación (Entrada / Entrada 2)
 - Esta selección puede utilizarse para calcular Ciclos de concentración en aplicaciones de HVAC (Calefacción y aire acondicionado), por ejemplo
- **Total** (Entrada + Entrada 2)
- Diferencia en % [(Entrada Entrada 2) / Entrada]
 - Este selección podría utilizarse para calcular % de Rechazo en aplicaciones de RO, por ejemplo

Detalles de Entrada virtual

Los detalles para cualquier tipo de entrada virtual incluyen el valor actual calculado, alarmas, el estado y, el tipo de entrada.

Configuraciones X



Alarmas	Pueden establecerse límites de Alarmas Bajo-Bajo, Bajo, Alto y Alto-Alto.
Banda Muerta	Esta es la Banda muerta de la alarma. Por ejemplo, si la Alarma Alta es 7.00, y la banda muerta es 0.1, la alarma se activará en 7.01 y se desactivará en 6.90.
Entrada	Selecciona la entrada física o Constantee de selección, cuyo valor se utilizará en el cálculo que se muestra arriba como la Entrada en la fórmula.
Constante	Sólo aparece si la selección de la Entrada es Constantee. Ingrese el valor.
Entrada 2	Selecciona la entrada física o Constantee de selección, cuyo valor se utilizará en el cálculo que se muestra arriba como la Entrada 2 en la fórmula.
Constante 2	Sólo aparece si la selección de la Entrada 2 es Constantee. Ingrese el valor.
Modo Calculo	Selecciona el modo de cálculo de la lista.
Cancele Alarma	Si se selecciona alguno de los relés o de las entradas digitales, todas las alarmas que se relacionan a esta entrada se suprimirán si el relé o la entrada digital seleccionados están activos. Típicamente, ésta se utiliza para evitar alarmas si no hay flujo muestra pasada la entrad digital del interruptor de flujo.
Rango Bajo	Establece el extremo bajo del rango normal para el valor calculado. Un valor debajo de éste desencadenará una Alarma de rango y desactivará toda salida de control utilizando la entrada virtual.
Rango Alto	Establece el extremo alto del rango normal para el valor calculado. Un valor por encima de éste desencadenará una Alarma de rango y desactivará toda salida de control utilizando la entrada virtual.
Factor Atenuación	Incrementa el porcentaje del factor de suavizado para amortiguar la respuesta a cambios. Por ejemplo, con un factor de suavizado de 10%, la siguiente lectura que se muestre constará de un promedio de 10% del valor anterior y de 90% del valor actual.
Nombre	Puede cambiarse el nombre que se utiliza para identificar la entrada.
Tipo	Selecciona el tipo de entrada; ya sea Cálculo, Redundante, Valor Bruto, Perturbación, o Sin Usar.

5.2.19 Entrada Virtual – Redundante

Una Entrada Virtual tipo Redundante no es un sensor físico; es un valor que se calcula a partir de dos entradas de sensores físicos. El algoritmo de sensor redundante compara las lecturas de dos sensores y, elige cuál sensor utilizar. El valor de la entrada virtual es el valor del sensor elegido por medio de esta comparación.

Si la diferencia entre las dos excede una cantidad programable, se establece una alarma de desviación, pero el control continúa. Si uno de los sensores va dentro de un error de rango o una alarma de falla, el otro sensor tomará el control. Si ambos sensores proporcionan lecturas inválidas, se establece una alarma de entrada y todas las salidas que utilizan la entrada virtual para control se deshabilitan.

Los valores análogos que se pueden utilizar para cada tipo de cálculo se seleccionan de una Lista de todas las entradas de sensor definidas y de entradas análogas.

Existen tres modos:

- Primario/Respaldo- El valor del sensor primario (seleccionado como la Entrada), como opuesto al valor del sensor de respaldo (seleccionado como Entrada 2), se elige como el valor de entrada virtual, asumiendo que éste tiene una lectura válida.
- Valor Mínimo El sensor que tiene la lectura menor de los dos sensores se elige como el valor de entrada virtual. Esto tiene sentido se un sensor fallando se desvía alto.
- Valor Máximo El sensor que tiene la lectura más alta de los dos sensores se elige como el valor de entrada virtual. Esto tiene sentido se un sensor fallando se desvía bajo.

Detalles de Entrada virtual

Los detalles para una entrada virtual incluyen la diferencia de corriente calculada, los valores de corriente de las entradas empleados en el cálculo, alarmas, el estado y, el tipo de entrada.

Configuraciones



Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan a la entrada virtual.

Deviation Alarm	Ingrese el valor para la diferencia entre las dos lecturas de entrada arriba del cual se disparará la alarma de desviación.
Banda Muerta	Esta es la Banda muerta de la alarma. Por ejemplo, si la Alarma de Desviación es 1.00, y la banda muerta es 0.1, la alarma se activará si las lecturas de sensor están 1.01 unidades separadas y, se desactivará a 0.89 unidades separadas.
Cancele Alarma	Si se selecciona alguno de los relés o de las entradas digitales, todas las alarmas que se relacionan a esta entrada se suprimirán si el relé o la entrada digital seleccionados están activos. Típicamente, ésta se utiliza para evitar alarmas si no hay flujo muestra pasada la entrad digital del interruptor de flujo.
Mode	Seleccione cuál modo, para la determinación del valor para la entrada de sensor virtual.
Entrada	Selecciona la entrada física para el sensor primario.
Entrada 2	Selecciona la entrada física para el sensor de respaldo.
Nombre	Puede cambiarse el nombre que se utiliza para identificar la entrada.
Tipo	Selecciona el tipo de entrada; ya sea Cálculo, Redundante, Valor Bruto, Perturbación, o Sin Usar.

5.2.20 **Entrada Virtual – Valor Bruto**

Una Entrada Virtual tipo Valor Bruto no es una entrada física. El valor de la entrada virtual proviene de la señal sin manipular de un sensor real.

- sin temperatura compensada μS/cm
- mV para pH, ORP, Desinfección, Genérico
- mA para entradas análogas
- ohms para temperatura

Detalles de Entrada virtual

Los detalles para una entrada virtual incluyen el valor bruto de corriente de la entrada real utilizada, alarmas, el estado, y el tipo de entrada.

Configuraciones



Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan a la entrada virtual.

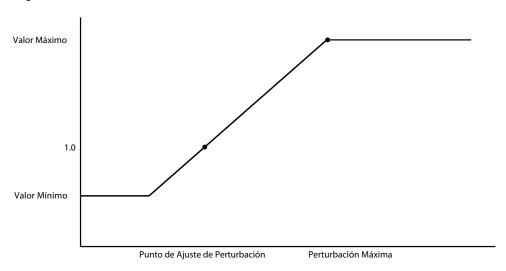
. =	
Alarmas	Pueden establecerse límites de Alarmas Bajo-Bajo, Bajo, Alto y Alto-Alto.
Banda Muerta	Esta es la Banda muerta de la alarma. Por ejemplo, si la Alarma Alta es 7.00, y la banda muerta es 0.10, la alarma se activará en 7.01 y se desactivará en 6.90.
Cancele Alarma	Si se selecciona alguno de los relés o de las entradas digitales, todas las alarmas que se relacionan a esta entrada se suprimirán si el relé o la entrada digital seleccionados están activos. Típicamente ésta se utiliza para evitar alarmas si no hay flujo muestra pasada la entrad digital del interruptor de flujo.
Entrada	Seleccione la entrada física cuyo valor bruto se utilizará como esta entrada virtual.
Factor Atenuación	Incrementa el porcentaje del factor de suavizado para amortiguar la respuesta a cambios. Por ejemplo, con un factor de suavizado de 10%, la siguiente lectura que se muestre constará de un promedio de 10% del valor anterior y de 90% del valor actual.
Nombre	Puede cambiarse el nombre que se utiliza para identificar la entrada.
Tipo	Selecciona el tipo de entrada; ya sea Cálculo, Redundante, Valor Bruto, Perturbación, o Sin Usar.

5.2.21 Entrada Virtual - Perturbación

Una Entrada Virtual tipo Perturbación no es una entrada física. El valor de la entrada virtual se calcula a partir de una entrada de sensor real más una ecuación que define el impacto del sensor real en una salida de control que esté utilizando un sensor real diferente. Un ejemplo común es controlar pH basado en una señal de entrada de pH, pero modificando control basado en la tasa de flujo, con una Entrada Virtual Tipo Perturbación definiendo el impacto de la tasa de flujo en la salida de control.

Con base en la selección de canal de entrada de perturbación, las lecturas de entrada de perturbación mínima y máxima y los valores de multiplicador definidos en las lecturas de perturbación mínima y máxima, esta Entrada virtual genera un valor que se usa para multiplicar por un valor de control primario. Los valores del canal de entrada de perturbación que den como resultado una salida de multiplicador de 1.0 no tienen ningún impacto sobre la salida de control final. El valor de salida queda restringido entre límites bajo y alto para permitir control más completo sobre el impacto de entradas de perturbación. El valor del multiplicador a perturbación mínima puede ser más alto o bien más bajo que su valor a perturbación máxima, dependiendo de qué efecto se desea sobre el punto de ajuste de control

Valor del Multiplicador enviado a Algoritmo de Perturbación



Valor de Entrada de Perturbación

Detalles de Entrada virtual

Los detalles para una entrada virtual incluyen el valor del multiplicador de corriente calculado, los valores de corriente de las entradas empleados en el cálculo, alarmas, el estado y, el tipo de entrada.

Configuraciones



Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan a la entrada virtual.

Perturbación mínima	Ingrese el valor de la entrada de perturbación donde el valor del multiplicador calculado será el valor a perturbación mínima (definido a continuación).
Máxima perturbación	Ingrese el valor de la entrada de perturbación donde el valor del multiplicador calculado será el valor a perturbación máxima (definido a continuación).
Valor al máximo Disturbio	Ingrese el valor del multiplicador que ocurrirá cuando la entrada de perturbación está en el valor de perturbación mínimo.
Valor al mínimo Disturbio	Ingrese el valor del multiplicador que ocurrirá cuando la entrada de perturbación está en el valor de perturbación máximo.
Factor Atenuación	Incrementa el porcentaje del factor de suavizado para amortiguar la respuesta a cambios. Por ejemplo, con un factor de suavizado de 10%, la siguiente lectura que se muestre constará de un promedio de 10% del valor anterior y de 90% del valor actual.
Deshabilitar canales de perturbación	Si alguno de los relevadores o entradas digitales se seleccionan, el valor de multipli- cador de la entrada de perturbación se establece en 1.0. si el relevador seleccionado o la entrada digital están activos. Típicamente esto se utiliza para dejar de emplear la función de perturbación en caso de una condición de alteración.
Disturbance Entrada	Seleccione la entrada de sensor real que se utilizará para modificar la salida de control.
Nombre	Puede cambiarse el nombre que se utiliza para identificar la entrada.
Tipo	Selecciona el tipo de entrada; ya sea Cálculo, Redundante, Valor Bruto, Perturbación, o Sin Usar.

Menú de salidas 5.3



Toque el icono de Salidas, del Menú Principal para ver una lista de todos los relevadores y salidas análogas. El icono de Pá-

gina Abajo baja a las páginas de la lista de salidas, el icono de Página Arriba sube a las páginas de la lista de salidas, el icono de Menú Principal lleva de regreso a la pantalla anterior.

Toque una salida para acceder a los detalles y configuraciones de esa salida.

NOTA: Cuando el modo de control de salida o la entrada asignada a esa salida se cambia, la salida se revierte a modo de apagado OFF. Una vez que usted ha cambiado todas las configuraciones para corresponder al nuevo modo o sensor, tiene que poner la salida en modo automático AUTO para comenzar el control.

Relevador, Cualquier Modo de Control 5.3.1

Configuraciones



Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan al relé. Las configuraciones que están disponibles para cualquier modo de control incluyen:

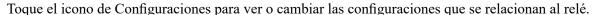
Ajuste HOA	Seleccione modo Manual, Apagado o Automático, tocando el modo deseado.
Límite de Tiempo de Salida	Ingresa la cantidad máxima de tiempo que el relé puede activarse continuamente. Una vez que se alcance el tiempo límite, el relé se desactivará hasta que se ingrese al menú de Restablecer tiempo de espera de la salida.
Tiempo de Espera Resta- blecer Salida	Ingrese a este menú para borrar una alarma de Tiempo de espera de la salida y permitir que el relé controle el proceso nuevamente.
Canales de Intercierre	Seleccione los relevadores y entradas digitales que interbloquearán este relevador, cuando esos otros relevadores se activen en modo Auto. Utilizando el modo Manual o de Apagado para activar relevadores se deriva la lógica de Interbloqueo.
Activar Con Canales	Seleccione los relevadores y entradas digitales que activarán este relevador, cuando esos otros relevadores se activen en modo Auto. Utilizando el modo Manual o de Apagado para activar relevadores se deriva la lógica de Activar Con.
Ciclo Mínimo del Relevador	Ingresa el número de segundos que serán la cantidad mínima de tiempo que el relevador estará en el estado activo o inactivo. Normalmente éste se ajustará a 0, pero si se utiliza una válvula de bola motorizada que toma tiempo para abrir y cerrar, establece éste lo suficientemente alto para que la válvula tenga tiempo de completar este movimiento.
Límite de Tiempo Man- ual	Ingresa la cantidad de tiempo el relevador se activará para cuando se encuentra en modo Manual.
Restablecer Total Tiempo	Presione el icono Confirmar para restablecer el total de tiempo encendido acumulado almacenado para que la salida regrese a 0.
Nombre	Puede cambiarse el nombre que se utiliza para identificar el relé.
Modo	Selecciona el modo de control que se desea para la salida.

5.3.2 Relevador, Modo de Control de Encendido/Apagado

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen estado encendido/apagado del relevador, modo de HOA o estado de Interbloqueo, a tiempo acumulado, alarmas que se relacionan a esta salida, ciclo a tiempo actual, tipo de relevador y, la configuración de modo de control actual.

Configuraciones X



Punto de ajuste	Ingresa el valor de proceso de sensor al cual se activará el relevador.
Banda Muerta	Ingresa el valor del proceso del sensor alejado del punto de ajuste en el cual se desactivará
	el relevador.

Periodo del Ciclo de Trabajo	Utilizar un ciclo de servicio ayuda a prevenir sobrepasar el punto de ajuste en aplicaciones donde la respuesta del sensor es lenta a adiciones químicas. Especifica la cantidad de tiempo para el ciclo y, el porcentaje de ese tiempo de ciclo que el relevador estará activo. El relevador estará apagado por el resto del ciclo, aún si el punto de ajuste no se ha satisfecho. Ingrese la duración del ciclo de servicio en minutos:segundos en este menú. Establezca el tiempo a 00:00 si no se requiere el uso de un ciclo de servicio.
Ciclo de Trabajo	Ingrese el porcentaje del período del ciclo que el relevador estará activo. Establezca el porcentaje a 100 si no se requiere el uso de un ciclo de servicio.
Activado Tiempo de Demora	Ingrese el tiempo de retraso para activación de relevador en horas:minutos:segundos. Ajuste el tiempo a 00:00:00 para activar inmediatamente el relevador.
Desactivado Tiempo de Demora	Ingrese el tiempo de retraso para desactivación de relevador en horas:minutos:segundos. Ajuste el tiempo a 00:00:00 para desactivar inmediatamente el relevador.
Entrada	Selecciona el sensor a utilizar por este relé.
Dirección	Seleccione la dirección de control.

5.3.3 Relevador, Modo de Control de Contador de Tiempo de Flujo

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen estado encendido/apagado del relevador, modo de HOA o estado de Interbloqueo, a tiempo acumulado, tiempo de alimentación restante, total de flujo acumulado, alarmas que se relacionan a esta salida, ciclo a tiempo actual, tipo de relevador y, la configuración de modo de control actual.

Configuraciones X

Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan al relé.

Duración de Dosifi- cación	Ingrese la cantidad de tiempo para la cual se activará el relevador una vez que se haya alcanzado el volumen acumulado a través del medidor de agua.
Volumen Acumulado	Ingrese el volumen de agua a pasar a través del medidor de agua, requerido para disparar la alimentación química.
Entrada de Flujo	Selecciona la entrada a utilizarse para controlar esta salida.
Entrada de Flujo #2	Selecciona la segunda entrada de contador de gasto a utilizarse para controlar esta salida si es aplicable. La suma de los dos volúmenes totales de flujo se utilizará para desencadenar la alimentación química.

5.3.4 Relevador, Modo de Control de Purga y de Alimentación

SÓLO DISPONIBLE SI LOS MODOS DE HVAC ESTÁN HABILITADOS EN EL MENÚ DE CONFIGURA-CIÓN – CONFIGURACIONES GLOBALES

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen estado encendido/apagado del relevador, modo de HOA o estado de Interbloqueo, a tiempo acumulado, alarmas que se relacionan a esta salida, ciclo a tiempo actual, tipo de relevador y, la configuración de modo de control actual.

Configuraciones X

Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan al relé.

Límite de Tiempo de Dosificación	Ingresa la cantidad máxima de tiempo de alimentación por Eventoo de purga
Purga	Seleccionas el relevador a utilizar para Purga/Sangrado

5.3.5 Relevador, Modo de Control de Purga luego de Alimentación

SÓLO DISPONIBLE SI LOS MODOS DE HVAC ESTÁN HABILITADOS EN EL MENÚ DE CONFIGURA-CIÓN – CONFIGURACIONES GLOBALES

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen estado encendido/apagado del relevador, modo de HOA o estado de Interbloqueo, a tiempo acumulado, tiempo de alimentación restante, el tiempo de purga acumulado, alarmas que se relacionan a esta salida, ciclo a tiempo actual, tipo de relevador y, la configuración de modo de control actual.

Configuraciones X

Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan al relé.

Porcentaje de Dosifi-	Ingresa el % de tiempo de activación del relevador de purga a utilizar para el tiempo de
cación	activación del relevador de alimentación
Límite de Tiempo de	Ingresa la cantidad máxima de tiempo de alimentación por Eventoo de purga
Dosificación	
Restablecer Contador	Utilice este menú para cancelar el ciclo de alimentación actual
de Tiempo	
Purga	Seleccionas el relevador a utilizar para Purga/Sangrado

5.3.6 Relevador, Modo de Control de Contador de Tiempo Porcentual

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen estado encendido/apagado del relevador, modo de HOA o estado de Interbloqueo, tiempo de ciclo, a tiempo acumulado, alarmas que se relacionan a esta salida, ciclo a tiempo actual, tipo de relevador y, la configuración de modo de control actual.

Configuraciones X

Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan al relé.

Periodo de Muestra	Ingresa la duración del período de muestreo.
Porcentaje de Dosifi-	Ingresa el % de tiempo del período de muestreo a utilizar para el tiempo de activación
cación	del relevador de alimentación

5.3.7 Relevador, Modo de Control de Contador de Tiempo de Biocida

SÓLO DISPONIBLE SI LOS MODOS DE HVAC ESTÁN HABILITADOS EN EL MENÚ DE CONFIGURA-CIÓN – CONFIGURACIONES GLOBALES

Operación de Contador de Tiempo Básico

Este algoritmo se utiliza típicamente para proporcionar una cantidad de línea base de cloro para desinfección y, periódicamente impactando al sistema con una dosis más grande. Durante operación normal, el relevador reaccionará al sensor para mantener un punto de ajuste dentro de una Banda Muerta programable, como se describe en el Modo de Control de Encendido/Apagado anterior. Cuando se dispare un Eventoo de Pico, el algoritmo cambiará del punto de ajuste normal al Punto de Ajuste de Pico, para el tiempo programado. Una vez que el tiempo expira, se reanuda el control al punto de ajuste normal.

Operación de Biocida Básica

Cuando se dispare un Eventoo de biocida, el algoritmo prepurgará (si está programada una prepurga) para la cantidad establecida de tiempo de prepurga o bajará al a conductividad de prepurga establecida. Entonces el relevador de biocida se enciende para la duración establecida. Esto va seguido por un bloqueo de añadido post-bio que bloquea el relevador de purga de encender por una cantidad establecida de tiempo de bloqueo de purga.

Manejo de Condición Especial

Prepurga

Si ambos, un límite de tiempo y un límite de conductividad están establecidos, el límite de tiempo toma precedencia. El relevador de purga se apagará una vez que el límite de tiempo se alcance o cuando el límite de conduc-

tividad de prepurga se alcance (lo que ocurra primero). Si la prepurga tiene un límite de conductividad establecido, entonces el límite de tiempo puede ajustarse a cero, ya que esto permitiría que la prepurga dure para siempre si nunca se alcanza el límite de conductividad.

Eventoos de biocida traslapando

Si ocurre un segundo Eventoo de biocida mientras el primero todavía se encuentra activo (en prepurga, en agregar biocida o en interbloqueo), el segundo Eventoo se ignorará. Se establecerá una alarma de Eventoo Saltado.

Condiciones de Interbloqueo Los interbloqueos anulan el control de relevador, pero no camb

Los interbloqueos anulan el control de relevador, pero no cambian la operación de los contadores de tiempo o del control de purga relacionado.

Una condición sin-flujo (u otro interbloqueo) no demora una adición de biocida. El contador de tiempo de duración de adición de biocida continuará aún si el relevador está bloqueado debido a una condición sin flujo o a otro interbloqueo. Esto evitará que biocida demorado se agregue, lo cual potencialmente ocasiona mayores concentraciones de biocida de lo esperado en el sistema cuando dos adiciones de biocida ocurren cerca del mismo momento. No permitir adiciones de biocida demoradas también permitirá evitar que se agreguen biocidas incompatibles casi al mismo tiempo.

Condiciones de "Activar Con"

Las configuraciones de "Activar con canales" anulan el control de relevador, pero no cambian la operación de los contadores de tiempo o del control de purga relacionado. El contador de tiempo de biocida continúa contando el tiempo de adición de biocida cuando el relevador de biocida es obligado a encender y, termina en el tiempo esperado (tiempo de inicio de Eventoo de biocida más duración). Si la condición de "activar con" continúa después de terminar el tiempo de alimentación de biocida, el relevador permanece activo.

Alarmas

Una alarma de Eventoo Saltado se establece cuando ocurre un segundo Eventoo de biocida mientras un Eventoo se encuentra todavía en ejecución (ya sea en interbloqueo por prepurga, adición de biocida o adición post-biocida).

Una alarma de Eventoo Saltado también se establece cuando el relevador de adición de biocida nunca se enciende durante una adición de biocida debido a una condición de interbloqueo.

La alarma se borra cuando el relevador se activa enseguida por alguna razón (el siguiente Eventoo de contador de tiempo o modo MANUAL o "activar con" obligan a la condición de encendido).

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen estado encendido/apagado del relevador, modo de HOA o estado de Interbloqueo, a tiempo acumulado, alarmas que se relacionan a esta salida, ciclo a tiempo actual, tipo de relevador y, la configuración de modo de control actual. El número de semana actual y el día de la semana se muestran (aún si no hay Eventoo de repetición múlti-semanal programado). El Tiempo de Ciclo muestra la cuenta regresiva de la parta activa actualmente del ciclo de biocida (interbloqueo de prepurga, de alimentación de biocida, o de alimentación post biocida, de la purga)

Configuraciones 🗶

Eventoo 1 (al 10)	Ingrese a estos menús para programar Eventoos de contador de tiempo mediante los siguientes menús:
Repetición	Selecciona el ciclo de tiempo para repetir el Eventoo: Diario, 1 Semana, 2 Semanas, 4 Semanas, o Ninguno. Un Eventoo significa que la salida se enciende al mismo tiempo del día, por la misma cantidad de tiempo y, excepto para el ciclo Diario, en el mismo día de la semana.
Semana	Sólo aparece si la Repetición es mayor que 1 Semana. Seleccione la semana durante la cual ocurrirá el Eventoo.
Día	Sólo aparece si la Repetición es mayor que Diario. Seleccione el día de la semana durante la cual ocurrirá el Eventoo.
Hora de inicio	Ingresa la hora del día para iniciar el Eventoo.

Duración	Ingresa la cantidad de tiempo que el relevador estará encendido.
Purga	Seleccionas el relevador a utilizar para Purga/Sangrado
Tiempo de Prepurga	Si el descenso de la conductividad antes de alimentar biocida se desea utilizan- do un tiempo fijo en lugar de una configuración de conductividad específica, ingrese la cantidad de tiempo para la prepurga. También puede utilizarse para aplicar un límite de tiempo en una prepurga basada en conductividad.
Prepurga para	Si el descenso de la conductividad antes de alimentar biocida se desea, ingrese el valor de conductividad. Si no se requiere prepurga, o si se prefiere una prepurga basad en tiempo, establezca el valor de conductividad a 0.
Entrada Conductividad	Seleccione el sensor a utilizar para controlar el relevador de prepurga seleccionado anteriormente.
Bloqueo de Purga	Ingrese la cantidad de tiempo para bloquear purga después de que esté completa la alimentación de biocida.
Agregar Último Faltante	Seleccione Habilitado si el controlador debe demorar iniciar el ciclo de Biocida más reciente hasta inmediatamente después de que se borre un Interbloqueo, o Deshabilitado si toda alimentación de Biocida debe saltarse si existe una condición de Interbloqueo al momento en que agregar fue debido a iniciar.

5.3.8 Relevador, Modo de Salida de Alarma

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen estado encendido/apagado del relevador, modo de HOA o estado de Interbloqueo, a tiempo acumulado, alarmas que se relacionan a esta salida, ciclo a tiempo actual, tipo de relevador y, la configuración de modo de control actual.

Configuraciones X

Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan al relé.

Modo de Alarma	Seleccione las condiciones de la alarma que colocarán al relevador en el estado
	de alarma:
	Todas las Alarmas
	Alarmas Seleccionadas
Seleccionar Alarmas	Desplácese por la lista de todas las entradas y salidas, así como de Alarmas del Sistema y Alarmas de la Red (Ethernet). Toque el parámetro para seleccionar alarmas relacionadas con ese parámetro, luego desplácese por la lista de alarmas. Toque cada alarma para marcar el cuadro que indica que la alarma está seleccionada. Toque el icono Confirmar al terminar con ese parámetro para guardar los cambios. Repita para cada salida y entrada.
Salida	Seleccione si el relevador estará activo cuando esté en el estado de alarma (Normalmente Abierto) o si el relevador estará activo cuando no esté en el estado de alarma (Normalmente Cerrado).

5.3.9 Relevador, Modo de Control Proporcional de Tiempo

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen estado encendido/apagado del relevador, modo de HOA o estado de Interbloqueo, el % a tiempo actual calculado para el ciclo, el punto actual en el tiempo del ciclo, el a tiempo acumulado, alarmas que se relacionan a esta salida, ciclo a tiempo actual, tipo de relevador y, la configuración de modo de control actual.

Configuraciones X

Punto de ajuste	Ingrese el valor del proceso del sensor en el cual estará desactivado el relevador durante la totalidad del Periodo de Muestra.
Banda Proporcional	Ingrese la distancia que el valor del proceso del sensor está alejado del punto de ajuste en el cual estará activado el relevador durante la totalidad del Periodo de Muestra.
Periodo de Muestra	Ingresa la duración del período de muestreo.
Entrada	Selecciona el sensor a utilizar por este relé.
Dirección	Seleccione la dirección de control.

5.3.10 Relevador, Modo de Control Muestreo Intermitente

SÓLO DISPONIBLE SI LOS MODOS DE HVAC ESTÁN HABILITADOS EN EL MENÚ DE CONFIGURA-CIÓN – CONFIGURACIONES GLOBALES

En un modo de control de Muestreo Intermitente con Purga Proporcional, el controlador lee una señal análoga en un programa cronometrado, y el relevador responde para mantener el valor de conductividad en el punto de ajuste activándose durante una cantidad de tiempo programable que varía según la desviación del punto de ajuste.

El relevador pasa por una secuencia de activación/desactivación como se describe enseguida. El fin previsto de este algoritmo es la purga de la caldera. No se puede suministrar continuamente una muestra al sensor en muchas calderas, porque no es posible un circuito recirculante, y sería un desperdicio que corra Constanteemente una muestra de agua caliente hacia un drenaje. Una válvula se abre en forma intermitente para suministrar una muestra al sensor.

En casos en los que una instalación no ideal del sensor pueda causar que la muestra se vaporice y dé una falsa lectura baja, esto se puede corregir tomando la lectura mientras se mantiene la muestra en el tubo y la válvula de muestreo está cerrada, de modo que la muestra esté a presión de caldera y por lo tanto regrese al estado líquido. Habilite la Muestra de la trampa si este es el caso. Debido a que la lectura de conductividad no es confiable mientras la válvula está abierta, la purga es cronometrada más bien que en respuesta directa a una lectura de sensor. En lugar de depender de un tiempo fijo, en el que la purga pudiera ser mucho más prolongada de lo necesario si la lectura apenas se sale del valor del punto de ajuste, la purga proporcional ajusta el tiempo de manera apropiada.

Si la Muestra de la trampa está Deshabilitada, entonces la purga no está temporizada y, el Tiempo de sostenimiento y el tiempo Máximo de purga no se utilizan. La válvula de purga permanecerá abierta hasta que la conductividad se encuentre debajo del punto de ajuste. En este caso el menú de Límite de tiempo de salida, está disponible para detener la purga si el sensor no responde.

Observe que el software no permitirá que dos relés utilizando Muestreo intermitente se asignen a la misma entrada de sensor; el montaje de relé previo cambiará a modo Apagado.

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen el estado de encendido/apagado del relevador, el estatus del relevador (modo de HOA, Estatus de Interbloqueo, paso del ciclo de Muestreo Intermitente, etc.), tiempo restante para el paso del ciclo de Muestreo Intermitente, alarmas relacionadas a esta salida, ciclo a tiempo actual, tipo de relevador, la lectura de la conductividad en vivo y, la configuración de modo de control actual.

Configuraciones



Punto de ajuste	Ingrese el valor de conductividad por debajo del cual el controlador no comenzará un
	ciclo de purga.

Banda Proporcional	(sólo se muestra si la muestra de trampa está habilitada) Ingrese el valor de conductividad por encima del cual ocurrirá el tiempo máximo de purga. Por ejemplo, si el Punto de ajuste es de 2000 uS/cm, y la Banda Proporcional es 200 uS/cm, entonces si la conductividad está por encima de 2200 uS/cm la válvula de purga se abrirá durante el tiempo Máximo de Purga que se describe enseguida. Si la conductividad de la muestra atrapada es de 2100 uS/cm, la válvula de purga se abrirá durante la mitad del tiempo Máximo de Purga.
Banda Muerta	(sólo se muestra si la muestra de la trampa está deshabilitada) Ingresa el valor de proceso del sensor lejos del punto de ajuste al cual se desactivará el relé.
Tiempo del Muestreo	Ingrese la cantidad de tiempo que estará abierta la válvula de purga a fin de capturar una muestra fresca de agua de la caldera.
Tiempo de Retención	(sólo se muestra si la muestra de trampa está habilitada) Ingrese la cantidad de tiempo que estará cerrada la válvula de purga a fin de asegurar que la muestra capturada esté a presión de caldera.
Descarga Máxima	(sólo se muestra si la muestra de trampa está habilitada) Ingrese la cantidad de tiempo máxima que estará abierta la válvula de purga, cuando la conductividad de la muestra capturada esté por encima del punto de ajuste más la banda proporcional.
Tiempo de Espera	Ingrese el tiempo de espera para volver a tomar una muestra del agua una vez que la muestra capturada esté por debajo del punto de ajuste.
Muestra de Trampa	Habilita o deshabilita atrapar la muestra.
Entrada Conductiv- idad	Selecciona el sensor a utilizar por este relé.

5.3.11 Relevador, Modo Manual

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen estado encendido/apagado del relevador, modo de HOA o estado de Interbloqueo, a tiempo acumulado, alarmas que se relacionan a esta salida, ciclo a tiempo actual, tipo de relevador y, la configuración de modo de control actual.

Configuraciones >

Un relevador manual se activará si el modo HOA es Manual o si es Activado con otro canal.

Activado Tiempo de	Ingrese el tiempo de retraso para activación de relevador en horas:minutos:segundos.
Demora	Ajuste el tiempo a 00:00:00 para activar inmediatamente el relevador.
Desactivado Tiempo	Ingrese el tiempo de retraso para desactivación de relevador en horas:minutos:segun-
de Demora	dos. Ajuste el tiempo a 00:00:00 para desactivar inmediatamente el relevador.

5.3.12 Relevador, Modo de Control Proporcional de Pulsos

ÚNICAMENTE DISPONIBLE SI EL CONTROLADOR INCLUYE HARDWARE DE SALIDA DE PUL-SACIÓN

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen la tasa de pulso del relevador, modo de HOA o estado de Interbloqueo, a tiempo acumulado, alarmas que se relacionan a esta salida, ciclo a tiempo actual, tipo de relevador y, la configuración de modo de control actual.

Configuraciones X

Punto de ajuste	Ingrese el valor del proceso del sensor en el cual la salida pulsará al % Mínimo de Salida estableci-
	do a continuación.

Banda Proporcional	Ingrese la distancia que el valor del proceso del sensor está alejado del punto de ajuste más allá del cual la salida estará pulsando al % Máximo de Salida establecido a continuación.
Salida Mínima	Ingresa la tasa de pulsación más baja posible como un porcentaje de la Tasa de la carrera máxima establecida a continuación (normalmente 0%).
Salida Máxima	Ingresa la tasa de pulsación más alta posible como un porcentaje de la Tasa de la carrera máxima establecida a continuación.
Tasa Máxima	Ingresa la tasa de pulso máxima para la cual se diseñó la bomba contadora para aceptar (rango de 10 - 360 pulsos/minuto).
Entrada	Selecciona el sensor a utilizar por este relé.
Dirección	Establece la dirección de control.

5.3.13 Relé, Modo de control de PID

ÚNICAMENTE DISPONIBLE SI EL CONTROLADOR INCLUYE ElementoOS DE SALIDA DE PULSOS Y EL MODO HVAC ESTÁ DESHABILITADO

El algoritmo de PID controla un relé de estado sólido utilizando lógica de control Proporcional-Integral-Derivativa estándar. El algoritmo proporciona control de realimentación basándose en un valor de error que se calcula continuamente como la diferencia entre una variable de proceso medida y un punto de ajuste deseado. Afinar ajustes especifica la respuesta para proporcional (el tamaño del error), integral (el tiempo que el error se ha presentado) y, parámetros derivativos (la tasa de cambio para el error). Con afinación apropiada, el algoritmo de control de PID puede mantener el valor del proceso cerca del punto de ajuste mientras minimiza la excedencia de o la falta de.

Error normalizado

El valor de error contra el punto de ajuste que se calcula por medio del controlador, se normaliza y representa como por ciento de escala completa. Como resultado, los parámetros de afinación que ingresa el usuario no dependen de la escala de la variable de proceso y la respuesta de PID con configuraciones similares será más consistente aún al utiliza diferentes tipos de entradas de sensor.

La escala que se utiliza para normalizar el error es dependiente del tipo de sensor que se seleccione. Como predeterminado, se utiliza el rango nominal completo del sensor. Este rango es editable por medio del usuario si se desea control más estrecho.

Formularios de ecuación de PID

El controlador soporta dos diferentes formularios de ecuación de PID como se especifica por medio de la configuración de Formulario de ganancia. Los dos formularios requieren diferentes unidades para entrada de los parámetros de afinación de PID.

Estándar

El formulario estándar se emplea más comúnmente en la industria porque sus configuraciones se basan en tiempo, para los coeficientes integral y derivativo son más significativos. Este formulario se selecciona como predeterminado.

Parámetro	Descripción	Unidades
K _p	Ganancia	sin unidad
T _i	Tiempo Integral	segundos o segundos/repetir
T _d	Tiempo Derivativo	segundos

Salida (%) =
$$K_p \left[e(t) + \frac{1}{T_i} \int e(t)dt + T_d \frac{de(t)}{dt} \right]$$

Parámetro Descripción Unidades

e(t)	Error actual	% de escala completa
dt	Tiempo delta entre lecturas	segundos
de(t)	Diferencia entre Error Actual y Error Anterior	% de escala completa

Paralelo

El formulario paralelo permite al usuario ingresar todos los parámetros como Ganancias. En todos los casos, los valores de ganancia más grandes resultan en respuesta de salida más rápida.

Parámetro	Descripción	Unidades
K _p	Ganancia Proporcional	sin unidad
K _i	Ganancia Integral	1/segundos
K _d	Ganancia Derivativa	segundos

Salida (%) =
$$K_p e(t) + K_i \int e(t)dt + K_d \frac{de(t)}{dt}$$

Manejo de Valor integral

Para determinar el componente integral del cálculo de PID, el software del controlador tiene que mantener una ejecución total del área acumulada bajo la curva de error (Curva integral). El signo del valor agregado a la Integral actual, acumulado durante cada ciclo, puede ser positivo o negativo basándose en el ajuste de Dirección actual así como en los valores relativos de la lectura del proceso actual y en el punto de ajuste.

Control de anulación

La Integral actual se acumula cuando la salida se establece en modo Auto. Si el controlador se camba a modo Apagado, el valor ya no se acumula, pero no se borra. Por lo tanto, el control de PID se reanudará donde se dejó apagado si el controlador se cambia de Apagado de regreso a Auto. De manera similar, la acumulación de la Integral de control se suspenderá si la salida se interbloquea y se reanudará después de que se quite el bloqueo.

Transferencia sin perturbaciones

Cuando la salida se cambia de modo Manual a Auto, el controlador calcula un valor para la Integral actual utilizando el error actual para generar el mismo por ciento de salida que para la configuración de Salida manual. Este cálculo no utiliza la configuración de afinación derivativa para minimizar errores de fluctuaciones momentáneas en las señal de salida. Esta característica asegura una transición suave de control manual a automático con excedencia de o falta de mínimas, por tanto tiempo como el usuario establezca el porcentaje de Salida manual cerca al valor que se espera requiera el proceso para control óptimo en modo Auto.

Supresión de enrollamiento

El valor de la integral actual que se está acumulando mientras la salida se establece en Auto puede volverse muy grande o muy pequeño si el valor del proceso permanece en el mismo lado del punto de ajuste por un período de tiempo prolongado. Sin embargo, el controlador puede no ser capaz de continuar respondiendo si la salida ya se encuentra establecida en los límites mínimo o máximo (0-100% como predeterminado). Esta condición se refiere como Cierre de enrollamiento y pueden resultar excedencia de o falta de graves después de haber terminado un trastorno prolongado.

Por ejemplo, si el valor del proceso permanece muy debajo del punto de ajuste a pesar de una salida de control estando enclavada al 100%, la Integral actual continuará acumulando errores (Enrollamiento). Cuando el valor del proceso finalmente suba por encima del punto de ajuste, los errores negativos comenzarán a disminuir el valor Integral actual. Sin embargo, el valor puede permanecer grande lo suficiente para mantener la salida al 100% mucho tiempo después de que se satisfaga el punto de ajuste. El controlador excederá del punto de ajuste y el valor del proceso continuará subiendo.

Para optimizar recuperación del sistema después de situaciones de enrollamiento, el controlador suprime actualizaciones para la Integral actual que pudieran llevar a la salida más allá de su límite mínimo o máximo. Idealmente, se afinarán los parámetros de PID y los Elementoos de control (bomba, válvulas, etc.) se calibrarán apropiadamente de modo que la salida nunca alcance su límite mínimo o máximo durante operaciones de control normal. Pero con esta característica de supresión de enrollamiento, la excedencia de se minimizará si ocurre esa situación.

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen la tasa de pulsación en %, modo MAA o estado de Interbloqueo, valor de entrada, integral actual, tiempos de encendido actual y acumulado, alarmas que se relacionan a esta salida, tipo de relé y, configuración de modo de control actual.

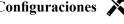
Setpoint	Entrada numérica de un valor de proceso que se utiliza como un objetivo para control de PID. El valor predeterminado, el formato de unidades y de despliegue (número de lugares decimales) que se utilizan durante la entrada de datos se definen basándose en la configuración de canal de Entrada seleccionada.
Gan	Cuando la configuración del Formulario de ganancia es Estándar, este valor sin unidad se multiplica por el total de los términos proporciona, integral y derivativo para determinar el porcentaje calculado de salida.
Ganancia Propor	Cuando la configuración del Formulario de ganancia es Paralela, este valor sin unidad se multiplica por el error normalizado (valor de proceso actual contra punto de ajuste) para determinar el componente proporcional del porcentaje calculado de salida.
Tiempo Integral	Cuando la configuración del Formulario de ganancia es Estándar, este valor se divide dentro de la integral del error normalizado (área debajo de la curva de error), luego se multiplica por la ganancia para determinar el componente integral del porcentaje calculado de salida.
Ganancia Integral	Cuando la configuración del Formulario de ganancia es Paralela, este valor se multiplica por la integral del error normalizado (área debajo de la curva de error) para determinar el componente integral del porcentaje calculado de salida.
Tiempo Derivativa	Cuando la configuración del Formulario de ganancia es Estándar, este valor se multiplica por el cambio en error entre la lectura actual y la lectura anterior, luego se multiplica por la Ganancia para determinar el componente derivativo del porcentaje calculado de salida.
Ganancia Derivativa	Cuando la configuración del Formulario de ganancia es Paralela, este valor se multiplica por el cambio en error entre la lectura actual y la lectura anterior, para determinar el componente derivativo del porcentaje calculado de salida.
Reset PID Integral	El Valor integral de PID es una ejecución total del área acumulada bajo la curva de error (Integral actual). Cuando se selecciona esta opción de menú, este total se ajusta a cero y el algoritmo de PID se restablece a su estado inicial.
Salida Mínima	Ingresa la tasa de pulsación más baja posible como un porcentaje de la Tasa de la carrera máxima establecida a continuación (normalmente 0%).
Salida Máxima	Ingresa la tasa de pulsación más alta posible como un porcentaje de la Tasa de la carrera máxima establecida a continuación.
Máxima Proporción	Ingresa la tasa de pulsación máxima para la cual se diseñó la bomba contadora para aceptar (rango de 10 - 480 pulsaciones/minuto).
Entrada	Selecciona el sensor a utilizar por este relé
Dirección	Establece la dirección de control. Esta configuración se utiliza para determinar el signo del error calculado (valor de proceso actual contra punto de ajuste) y permite control flexible con valores positivos solamente para todos los parámetros de afinación de PID.
Entrada Minima	El extremo bajo del rango de entrada del sensor, que se utiliza para normalizar errores en porcentaje de unidades de escala completa. Estos valores se establecen para el rango nominal del sensor de entrada seleccionado como predeterminado.
Entrada Maxima	El extremo alto del rango de entrada del sensor, que se utiliza para normalizar errores en porcentaje de unidades de escala completa. Estos valores se establecen para el rango nominal del sensor de entrada seleccionado como predeterminado.
Form Ganancia	Selecciona el Formulario de la ecuación de PID que se utiliza para ingresar parámetros de afinación.

5.3.14 Relevador, Modo Punto de Ajuste Dual

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen estado encendido/apagado del relevador, modo de HOA o estado de Interbloqueo, a tiempo acumulado, alarmas que se relacionan a esta salida, ciclo a tiempo actual, tipo de relevador y, la configuración de modo de control actual.

Configuraciones



Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan al relé.

Setpoint	Ingresa el primer valor de proceso de sensor al cual se activará el relevador.
Setpoint 2	Ingresa el segundo valor de proceso de sensor al cual se activará el relevador.
Banda Muerta	Ingresa el valor del proceso del sensor alejado del punto de ajuste en el cual se desactivará el relevador.
Ciclo Trabajo Period	Utilizar un ciclo de servicio ayuda a prevenir sobrepasar el punto de ajuste en aplicaciones donde la respuesta del sensor es lenta a adiciones químicas. Especifica la cantidad de tiempo para el ciclo y, el porcentaje de ese tiempo de ciclo que el relevador estará activo. El relevador estará apagado por el resto del ciclo, aún si el punto de ajuste no se ha satisfecho. Ingrese la duración del ciclo de servicio en minutos:segundos en este menú. Establezca el tiempo a 00:00 si no se requiere el uso de un ciclo de servicio.
Ciclo Trabajo	Ingrese el porcentaje del período del ciclo que el relevador estará activo. Establezca el porcentaje a 100 si no se requiere el uso de un ciclo de servicio.
Tiempo Retraso On	Ingrese el tiempo de retraso para activación de relevador en horas:minutos:segundos. Ajuste el tiempo a 00:00:00 para activar inmediatamente el relevador.
Tiempo Retraso Off	Ingrese el tiempo de retraso para desactivación de relevador en horas:minutos:segundos. Ajuste el tiempo a 00:00:00 para desactivar inmediatamente el relevador.
Entrada	Selecciona el sensor a utilizar por este relé.
Dirección	Seleccione la dirección de control. In Rango (dentro del rango) activará el relevador cuando la lectura de la entrada esté entre los dos puntos de ajuste. Out of Rango (fuera de rango) activará el relevador cuando la lectura de la entrada esté fuera de los dos puntos de ajuste.

5.3.15 Relevador, Modo de Control de Contador de Tiempo

SÓLO DISPONIBLE SI LOS MODOS DE HVAC ESTÁN DESHABILITADOS EN EL MENÚ DE CONFIGU-RACIÓN – CONFIGURACIONES GLOBALES

Operación de Contador de Tiempo Básico

Cuando se dispara un Eventoo del contador de tiempo, el algoritmo activa el relevador durante el tiempo programado.

Manejo de Condición Especial

Eventoos del contador de tiempo superpuestos

Si ocurre un segundo Eventoo del contador de tiempo mientras el primero aún está activo, el segundo Eventoo será ignorado. Se establecerá una alarma de Eventoo Saltado.

Condiciones de Interbloqueo

Los interbloqueos anulan el control de relevador, pero no cambian la operación del control del contador de tiempo.

Una condición de interbloqueo de entrada o salida digital no retrasa la activación del relevador. El contador de tiempo de duración de la activación del relevador continuará incluso si el relevador está desactivado debido a una condición de interbloqueo. Esto evitará Eventoos retrasados, los cuales pueden causar problemas potencialmente si no ocurren en el momento correcto.

Condiciones de "Activar Con"

Las configuraciones de "Activar con canales" anulan el control de relevador, pero no cambian la operación del

control de contador de tiempo. El contador de tiempo de duración de la activación del relevador continúa contando cuando el relevador del contador de tiempo se obliga a activarse, y termina a la hora prevista (hora de inicio del Eventoo más duración). Si la condición de "activar con" continúa después de terminar el tiempo del Eventoo, el relevador permanece activo.

Alarmas

Una alarma Eventoo Saltado se activa cuando ocurre un segundo Eventoo del contador de tiempo mientras un Eventoo aún está en curso.

Una alarma de Eventoo Saltado también se establece cuando el relevador de contador de tiempo nunca se enciende durante un Eventoo debido a una condición de interbloqueo.

La alarma se borra cuando el relevador se activa enseguida por alguna razón (el siguiente Eventoo de contador de tiempo o modo MANUAL o "activar con" obligan a la condición de encendido).

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen estado encendido/apagado del relevador, modo de HOA o estado de Interbloqueo, a tiempo acumulado, alarmas que se relacionan a esta salida, ciclo a tiempo actual, tipo de relevador y, la configuración de modo de control actual. El número de semana actual y el día de la semana se muestran (aún si no hay Eventoo de repetición múlti-semanal programado). Cycle Tiempo (tiempo del ciclo) muestra la cuenta regresiva del tiempo de la parte actualmente activa del ciclo del contador de tiempo.

Configuraciones X

Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan al relé.

Evento 1 (through 10)	Ingrese a estos menús para programar Eventoos de contador de tiempo mediante los siguientes menús:
Repe	Selecciona el ciclo de tiempo para repetir el Eventoo: Cada Hora, Diario, 1 Semana, 2 Semanas, 4 Semanas, o Ninguno. Un Eventoo significa que la salida se enciende al mismo tiempo del día, por la misma cantidad de tiempo y, excepto para el ciclo Diario, en el mismo día de la semana.
Sem	Sólo aparece si la Repetición es mayor que 1 Semana. Seleccione la semana durante la cual ocurrirá el Eventoo.
Día	Sólo aparece si la Repetición es mayor que Diario. Seleccione el día de la semana durante la cual ocurrirá el Eventoo.
Eventos Per Día	Sólo aparece si la Repetición es Cada Hora. Seleccione el número de Eventoos por día. Los Eventoos ocurren a la Hora de Inicio y luego espaciados con regularidad a lo largo del día.
Inicio	Ingresa la hora del día para iniciar el Eventoo.
Dura	Ingresa la cantidad de tiempo que el relevador estará encendido.
Retraso Enclavamiento	Seleccione Habilitado si el controlador debe demorar iniciar el ciclo de Biocida más reciente hasta inmediatamente después de que se borre un Interbloqueo, o Deshabilitado si toda alimentación de Biocida debe saltarse si existe una condición de Interbloqueo al momento en que agregar fue debido a iniciar.

5.3.16 Relevador, Modo de Control Lavado de Sonda

Operación de Contador de Tiempo Básico

Cuando se dispara un Eventoo de Lavado de Sonda, el algoritmo activa el relevador durante el tiempo programado. El relevador activa una bomba o una válvula para suministrar una solución de limpieza al sensor o sensores. La salida de los sensores seleccionados se mantendrá o se deshabilitará durante el ciclo de limpieza, y durante un tiempo de retención programable tras el ciclo de limpieza.

Manejo de Condición Especial

Eventoos del contador de tiempo superpuestos

Si ocurre un segundo Eventoo del contador de tiempo mientras el primero aún está activo, el segundo Eventoo será

ignorado. Se establecerá una alarma de Eventoo Saltado.

Condiciones de Interbloqueo

Los interbloqueos anulan el control de relevador, pero no cambian la operación del control del contador de tiempo. Una condición de interbloqueo de entrada o salida digital no retrasa la activación del relevador. El contador de tiempo de duración de la activación del relevador continuará incluso si el relevador está desactivado debido a una condición de interbloqueo. Esto evitará Eventoos retrasados, los cuales pueden causar problemas potencialmente si no ocurren en el momento correcto.

Condiciones de "Activar Con"

Las configuraciones de "Activar con canales" anulan el control de relevador, pero no cambian la operación del control de contador de tiempo. El contador de tiempo de duración de la activación del relevador continúa contando cuando el relevador del contador de tiempo se obliga a activarse, y termina a la hora prevista (hora de inicio del Eventoo más duración). Si la condición de "activar con" continúa después de terminar el tiempo del Eventoo, el relevador permanece activo.

Alarmas

Una alarma Eventoo Saltado se activa cuando ocurre un segundo Eventoo del contador de tiempo mientras un Eventoo aún está en curso.

Una alarma de Eventoo Saltado también se establece cuando el relevador de contador de tiempo nunca se enciende durante un Eventoo debido a una condición de interbloqueo.

La alarma se borra cuando el relevador se activa enseguida por alguna razón (el siguiente Eventoo de contador de tiempo o modo MANUAL o "activar con" obligan a la condición de encendido).

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen estado encendido/apagado del relevador, modo de HOA o estado de Interbloqueo, a tiempo acumulado, alarmas que se relacionan a esta salida, ciclo a tiempo actual, tipo de relevador y, la configuración de modo de control actual. El número de semana actual y el día de la semana se muestran (aún si no hay Eventoo de repetición múlti-semanal programado). Cycle Tiempo (tiempo del ciclo) muestra la cuenta regresiva del tiempo de la parte actualmente activa del ciclo del contador de tiempo.

Configuraciones



Evento 1 (through 10)	Ingrese a estos menús para programar Eventoos de contador de tiempo mediante los siguientes menús:
Repe	Selecciona el ciclo de tiempo para repetir el Eventoo: Cada Hora, Diario, 1 Semana, 2 Semanas, 4 Semanas, o Ninguno. Un Eventoo significa que la salida se enciende al mismo tiempo del día, por la misma cantidad de tiempo y, excepto para el ciclo Diario, en el mismo día de la semana.
Sem	Sólo aparece si la Repetición es mayor que 1 Semana. Seleccione la semana durante la cual ocurrirá el Eventoo.
Día	Sólo aparece si la Repetición es mayor que Diario. Seleccione el día de la semana durante la cual ocurrirá el Eventoo.
Eventos Per Día	Sólo aparece si la Repetición es Cada Hora. Seleccione el número de Eventoos por día. Los Eventoos ocurren a la Hora de Inicio y luego espaciados con regularidad a lo largo del día.
Inicio	Ingresa la hora del día para iniciar el Eventoo.
Dura	Ingresa la cantidad de tiempo que el relevador estará encendido.
Entrada	Seleccione el sensor que se lavará.
Entrada 2	Seleccione el segundo sensor, si corresponde, que se lavará.

Modo Sensor	Seleccione el efecto que tendrá el Eventoo de lavado de sonda sobre las salidas de control que usan el(los) sensor(es) que se está(n) lavando. Las opciones son ya sea Deshabilitar las lecturas del sensor (desactivar la salida de control) o Retener la lectura del sensor en la última lectura del sensor válida antes del inicio del Eventoo de lavado de sonda.
Tiempo Retención	Ingrese la cantidad de tiempo necesaria para retener la lectura del sensor después de que haya terminado el Eventoo, para que la solución de lavado sea reemplazada por solución de proceso.

5.3.17 Relevador, Modo de Control de Pico

Operación de Contador de Tiempo Básico

Este algoritmo se utiliza típicamente para proporcionar una cantidad de línea base de cloro para desinfección y, periódicamente impactando al sistema con una dosis más grande. Durante operación normal, el relevador reaccionará al sensor para mantener un punto de ajuste dentro de una Banda Muerta programable, como se describe en el Modo de Control de Encendido/Apagado anterior. Cuando se dispare un Eventoo de Pico, el algoritmo cambiará del punto de ajuste normal al Punto de Ajuste de Pico, para el tiempo programado. Una vez que el tiempo expira, se reanuda el control al punto de ajuste normal. El ajuste de Tiempo de inicio (tiempo de inicio) permite que el usuario decida si el tiempo de duración de pico programado comience la cuenta regresiva inmediatamente, o si el controlador esperará hasta que se alcance el punto de ajuste más alto (o que expire el tiempo de inicio, lo que suceda primero) antes de iniciar el contador de tiempo de duración de pico.

Manejo de Condición Especial

Eventoos del contador de tiempo superpuestos

Si ocurre un segundo Eventoo del contador de tiempo mientras el primero aún está activo, el segundo Eventoo será ignorado. Se establecerá una alarma de Eventoo Saltado.

Condiciones de Interbloqueo

Los interbloqueos anulan el control de relevador, pero no cambian la operación del control del contador de tiempo. Una condición de interbloqueo de entrada o salida digital no retrasa la activación del relevador. El contador de tiempo de duración de la activación del relevador continuará incluso si el relevador está desactivado debido a una condición de interbloqueo. Esto evitará Eventoos retrasados, los cuales pueden causar problemas potencialmente si no ocurren en el momento correcto.

Condiciones de "Activar Con"

Las configuraciones de "Activar con canales" anulan el control de relevador, pero no cambian la operación del control de contador de tiempo. El contador de tiempo de duración de la activación del relevador continúa contando cuando el relevador del contador de tiempo se obliga a activarse, y termina a la hora prevista (hora de inicio del Eventoo más duración). Si la condición de "activar con" continúa después de terminar el tiempo del Eventoo, el relevador permanece activo.

Alarmas

Una alarma Eventoo Saltado se activa cuando ocurre un segundo Eventoo del contador de tiempo mientras un Eventoo aún está en curso.

Una alarma de Eventoo Saltado también se establece cuando el relevador de contador de tiempo nunca se enciende durante un Eventoo debido a una condición de interbloqueo.

La alarma se borra cuando el relevador se activa enseguida por alguna razón (el siguiente Eventoo de contador de tiempo o modo MANUAL o "activar con" obligan a la condición de encendido).

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen el estado activación/desactivación del relevador, modo HOA o estado de Interbloqueo, tiempo encendido acumulado, tiempo activado del ciclo actual, tipo de relevador y alarmas. El número de semana actual y el día de la semana se muestran (aún si no hay Eventoo de repetición múlti-semanal programado). Cycle Tiempo (tiempo del ciclo) muestra la cuenta regresiva del tiempo de la parte actualmente activa del ciclo.



Oprima la vista de llave de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan al relevador.

opiniu iu vista as nave as co	8 I I
Setpoint	Ingresa el valor de proceso de sensor al cual se activará el relevador.
Setpoint Pico	Ingrese el valor del proceso del sensor en el cual se activará el relevador durante el tiempo del Eventoo de Pico.
Banda Muerta	Ingresa el valor del proceso del sensor alejado del punto de ajuste en el cual se desactivará el relevador. La misma Banda Muerta se usa para el punto de ajuste normal y el Punto de Ajuste de Pico.
Tiempo de inicio	El tiempo de inicio determina cuándo comienza el contador de tiempo de duración. Si se ajusta a cero, el tiempo de duración comienza inmediatamente. Si se ajusta a un valor mayor, el controlador no iniciará el contador de tiempo de duración hasta que se alcance el punto de ajuste de pico, o hasta que termine el tiempo de inicio, lo que suceda primero.
Ciclo Trabajo Period	Utilizar un ciclo de servicio ayuda a prevenir sobrepasar el punto de ajuste en aplicaciones donde la respuesta del sensor es lenta a adiciones químicas. Especifica la cantidad de tiempo para el ciclo y, el porcentaje de ese tiempo de ciclo que el relevador estará activo. El relevador estará apagado por el resto del ciclo, aún si el punto de ajuste no se ha satisfecho. Ingrese la duración del Período del Ciclo de Servicio en minutos:segundos en este
	menú. Establezca el tiempo a 00:00 si no se requiere el uso de un ciclo de servicio.
Ciclo Trabajo	Ingrese el porcentaje del período del ciclo que el relevador estará activo. Establez- ca el porcentaje a 100 si no se requiere el uso de un ciclo de servicio.
Evento 1 (through 8)	Ingrese a estos menús para programar Eventoos de pico mediante los siguientes menús:
Repe	Selecciona el ciclo de tiempo para repetir el Eventoo: Diario, 1 Semana, 2 Semanas, 4 Semanas, o Ninguno. Un Eventoo significa que la salida se enciende al mismo tiempo del día, por la misma cantidad de tiempo y, excepto para el ciclo Diario, en el mismo día de la semana.
Sem	Sólo aparece si la Repetición es mayor que 1 Semana. Seleccione la semana durante la cual ocurrirá el Eventoo.
Día	Sólo aparece si la Repetición es mayor que Diario. Seleccione el día de la semana durante la cual ocurrirá el Eventoo.
Inicio	Ingresa la hora del día para iniciar el Eventoo.
Dura	Ingresa la cantidad de tiempo que el relevador estará encendido.
Entrada	Selecciona el sensor a utilizar por este relé.
Dirección	Seleccione la dirección de control.

5.3.18 Relevador o Salida Análoga, Modo de Control de Retraso

NO DISPONIBLE PARA SALIDAS VIRTUALES

Descripción general

El modo de control de Retardo guía, permite a un grupo de salidas ser controladas por medio de un sólo algoritmo de control utilizando una variedad de configuraciones. El modo de control soporta operación de bombas de apoyo, bomba alterna con nivelación de desgaste y, la activación de salidas adicionales después de un retraso de tiempo, o basándose en puntos de ajuste alternos, o basándose en cambios de estado digital.

Un grupo de Retardo guía consta de una sola salida Guía y una o más salidas de Retardo. La salida Guía puede establecerse para cualquier modo de control. El nuevo modo de control de Retardo puede seleccionarse para cualquier número de salidas adicionales (limitado sólo por el número de salidas disponibles dentro del controlador). Una

configuración para cada salida de Retardo permite selección de una salda Guía que se utiliza para crear un grupo ordenado de relés de Retardo guía.

Ejemplo: R1 es un relevador activado/desactivado, R2 está ajustado para modo de Retraso con una salida de Guía de R1. R3 está ajustado como un relevador adicional de modo de Retraso con una salida de Guía de R2, creando así una cadena ordenada de tres relevadores en el grupo de Retraso Guía (R1←R2←R3). Después de que se define el grupo, la salida Guía (R1) opera con la funcionalidad estándar de Control de Enc./Apag. El último relé de modo de Retardo en la cadena (R3) ofrece varias configuraciones que se emplean para definir las operaciones de control que se desean para el grupo entero de Retardo guía. Las opciones de control de Retardo guía elegibles incluyen apoyo, nivelación de agua, y/o activación de salidas adicionales basándose en varios criterios.

Control de bomba de apoyo

Como predeterminados, los grupos de Retardo Guía siempre proporcionan operación de apoyo si el modo de control Guía determina que su salida debe energizarse pero está deshabilitada debido a una alarma de Verificar Flujo y/o porque la configuración MAA de la salida Guía está Apagada o en Manual (no en modo Auto).

Modos de nivelación de desgaste

El orden de activación de salida Guía y de Retardo pude cambiar basándose en modos de nivelación de desgaste configurables. Esta opción se destinó para permitir a los usuarios manejar el uso de bombas primaria y secundaria dentro del sistema. Un modo de nivelación de desgaste selecciona una salida diferente cada vez que se activa el grupo. Modos adicionales varían la activación de las bombas dentro del grupo basándose en el tiempo encendido para cada salida, con el propósito de balancear el uso de cada bomba o de energizar la salida primaria con más frecuencia y ejercer periódicamente bombeos auxiliares para asegurar la operación adecuada cuando estos sean necesarios.

Modos de activación de salida

Dependiendo del modo de control que se seleccione para la salida de Guía, la salida(s) de Retardo puede configurarse para activación de salidas adicionales basándose en uno o más de los siguientes criterios: tiempo encendido (por ejemplo, energiza un segundo relé 10 minutos después de que el relé primario se activa) Puntos de ajuste de control (por ejemplo, energiza un segundo relé si el pH continúa subiendo) Cambio de interruptor (por ejemplo, energiza una segunda bomba para mantener un nivel de tanque cuando se abre el interruptor de nivel bajo-bajo.

Operación de control

Control de bomba de apoyo

La operación de control predeterminada para el grupo de Retardo guía es que si existe una condición que evita que un relé se active, éste se salta y la siguiente salida en el grupo se activa en su lugar. Esta situación puede ocurrir si la salida está experimentando una alarma activa de Verificar Flujo o si la salida no se encuentra en modo Auto. El control de apoyo utilizando una salida de Retardo no requiere ninguna configuración adicional y podría utilizarse para crear una salida para que se active una bomba de apoyo sólo si la bomba principal pierde cebado y/o es sacada de servicio para mantenimiento.

Ejemplo: Un grupo de Retraso Guía que consta de R1, R2 y R3 se configura (R1←R2←R3). Las tres bombas tienen detectores de PosiFlow cableados a las entradas D1, D2 y D3, respectivamente. R1 usa el modo activación/desactivación para controlar la dosificación cáustica y mantener un punto de ajuste de pH mayor a 7.0. Las bombas R1 y R3 están en modo Auto, la bomba R2 ha sido puesta fuera de servicio para mantenimiento y está actualmente en modo HOA Apagado. El pH del proceso cae debajo de 7.0 y R1 se energiza. Antes de que el pH suba para satisfacer la banda muerta, la entrada de PosiFlow D1 detecta una condición de error y activa una alarma de Verificar Flujo para la bomba R1. El sistema de Retraso Guía desenergiza R1 y verifica el estado de R2. Debido a que R2 no se encuentra en servicio, R3 se energiza para mantener alimentación cáustica.

Cada montaje de canal de entrada digital como un tipo de Monitor Alimentación tiene una configuración de Modo de Alarma de Flujo para especificar cómo se maneja la salida de la bomba cuando se identifican alarmas de Verificar Flujo. Basándose en esta configuración, el grupo de Retraso Guía responde de la siguiente manera:

Deshabilitado	La alarma de Verificar Flujo nunca se activa y el grupo de Retraso Guía no se afecta por medio del estado de la entrada de PosiFlow.
Canales Enclavamiento	Cuando se activa una alarma de Verificar Flujo, la salida relacionada se apaga inmediatamente, si está disponible, otras salidas en el grupo de Retraso Guía se activan en su lugar.
Mantener	Cuando se activa una alarma de Verificar Flujo, otras salidas en el grupo de Retraso Guía se activan en su lugar si están disponibles; si no hay disponibles otras salidas, o si se requieren salidas adicionales debido a configuraciones de Modo de Activación de Salida, la salida(s) reportando una alarma de Verificar Flujo todavía puede activarse como un último recurso.

Modos de nivelación de desgaste

Después de que se define el grupo de Retardo guía, pueden configurarse parámetros adicionales dentro de la lista de configuraciones de la última salida en el grupo. Estas opciones optimizan el comportamiento de la funcionalidad de Retardo guía. Varias opciones distintas de nivelación de desgaste pueden seleccionarse para controlar el orden en el que se activen las salidas.

Deshabilitado

El orden en que las salidas de Guía y de Retardo se activan no cambia automáticamente. Estos se energizan siempre en el mismo orden.

Basado en servicio

El orden en que las salidas se activan cambia cada vez que se activa la salida Guía. No se considera qué tanto tiempo ha estado operando cada bomba individual.

Ejemplo, cuando la salida de Guía, ajustada para control activado/desactivado, cae por debajo del punto de ajuste, se activa R1. R1 se desactiva una vez que su banda muerta es satisfecha. La siguiente vez que la medición vaya debajo del punto de ajuste, R2 se activará y R1 permanecerá apagada. Después de que todas las salidas en el grupo han ejercido un ciclo de alimentación, el proceso comienza otra vez con la primera salida (R1).

Tiempo Balanceado

El modo de tiempo balanceado alterna salidas en una manera que iguala el tiempo de ejecución de todas las bombas conectadas. Este modo toma en cuenta qué tanto tiempo ha estado funcionando cada salida en el grupo de Retardo guía (a partir de un restablecimiento manual) y selecciona la salida que tiene el tiempo encendido más bajo durante cada ciclo. Si la salida permanece energizada por más tiempo que el tiempo del ciclo especificado, el tiempo encendido para cada salida se recalcula y puede activarse una salida diferente para balancear el uso de cada una. Ejemplo: En un grupo de Retardo guía de dos bombas, la nivelación de desgaste balanceada por tiempo se selecciona con un tiempo de ciclo de 2 horas. Cuando el modo de control de Guía (R1) determina que la salda debe activarse. R2 se enciende porque ésta tiene el tiempo encendido acumulado más bajo. Después de 2 horas, si la salida permanece activa, se re-evalúan los tiempos de encendido y R2 se apaga y R1 se enciende ya que éste ahora tiene el menor a tiempo total acumulado. El ciclo continúa hasta que el modo de control de Guía determina si la alimentación está completa.

Tiempo desbalanceado

Este modo de nivelación de desgaste mejora la tolerancia de falla del grupo, variando el desgaste en cada bomba, activando cada bomba por un porcentaje deferente de tiempo. En este modo, una salida primaria se activa la mayor parte del tiempo y salida(s) (auxiliar) secundaria se activa por un porcentaje más pequeño del tiempo encendido total de salida. Esta estrategia puede ser útil para asegurar que una bomba de apoyo ejerza lo suficiente de modo que estará funcional cuando se necesite, pero no se desgasta a la misma tasa que la bomba primaria para minimizar las posibilidades de que ambas bombas fallen al mismo tiempo. Cuando una Bomba de retraso está definida dentro del grupo Retraso Guía, la Bomba de guía opera el 60% del tiempo y la Bomba de retraso opera el 40%. Si se definen más de dos (2) bombas para el grupo, se usan relaciones fijas para asegurar que todas las bombas se accionen periódicamente y se desgasten a diferente ritmo, como se muestra en la tabla.

Porcentaje encendido	Número de relés				
Relé	2	3	4	5	6
1	60.0%	47.4%	41.5%	38.4%	36.5%
2	40.0%	31.6%	27.7%	25.6%	24.4%
3		21.1%	18.5%	17.1%	16.2%
4			12.3%	11.4%	10.8%
5				7.6%	7.2%
6					4.8%

Modos de activación de salida

Dependiendo de la selección de modo de control actual para la salida Guía, pueden estar disponibles configuraciones adicionales dentro de la lista de configuraciones de la última salida en el grupo para proporcionar opción (opciones) adicional para optimizar el comportamiento de la funcionalidad de Retardo guía. Pueden seleccionarse diversos modos de activación para controlar el estado de las salida(s) adicional basándose en ya sea tiempo transcurrido, puntos de ajuste alternos, y/o entradas de interruptor alternas.

Deshabilitado

No se toma acción para activar más de una salida dentro del grupo de Retardo guía de salidas. Este modo se utiliza cuando un grupo de salidas de Retraso Guía existe sólo para proporcionar apoyo en caso de una Falla de Verificación de Flujo en una de las bombas, o si se saca de servicio una bomba, y/o si sólo se desea nivelación de desgaste.

Basándose en tiempo

Las salidas de retardo se activan siguiendo la salida Guía después de una demora que puede establecer el usuario. El mismo valor de demora se utiliza para todas las salidas. Esta selección de menú está disponible sólo cuando la salida Guía se encuentra utilizando modos de control de Enc./Apag., de Punto de ajuste dual, de Pico o Manual.

Ejemplo: Si la salida Guía se estable como Manual, esta opción de control podría utilizarse para obligar a activar la salida basándose en una señal de entrada digital (por ejemplo: interruptor de nivel). Si el interruptor de nivel permanece abierto por más del tiempo de demora que se especifica, se energiza la segunda salida en el grupo de Retardo guía. Si transcurre otro tiempo de demora, también se activa una tercera salida (si está disponible).

En modos de control de Enc./Apag., de Punto de ajuste dual, o de Pico, se energiza(n) bomba(s) adicional(es) si el valor del proceso permanece fuera del rango del punto de ajuste por más del tiempo de demora establecido. Ejemplo: en un grupo de Retraso Guía de dos salidas (R1←R2), la salida Guía (R1), ajustada para control de Punto de Ajuste Dual, está programada para energizar su salida cuando la lectura D.O. esté fuera del rango de control 4.0-4.5 ppb con una banda muerta de 0.1 ppb. La activación de las salida que se basa en tiempo se selecciona con un tiempo de demora de 15 minutos. Cuando el valor D.O. caiga por debajo de 4.0 ppb, se activa R1. Después de 15 minutos, si el D.O. no ha ascendido a 4.1 ppb o más, también se activa R2. Cuando el valor de proceso alcanza 4.1 ppb, ambas salidas se apagan.

Basándose en Punto de ajuste

Cada salida de Retardo tiene su propio punto(s) de ajuste y banda muerta cuando se selecciona esta opción. Los puntos de ajuste para cada salida en el grupo de Retardo guía se evalúan individualmente y se agregan salida como es necesario basándose en el valor de proceso actual. El modo de activación que se basa en Punto de ajuste también incorpora activación que se basa en tiempo y puede también configurarse para desencadenar una bomba adicional (si está disponible) después de un tiempo de demora especificado. Esta selección de menú está disponible sólo cuando la salida Guía se encuentra utilizando modos de control de Enc./Apag., o de Punto de ajuste dual.

Ejemplo 1: La salida Guía (R1) se establece para control de Enc./Apag. de pH con un punto de ajuste de 8.50, una banda muerta de 0.20 y una dirección de control de "fuerza más baja". La primera salida de Retraso (R2) tiene un punto de ajuste de 9.00 y una banda muerta de 0.20. La segunda salida de Retraso (R3) tiene un punto de ajuste de 9.50 y una banda muerta de 0.20. El tiempo de demora está deshabilitado (establecido para 0:00 minutos). Nivel-

ación de desgaste deshabilitada. Cuando el pH llega arriba de 8.50, se energiza R1. Si el pH procede a exceder de 9.00, se energiza R2. Y si el pH se eleva arriba de 9.50,, se energiza R3. Cuando el pH disminuye debajo de 9.30, se apaga R3. Cuando el pH cae debajo de 8.80, se apaga R2. Y finalmente, cuando el pH disminuye por debajo de 8.30, se apaga R1.

Ejemplo 2: La misma configuración de tres bombas ($R1 \leftarrow R2 \leftarrow R3$) como en el Ejemplo 1 excepto que el tiempo de demora es establecido por 30 minutos. Cuando el pH llega arriba de 8.50, se energiza R1. Si pasan 30 minutos antes de que el pH exceda de 9.00 o caiga debajo de 8.30, R1 permanece encendida y se energiza R2. Si el pH se eleva entonces arriba de 9.00, la siguiente salida en el grupo, R3, se energiza. Si el pH continúa subiendo y excede de 9.50, no es posible acción adicional. Cuando el pH disminuye debajo de 8.80, se apaga R3. Cuando el pH cae debajo de 8.30, ambas, R1 y R2 se apagan.

Este control es muy similar a la operación si tres (3) salidas de control de Enc./Apag. separadas se configuran todas con el pH como Entrada y utilizan los puntos de ajuste que se enumeran arriba. Sin embargo, la opción de Retardo guía mejora en este control, incorporando controles de bomba de apoyo y tiempo opcional basándose en activación. Si el pH sube por encima de 8.50 cuando la bomba R1 tiene activa una alarma de Verificación de flujo o está en modo de HOA Apagado, la bomba R2 se energiza inmediatamente. R3 se energiza cuando el pH sube más allá de 9.00. Aunque no hay una tercera bomba disponible para activarse si el pH continúa elevándose por encima de 9.50, este sistema de control es más tolerante a las fallas que las opciones disponibles actualmente.

Basándose en Interruptor

Al utilizar modo de activación que se basa en interruptor, cada salida de Retardo tiene una configuración de Activar con canales, que se utiliza para especificar uno o más canales de entrada digital o de salida de relé que activa una salida adicional. El modo de activación que se basa en Interruptor incorpora activación que se basa en tiempo y puede también configurarse para desencadenar una salida adicional (si está disponible) después de un tiempo de demora especificado. Esta selección de menú está disponible sólo cuando la salida Guía está utilizando modo de control Manual.

Ejemplo 1: Una estación de elevación incluye un tanque con un interruptor de nivel alto (D1) y un interruptor de nivel alto-alto (D2). Tres bombas se configuran como un grupo de Retardo guía (R1←R2←R3). La salida (R1) se establece para modo de control Manual con una selección de Activar con canales de D1 (interruptor de nivel alto), R1 se energizará si D1 se cierra. La primera salida de Retardo (R2) tiene una selección de Activar con canales de D2 (interruptor de nivel alto-alto). La última salida de Retardo (R3) no tiene seleccionado Activar con canales. Todas las bombas están en modo MAA Auto. El tiempo de demora está deshabilitado (establecido para 0:00 minutos). Nivelación de desgaste deshabilitada. Cuando el interruptor de nivel alto se cierra, se activa la bomba R1. Si el interruptor de nivel alto-alto se cierra, la bomba R2 también se activa. Cuando D2 se abre, R2 se apaga. Cuando D1 se abre, R1 se apaga. En esta configuración, la bomba R3 sirve sólo como un apoyo en caso de que una de las bombas esté abajo por mantenimiento (en modo MAA Apagado).

Ejemplo 2: La misma configuración de estación de elevación, de interruptores de dos niveles, de tres bombas (R1←R2←R3) como en el Ejemplo 1 excepto que el tiempo de demora es establecido por 1 hora. Cuando el interruptor de nivel alto se cierra, se activa la bomba R1. Si el interruptor de nivel alto-alto se cierra, la bomba R2 también se activa. Si el nivel del tanque permanece arriba del interruptor de nivel alto-alto por 1 hora más, se activa la bomba R3. Cuando D2 se abre, R3 se apaga. Cuando D1 se abre, R2 y R1 se apagan. En esta configuración, la bomba R3 sirve sólo como un apoyo en caso de que una de las bombas esté abajo por mantenimiento, pero también proporciona capacidad adicional si es necesario.

Funcionalidad avanzada

Los ejemplos que se enumeran anteriormente detallan el comportamiento de control si se habilitan los modos de nivelación de desgaste o de activación de salida. Estas características se implementan independientemente. Los modos de Nivelación de desgaste se emplean para determinar qué salida(s) está activa. Los modos de Activación de salida determinan cuántas salidas están activas a la vez. Pueden implementarse estrategias de control de salida más avanzadas cuando estas características se utilizan en combinación.

Ejemplo: En un escenario de dos bombas, la salida Guía (R1) se establece para control de Enc./Apag. de pH con un punto de ajuste de 8.50, banda muerta de 0.20 y una dirección de control de "fuerza más baja". La salida de Retraso (R2) tiene un punto de ajuste de 9.00 y una banda muerta de 0.20. La nivelación de desgaste desequili-

brado por tiempo (60/40) se selecciona con un tiempo de ciclo de 15 minutos. Cuando el pH va arriba de 8.50, se evalúan los tiempos de encendido para cada bomba. Si R1 ha estado en menos de 80% del tiempo total para las dos bombas, ésta se energiza. De otra manera, R2 ha estado encendida por menos de 20% del tiempo total, de modo que ésta se energiza. Si el pH se mantiene por encima de la banda muerta y no excede el segundo punto de ajuste (8.30 < pH < 9.00) la selección de bomba se re-evalúa cada 15 minutos y, si se justifica, la bomba en operación se cambia. Si el pH procede a exceder 9.00, ambas bombas se energizan y la nivelación de desgaste ya no está en consideración. Cuando el pH cae debajo de 8.80, los tiempos de encendido de bomba se evalúa nuevamente y se apaga la bomba adecuada.

Observe que mientras que este control es muy poderoso, podría causar confusión con usuarios porque los puntos de ajuste ingresados para una bomba específica dentro del grupo de Retardo guía pueden no coincidir con los puntos de ajuste que se usan para activar esa bomba particular durante la operación. La información que se muestra en las páginas de Detalles para cada bomba debe ser suficiente para minimizar esta ambigüedad.

Conflictos de modo de control

Algunos modos de control son incompatibles con la funcionalidad de salida de Retardo debido a una relación interactiva entre la salida y una o más entradas vinculadas:

- Muestreo Intermitente Este modo de control coloca un sensor vinculado dentro de un estado de Retención, durante la mayor parte de su ciclo operacional
- Lavado de Sonda Este modo de control coloca uno o dos sensores vinculados dentro de un estado de Retención, cuando está en progreso un ciclo de lavado y para un período de Retención especificado posterior

El vínculo entre la salida y la entrada(s) de sensor no puede transferirse fácilmente a otras salidas, de modo que estos tipos de modos de control no pueden designarse como salida Guía para un grupo de Retardo guía. Las salidas que se configuran con estos tipos de modos de control no se incluyen en la lista de selección que se presenta para salida Guía. Tampoco, el modo de control de una salida que es la salida Guía para un grupo de Retardo guía no puede cambiarse a uno de estos tipos. Si se selecciona, el controlador será incapaz de guardar el cambio y se agregará un mensaje de error al registro del sistema.

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen el estado de enc./apag. del relé, el estado del relé (modo MAA, Interbloqueo de calibración de sensor, lavado de sonda, u otra condición), el ciclo actual y los tiempos de encendido totales, alarmas que se relacionan a esta salida, la salida definida como la Guía del grupo, la salida que es la salida de Retardo última del grupo, el número de salidas actualmente energizadas con el grupo, el tiempo transcurrido desde el último cambio en el número de salidas energizadas, el tiempo transcurrido desde la última evaluación de nivelación de desgaste, el tipo de salida y, la configuración de modo de control actual.

Configuraciones X

Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan al relé. La salida de control de Retardo que se define como de Retardo última dentro del grupo de Retardo guía ofrece configuraciones para definir los parámetros que controlan la operación del grupo entero.

Todas las salidas de modo de Retardo que no son la salida de Retardo última en el grupo de Retardo guía (aquellas que se seleccionan como una salida Guía a partir de otra salida de modo de Retardo) ofrecen una lista más limitada de configuraciones.

Configuraciones de Retardo (los Menús con * se muestran únicamente en las configuraciones de salida de Retardo última)

Config MAA	Seleccione modo Manual, Apagado o Automático, tocando el modo deseado	
Lead	Selecciona la salida que será la salida guía para este relé	
Nivel Desgast*	Selecciona el esquema de nivelación de desgaste a utilizar. Consulte la descripción que se detalló anteriormente.	

Tiempo Ciclo Desgaste*	Esta configuración sólo aparece si se seleccionó anteriormente Nivelación de desgaste de Tiempo balanceado o de Tiempo desbalanceado. Ingresa la cantidad de tiempo transcurrido antes del tiempo en totales, para cada salida se re-evalúan para nivelación de desgaste.
Modo Activacion*	Esta entrada sólo aparece si el modo de control de la salida de Guía es Enc./Apag., Punto de ajuste dual, Pico o Manual. Selecciona una de las opciones que determinarán si y cuándo se activará una salida adicional, si la salida primaria es incapaz de alcanzar el punto de ajuste.
Setpoint	Esta configuración sólo aparece si el modo de control de la salida de Guía es Enc./ Apag. o Punto de ajuste dual y el Modo de activación de arriba se Basa en Punto de ajuste. Ingresa el valor de proceso para la entrada que se asignó a la salida de Guía que desencadenará que se active una salida adicional.
Setpoint 2	Esta configuración sólo aparece si el modo de control de la salida de Guía es Punto de ajuste dual y el Modo de activación de arriba se Basa en Punto de ajuste. Ingresa el valor de proceso para la entrada que se asignó a la salida de Guía que desencadenará que se active una salida adicional.
Banda Muerta	Esta configuración sólo aparece si el modo de control de la salida de Guía es Enc./ Apag., o Punto de ajuste dual y el Modo de activación de arriba se Basa en Punto de ajuste. Ingresa el valor del proceso del sensor alejado del punto(s) de ajuste en el cual se desactivará el relé.
Tiempo Retraso*	Esta configuración sólo aparece si el modo de control de la salida de Guía es Enc./ Apag., Punto de ajuste dual, Pico o Manual. Ingresa la cantidad de tiempo, si la hay, para demorar la activación de la salida.
Activar con Canales	Esta configuración sólo aparece si el modo de control de la salida de Guía es Manual y el modo de activación se Basa en Interruptor. Selecciona uno o más canales de entrada digital y/o de salida de relé que, si se activan, también activarán una salida de Retardo
Resetear Tiempo Total	Ingrese a este menú para borrar el tiempo acumulado que ha estado activada la salida. Este valor se usa para nivelación de desgaste con Tiempo Balanceado o Tiempo Desbalanceado.
Tiempo Max Salida	Ingresa la cantidad máxima de tiempo que el relé puede activarse continuamente. Una vez que se alcance el tiempo límite, el relé se desactivará hasta que se ingrese al menú de Restablecer tiempo de espera de la salida.
Borrar Tiempo Fuera	Ingrese a este menú para borrar una alarma de Tiempo de espera de la salida y permitir que el relé controle el proceso nuevamente.
Nombre	Puede cambiarse el nombre que se utiliza para identificar el relé.
Mode	Selecciona el modo de control que se desea para la salida.

Varias configuraciones estándares que se encuentran disponibles para la mayoría de los modos de control, no están disponibles para las salidas de Retardo. Estas características afecta al grupo de Retardo guía entero y pueden especificarse sólo dentro de las configuraciones de la salida de Guía. Las configuraciones para estos campos se propagan a través del grupo de Retardo guía entero cuando se cambian para la salida de Guía. Aunque las configuraciones para estos campos son idénticas para todas las salidas en el grupo de Retardo guía, el manejo por medio de cada salida de Retardo puede ser independiente o manejado por grupo.

A continuación están las configuraciones que se encuentran en las configuraciones de Relé guía que afectarán al grupo de Retardo guía:

Canales Enclava-	Selecciona los relevadores y entradas digitales que interbloquearán este relé y todos los
miento	demás en el grupo.
Ciclo Rele Min	Ingresa el número de segundos que serán la cantidad mínima de tiempo que cada relé en el grupo estará en el estado activo o inactivo.
	Normalmente éste se ajustará a 0, pero si se utiliza una válvula de bola motorizada que toma tiempo para abrir y cerrar, establece éste lo suficientemente alto para que la válvula tenga tiempo de completar este movimiento.
Tiempo Max Man	Ingresa la cantidad de tiempo que cada relé en el grupo se activará para cuando se encuentra en modo Manual.
Tiempo Max Man	Este menú sólo aparece para relé de pulsación o para salidas de Guía de salida analógica.
	Ingresa la salida en % deseado para cada salida en el grupo cuando la salida está en modo Manual.
Off Mode Salida	Este menú solo aparece para salidas de Guía de salida analógica. Ingresa el valor en mA de salida que se desea para cada salida en el grupo cuando la salida está en modo Apagado, o siendo Interbloqueada, o durante una calibración del sensor siendo utilizada como una entrada. El rango aceptable es 0 a 21 mA.
Error Salida	Este menú solo aparece para salidas de Guía de salida análoga. Ingrese el valor en mA de salida que se desea para cada salida en el grupo cuando el sensor no esté dando una señal válida al controlador. El rango aceptable es 0 a 21 mA.

La configuración *Activar con canales* , normalmente disponible para todas las salidas, **no es** propagada a través del grupo de Retardo guía. Este campo puede ser ingresado independientemente para cada Salida de retardo cuando el modo de control de la salida de Guía es Manual y el modo de activación se Basa en interruptor.

La mayoría de las configuraciones para varios tipos de modos de control Guía se manejan independientemente de otras salidas dentro de un grupo de Retardo guía. En la mayoría de los casos, no hay disponibles configuraciones de *Modo de activación*, de modo que la salida de Guía determina el estado para el grupo entero basándose en sus configuraciones y en los parámetros de controlador actuales. Sin embargo, cuando un Modo de activación se habilita, el manejo de algunas configuraciones puede requerir algo de explicación adicional. Por ejemplo,

Ciclo de Servicio - Si una salida de Guía con un modo de control de activado/desactivado o Punto de Ajuste Dual tiene una configuración de Ciclo de Servicio de menos de 100%, este ciclo se manejará para la salida de Guía únicamente. El Ciclo de servicio conducirá otras salidas de Retardo para propósitos de Apoyo o de Nivelación de desgaste. Sin embargo, si Salida(s) de retardo adicional se energiza debido a configuraciones de Modo de activación que se basan en Punto de ajuste o que se basan en Tiempo, las salidas adicionales operarán independientemente de la configuración del Ciclo de servicio. La salida de Guía continuará para realizar el ciclo de Encendido y apagado, sin embargo, las salidas adicionales permanecerán activas con 100% del ciclo de servicio hasta que se satisfaga la banda muerta del punto de ajuste.

Demora Activada / Demora Desactivada - Si la salida de Guía con un modo de control de activación/desactivación, Punto de Ajuste Dual, o Manual tiene ya sea una configuración de Tiempo de Demora de Encendido o de Apagado especificada, la demora se manejará únicamente para la salida de Guía. Si una o más salidas de Retardo proporcionan soporte de Apoyo o de Nivelación de desgaste, los Tiempos de demora también afectarían a estas salidas. Sin embargo, si Salida(s) de retardo adicional se energiza debido a configuraciones de Modo de activación, las salidas adicionales operarán independientemente de la configuración (configuraciones) de Tiempo de demora de Encendido y de Apagado y energizarán y des-energizarán sin demora cuando se necesite.

5.3.19 Relevador, Modo de Control de PPM Objetivo

ÚNICAMENTE DISPONIBLE SI EL MODO DE HVAC ESTÁ HABILITADO

Descripción general

En el modo de control de PPM Objetivo, el controlador monitorea el volumen total de flujo a través de hasta dos medidores de flujo análogos o digitales, y después de que ha sido acumulado un volumen programable, el relevador se activa durante un tiempo calculado para alcanzar un nivel de PPM objetivo.

El usuario ingresa el valor PPM objetivo, el volumen de agua para disparar la dosificación química y los datos necesarios para calcular el tiempo activado de la bomba requerido para mantener el valor PPM objetivo en ese volumen de agua.

Tiempo de Encendido de la Bomba (segundos) =	Volumen Acumulado (galones o litros) x PPM Objetivo x 0.0036
Tiempo de Encendido de la Bomba	Ciclos x Capacidad de la Bomba (galones o l/hora) x Ajuste de la Bomba (%) x Peso Específico x (g/cm3)
(segundos) =	Volumen Acumulado (m3) x PPM Objetivo x 3.6
	Ciclos x Capacidad de la Bomba (l/hora) x Ajuste de la Bomba (%) x Peso Específico x (g/cm3)

Operación de control

A medida que se acumula el flujo, el controlador actualiza un campo llamado Total de Acumulador. Cuando este valor es mayor o igual al volumen ajustado para el Volumen de Acumulador, el relevador se activa durante el número de segundos calculado, y el total acumulado se reduce por la cantidad de volumen del acumulador.

Si se alcanza el volumen de disparo de nuevo antes de que haya expirado el tiempo de activación, el tiempo activado calculado nuevamente por volumen unitario se agrega al tiempo activado restante. Si el estado del relevador está activado continuamente durante un tiempo mayor al Límite de Tiempo de Salida, el relevador se desactivará.

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen el estado activado/desactivado del relevador, el modo HOA o estado de Interbloqueo, el tiempo activado acumulado total, las alarmas relacionadas con esta salida, el tiempo activado del ciclo actual, el tiempo activado restante, el total del acumulador, el valor de entrada de perturbación (si se usa) y el punto de ajuste meta establecido (si se usa la entrada de perturbación), ciclos de concentración, tipo de relevador y el ajuste de modo de control actual.

Configuraciones X

Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan al relé

Target	Ingrese el punto de ajuste de PPM deseado para el producto.	
Capacidad Bomba	Ingrese la tasa de flujo máxima para la bomba dosificadora.	
Config Bomba	Ingrese el ajuste de longitud de carrera para la bomba dosificadora, en porcentaje.	
Gravedad Especifica	Ingrese el peso específico del producto que se agregará.	
Tarj SalidaAna	Ingrese el volumen de agua que pasa a través del medidor de agua, para disparar la alimentación química.	
Flow Entrada	Seleccione el medidor de flujo que se usará como entrada para este relevador de control.	
Flow Entrada 2	Seleccione el segundo medidor de flujo, si lo hay, que se usará como entrada para este relevador de control.	
Cycles Entrada	Seleccione la entrada virtual que está programada como Cálculo de radio del sistema conductividad/conductividad de reposición, o seleccione None (ninguno).	
Limite Ciclos Bajo	Ingrese el límite bajo para ciclos de concentración, si se usa. La hora de activación calculada es limitado a un valor máximo si los ciclos de concentración bajan demasiado.	
Disturbance Entrada	Seleccione la entrada virtual o salida de control que será multiplicada por el punto de ajuste de control (Punto de ajuste de ppm objetivo). Una aplicación típica para esto es usar un sensor de corrosión como la entrada de perturbación para ajustar el punto de ajuste de PPM.	

5.3.20 Relevador, Modo de Control PPM por Volumen

ÚNICAMENTE DISPONIBLE SI EL MODO DE HVAC ESTÁ HABILITADO. NO DISPONIBLE PARA SALI-DAS VIRTUALES.

Descripción general

En el modo de control de PPM por Volumen, el controlador monitorea el volumen total de flujo a través de hasta dos medidores de flujo análogos o digitales, y después de que ha sido acumulado un volumen programable, el relevador se activa hasta que se reciba el número de pulsos calculado desde un dispositivo de monitoreo de flujo para alcanzar un nivel de PPM objetivo.

El usuario ingresa el valor de PPM objetivo, el volumen de agua para disparar la dosificación química y los datos necesarios para calcular el volumen de químico requerido para mantener el valor PPM objetivo en ese volumen de agua. La programación del dispositivo de Monitoreo de dosificación (volumen/pulso, asignación del dispositivo a una salida del relé) se ingresa en los menús de entrada digital del Monitor de dosificación.

Volumen por Dosificar (galones o litros) = Volumen Acumulado (galones o litros) x PPM Objetivo

Ciclos x Peso Específico x 106 6

Volumen por Dosificar (I) = Volumen Acumulado (m3) x PPM Objetivo

(Ciclos x Peso Específico x 106) x 1000

Operación de control

A medida que se acumula el flujo, el controlador actualiza un campo llamado Total de Acumulador. Cuando este valor es mayor o igual al volumen ajustado para el Volumen del Acumulador, el relevador se activa durante el número de pulsos calculado desde el monitor de dosificación, y el total acumulado se reduce por la cantidad de volumen del acumulador.

Si se alcanza el volumen de disparo de nuevo antes de que haya expirado el tiempo de activación, los pulsos del monitor de dosificación calculados nuevamente por volumen unitario se agregan al número restante. Si el estado del relevador está activado continuamente durante un tiempo mayor al Límite de Tiempo de Salida, el relevador se desactivará.

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen estado encendido/apagado del relevador, modo de HOA o estado de Interbloqueo, total de a tiempo acumulado, alarmas que se relacionan a esta salida, ciclo a tiempo actual, volumen de alimentación restante, total de acumulador, ciclos de concentración, tipo de relevador y, la configuración de modo de control actual.

Configuraciones X

Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan al relé

Target	Ingrese el punto de ajuste de PPM deseado para el producto.
Gravedad Especifica	Ingrese el peso específico del producto que se agregará.
Tarj SalidaAna	Ingrese el volumen de agua que pasa a través del medidor de agua, para disparar la alimentación química.
Flow Entrada	Seleccione el medidor de flujo que se usará como entrada para este relevador de control.
Flow Entrada 2	Seleccione el segundo medidor de flujo, si lo hay, que se usará como entrada para este relevador de control.
Cycles Entrada	Seleccione la entrada virtual que está programada como cálculo de Relación de la conductividad del sistema/conductividad de compensación, o seleccione Ninguno.
Limite Ciclos Bajo	Ingrese el límite bajo para ciclos de concentración, si se usa. El tiempo activado calculado está limitado a un valor máximo si los ciclos de concentración bajan demasiado.

5.3.21 Relevador, Modo de Flujo Proporcional

ÚNICAMENTE DISPONIBLE SI EL CONTROLADOR INCLUYE HARDWARE DE SALIDA DE PULSACIÓN **Descripción general**

En el modo de control de Flujo Proporcional, el controlador monitorea la tasa de flujo a través de un medidor de flujo análogo o digital, y ajusta continuamente la banda proporcional de salida proporcional de pulsos para alcanzar un nivel de PPM objetivo.

El usuario ingresa el valor PPM objetivo y los datos necesarios para calcular la banda proporcional (la tasa de flujo de agua a la cual ocurrirá la tasa de pulso máxima) requerida para mantener el valor PPM objetivo con esa tasa de flujo de agua.

% salida =	PPM Objetivo Tasa de Flujo de Agua (litros/minuto o galones/minuto)
	Ciclos x Capacidad de la Bomba (litros o galones/hora) x Ajuste de la Bomba (%) x Peso Específico x 166.67
% salida =	PPM Objetivo x Tasa de Flujo de Agua (m3/minuto)
	Ciclos x Capacidad de la Bomba (litros/hora) x Ajuste de la Bomba (%) x Peso Específico x 0.16667

Operación de control

Si la salida está activa continuamente durante un tiempo mayor al Límite de Tiempo de Salida, la salida se desactivará.

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen el % de salida, el modo HOA o estado de Interbloqueo, las alarmas relacionadas con esta salida, el tiempo activado del ciclo actual, el tiempo activado acumulado total, los ciclos de concentración, la tasa de pulsos y el ajuste de modo de control actual.

Configuraciones X

Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan al relé.

Target	Ingrese el punto de ajuste de PPM deseado para el producto.	
Capacidad Bomba	Ingrese la tasa de flujo máxima para la bomba dosificadora.	
Config Bomba	Ingrese el ajuste de longitud de carrera para la bomba dosificadora, en porcentaje.	
Gravedad Especifica	Ingrese el peso específico del producto que se agregará.	
Tiempo Max Man	Ingrese el % de salida deseado cuando la salida está en modo Manual.	
Flow Entrada	Seleccione el medidor de flujo que se usará como entrada para este relevador de control.	
Cycles Entrada	Seleccione la entrada virtual que está programada como cálculo de Relación de la conductividad del sistema/conductividad de compensación, o seleccione Ninguno.	
Limite Ciclos Bajo	Ingrese el límite bajo para ciclos de concentración, si se usa. El tiempo activado calculado está limitado a un valor máximo si los ciclos de concentración bajan demasiado.	

5.3.22 Relevador, Modo de Control de Contador de Tiempo

SÓLO DISPONIBLE SI LOS MODOS DE HVAC ESTÁN DESHABILITADOS EN EL MENÚ DE CONFIGURACIÓN – CONFIGURACIONES GLOBALES

El algoritmo del Contador de Tiempo activa el relevador durante una cantidad de tiempo programable, disparada por la acumulación de un número programable de cierres de contacto desde una entrada de tipo Contador Digital.

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen el estado activado/desactivado del relevador, el modo HOA o estado de Interbloqueo, tiempo activado, tiempo activado restante, el total del acumulador, el tiempo de activación total del relevador, las alarmas que se relacionan con esta salida, el tipo de relevador y el ajuste de modo de control actual.



Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan al relé.

Feed Dura	Ingrese la cantidad de tiempo para la cual se activará el relevador una vez que se haya alcanzado el número de punto de ajuste acumulado de cierres de contacto.	
Accumulated Setpoint	Ingrese el número de cierres de contacto que se requieren para disparar la activación del relevador.	
Entrada	Selecciona la entrada a utilizarse para controlar esta salida.	

5.3.23 Salida del Relevador, Modo de Control Perturbación activado/desactivado

El modo de control activado/desactivado se ha mejorado para agregar una entrada de perturbación que se multiplica por el punto de ajuste ingresado por el usuario. Un ejemplo de esto podría ser el control de un inhibidor de corrosión que contenga PTSA con base en una entrada de sensor de fluorómetro, con el punto de ajuste modificado con base en una Entrada de perturbación del sensor de corrosión, así que una lectura de corrosión más alta causa que se dosifique más inhibidor de corrosión. Otro ejemplo podría ser control de conductividad de torre de enfriamiento en ciclos de concentración, con el punto de ajuste del ciclo modificado por una Entrada de Perturbación de Conductividad de Compensación.

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen estado encendido/apagado del relevador, modo de HOA o estado de Interbloqueo, a tiempo acumulado, alarmas que se relacionan a esta salida, ciclo a tiempo actual, valor de entrada, punto de ajuste actual, valor de entrada de perturbación, tipo de relevador y, la configuración de modo de control actual.

Configuraciones X

Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan al relé.

Setpoint	Ingresa el valor de proceso de sensor al cual se activará el relevador.
Banda Muerta	Ingresa el valor del proceso del sensor alejado del punto de ajuste en el cual se desactivará el relevador.
Ciclo Trabajo Period	Utilizar un ciclo de servicio ayuda a prevenir sobrepasar el punto de ajuste en aplicaciones donde la respuesta del sensor es lenta a adiciones químicas. Especifica la cantidad de tiempo para el ciclo y, el porcentaje de ese tiempo de ciclo que el relevador estará activo. El relevador estará apagado por el resto del ciclo, aún si el punto de ajuste no se ha satisfecho.
	Ingrese la duración del ciclo de servicio en minutos:segundos en este menú. Establezca el tiempo a 00:00 si no se requiere el uso de un ciclo de servicio.
Ciclo Trabajo	Ingrese el porcentaje del período del ciclo que el relevador estará activo. Establezca el porcentaje a 100 si no se requiere el uso de un ciclo de servicio.
Tiempo Retraso On	Ingrese el tiempo de retraso para activación de relevador en horas:minutos:segundos. Ajuste el tiempo a 00:00:00 para activar inmediatamente el relevador
Tiempo Retraso Off	Ingrese el tiempo de retraso para desactivación de relevador en horas:minutos:segundos. Ajuste el tiempo a 00:00:00 para desactivar inmediatamente el relevador
Entrada	Selecciona el sensor a utilizar por este relé.
Dirección	Seleccione la dirección de control.
Disturbance Entrada	Seleccione la entrada virtual o salida análoga que será multiplicada por el punto de ajuste de control.

5.3.24 Salida del Relevador, Modo de Control Mezcla Volumétrica

La Mezcla Volumétrica se usa para mezclar dos chorros de líquido a una proporción fija. El relevador controla una

válvula de desvío que alterna entre dos fuentes, dosificando en un volumen de acumulador programable cuando el relevador es desactivado, y luego cambia a un volumen de mezcla programable cuando el relevador es activado.

Este modo de control incluye una entrada de perturbación opcional que se multiplica por el volumen de mezcla ingresado por el usuario. Un ejemplo común es mezclar dos fuentes de agua de compensación de la torre de enfriamiento, y luego usar la conductividad de compensación como entrada de perturbación para ajustar la proporción.

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen estado encendido/apagado del relevador, modo de HOA o estado de Interbloqueo, a tiempo acumulado, alarmas que se relacionan a esta salida, tipo de relevador y, la configuración de modo de control actual.

Configuraciones X

Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan al relé.

Tarj SalidaAna	Ingrese el volumen a través del medidor de flujo con el relevador desactivado.	
Blend Volume	Ingrese el volumen a través del medidor de flujo con el relevador activado.	
Flow Entrada	Selecciona la entrada de medidor de flujo a utilizarse para controlar esta salida.	
Disturbance Entrada	Seleccione la entrada virtual o salida analógica que se usará para ser multiplicada por el	
	punto de ajuste de control (Volumen de Mezcla).	

5.3.25 Salida del Relevador, Modo de Control de Proporción del Medidor de Flujo

El Modo de Control de Proporción del Medidor de Flujo se usa generalmente en aplicaciones de agua para enfriamiento para controlar la conductividad del agua usando ciclos de concentración volumétricos. El controlador mide el volumen de agua de compensación que pasa a través de uno o dos medidores de agua, y después de una cantidad programable, activa el relevador para controlar un volumen programable que sale a través de uno o dos medidores de agua de purga.

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen el estado activado/desactivado del relevador, el modo HOA o estado de Interbloqueo, el total acumulado de agua de compensación, el volumen de ciclo de purga, el volumen restante, el tiempo activado del relevador para este ciclo, el tiempo de activación acumulado, las alarmas que se relacionan con esta salida, el tipo de relevador y el ajuste de modo de control actual.

Configuraciones X

Tarj SalidaAna	Ingrese el volumen a través de los medidores de agua de compensación que activarán el relevador.	
Bleed Volume	Ingrese el volumen a través de los medidores de agua de purga que desactivarán el relevador.	
Makeup Meter	Seleccione el medidor de agua de compensación de la lista desplegable.	
Makeup Meter 2	Seleccione el medidor de agua de compensación de la lista desplegable, si aplica, o déjelo en Ninguno.	
Bleed Meter	Seleccione el medidor de agua de purga de la lista desplegable.	
Bleed Meter 2	Seleccione el medidor de agua de purga de la lista desplegable, si aplica, o déjelo en Ninguno.	

5.3.26 Relevador o Salida Análoga, Modo de Control de Variable de Perturbación

Disponible únicamente para 4-20 mA y canales de salida de relevador de pulsos.

Estos modos de control generan una salida combinando contribuciones de una salida de control Primaria, una Entrada de Perturbación y una Entrada de Disparo en diversas maneras. Cuando está activa la entrada discreta de disparo de perturbación, la entrada de perturbación se multiplica por la salida primaria para determinar la salida del porcentaje de control. Una selección alterna del modo de disparo del cálculo (Usar Perturbación) está disponible para cambiar simplemente a la salida de perturbación cuando el disparo está activo (en lugar de combinar los dos valores).

Como una mejora futura, la Salida Primaria y otras salidas que se usen como salidas de control alternas serán Salidas Virtuales. Por ahora, estas requerirán una salida física que no está conectada a ningún dispositivo controlado.

Algunos ejemplos de aplicaciones

Control de pH En Línea Ajustado para Flujo

Dirija el control de pH de retroalimentación en un tubo empleando una Salida Primaria de PID o modo de control Proporcional, en donde la Entrada de Perturbación usa una tasa de flujo para suministrar un multiplicador para ajustar la salida. Esto es control de retroalimentación primario con una acción de control de alimentación anticipada. No se requiere Disparo.

Dosificación de químico en proporción a Flujo Ajustado para pH

Si el flujo entrante es variable pero el pH del agua es relativamente Constantee, dosifique el químico usando el modo del control Proporcional de Flujo, en donde la Entrada de Perturbación usa una tasa de flujo para suministrar un multiplicador para ajustar la salida. Esto es control de alimentación anticipada primario con una acción de control de retroalimentación. No se requiere Disparo.

Alternar Control Durante una Condición de Alteración

Algunas aplicaciones de perturbación requieren cambiar de un modo de control a un modo de control diferente (o un modo similar con diferentes ajustes de control) durante una condición de alteración. La Salida Primaria se podría ajustar a Control proporcional de pH, con la Entrada de perturbación seleccionada como algoritmo de control Proporcional de flujo. Se podría seleccionar una Entrada de Disparo como salida del relevador, que se activa si la tasa de flujo es demasiado alta o demasiado baja. Estas condiciones dispararían un cambio de control de pH a control basado en flujo.

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen el % de salida, el modo HOA o estado de Interbloqueo, las alarmas relacionadas con esta salida, el % de Salida primaria, el valor de la Entrada de perturbación, el tiempo activado del ciclo actual, el tiempo activado acumulado, la salida bruta (en mA o pulsos/min.), el tipo de relé y el ajuste de modo de control actual.

Configuraciones X

Salida Mínima	Ingrese el % de salida más bajo. Si la salida debe estar desactivada en el punto de ajuste, esto será 0%.	
Salida Máxima	Ingrese el % de salida más alto.	
Tiempo Max Man	Ingrese el % de salida deseado cuando la salida está en modo Manual.	
Off Mode Salida	Sólo para salidas análogas. Ingrese el valor de mA de salida deseado cuando la salida está en modo Apagado, o está siendo Interbloqueada, o durante una calibración del sensor que se utilice como salida. El rango aceptable es 0 a 21 mA.	

Máxima Proporción	Solo para salidas de pulsos. Ingresa la tasa de pulso máxima para la cual se diseñó la bomba contadora para aceptar (rango de 10 - 360 pulsos/minuto).	
Error Salida	Sólo para salidas análogas. Ingresa los mA de salida deseados cuando el sensor no está proporcionando al controlador una señal válida. El rango aceptable es 0 a 21 mA.	
Primary Salida	Seleccione la salida de control que se usará junto con la entrada de perturbación para calcular la señal de control para la salida de perturbación.	
Disturbance Entrada	Seleccione la entrada virtual o salida análoga que se usará junto con la Salida Primaria para calcular la señal de control para la salida de perturbación.	
Trigger Entrada	Seleccione una entrada digital o salida del relevador tipo estado que se usará para iniciar el control de perturbación, o seleccione Ninguno si el control de perturbación estará activo todo el tiempo.	
Activated	Solo aparece si la Entrada de Disparo es diferente a Ninguno. Si una entrada digital es la Entrada de disparo, seleccione entre Cuando está abierto o Cuando está cerrado. Si una salida del relé es la Entrada de disparo, seleccione entre Cuando está activado o Cuando está desactivado.	
Trigger Mode	Solo aparece si la Entrada de Disparo es diferente a Ninguno. Seleccione la acción que se tomará cuando se haya activado el algoritmo de control de perturbación. Multiply (multiplicar) se usa para calcular la señal de control multiplicando el valor Entrada de Perturbación por el valor de la salida de control primaria. Use Disturbance (usar perturbación) se usa cuando la Entrada de Perturbación seleccionada es una salida de control, y la acción deseada es usar este algoritmo de control diferentes al estar en el estado de perturbación.	

5.3.27 Salida Análoga, Modo de Control Proporcional

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen el % de salida, modo de HOA o estado de Interbloqueo, a tiempo acumulado, alarmas que se relacionan a esta salida, ciclo a tiempo actual, tipo de relevador y, la configuración de modo de control actual.

Configuraciones X

Setpoint	Ingrese el valor del proceso del sensor en el cual el % de salida será el % mínimo programa-	
	do.	
Banda Proporc	Ingrese el valor del proceso del sensor alejado del punto de ajuste en el cual el % de salida será el % máximo programado.	
Salida Mínima	Ingrese el % de salida más bajo. Si la salida debe estar desactivada en el punto de ajuste, esto será 0%.	
Salida Máxima	Ingrese el % de salida más alto.	
Tiempo Max Man	Ingrese el % de salida deseado cuando la salida está en modo Manual.	
Off Mode Salida	Ingrese el valor de mA de salida deseado cuando la salida está en modo Apagado, o está siendo Interbloqueada, o durante una calibración del sensor que se utilice como salida. El rango aceptable es 0 a 21 mA.	
Error Salida	Ingresa los mA de salida deseados cuando el sensor no está proporcionando al controlador una señal válida. El rango aceptable es 0 a 21 mA.	
Entrada	Seleccione la entrada del sensor que se usará para control proporcional.	
Dirección	Seleccione la dirección de control.	
	•	

5.3.28 Salida Análoga, Modo Proporcional de Flujo

Descripción general

En el modo de control Proporcional de Flujo, el controlador monitorea la tasa de flujo a través de un medidor de flujo análogo o digital, y ajusta continuamente la banda proporcional de salida análoga (4-20 mA) para alcanzar un nivel de PPM objetivo.

El usuario ingresa el valor PPM objetivo y los datos necesarios para calcular la banda proporcional (la tasa de flujo de agua a la cual ocurrirá la tasa de pulso máxima) requerida para mantener el valor PPM objetivo con esa tasa de flujo de agua.

% salida =	PPM Objetivo Tasa de Flujo de Agua (litros/minuto o galones/minuto)		
	Ciclos x Capacidad de la Bomba (litros o galones/hora) x Ajuste de la Bomba (%) x Peso Específico x 166.67		
% salida =	PPM Objetivo x Tasa de Flujo de Agua (m3/minuto)		
	Ciclos x Capacidad de la Bomba (litros/hora) x Aiuste de la Bomba (%) x Peso Específico x 0.16667		

Operación de control

Si la salida está activa continuamente durante un tiempo mayor al Límite de Tiempo de Salida, la salida se desactivará.

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen el % de salida, el modo HOA o estado de Interbloqueo, las alarmas relacionadas con esta salida, el tiempo activado del ciclo actual, el tiempo activado acumulado total, los ciclos de concentración, la salida de mA y el ajuste de modo de control actual.

Configuraciones X

Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan al relé.

Target	Ingrese el punto de ajuste de PPM deseado para el producto.
Capacidad Bomba	Ingrese la tasa de flujo máxima para la bomba dosificadora.
Config Bomba	Ingrese el ajuste de longitud de carrera para la bomba dosificadora, en porcentaje.
Gravedad Especifica	Ingrese el peso específico del producto que se agregará.
Tiempo Max Man	Ingrese el % de salida deseado cuando la salida está en modo Manual.
Off Mode Salida	Ingrese el valor de mA de salida deseado cuando la salida está en modo Apagado, o está siendo Interbloqueada, o durante una calibración del sensor que se utilice como salida. El rango aceptable es 0 a 21 mA.
Error Salida	Ingresa los mA de salida deseados cuando el sensor no está proporcionando al controlador una señal válida. El rango aceptable es 0 a 21 mA.
Flow Entrada	Seleccione el medidor de flujo que se usará como entrada para este relevador de control.
Cycles Entrada	Seleccione la entrada virtual que está programada como cálculo de Relación de la conductividad del sistema/conductividad de compensación, o seleccione Ninguno.
Limite Ciclos Bajo	Ingrese el límite bajo para ciclos de concentración, si se usa. El tiempo activado calculado está limitado a un valor máximo si los ciclos de concentración bajan demasiado.

5.3.29 Salida analógica, Modo de control de PID

ÚNICAMENTE DISPONIBLE SI EL CONTROLADOR INCLUYE ElementoOS DE SALIDA ANÁLOGOS Y EL MODO HVAC ESTÁ DESHABILITADO

El algoritmo de PID controla una salida analógica (4-20 mA) utilizando lógica de control Proporcional-Inte-

gral-Derivativa estándar. El algoritmo proporciona control de realimentación basándose en un valor de error que se calcula continuamente como la diferencia entre una variable de proceso medida y un punto de ajuste deseado. Afinar ajustes especifica la respuesta para proporcional (el tamaño del error), integral (el tiempo que el error se ha presentado) y, parámetros derivativos (la tasa de cambio para el error). Con afinación apropiada, el algoritmo de control de PID puede mantener el valor del proceso cerca del punto de ajuste mientras minimiza la excedencia de o la falta de.

Error normalizado

El valor de error contra el punto de ajuste que se calcula por medio del controlador, se normaliza y representa como por ciento de escala completa. Como resultado, los parámetros de afinación que ingresa el usuario no dependen de la escala de la variable de proceso y la respuesta de PID con configuraciones similares será más consistente aún al utiliza diferentes tipos de entradas

de sensor.

La escala que se utiliza para normalizar el error es dependiente del tipo de sensor que se seleccione. Como predeterminado, se utiliza el rango nominal completo del sensor. Este rango es editable por medio del usuario si se desea control más estrecho.

Formularios de ecuación de PID

El controlador soporta dos diferentes formularios de ecuación de PID como se especifica por medio de la configuración de Formulario de ganancia. Los dos formularios requieren diferentes unidades para entrada de los parámetros de afinación de PID.

Estándar

El formulario estándar se emplea más comúnmente en la industria porque sus configuraciones se basan en tiempo, para los coeficientes integral y derivativo son más significativos. Este formulario se selecciona como predeterminado.

Parámetro	Descripción	Unidades
K _p	Ganancia	sin unidad
T _i	Tiempo Integral	segundos o segundos/repetir
T_d	Ganancia Derivativa	segundos

Salida (%) =
$$K_p \left[e(t) + \frac{1}{T_i} \int e(t)dt + T_d \frac{de(t)}{dt} \right]$$

Parámetro	Descripción	Unidades
e(t)	Error actual	% de escala completa
dt	Tiempo delta entre lecturas	segundos
de(t)	Diferencia entre Error Actual y Error Anterior	% de escala completa

Paralelo

El formulario paralelo permite al usuario ingresar todos los parámetros como Ganancias. En todos los casos, los valores de ganancia más grandes resultan en respuesta de salida más rápida. Este formulario se utiliza en el contralor WebMaster y se emplea interNombrente por medio del Módulo de control.

Parámetro	Descripción	Unidades
K _p	Ganancia Proporcional	sin unidad
K _i	Ganancia Integral	1/ segundos
K _d	Ganancia Derivativa	segundos

Salida (%) =
$$K_p e(t) + K_i \int e(t)dt + K_d \frac{de(t)}{dt}$$

Manejo de Valor integral

Para determinar el componente integral del cálculo de PID, el software del controlador tiene que mantener una ejecución total del área acumulada bajo la curva de error (Curva integral). El signo del valor agregado a la Integral actual, acumulado durante cada ciclo, puede ser positivo o negativo basándose en el ajuste de Dirección actual así como en los valores relativos de la lectura del proceso actual y en el punto de ajuste.

Control de anulación

La Integral actual se acumula cuando la salida se establece en modo Auto. Si el controlador se camba a modo Apagado, el valor ya no se acumula, pero no se borra. Por lo tanto, el control de PID se reanudará donde se dejó apagado si el controlador se cambia de Apagado de regreso a Auto. De manera similar, la acumulación de la Integral de control se suspenderá si la salida se interbloquea y se reanudará después de que se quite el bloqueo.

Transferencia sin perturbaciones

Cuando la salida se cambia de modo Manual a Auto, el controlador calcula un valor para la Integral actual utilizando el error actual para generar el mismo por ciento de salida que para la configuración de Salida manual. Este cálculo no utiliza la configuración de afinación derivativa para minimizar errores de fluctuaciones momentáneas en las señal de salida. Esta característica asegura una transición suave de control manual a automático con excedencia de o falta de mínimas, por tanto tiempo como el usuario establezca el porcentaje de Salida manual cerca al valor que se espera requiera el proceso para control óptimo en modo Auto.

Supresión de enrollamiento

El valor de la integral actual que se está acumulando mientras la salida se establece en Auto puede volverse muy grande o muy pequeño si el valor del proceso permanece en el mismo lado del punto de ajuste por un período de tiempo prolongado. Sin embargo, el controlador puede no ser capaz de continuar respondiendo si la salida ya se encuentra establecida en los límites mínimo o máximo (0-100% como predeterminado). Esta condición se refiere como Cierre de enrollamiento y pueden resultar excedencia de o falta de graves después de haber terminado un trastorno prolongado.

Por ejemplo, si el valor del proceso permanece muy debajo del punto de ajuste a pesar de una salida de control estando enclavada al 100%, la Integral actual continuará acumulando errores (Enrollamiento). Cuando el valor del proceso finalmente suba por encima del punto de ajuste, los errores negativos comenzarán a disminuir el valor Integral actual. Sin embargo, el valor puede permanecer grande lo suficiente para mantener la salida al 100% mucho tiempo después de que se satisfaga el punto de ajuste. El controlador excederá del punto de ajuste y el valor del proceso continuará subiendo.

Para optimizar recuperación del sistema después de situaciones de enrollamiento, el controlador suprime actualizaciones para la Integral actual que pudieran llevar a la salida más allá de su límite mínimo o máximo. Idealmente, se afinarán los parámetros de PID y los Elementoos de control (bomba, válvulas, etc.) se calibrarán apropiadamente de modo que la salida nunca alcance su límite mínimo o máximo durante operaciones de control normal. Pero con esta característica de supresión de enrollamiento, la excedencia de se minimizará si ocurre esa situación.

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen el valor de la salida analógica en %, modo MAA o estado de Interbloqueo, valor de entrada, integral actual, tiempos de encendido actual y acumulado, alarmas que se relacionan a esta salida y, configuración de modo de control actual.

Setpoint	Entrada numérica de un valor de proceso que se utiliza como un objetivo para control	
	de PID. El valor predeterminado, el formato de unidades y de despliegue (número de	
	lugares decimales) que se utilizan durante la entrada de datos se definen basándose en	
	la configuración de canal de Entrada seleccionada.	
Gan	Cuando la configuración del Formulario de ganancia es Estándar, este valor sin unidad	
	multiplica por el total de los términos proporciona, integral y derivativo para determinar	
	el porcentaje calculado de salida.	
Proportional Gan	Cuando la configuración del Formulario de ganancia es Paralela, este valor sin unidad se	
•	multiplica por el error normalizado (valor de proceso actual contra punto de ajuste) para	
	determinar el componente proporcional del porcentaje calculado de salida.	

Tiempo Integral	Cuando la configuración del Formulario de ganancia es Estándar, este valor se divide dentro de la integral del error normalizado (área debajo de la curva de error), luego se multiplica por la ganancia para determinar el componente integral del porcentaje calculado de salida.	
Ganancia Integral	Cuando la configuración del Formulario de ganancia es Paralela, este valor se multiplica por la integral del error normalizado (área debajo de la curva de error) para determinar el componente integral del porcentaje calculado de salida.	
Tiempo Derivativa	Cuando la configuración del Formulario de ganancia es Estándar, este valor se multiplica por el cambio en error entre la lectura actual y la lectura anterior, luego se multiplica por la Ganancia para determinar el componente derivativo del porcentaje calculado de salida.	
Derivative Gan	Cuando la configuración del Formulario de ganancia es Paralela, este valor se multiplica por el cambio en error entre la lectura actual y la lectura anterior, para determinar el componente derivativo del porcentaje calculado de salida.	
Reset PID Integral	El Valor integral de PID es una ejecución total del área acumulada bajo la curva de error (Integral actual). Cuando se selecciona esta opción de menú, este total se ajusta a cero y el algoritmo de PID se restablece a su estado inicial.	
Salida Mínima	Ingresa el valor de salida más bajo posible (normalmente 0%).	
Salida Máxima	Ingresa el valor de salida más alto posible como un porcentaje.	
Off Mode Salida	Ingresa el valor de mA de salida deseado cuando la salida está en modo Apagado, o está siendo Interbloqueada, o si el Límite de tiempo de salida expiró, o durante una calibración del sensor que se utiliza como una salida. También si hay un Lavado de sonda programado para el sensor y, la opción de Modo de sensor se establece en Deshabilitar la salida durante el ciclo de Lavado (si la opción de Modo de sensor se establece en Mantener, la salida mantiene su última configuración y la Integral no se actualiza durante el Lavado). El rango aceptable es 0 a 21 mA.	
Error Salida	Ingresa los mA de salida deseados cuando el sensor no está proporcionando al controlador una señal válida. El rango aceptable es 0 a 21 mA.	
Entrada	Selecciona el sensor a utilizar por esta salida.	
Dirección	Establece la dirección de control. Esta configuración se utiliza para determinar el signo del error calculado (valor de proceso actual contra punto de ajuste) y permite control flexible con valores positivos solamente para todos los parámetros de afinación de PID.	
Entrada Minima	El extremo bajo del rango de entrada del sensor, que se utiliza para normalizar errores en porcentaje de unidades de escala completa. Estos valores se establecen para el rango nominal del sensor de entrada seleccionado como predeterminado.	
Entrada Maxima	El extremo alto del rango de entrada del sensor, que se utiliza para normalizar errores en porcentaje de unidades de escala completa. Estos valores se establecen para el rango nominal del sensor de entrada seleccionado como predeterminado.	
Form Ganancia	Selecciona el Formulario de la ecuación de PID que se utiliza para ingresar parámetros de afinación.	

5.3.30 Salida Análoga, Modo Manual

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen % de salida analógica, modo de HOA o estado de Interbloqueo, tiempo activado acumulado, alarmas relacionadas con esta salida, ciclo de tiempo activado actual y el ajuste de modo de control actual.

Configuraciones



Una salida análoga Manual se activará si el modo MAA es Manual o, si es Activado Con otro canal. No hay parámetros programables adicionales

Salida Análoga, Modo de Retransmitir 5.3.31

Detalles de la salida

Los detalles para este tipo de salida incluyen el % de salida, modo de HOA o estado de Interbloqueo, a tiempo acumulado, alarmas que se relacionan a esta salida, ciclo a tiempo actual, tipo de relevador y, la configuración de modo de control actual.

Configuraciones

Toque el icono de Configuraciones para ver o cambiar las configuraciones que se relacionan al relé.

Valor 4mA	Ingrese el valor del proceso para corresponder a una señal de salida de 4 mA.
Valor 20mA	Ingrese el valor del proceso para corresponder a una señal de salida de 20 mA.
Tiempo Max Man	Ingrese el % de salida deseado cuando la salida está en modo Manual.
Error Salida	Ingrese el % de salida deseado cuando la señal de entrada es inválida (Modo de error).
Entrada	Seleccione la entrada del sensor a retransmitir.

Menú de Configuración 5.4



El Menú Configuración se usa para ajustes y actividades que no están unidas a Entradas o Salidas.

Configuración Global 5.4.1

Fecha	Ingrese el año, mes y día actuales.
Tiempo	Ingrese la hora actual (hora militar), minuto y segundo.
Nombre	Ingrese el nombre que ayudará a identificar al controlador cuando se conecte con VTouch.
Localizacion	Ingrese la ubicación que ayudará a identificar al controlador cuando se conecte con VTouch.
Unidades Globales	Seleccione las unidades que se usarán para ajustes de longitud de cable y calibre de cable, métricas o imperiales.
Unidades Temp	Seleccione entre Fahrenheit y Celsius.
Retraso Alarma	Ingrese la cantidad de tiempo que hay que esperar tras encender el controlador antes de que las condiciones de la alarma sean consideradas válidas.
Modo HVAC	Active Modos HVAC para aplicaciones de torres de enfriamiento y calderas en las que se requieran los modos de control para Contador de Tiempo de Biocida, Purga y Dosificación, Exudación y luego Dosificación y Muestreo Intermitente. Desactive Modos HVAC si estos modos de control no son necesarios y un modo de control del contador de tiempo más genérico reemplazará el contador de tiempo de Biocida.
Lenguaje	Seleccione el idioma que usará el software.

Ajustes de Seguridad 5.4.2

Log Out Controlador	Cuando está Habilitada la Seguridad, y después de haber ingresado la contraseña, el controlador requiere el uso inmediato de una contraseña para calibrar o cambiar los ajustes. Una vez que haya terminado de hacer cambios, cierre la sesión para evitar que alguien más haga cambios no autorizados. Si no cerró la sesión manualmente, el controlador cerrará la sesión automáticamente después de 10 minutos de inactividad.
Configuracion Seguridad	Seleccione Enable (habilitar) para que sea obligatorio usar una contraseña para calibrar o cambiar los ajustes, o Disable (deshabilitar) para permitir la calibración y los cambios a los puntos de ajuste sin contraseña. Para habilitar la seguridad, primero se debe ingresar la contraseña predeterminada, luego tocar Enabled (habilitado) y posteriormente tocar el icono Confirm (confirmar).

Contrasena	Se usa para cambiar la contraseña de la pantalla táctil necesaria para la plena capacidad de
	configuración si se ha habilitado la seguridad. La contraseña local predeterminada es 5555.
	Esta se puede y se debe cambiar usando este menú si está habilitada la Seguridad.

5.4.3 Ajustes de Ethernet

No aparecerá si está instalada una tarjeta WiFi de tipo Solo WiFi.

Config DHCP	Seleccione Enabled (habilitado) para obtener una dirección IP de la LAN o Deshabilitado (deshabilitado) para usar una dirección IP fija.
IP Controlador	Ingrese la dirección IP predeterminada para usar una red si no está disponible o si está deshabilitado DHCP.
Mascara Red	Ingrese la máscara de red predeterminada para usar una red si no está disponible o si está deshabilitado DHCP.
Gateway Red	Ingrese la puerta de enlace predeterminada para usar una red si no está disponible o si está deshabilitado DHCP.
DNS Servidor	Ingrese la dirección IP del servidor DNS predeterminado para usar si está deshabilitado DHCP.
TCP Timeout	No cambie del valor predeterminado de 1 segundo, a menos que lo indique servicio técnico. El Tiempo de Espera del TCP solo se debe incrementar si la conexión en directo VTouch se está Restableciendo debido a una baja velocidad de conexión celular.
Status VTouch	Seleccione Enabled (habilitado) para activar una conexión a VTouch, o Deshabilitado (deshabilitado) para dejar de enviar datos y alarmas a VTouch.
Status Tiempo Conexion	Seleccione Enabled (habilitado) para permitir la capacidad de acceder a la programación del controlador y archivos de registros en forma remota usando VTouch, o Deshabilitado (deshabilitado) para evitar la conexión remota al controlador usando VTouch. El controlador aún puede enviar datos y alarmas a VTouch, pero el icono LiveConnect no aparecerá en las páginas web de VTouch.
Periodo Actualizacion	Ingrese el tiempo entre actualizaciones de datos que se envían a VTouch.
Tiempo Excedido Respuesta	Ingrese el tiempo máximo permitido para que responda VTouch.
Spacsen	1

5.4.4 Detalles de Ethernet

Los Detalles de Ethernet son únicamente para información y muestran los ajustes de Ethernet actualmente en uso, y la historia reciente de la conexión VTouch. No aparecerá si está instalada una tarjeta WiFi de tipo Solo WiFi.

Alarmas	Muestra las alarmas activas relacionadas con Ethernet
Estado DHCP	Muestra si la conexión a la red LAN usando DHCP fue exitosa o no.
IP Controlador	Muestra la dirección IP que está usando actualmente el controlador.
Mascara Red	Muestra la dirección de máscara de red que está usando actualmente el controlador.
Gateway Red	Muestra la dirección de la puerta de enlace que está usando actualmente el controlador.
DNS Servidor	Muestra la dirección del servidor DNS que está usando actualmente el controlador.
Direccion MAC	Muestra la dirección MAC de la tarjeta de Ethernet.
Ult Config VTouch	Muestra la fecha y la hora del último intento de enviar datos de configuración al servidor de
-	VTouch.
Ult Acceso VTouch	Muestra la fecha y la hora del último intento de enviar datos al servidor de VTouch.

5.4.5 Ajustes de WiFi

Solo aparecerá si está instalada una tarjeta de opción WiFi.

Hay dos tipos de tarjetas WiFi que están disponibles.

El tipo de tarjeta Solo WiFi deshabilitará la conexión alámbrica a Ethernet del controlador cuando esté unida al controlador. El controlador podrá conectarse a una Red de área local (LAN) a través del Modo Infraestructura, o podrá conectarse a una PC, tablet o teléfono celular a través del Modo Ad-Hoc. No podrá tener una conexión alámbrica a Ethernet con una LAN o dispositivo de puerta de enlace celular y también conectarse a una tablet a través del Modo Ad-Hoc. Esta configuración es inherentemente más segura.

Las tarjetas WiFi de tipo doble conexión no deshabilitan la conexión alámbrica del controlador cuando están unidas al controlador. Esto permite una conexión simultanea con una puerta de enlace celular (Ethernet) y una LAN (WiFi, usando el modo Infraestructura), o a una LAN (Ethernet) y una PC, tablet o teléfono celular cercanos (WiFi, usando el modo Ad-Hoc). Esta configuración es inherentemente menos segura, ya que no se puede garantizar que sea imposible puentear entre las dos conexiones.

WiFi Mode	Seleccione entre Modo Infraestructura, Modo Ad-Hoc o Deshabilitado (deshabilitado).
SSID	Modo Infraestructura Ingrese el SSID de la conexión a la red inalámbrica de la LAN.
Key	Modo Infraestructura Ingrese la clave necesaria para conectarse a la conexión inalámbrica de la LAN.
Gateway Connection	Modo Infraestructura Solo aparece si está instalada una tarjeta WiFi de tipo WiFi/Ethernet dual. Seleccione cuál conexión, Ethernet o WiFi, proporcionará la función de Puerta de enlace. Esto significa que todas las conexiones a Internet externas, como VTouch o correos electrónicos, tendrán como valor predeterminado usar esta conexión.
	Tome en cuenta que si la conexión seleccionada ya no está disponible, el controlador cambiará a usar la otra conexión. Sin importar la conexión que se esté usando, los menús para habilitar o deshabilitar VTouch o Live Connect estarán disponibles solamente en el menú de la conexión seleccionada.
Config DHCP	Modo Infraestructura Habilite para permitir que el controlador obtenga su dirección IP y otros ajustes de la red de la LAN o deshabilite para ingresar esta información manualmente.
IP Controlador	Modo Infraestructura Solo aparece si está instalada una tarjeta WiFi de tipo WiFi/ Ethernet dual, y el ajuste DHCP está colocado en Deshabilitado. Ingrese manualmente la dirección IP para el controlador.
Mascara Red	Modo Infraestructura Solo aparece si está instalada una tarjeta WiFi de tipo WiFi/ Ethernet dual y el ajuste DHCP está colocado en Deshabilitado. Ingrese manualmente la dirección de máscara de red de la red para el controlador.
Gateway Red	Modo Infraestructura Solo aparece si está instalada una tarjeta WiFi de tipo WiFi/ Ethernet dual y la Conexión de puerta de enlace está seleccionada como WiFi, y el ajuste DHCP está colocado en Deshabilitado. Ingrese manualmente la dirección de la puerta de enlace que será usada por el controlador al estar conectado a la LAN.
DNS Servidor	Modo Infraestructura Solo aparece si está instalada una tarjeta WiFi de tipo WiFi/ Ethernet dual y la Conexión de puerta de enlace está seleccionada como WiFi, y el ajuste DHCP está colocado en Deshabilitado. Ingrese manualmente la dirección para el servidor DNS que usará el controlador.
Ad-Hoc SSID	Modo Ad-Hoc. Ingrese el SSID que el controlador puede transmitir como conexión de red inalámbrica disponible. El ajuste predeterminado es "ControladorModel_Serial-Number"
Ad-Hoc Configuracion Seguridad	Modo Ad-Hoc. Seleccione el protocolo de seguridad usado por la conexión de la red inalámbrica del controlador.
Ad-Hoc Key	Modo Ad-Hoc. Ingrese la clave necesaria para conectarse a la conexión inalámbrica del controlador. Se requieren entre 8 y 64 caracteres.
SSID Broadcast	Modo Ad-Hoc. Seleccione si la tarjeta de red inalámbrica del controlador transmitirá su SSID o no.

TCP Timeout	No cambie del valor predeterminado de 1 segundo, a menos que lo indique servicio técnico. El Tiempo de Espera del TCP solo se debe incrementar si la conexión en directo VTouch se está Restableciendo debido a una baja velocidad de conexión celular.
Temporary Ad-Hoc	Modo Infraestructura Habilite si es deseable permitir que el controlador se desconecte del Modo Infraestructura y cambie a un modo Ad-Hoc con límite de tiempo, para dar un usuario acceso temporal al controlador sin permitir que ese usuario acceda a la red.
Begin Temporary Ad- Hoc Mode	Modo Infraestructura Solo aparece si está habilitado Ad-Hoc temporal. Oprima para comenzar la conexión y el temporizador del modo Ad-Hoc temporal.
Ad-Hoc Tiempo Limit	Modo Infraestructura Solo aparece si está habilitado Ad-Hoc temporal. Introduzca el límite de tiempo de la conexión de modo Ad-Hoc temporal.

5.4.6 Detalles de WiFi

Solo aparecerá si está instalada una tarjeta de opción WiFi.

Los Detalles de WiFi son solo para información y muestran los ajustes de red actualmente en uso.

T
fuestra si la conexión WiFi está habilitada o deshabilitada.
Iuestra la fuerza de la señal en el rango de -100 a -30 dBm
Juestra el porcentaje de Fuerza relativa de la señal recibida (0 % = -100 dBm y 100 es mayor a -49 dBm).
luestra el canal WiFi que está usando actualmente el controlador.
luestra las alarmas activas relacionadas con WiFi.
Suestra si la conexión al dispositivo usando DHCP fue exitosa o no.
Suestra la dirección IP que está usando actualmente el controlador.
Suestra la dirección de máscara de red que está usando actualmente el controlador.
Suestra la dirección de la puerta de enlace que está usando actualmente el controla- or.
Suestra el protocolo de seguridad que está usando actualmente el controlador.
Suestra la dirección del servidor DNS que está usando actualmente el controlador
Iuestra la dirección BSSID/MAC de la tarjeta WiFi.
luestra el código de ID FCC, si corresponde (EUA).
fuestra el código de ID IC, si corresponde (Canadá).
luestra la fecha y la hora del último intento de enviar datos de configuración al servior de VTouch.
Iuestra la fecha y la hora del último intento de enviar datos al servidor de VTouch.
Iuestra el estado del túnel Live Connect.

5.4.7 Comunicaciones remotas (Modbus o BACnet)

Este menú aparecerá sólo si una de las claves de activación de Comunicaciones remotas ha sido importada dentro del controlador, ya sea por la fábrica al momento de ordenar, o posteriormente utilizando un archivo de activación de campo.

Para agregar la característica de Comunicaciones remotas en el campo, adquiera el archivo de la clave de activación y guárdelo en una unidad USB, como el único archivo almacenado en el directorio raíz de la memoria. Inserte la memoria dentro del puerto de USB del controlador. Vaya al Menú de configuración (Configuration), luego a Utilidades de archivo (File Utilities), después a Importar archivo de configuración de usuario (Impo Config Usuario). Presione el icono de confirmar (Confirm) para comenzar el proceso de activación.

La pantalla reportará si la importación tuvo éxito o no. El archivo de la clave de activación es únicamente válido

para el número de serie del controlador para el cual se adquirió.

Para una descripción completa de la característica de Modbus y del mapa de registro, consulte el manual de instrucciones de Modbus por separado. Para una descripción completa de la característica BACnet y una lista de instancias de objeto, consulte el manual de instrucciones BACnet que se suministra por separado.

Comm Status	Seleccione Modbus o BACnet para habilitar uno de los protocolos, o Deshabilitado (deshabilitado).
Data Format	Solo Modbus. Selecciona recibir datos de Modbus en formato Estándar (flotante) o en formato Inverso flotante
Device ID	Solo BACnet. Ingrese la identificación del dispositivo para el controlador. El valor predeterminado estará basado en el número de serie del controlador.
Red	Solo BACnet, si está instalada la tarjeta WiFi de conexión doble. Seleccione la conexión que se usará para comunicaciones BACnet; Ethernet o WiFi.
Data Port	El puerto convencional para datos Modbus es el puerto 502, y para BACnet es el 47808. Ingrese el puerto usado si es no convencional.
Verbose Logging	Si está Habilitado registrar, todas las solicitudes de Modbus o BACnet se registrarán en el Registro de Eventoos (todos los errores, la función llamada, el registro de arranque, el número de registros, el valor del primer registro, solicitudes de obtener objeto). Éste es útil cuando se configura por primera vez el HMI, pero rápidamente llenará el Registro de Eventoo si no se Deshabilita durante la operación normal. La función de Registro Detallado se deshabilitará automáticamente luego de que se realice el ciclo de energía para el controlador.

5.4.8 Ajustes de Reportes de Correo Electrónico

NOTA: Para preparar el contenido del reporte de Gráfica, conecte utilizando un buscador mediante Ethernet o WiFi y vaya al a página web de Gráfica. Ver sección 6.

Report #1 (through 4)	Ingrese a este menú para activar y configurar un reporte enviar por correo electrónico, a través de los menús siguientes:
Report Tipo	Seleccione el tipo de reporte para enviar por correo electrónico: Ninguno, Alarma, Registro de Datos, Gráfica, o Resumen (la página web de Inicio mostrando un Resumen de condiciones actuales).
Destino Email	Seleccione hasta 8 direcciones de correo electrónico a las cuales puedan ser enviados los reportes tocando el cuadro de verificación. Las direcciones se ingresan en el menú Direcciones de Correo Electrónico que se describió anteriormente.
Repe	Sólo aparece si el Tipo de Reporte es Registro de Datos, Gráfica o Resumen. Seleccione la frecuencia con que se repetirá el envío del reporte: Ninguna, Cada Hora, Diariamente, Cada Semana o Cada Mes.
Reports Per Día	Sólo aparece si el Tipo de Reporte es Registro de Datos, Gráfica o Resumen. Sólo aparece si la repetición está ajustada a Cada Hora. Seleccione el número de reportes por día: 2, 3, 4, 6, 8, 12 o 24. El reporte se envía a la Hora del Reporte y luego espaciados con regularidad a lo largo del día.
Día	Sólo aparece si el Tipo de Reporte es Registro de Datos, Gráfica o Resumen. Solo aparece si la repetición está ajustada a Semanalmente. Elija el día de la semana en el que se enviará el reporte.
Día of Month	Sólo aparece si el Tipo de Reporte es Registro de Datos, Gráfica o Resumen. Solo aparece si la repetición está ajustada a Mensualmente. Elija el día del mes en el que se enviará el reporte. Si el mes actual tiene menos días que el número que se ingresó, el reporte se enviará el último día del mes.
Report Tiempo	Sólo aparece si el Tipo de Reporte es Registro de Datos, Gráfica o Resumen. Solo aparece si la repetición está ajustada a Diariamente, Semanalmente o Mensualmente. Ingrese la hora del día para que se envíe el reporte.

Frecuencia Log	Sólo aparece si el Tipo de Reporte es Registro de Datos. Seleccione la cantidad de tiempo entre puntos de datos. La cantidad de tiempo permitida varía según la repetición del reporte.	
Modo Alarma	o Alarma Solo aparece si el Tipo de Reporte es Alarma. Elija enviar correos electrónicos en Todas las Alarmas o sólo Alarmas Seleccionada	
Select Alarmas	Sólo aparece si el Tipo de Reporte es Alarma. Sólo aparece si el Modo de Alarma está ajustado a Alarmas Seleccionadas. Seleccione un canal de Entrada o Salida, Alarma del Sistema o Alarma de Red, luego toque el cuadro de verificación para alarmas individuales que dispararán un correo electrónico a la lista de destinatarios. Repita para tantos cuantos se desee.	
Retraso Alarma	Solo aparece si el Tipo de Reporte es Alarma. Ingrese la cantidad de tiempo que hay que esperar tras el disparo de la alarma antes de que las condiciones de la alarma sean consideradas válidas y se envíe el correo electrónico.	
Email Addresses	Ingrese hasta 8 direcciones de correo electrónico a las cuales puedan ser enviados los reportes.	
Email Server	Seleccione el tipo de servidor de correo electrónico que se usará: SMTP, ASMTP o TLS/SSL	
SMTP Server	Ingrese la dirección del servidor SMTP, ya sea numérica o su nombre.	
SMTP Port	Ingrese el puerto que usará el servidor de correo electrónico. El valor predeterminado es el puerto 25 para SMTP, puerto 587 para ASMTP y puerto 465 para TLS/SSL.	
From Address	Ingrese la dirección de correo electrónico del destinatario.	
ASMTP UserNombre	Ingrese el nombre de usuario obligatorio para la autenticación. Solo aparece si el tipo de servidor de correo electrónico es ASMTP o TLS/SSL.	
ASMTP Password	Ingrese la contraseña obligatoria para la autenticación. Solo aparece si el tipo de servidor de correo electrónico es ASMTP o TLS/SSL.	

5.4.9 Ajustes de Pantalla

Inicio 1	Seleccione la entrada o salida que se mostrará en la 1 ^{ra} línea de la pantalla de Inicio.	
Inicio 2	Seleccione la entrada o salida que se mostrará en la 2 ^{da} línea de la pantalla de Inicio.	
Inicio 3	Seleccione la entrada o salida que se mostrará en la 3 ^{ra} línea de la pantalla de Inicio.	
Inicio 4	Seleccione la entrada o salida que se mostrará en la 4 ^{ta} línea de la pantalla de Inicio.	
Inicio 5	Seleccione la entrada o salida que se mostrará en la 5 ^{ta} línea de la pantalla de Inicio.	
Inicio 6	Seleccione la entrada o salida que se mostrará en la 6 ^{ta} línea de la pantalla de Inicio.	
Inicio 7	Seleccione la entrada o salida que se mostrará en la 7 ^{ta} línea de la pantalla de Inicio.	
Inicio 8	Seleccione la entrada o salida que se mostrará en la 8 ^{ma} línea de la pantalla de Inicio.	
Ajustar Pantalla	Cambie el contraste y el brillo tocando las teclas de flecha. Si la pantalla se vuelve ilegible, es posible restablecer los ajustes predeterminados apagando la unidad y oprimiendo la esquina inferior derecha de la pantalla táctil mientras se vuelve a encender.	
Ajuste Auto Display	Si se ajusta a un tiempo distinto de cero, la iluminación de fondo de la pantalla se atenuará si no se toca la pantalla táctil durante ese periodo de tiempo. Al tocar la pantalla esta volverá a su brillo normal.	
Tecla Beep	Seleccione Enable (habilitar) para escuchar un pitido cuando se oprima un icono, o Disable (deshabilitar) para silencio	

5.4.10 Utilidades de Archivos

Estado Transfer Archivo Muestra el estado del último intento de exportar un archivo	
	Selecciona cuánto tiempo atrás para que sean descargados los datos: Desde la descarga Anterior, las últimas 6 horas, hasta los últimos 3 meses.

Frecuencia Log	Seleccione la cantidad de tiempo entre puntos de datos. La cantidad de tiempo permitida varía según el Rango de Registro de Datos. Si el Rango de Registro de Datos se selecciona como descarga Desde Anterior, las opciones para frecuencia de puntos de datos se limitarán por qué tan atrás en tiempo ocurrió la última descarga.
Export Data Log File	Guarde el archivo Registro de Datos, según se define con los ajustes anteriores de Rango de Registro de Datos y Frecuencia de Registros, en una memoria USB.
Exp Registro Eventos	Guarde el archivo Registro de Eventoos en una memoria USB. Este registra cambios al punto de ajuste, calibraciones del usuario, alarmas, cambios al estado del relevador, exportaciones de archivos, etc.
Exp Registro Sist	Guarde el archivo de Registro del Sistema en una memoria USB. Este registra cambios de hardware, actualizaciones de software, calibraciones automáticas, pérdida de corriente, problemas a nivel sistema, etc.
Exp Archivo Config Usuario	El archivo de Configuración del Usuario contiene todos los ajustes para el contro- lador. Ingrese a este menú para guardar los ajustes del controlador a una memoria USB para usarlos más adelante si se requiere restablecer los ajustes a este contro- lador, o para programar controladores adicionales con los mismos ajustes de éste. Toma varios minutos crear el archivo y transferirlo a la memoria.
Impo Config Usuario	El archivo de Configuración del Usuario contiene todos los ajustes para el controlador. Inserte una memoria USB que contenga el archivo de Configuración deseado. Ingrese a este menú para importar el archivo de la memoria al controlador.
Restaurar Config Fabrica	Ingrese a este menú para restablecer todas las configuraciones a los valores predeterminados de fábrica. ¡Se perderán todos los cambios que se hicieron previamente a las configuraciones!
Actualización Software	Inserte una memoria USB que tenga el archivo de actualización almacenado en al directorio raíz en el conector para USB debajo del tapón hermético en la en la parte exterior del panel delantero (ver figura 19). Toque el icono Confirm (confirmar) y luego toque el icono Confirm (confirmar) para comenzar la actualización.

NOTA: Para mantener la calificación IP65, siempre retire la memoria y vuelva a colocar firmemente el tapón sobre el conector para USB cuando no esté en uso.

5.4.11 Detalles del Controlador

Controlador	Muestra el nombre para el grupo de ajustes predeterminados usados tal como fue fabricado	
Product Nombre	Muestra el modelo del controlador tal como fue fabricado	
Numero Serie	Muestra el número de serie del controlador	
Controlador Board	Muestra el número de parte y revisión del circuito impreso del panel delantero	
Version software	Muestra la versión del software en la tarjeta del controlador	
Tarj Voltaje	Muestra el número de parte y revisión de la tarjeta de potencia/relevadores	
Tarjeta Sensor #1 - #4	Muestra el número de parte y revisión de las tarjetas I/O (Una entrada por cada tarjeta instalada, hasta 4)	
Version software	Muestra la versión del software en cada tarjeta I/O (Una entrada por cada tarjeta instalada, hasta 4)	
Ultimo Log Datos	Muestra la fecha y la hora de la última descarga del registro de datos	
Digital Entradas	Muestra el número de parte y revisión de las entradas digitales	
Version software	Muestra la versión del software de las entradas digitales	
Red	Muestra el número de parte y revisión del circuito de red	

Version software	Muestra la versión del software en el circuito de red	
Nivel Bateria	Muestra los VCD de salida de la batería que se usa para retener la fecha y la hora. El rango aceptable es 2.4 - 3.3 VCD.	
Temp 1 Controlador	Muestra la temperatura de la resistencia térmica del primer controlador. El rango aceptable es -10 a 75 C.	
Temp 2 Controlador	Muestra la temperatura de la resistencia térmica del segundo controlador. El rango aceptable es -10 a 75 C.	
Temp tarjeta reles	Muestra la temperatura de la resistencia térmica de la tarjeta de relevadores. El rango aceptable es -10 a 75 C.	
Temp Procesador	Muestra la temperatura del procesador de la tarjeta del controlador. El rango aceptable es -10 a 75 C.	
DI Temp	Muestra la temperatura del procesador de entrada digital. El rango aceptable es -10 a 75 C.	
I/O Card 1-4 Temp	Muestra la temperatura de cada procesador de módulo I/O. El rango aceptable es -10 a 75 C.	
Temp Red	Muestra la temperatura del procesador del circuito de red. El rango aceptable es -10 a 85 C.	
Suministro +12 Volt	El rango normal es de 11.28 a 12.72 VCD. El suministro de 12 V es la principal alimentación CD (corriente directa) desde la cual se generan todos los voltajes más bajos.	
Suministro +5 Volt	El rango normal es de 4.7 a 5.3 VCD. El suministro de 5 V se usa para alimentar a todas las I/O.	
Suministro +3.3 Volt	El rango normal es de 2.8 a 3.5 VCD. El suministro de 3V se usa para operar el sistema.	
Voltage LCD Bias	El rango normal es de -25 a -20 VCD. Este es el voltaje de la pantalla táctil después del ajuste de contraste.	
Suministro LCD	El rango normal es de -25 a -20 VCD. Este es el voltaje de la pantalla táctil antes del ajuste de contraste.	

5.5



El menú de HOA (siglas en inglés de Manual-Apagado-Automático) se usa para probar rápida y fácilmente todas las salidas de los relevadores, y para detener o habilitar el control automático.

Toque el número de relevador para cambiar el estado HOA de ese relevador. El número de relevador se sombreará en color oscuro, y el estado HOA de su corriente se sombreará en color oscuro. Luego toque el estado deseado. El cambio ocurre inmediatamente, a menos que ese relevador tenga un Ciclo Mínimo de Relevador programado que sea mayor a 0 segundos.

Menú de Gráfica 5.6



El Menú de Gráfica se usa para mostrar una gráfica que contiene un valor de sensor o entrada análoga más una entrada digital o estado del relevador. Toque el icono Graph (gráfica) y el controlador indicará "Generating Graph Please Stand By" (generando gráfica, por favor espere) durante unos cuantos segundos y luego mostrará la gráfica. El valor predeterminado es mostrar el valor de la entrada de sensor S11 y la salida del estado del relevador R1 durante los últimos 10 minutos.

Al tocar cualquier punto en una u otra línea en las gráficas aparece una línea vertical más los detalles para ese punto de datos: fecha y hora, valor del sensor y una flecha que muestra si el estado de la entrada digital/relevador era alto o bajo en ese momento.



se volverá a dibujar la gráfica hacia adelante o hacia atrás en el tiempo, en incre-

mentos de un rango de tiempo. Sólo puede regresar en el tiempo hasta el punto en donde comienza el archivo de registro de datos usado para generar la gráfica. Al cambiar el periodo mientras se encuentra en la vista gráfica, después de retroceder en el tiempo, aparecen los datos de ese tiempo pasado. Al salir del menú gráfica y regresar al menú de gráfica se vuelve al momento actual.

Configuraciones

Sensor	Ingrese a este menú para seleccionar el sensor, entrada análoga, entrada digital tipo medidor de flujo (flujo total y/o tasa de flujo, si aplica), o valor de salida análoga para mostrar en la gráfica	
Entrada Digital	Ingrese a este menú para seleccionar entrada digital (DI), o valor de salida análoga para mostrar en la gráfica	
Limite Bajo Axis	La gráfica se auto-ajusta con base en el valor del sensor si tanto el Límite de Eje Alto como Bajo se ajustan a 0. Para ajustar manualmente la escala del eje Y, ingrese el límite bajo aquí.	
Limite Alto Axis	La gráfica se auto-ajusta con base en el valor del sensor si tanto el Límite de Eje Alto como Bajo se ajustan a 0. Para ajustar manualmente la escala del eje Y, ingrese el límite alto aquí.	
Tiempo Rango	Seleccione el rango de tiempo para el eje X de la gráfica. También se puede acceder al rango de tiempo desde la vista gráfica, tocando el icono rango de tiempo en la esquina inferior derecha.	

La resolución de la pantalla solo permite 84 puntos de datos por gráfica, así que no se pueden mostrar todos los puntos de datos en cada rango de tiempo. Para una resolución más fina, descargue el archivo CSV del registro de datos del menú Config - File Utilities (Configuración - Utilidades de archivo) y grafíque los datos en Excel o aplicación de hoja de cálculo equivalente.

Rango de Tiempo	Tiempo entre puntos de	Archivo de registro de da-
	datos	tos usado
10 minutos	10 segundos	Diariamente
30 minutos	30 segundos	Diariamente
1 hora	1 minuto	Diariamente
2½ horas	2 minutos	Semanalmente
8 horas	6 minutos	Semanalmente
½ día	10 minutos	Semanalmente
1 día	20 minutos	Semanalmente
½ semana	1 hora	Mensualmente
1 semana	2 horas	Mensualmente
2 semanas	4 horas	Mensualmente
4 semanas	8 horas	Mensualmente

6.0 OPERACIÓN usando Ethernet

Todos los ajustes que están disponibles usando la pantalla táctil también están disponibles usando un navegador que esté conectado a la dirección IP Ethernet del controlador. El controlador puede ser conectado a una Red de Área Local (LAN), directamente al puerto Ethernet de una computadora o al servidor del sistema de administración de cuentas VTouch.

6.1 Conexión a una LAN

Conecte la tarjeta de red del controlador a la LAN usando un cable CAT5 con conector RJ45.

6.1.1 Uso de DHCP

Empleando la pantalla táctil, desde el menú Principal, toque Config, luego Ethernet Settings (ajustes de Ethernet) y

luego Config DHCP

(ajuste de DHCP). Toque Enabled (habilitado) y luego el icono Confirm (confirmar).

Después de un ciclo de encendido del controlador, regrese a Config, luego Ethernet Details (detalles de Ethernet) para ver la Dirección IP del Controlador que la red ha asignado al controlador.

6.1.2 Usar una Dirección IP fija

Empleando la pantalla táctil, desde el menú Principal, toque Config, luego Ethernet Settings (ajustes de Ethernet) y luego Config DHCP

(ajuste de DHCP). Toque Deshabilitado (deshabilitado) y luego el icono Confirm (confirmar). Apague y encienda el controlador. Si el DHCP ya está en modo Deshabilitado (deshabilitado), puede omitir este paso.

Empleando la pantalla táctil, desde el menú Principal, toque Config, luego Ethernet Settings (ajustes de Ethernet) y luego IP Controlador (dirección IP del controlador). Ingrese la dirección IP suministrada por el administrador de la LAN y luego toque el icono Confirm (confirmar). Repita para los ajustes de Máscara de red de la red y Puerta de enlace de la red. Apague y encienda el controlador.

6.2 Conexión Directamente a una Computadora

Conecte la tarjeta de red del controlador a la computadora usando un cable CAT5 con conector RJ45. Siga las instrucciones anteriores para dar al controlador una dirección IP fija que sea compatible con la configuración de red de la computadora. En la página web Seguridad también hay un ajuste para el Tiempo de Espera de Inicio de Sesión, el cual es el límite de tiempo para que la conexión a la red esté inactiva antes de que requiera que el usuario inicie sesión de nuevo. Configurar este ajuste a un tiempo breve es la mejor protección contra el acceso no autorizado.

Una vez que haya iniciado sesión, aparecerá la página Inicio. Abra un navegador y escriba la dirección IP numérica del Controlador en el campo de direcciones de la página web. La pantalla de inicio de sesión debe aparecer rápidamente. El nombre de usuario predeterminado es admin y la contraseña predeterminada es 5555. El nombre de usuario de View-Only (sólo visualización) predeterminado es user y la contraseña predeterminada es 1111. Estos valores pueden y deben cambiarse en el menú Config, en Configuracion Seguridad Settings (ajustes de seguridad).

6.3 Navegar por las páginas web

Desde cualquier computadora que esté conectada directamente al controlador, o esté en la misma red que el controlador, abra un navegador y escriba la dirección IP numérica del Controlador en el campo de direcciones de la página web. La pantalla de inicio de sesión debe aparecer rápidamente. El nombre de usuario predeterminado es admin y la contraseña predeterminada es 5555. El nombre de usuario de View-Only (sólo visualización) predeterminado es user y la contraseña predeterminada es 1111. Estos valores pueden y deben cambiarse en el menú Config, en Configuracion Seguridad Settings (ajustes de seguridad).

Aparecerá la página de Inicio. Esta mostrará la fecha y la hora, las alarmas activas y las lecturas o el estado actuales de todas las Entradas y Salidas. En el lado izquierdo de la página verá enlaces a las selecciones del Menú Principal: Alarmas, Entradas, Salidas, Gráficas y Config. Haga clic en cada menú para ver los submenús, y haga clic en el submenú para acceder a todos los detalles y ajustes asociados con el mismo. Debajo del Menú Principal se encuentran los enlaces al manual de instrucciones, sitio web de Walchem y sitio web de VTouch, que se pueden usar si el controlador está conectado a Internet. En la parte inferior hay un cierre de sesión manual.

6.4 Página web de Gráficas

La página de gráficas puede mostrar hasta 8 parámetros a la vez. Todos los parámetros posibles disponibles que se basan en la programación del controlador, se listan en una columna. Oprima la flecha derecha para agregar el parámetro resaltado a la columna Seleccionada o, la flecha izquierda para mover el parámetro seleccionado de regreso hacia fuera. Utilice las flechas arriba y abajo para mover el parámetro seleccionado resaltado arriba y abajo de la lista para establecer

el orden de las gráficas en la página.



Oprima el botón de Refrescar Gráfica

para mostrar los cambios.

Seleccione el Rango de Tiempo para el Eje-X de la gráfica, de la lista que baja, desde 1 Hora hasta 4 Semanas.

Si usted está configurando un correo electrónico de Reporte de Gráfica, oprima Save For Report (Guardar para Reporte) para establecer las configuraciones de la página como las que se van a utilizar para el reporte. Deseará asegurarse de que el Rango de Tiempo seleccionado es al manos tan largo como la Frecuencia de Reporte establecida en el menú de Email Report (Reporte de Correo Electrónico).

Usted puede entonces cambiar las configuraciones en la página web de gráficas sin cambiar las configuraciones de reporte, oprimiendo el botón refrescar sin oprimir el botón de Save For Report (Guardar Para Reporte). La página de gráfica se pondrá gris hasta que se haya oprimido el botón de refrescar.

Para ver cuáles son las configuraciones de reporte, oprima el botón Load Report Settings (Cargar Configuraciones de Reporte).

El correo electrónico de gráfica contendrá un anexo en mostrando las gráficas. El botón de Export Graph (Exportar Gráfica) puede utilizarse para guardar las gráficas como una imagen que se puede copiar para un documento. El mismo botón también se encuentra disponible directamente desde la página web de Gráficas.

Las gráficas mostrarán los datos de los parámetros en puntos de 360 datos, esparcidos equitativamente sobre el rango de tiempo, en una línea azul. Para entradas y salidas análogas, el valor mínimo, valor máximo y, el valor promedio sobre ese mismo rango de tiempo también se muestran y se grafican en una línea amarilla. El eje Y hará escala automática para ajustarse a los datos.

Para cambiar la escala del eje Y a un rango personalizado, oprima en cualquier parte en el eje, ingrese los valores mínimo y máximo deseados, oprima en Save (Guardar), y luego oprima en el botón refresh graph (refrescar gráfica). Para regresar al rango automático, oprima el eje Y, oprima en Set Defaults (Establecer Predeterminados) y, en refresh (refrescar).

7.0 MANTENIMIENTO

El controlador mismo requiere muy poco mantenimiento. Limpie con un trapo húmedo. No rocíe el controlador a menos que la puerta del encierro esté cerrada y atrancada.

7.1 Limpieza del electrodo

NOTA: El controlador se debe recalibrar después de limpiar el electrodo.

Frecuencia

El electrodo se debe limpiar periódicamente.La frecuencia requerida varía según la instalación. En una instalación nueva, se recomienda que el electrodo sea limpiado después de dos semanas de servicio. Para determinar con qué frecuencia se debe limpiar el electrodo, siga el procedimiento que se indica enseguida.

- 1. Lea y registre la conductividad.
- 2. Retire, limpie y reemplace el electrodo de conductividad.
- 3. Lea la conductividad y compare con la lectura en el paso 1 anterior.

Si la varianza en las lecturas es mayor al 5%, aumente la frecuencia de la limpieza del electrodo. Si hay un cambio de menos del 5% en la lectura, el electrodo no estaba sucio y se puede limpiar con menor frecuencia.

Procedimiento de Limpieza

Normalmente, el electrodo se puede limpiar usando un trapo o toalla de papel y un detergente suave. Si está recubi-

erto de sarro, limpie con una solución diluida (5%) de ácido clorhídrico. Ocasionalmente, el electrodo puede quedar recubierto de diversas sustancias que requieren un procedimiento de limpieza más enérgico. Usualmente la capa será visible, pero no siempre. Para limpiar un electrodo recubierto, use un abrasivo de grano fino, como papel de lija. Coloque el papel sobre una superficie plana y mueva el electrodo hacia adelante y hacia atrás. El electrodo debe limpiarse paralelo a los electrodos de carbono, no perpendicular.

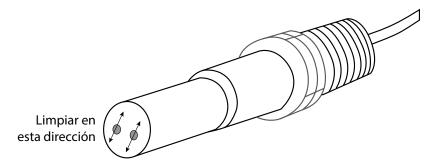


Figura 20 Limpieza del Electrodo

7.2 Reemplazo del fusible que protege los relés Alimentados



PRECAUCIÓN: ¡Desconecte la energía para el controlador antes de abrir el panel delantero!

Localice el fusible en el circuito impreso en la parte posterior del encierro del controlador bajo la cubierta plástica de seguridad. Retire con suavidad el fusible anterior de su abrazadera de sujeción y deséchelo. Oprima el fusible nuevo para introducirlo en la abrazadera, asegure el panel delantero del controlador y regrese la corriente a la unidad.

Advertencia: El uso de fusibles no aprobados puede afectar las certificaciones de seguridad del producto. Las especificaciones se muestran a continuación. Para garantizar que se mantengan las certificaciones de seguridad, se recomienda usar un fusible Walchem.

Fusible 5 x 20 mm, 6A,	N/P Walchem 102834
250V	

8.0 SOLUCIÓN DE PROBLEMAS



PRECAUCIÓN: ¡Desconecte la energía para el controlador antes de abrir el panel delantero!

La solución de problemas y la reparación de un controlador que funciona mal solamente deben ser intentadas por personal calificado, teniendo cuidado de garantizar la seguridad y limitar daños adicionales innecesarios. Contacte a la fábrica.

8.1 Falla de calibración

Las calibraciones van a fallar si los ajustes a la lectura están fuera del rango normal para un sistema que funciona adecuadamente. Para obtener información adicional, consulte el manual de instrucciones para el sensor específico que se está usando.

8.1.1 Sensores de Conductividad de Contacto

La calibración va a fallar si el ajuste a la ganancia está fuera de 0.5 a 2.0.

Posible Causa	Acción Correctiva
Electrodo Sucio	Limpie el Electrodo
Cableado inadecuado del sensor al electrodo	Cableado correcto
Se ingresó Constantee de celda incorrecta	Programe el ajuste de la Constantee de celda del controlador al valor que coincida con el electrodo que se está usando
Lectura o ajuste de temperatura incorrectos	Asegúrese de que la temperatura sea exacta
Ajuste incorrecto de longitud del cable o calibre del cable	Ajuste a los valores correctos
Electrodo con falla	Reemplace el electrodo

8.1.2 Sensores de Conductividad Sin Electrodo

La calibración va a fallar si el ajuste a la ganancia está fuera de 0.2 a 10, o la compensación está fuera de -10,000 a 10,000.

Posible Causa	Acción Correctiva
Sensor sucio	Limpie el sensor
Cableado inadecuado del sensor al electrodo	Cableado correcto
Sensor colocado demasiado cerca de las paredes del contenedor	Reubique el sensor
Sensor colocado en la trayectoria directa del flujo de corriente eléctrica	Reubique el sensor
Lectura o ajuste de temperatura incorrectos	Asegúrese de que la temperatura sea exacta
Ajuste incorrecto de longitud del cable o calibre del cable	Ajuste a los valores correctos
Sensor con falla	Reemplace el sensor

8.1.3 Sensores de pH

La calibración va a fallar si el ajuste a la ganancia está fuera de 0.2 a 1.2, o si la compensación calculada está fuera de -140 a 140.

Posible Causa	Acción Correctiva
Electrodo Sucio	Limpie el Electrodo
Cableado inadecuado del sensor al electrodo	Cableado correcto
Lectura o ajuste de temperatura incorrectos	Asegúrese de que la temperatura sea exacta
Ajuste incorrecto de longitud del cable o calibre	Ajuste a los valores correctos
del cable	
Electrodo con falla	Reemplace el electrodo
Pre-amplificador con falla	Reemplace el pre-amplificador

8.1.4 Sensores ORP

La calibración va a fallar si el ajuste a la ganancia está fuera de 0.5 a 1.5, o si la compensación calculada está fuera de -300 a 300.

Posible Causa	Acción Correctiva
Electrodo Sucio	Limpie el Electrodo
Cableado inadecuado del sensor al electrodo	Cableado correcto
Electrodo con falla	Reemplace el electrodo
Pre-amplificador con falla	Reemplace el pre-amplificador

8.1.5 Sensores de Desinfección

La calibración va a fallar si el ajuste a la ganancia está fuera de 0.2 a 10.0, o si la compensación calculada está fuera de -40 a 40.

Posible Causa	Acción Correctiva
Condicionamiento insuficiente	Espere la cantidad de tiempo apropiada antes de intentar una calibración.
Flujo de muestra insuficiente	Incremente la tasa de flujo a entre 30 y 100 litros por hora.
Burbujas de aire en la membrana	Desaloje las burbujas. Ajuste la tasa de flujo más alto si es necesario.
Burbujas de aire en el electrolito	Rellene el cabezal de la membrana con electrolito.
Membrana sucia	Limpie la membrana
Cabezal de la membrana flojo	Apriete el cabezal de la membrana.
Membrana con falla	Reemplace el cabezal de la membrana.
Alta Presión	Reduzca la presión a abajo de 1 atmósfera y rellene el cabezal con electrolito
No hay solución de llenado de electrolito en el cabezal de la membrana	Llene el cabezal de la membrana con electrolito. Reemplace el cabezal de la membrana si no retiene la solución.
Cableado inadecuado del sensor al electrodo	Cableado correcto
Sensor con falla	Reemplace el sensor
Equipo de análisis o reactivos con fallas	Consulte las instrucciones del equipo de pruebas
Muestra contaminada con molécula que interfiere (consulte Especificación de sensibilidad en las instrucciones del sensor)	Elimine la fuente de contaminación

8.1.6 Entradas Análogas

La calibración va a fallar si el ajuste a la ganancia está fuera de 0.5 a 2.0, o si la compensación calculada está fuera de -2 a 2 mA.

Posible Causa	Acción Correctiva
Cableado inadecuado del sensor al electrodo	Cableado correcto
Sensor con falla	Reemplace el sensor

8.1.7 Sensores de Temperatura

La calibración va a fallar si la compensación calculada está fuera de -10 a 10.

Posible Causa	Acción Correctiva
Cableado inadecuado del sensor al electrodo	Cableado correcto
La entrada de temperatura está ajustada el Elementoo	Reprograme de modo que coincida con el Elementoo de tem-
incorrecto	peratura conectado
Sensor con falla	Reemplace el sensor

8.1.8 Entradas de Corrosión

La calibración va a fallar si la tasa de corrosión o el valor de desequilibrio ingresados están fuera del rango de 0 a 5 veces el ajuste de Rango de tasa de corrosión.

Posible Causa	Acción Correctiva
Cableado inadecuado del sensor al electrodo	Cableado correcto
El ajuste de rango es demasiado bajo	Aumente el ajuste de Rango
Las puntas del electrodo no se han acondicionado el tiempo suficiente	Permita un tiempo para que se condicionen los electrodos
Electrodos viejos	Reemplace los electrodos y considere poner un recordatorio de Alarma de Electrodo
Los electrodos no están apretados	Apriete los electrodos

Los electrodos no están sumergidos completamente	Instale el sensor en la rama lateral de la T, no en la parte
	superior

8.2 Mensajes de Alarma

ALARMA ALTA o ALTA-ALTA

Ocurre si la lectura del sensor se eleva por encima de los puntos de ajuste de alarma alta. Si su unidad está programada para una salida de relevador de alarma, el relevador de alarma se activará. El controlador continuará revisando la lectura del sensor, y las salidas que usen el sensor se mantendrán activas.

Posible Causa	Acción Correctiva
El proceso continuó todavía más incontrolable de lo normal.	Es posible que se tenga que aumentar la tasa de flujo del químico.
Se agotó el suministro de químico.	Reabastezca el suministro de químico.
La bomba o la válvula o la línea de suministro tiene fallas.	Repare o reemplace el dispositivo de control.
Se está controlando el químico incorrecto.	Reemplace con el químico correcto.
El sensor no está respondiendo a los cambios.	Repare o reemplace el sensor. Evalúe la mezcla o la recirculación.
Sifonamiento de la válvula, fuga en la válvula.	Repare o reemplace el dispositivo de control o vuelva a realizar la
	ruta de la tubería.
La salida de control se dejó en modo "HAND" (manual).	Cambie nuevamente a "AUTO" (Automático).
Puede ser una parte normal del proceso.	No se requiere ninguno.

ALARMA BAJA o BAJA-BAJA

Ocurre si la lectura del sensor cae por debajo de los puntos de ajuste de alarma baja. Si su unidad está programada para una salida de relevador de alarma, el relevador de alarma se activará. El controlador continuará revisando la lectura del sensor, y las salidas que usen el sensor se mantendrán activas.

Posible Causa	Acción Correctiva
El proceso continuó todavía más incontrolable de lo normal.	Es posible que se tenga que aumentar la tasa de flujo del químico.
Se agotó el suministro de químico.	Reabastezca el suministro de químico.
La bomba o la válvula o la línea de suministro tiene fallas.	Repare o reemplace el dispositivo de control.
Se está controlando el químico incorrecto.	Reemplace con el químico correcto.
El sensor no está respondiendo a los cambios.	Repare o reemplace el sensor. Evalúe la mezcla o la recirculación.
Sifonamiento de la válvula, fuga en la válvula.	Repare o reemplace el dispositivo de control o vuelva a realizar la
	ruta de la tubería.
La salida de control se dejó en modo "HAND" (manual).	Cambie nuevamente a "AUTO" (Automático).
Puede ser una parte normal del proceso.	No se requiere ninguno.

ALARMA DE DESVIACIÓN

Ocurre si hay una entrada virtual de sensor redundante, y los dos sensores asignados están dando una lectura demasiado alejados.

Posible Causa	Acción Correctiva
El ajuste de alarma de desviación puede ser demasiado bajo	Ajuste la configuración
Uno o ambos sensores pueden necesitar limpieza y calibración	Limpie y calibre
Uno de los sensores puede estar con falla	Reemplace el sensor

MENSAJE PERSONALIZADO ESTADO DE DI

Una entrada digital que sea de tipo DI State (Estado de DI) se puede ajustar de modo que el estado ya sea abierto o cerrado genere una alarma. Se puede personalizar el mensaje de alarma. El uso más común para esto será un Interruptor de Flujo.

Posible Causa	Acción Correctiva
Sin flujo	Revise la tubería en busca de válvulas cerradas, obstrucción, etc. Revise la bomba de recirculación.
Interruptor/cable de flujo con falla	Revise con el ohmiómetro.
Controlador con falla	Revise haciendo contacto de la entrada digital en el controlador.

ALARMA TOTAL

Ocurre si se excede el medidor de flujo o el límite de la alarma del totalizador del monitor de alimentación.

Posible Causa	Acción Correctiva
Operación normal	Restablezca el total para borrar alarma o, espere a que ocurra el restablec-
	imiento total automático.
CA acoplada sobre cable del medidor de flujo	Guíe el cable por lo menos 6 pulgadas (150 mm) alejado de cual-
	quier voltaje de CA
Ruido acoplado sobre cable del medidor de flujo	Blinde el cable

ALARMA RANGO (para entradas de medidor de flujo o digital tipo monitor de alimentación)

Ocurre si el medidor de flujo o el total acumulado del monitor de alimentación es demasiado grande. El total máximo es 1 trillón multiplicado por el incremento del dispositivo. Por ejemplo, si el incremento es un galón por pulso, el total máximo es 1 trillón de galones.

Posible Causa	Acción Correctiva
Operación normal	Restablezca el total para borrar alarma o, espere a que ocurra el restablec-
	imiento total automático.

VERIFICAR FLUJO

Ocurre si la entrada digital de monitor de alimentación no registra ningún contacto mientras la salida de control para esa bomba ha estado activa por más tiempo que el tiempo de Retraso Alarma Flujo.

* * * *	
Posible Causa	Acción Correctiva
La bomba contadora ha perdido cebado	Vuelva a cebar la bomba contadora
Bomba contadora fallando	Repare o reemplace la bomba contadora
Cableado incorrecto de dispositivo de detección de alimentación	Cableado correcto. Cerciórese de que la entrada digital a la que se conecta el dispositivo de monitoreo de alimentación se haya asignado al relevador correcto.
Sensor de detección de alimentación fallando	Reemplace el sensor de detección de alimentación
Fusible fundido	Verifique que la bomba esté obteniendo energía. Reemplace el fusible
Relevador de salida fallando	Reemplace el tablero de relevadores
Entrada digital fallando	Verifique que el dispositivo de monitoreo de alimentación que está haciendo contacto se cierre empleando un ohmiómetro. Si está Bien y, conectado apropiadamente, reemplace la tarjeta de circuitos del controlador.

TIEMPO LÍMITE DE SALIDA

Esta condición de error detiene el control. Es causado por la salida (ya sea de relevador o analógica) al ser activada durante un tiempo mayor al Tiempo límite programado.

Posible Causa	Acción Correctiva
El proceso continuó todavía más incontrolable de lo normal.	Aumente el tiempo límite o restablezca el contador de tiempo.
Se agotó el suministro de químico.	Reabastezca el suministro de químico.
La bomba o la válvula o la línea de suministro tiene fallas.	Repare o reemplace el dispositivo de control.
Se está controlando el químico incorrecto.	Reemplace con el químico correcto.
El sensor no está respondiendo a los cambios.	Reemplace el sensor. Evalúe la mezcla o la recirculación.

ALARMA DE RANGO (para entradas de sensor)

Indica que la señal del sensor está fuera del rango normal. Esta condición de error detiene el control para cualquier salida que use el sensor. Esto impide el control basado en una lectura falsa del sensor. Si el sensor de temperatura entra en alarma de rango, el controlador entrará en compensación de temperatura manual usando el ajuste de Temperatura Predeterminada.

Posible Causa	Acción Correctiva
Alambres del sensor con cortocircuito	Desconecte el cortocircuito
Sensor con falla	Reemplace el sensor
Controlador con falla	Reemplace o repare el controlador

ALARMA EventoO SALTADO

Una alarma de Eventoo saltado se activa cuando ocurre un segundo Eventoo de biocida o de contador de tiempo mientras un Eventoo aún está en curso (ya sea en prepurga, adición de biocida o bloqueo de post-adición de biocida en el caso del modo de contador de tiempo de biocida). Una alarma de Eventoo saltado también se establece cuando el relevador de contador de tiempo nunca se enciende durante un Eventoo debido a una condición de interbloqueo. La alarma se borra cuando el relevador se activa enseguida por alguna razón (el siguiente Eventoo de contador de tiempo o modo MANUAL o "activar con" obligan a la condición de encendido).

Posible Causa	Acción Correctiva
Programación incorrecta	Reprograme para eliminar Eventoos empalmados
Condición de interbloqueo de larga duración	Operación normal
Prepurga de larga duración	Reduzca el tiempo de prepurga
	Aumente la tasa de flujo de purga
	Reprograme para eliminar Eventoos empalmados
FALLA DEL SENSOR	
	to. Esta condición de error detiene el control para cualquier salida
que use el sensor.	
Posible Causa	Acción de Corrección
Alambres del sensor con cortocircuito	Desconecte el cortocircuito
Sensor con falla	Reemplace el sensor
Controlador con falla	Reemplace o repare el controlador
FALLA DE ENTRADA	
	á trabajando, o que una de las entradas que se usa para calcular ur
entrada virtual está en una condición de Falla de sensor. Esta con	dición de error detiene el control para cualquier salida que use la
entrada.	
Posible Causa	Acción de Corrección
Controlador con falla	Reemplace o repare el controlador
Si utiliza entradas virtuales, falla de sensor de una de las entradas	Consulte arriba solución de problemas de Falla de sensor
POTENCIA DE BATERÍA BAJA	
Esta alarma indica que la batería que retiene la fecha y la hora en	memoria está por debajo de 2.4 VCD.
Posible Causa	Acción de Corrección
Batería con falla	Reemplace la batería
TEMPERATURA DEL SISTEMA BAJA	
Esta alarma indica que la temperatura dentro del controlador se o	encuentra nor debaio de -10 °C.
Posible Causa	Acción de Corrección
Temperaturas ambiente bajas	Suministre calor para el controlador
TEMPERATURA DEL SISTEMA ALTA	Summout Carer para or Controllador
	el procesador del sensor está arriba de 75 °C, o que la temperatura
del IC del procesador de la tarjeta de Ethernet está arriba de 85 °	
Posible Causa	Acción de Corrección
Temperaturas ambiente altas	Suministre enfriamiento para el controlador
Alto consumo de energía	No utilice 24VCD del controlador para energizar más de 1.5W en
5	total
ERROR DE PANTALLA	
Esta alarma ocurre si se pierde la interfaz del usuario	
Posible Causa	Acción de Corrección
Oprimir los iconos muy rápidamente	Salga de la pantalla y continúe programando
FALLA DE TARJETA DE ETHERNET	
Esta alarma ocurre si falla el circuito impreso de Ethernet	
Posible Causa	Acción de Corrección
Tarjeta de Ethernet bloqueada	Intente un ciclo de apagado/encendido para restablecer
Circuito de Ethernet con falla	Reemplace la tarjeta del controlador
FALLA DEL SERVIDOR WEB	
Esta alarma ocurre si falla el servidor web en el circuito impreso o	de Ethernet
Posible Causa	Acción de Corrección
Servidor web bloqueado	Intente un ciclo de apagado/encendido para restablecer
Tarjeta de Ethernet con falla	Reemplace la tarjeta de Ethernet

Posible Causa	Acción de Corrección
Sin conexión a LAN	Conecte el cable de Ethernet a la red LAN
Dirección IP, de subred y/o de puerta de enlace incorrecta	Programe los ajustes válidos para la red LAN en el controlador o
	use DHCP si lo admite la red LAN
La red LAN está bloqueando el acceso al exterior	Programe el ruteador de la red LAN para abrir el acceso
Falla de tarjeta de red	Ver más arriba
CAL. DE SENSOR REQUERIDA	
Esta alarma ocurre si la Alarma de recordatorio de Cal se ha esta	iblecido para más de 0 días y si el sensor no ha sido calibrado dentr
de ese número de días.	
Posible Causa	Acción de Corrección
Tiempo a calibrar	Calibre el sensor
Recordatorio establecido en error	Ajuste la Alarma de recordatorio de Cal a 0
ERROR DE CÁLCULO	
Esta alarma ocurre si un cálculo de entrada virtual no puede com	* · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Posible Causa	Acción de Corrección
Se utilizó valor de cero para la entrada como el denominador	Calibre o evalúe esa entrada
VERIFICAR FLUJO	
Ocurre si la entrada digital de monitor de alimentación no registra nir	ngún contacto mientras la salida de control para esa bomba ha estado
activa por más tiempo que el tiempo de Retraso Alarma Flujo.	
Posible Causa	Acción de Corrección
La bomba contadora ha perdido cebado	Vuelva a cebar la bomba contadora
Bomba contadora fallando	Repare o reemplace la bomba
Cableado de dispositivo de verificación fallando	Cableado correcto
Se asignó la entrada digital equivocada a la salida	Corrija el error de programación
Dispositivo de verificación fallando	Repare o reemplace el dispositivo
Cableado fallando de salida a bomba	Cableado correcto
Tarjeta de salida fallando	Repare o reemplace la tarjeta
Entrada digital fallando	Reemplace la tarjeta
ERROR DE CONTROLADOR, POTENCIA, PANTALLA O TA	RJETA DE SENSORES
Esta alarma ocurre si no se reconoce la tarjeta que se enumera	
Posible Causa	Acción de Corrección
Conexión deficiente de cable plano	Retire y vuelva a asentar el cable plano, realice el ciclo de energía
Conexión deficiente de tarjeta de opción	Retire y vuelva a asentar la tarjeta, realice ciclo de energía
Tarjeta fallando	Devuelva el controlador para reparación
VARIANTE DE CONTROLADOR, POTENCIA, SENSOR, PAN	ITALLA, RED O TARJETA DE SALIDA ANÁLOGA
Esta alarma ocurre si el tipo de tarjeta que se detectó no es un tip	
Posible Causa	Acción de Corrección
Conexión deficiente de cable plano	Vuelva a asentar el cable plano
Cable plano con falla	Reemplace el cable plano
Farjeta fallando	Reemplace la tarjeta que se enumera en el mensaje de error
VERSIÓN DEL SOFTWARE DEL SENSOR	1 3 1
	are V2.11 o menor se instaló en una tarjeta de controlador que ejecu
ue entre de la constant de la c	
ta software V2.13 o mayor	
ta software V2.13 o mayor Posible Causa	Acción de Corrección
ta software V2.13 o mayor Posible Causa El software no es compatible entre tarjetas	Acción de Corrección Realice una actualización de Software
ta software V2.13 o mayor Posible Causa	Realice una actualización de Software

La tarjeta de sensor se quitó y reemplazó con un tipo diferente	Reinstale la tarjeta correcta o reprograme la entrada a un tipo válido
MODO DE CONTROL DIVÍLIDO	para la tarjeta instalada
MODO DE CONTROL INVÁLIDO Esta alarma ocurre si el modo de control programado no es posib	ola para la tariata da ralá da apargía instalada
Posible Causa	Acción de Corrección
La tarjeta de relé de energía se desmontó y reemplazó con un modelo	
incorrecto	para la tarjeta instalada
ERROR CONEX. EN VIVO VTouch	
Esta alarma ocurre si el controlador no es capaz de establecer un	a conexión encriptada hacia el servidor de VTouch. Si existe también
un Error de comunicación de datos de VTouch, arregle eso prime	ero.
Posible Causa	Acción de Corrección
Sin soporte de UDP en Puerto 9012 o soporte de TCP en Puerto 4496	Abra puertos/protocolos en enrutador
DESHABILITADO (SENSOR, ENTRADA DIGITAL O VIRTUA	AL; RELEVADOR O SALIDA ANÁLOGA)
Esta alarma ocurre si el software para esa entrada o salida no ini	ció correctamente
Posible Causa	Acción de Corrección
El software no está funcionando	Si el mensaje de error se borra por sí mismo, no se requiere ninguna acción.
	Si el mensaje de error persiste, realice el ciclo de energía. Si el mensaje de error todavía persiste, devuelva el controla para reparación.
FALLA DE CONTROL DE RELEVADOR O DE SALIDA ANÁI	LOGA
Esta alarma ocurre si el software para esa salida no se ejecutó co	rrectamente
Posible Causa	Acción de Corrección
El software no está funcionando	Si el mensaje de error se borra por sí mismo, no se requiere ninguna
	acción. Si el mensaje de error persiste, realice el ciclo de energía.
	Si el mensaje de error todavía persiste, devuelva el controla para reparación.
ERROR SISTEMA ARCHIVOS DE FRAM	'
Esta alarma ocurre si el FRAM no se detecta al encender	
Posible Causa	Acción de Corrección
El FRAM no estuvo o no está funcionando	Si el mensaje de error se borra por sí mismo, no se requiere ninguna
	acción. Si el mensaje de error persiste, realice el ciclo de energía.
	Si el mensaje de error todavía persiste, reemplace la tarjeta del controlador.
REEMPLAZAR ELECTRODOS	
Ocurre si el usuario ha programado una Alarma de electrodo y el	l número de días seleccionado desde que pasó la última vez que se
confirmó "Reemplazar Electrodo de Corrosión".	
Posible Causa	Acción Correctiva
El contador de tiempo de Alarma de Electrodo ha expirado	Reemplace los electrodos y luego confirme en el menú Reemplazar Electrodo de Corrosión
FALLA DE MÓDULO WiFi	
El módulo WiFi no responde	
Posible Causa	Acción Correctiva
Tarjeta WiFi no conectada correctamente	Apague, vuelva a instalar la tarjeta WiFi, encienda
Tarjeta WiFi defectuosa	Reemplace la tarjeta WiFi
ERROR DE CONEXIÓN WiFi	
El módulo WiFi no puede conectarse al punto de acceso de Infraestru	actura especificado
Posible Causa	Acción Correctiva
Faltan ajustes	El Estado WiFi será "Invalid Config" (configuración inválida).
	Introduzca los ajustes faltantes.
Ajustes incorrectos	Revise con el administrador de la LAN para obtener los ajustes
	correctos

Clave inválida	El Estado WiFi será "Invalid Key" (clave inválida). Revise con el
	administrador de la LAN para obtener los ajustes correctos.
Señal deficiente	El estado WiFi será "Red Not Found" (no se encontró la red) o "Un-
	able to Connect" (imposible conectarse). Mejore la señal.
El punto de acceso no está funcionando	El estado WiFi será "Red Not Found" (no se encontró la red) o "Un-
	able to Connect" (imposible conectarse). Solicite al administrador
	de la LAN que revise la funcionalidad del punto de acceso.
Tarjeta WiFi defectuosa	Reemplace la tarjeta WiFi

8.3 Procedimiento para la Evaluación del Electrodo de Conductividad

Intente limpiar el electrodo primero (consulte la Sección 7.1). Para revisar el electrodo, revise las conexiones del electrodo a la tira de conexiones (consulte la Figura 7). Asegúrese de que los colores correctos vayan con las terminales correctas, y que las conexiones estén ajustadas. Restablezca la energía y vea si la conductividad regresó a la normalidad. En caso contrario, reemplace el electrodo.

8.4 Procedimiento para evaluación del electrodo de pH/ORP

La causa más común de una falla de calibración es un problema con el electrodo. Primero intente limpiar el electrodo, luego vuelva a intentar la calibración. Si esta falla de nuevo, reemplace el electrodo y vuelva a intentar la calibración.

El siguiente problema más común son las conexiones húmedas o deficientes. Revise la conexión del electrodo al cable para determinar si hay humedad. Revise las conexiones entre el cable y la tira de conexiones. Asegúrese de que estén ajustadas, que la terminal no esté aprisionada a la sobrecubierta plástica y que los alambres estén guiados a la terminal correcta. Si hay una caja de empalmes instalada entre el electrodo y el controlador, revise el cableado en esa parte también.

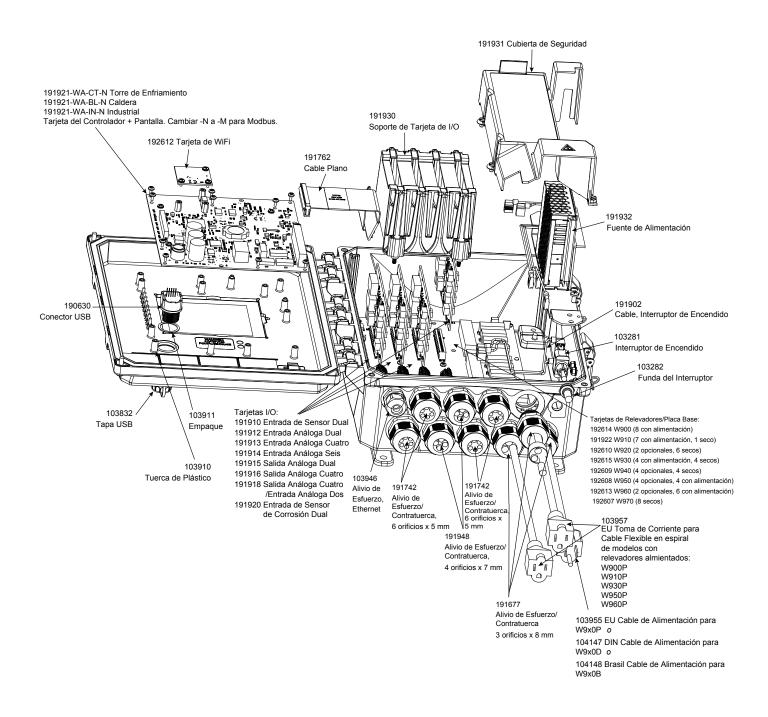
Debe poder medir el +5VCD ±5% y -5VCD ±5% vs IN- en la tira de conexiones. En caso contrario, el controlador tiene falla. Debe poder medir el IN+ vs IN- (escala CD) y obtener los valores apropiados para las soluciones amortiguadoras que se usaron. En caso contrario, el pre-amplificador o su cableado tienen falla.

La última posibilidad es intentar reemplazar el pre-amplificador.

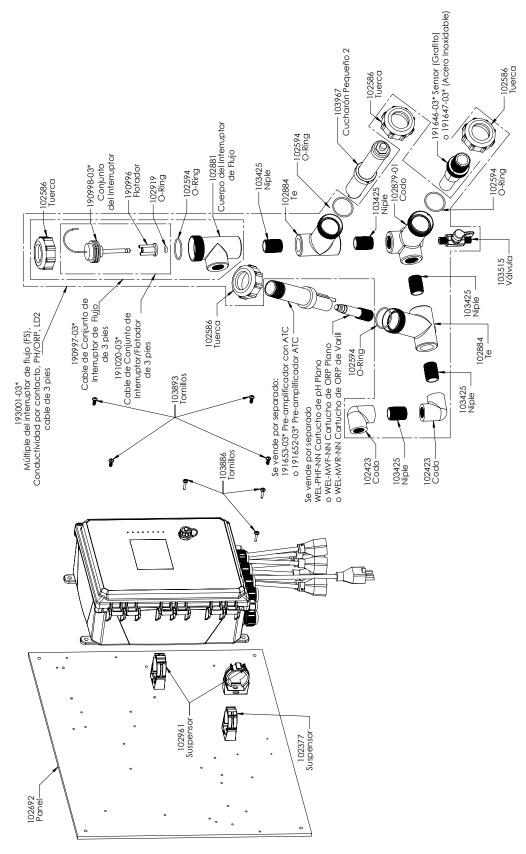
8.5 Luces de Diagnóstico

Algunos de los circuitos impresos dentro del controlad	or tienen luces de diagnóstico.
LED D12 TARJETA DEL CONTROLADOR	
Indica el estado de la aplicación de software. La operación no	rmal es que 5 segundos después del encendido, hace un parpadeo largo
encendido, dos parpadeos cortos, un parpadeo largo apagado.	. Si no está haciendo esto:
Posible Causa	Acción de Corrección
El software del controlador no se está ejecutando	Intente un ciclo de apagado/encendido para restablecer
Tarjeta del controlador con falla	Reemplace la tarjeta del controlador
LED D14 TARJETA DEL CONTROLADOR	
Indica el estado del software de Ethernet. La operación norma	al es que 5 segundos después del encendido, hace 5 segundos encendido,
5 segundos apagado. Si no está haciendo esto:	
Posible Causa	Acción de Corrección
El software de Ethernet no se está ejecutando	Intente un ciclo de apagado/encendido para restablecer
Tarjeta del controlador con falla	Reemplace la tarjeta del controlador
LED D15 TARJETA DEL CONTROLADOR	
Indica el estado del software de la entrada digital. Parpadea le	entamente unos cuantos segundos durante el encendido. La operación
normal es APAGADO. Si no se está comportando de esta man	era:
Posible Causa	Acción de Corrección
Software de entrada digital bloqueado	Intente un ciclo de apagado/encendido para restablecer
Tarjeta del controlador con falla	Reemplace la tarjeta del controlador

LED D13 TARJETA DEL CONTROLADOR	
Indica el estado de la fuente de alimentación de 12VCD. La oj	peración normal es ENCENDIDO. Si no está encendido:
Posible Causa	Acción de Corrección
Cable plano con falla	Reemplace el cable plano
Fuente de alimentación con falla	Reemplace la fuente de alimentación
LED D11 TARJETA DEL CONTROLADOR	
Indica el estado de la fuente de alimentación de 5VCD. La opo	eración normal es ENCENDIDO. Si no está encendido:
Posible Causa	Acción de Corrección
Cable plano con falla	Reemplace el cable plano
Fuente de alimentación con falla	Reemplace la fuente de alimentación
LED D10 TARJETA DEL CONTROLADOR	
Indica el estado de la fuente de alimentación de 3.3VCD. La o	peración normal es ENCENDIDO. Si no está encendido:
Posible Causa	Acción de Corrección
Cable plano con falla	Reemplace el cable plano
Fuente de alimentación con falla	Reemplace la fuente de alimentación
LEDS DE LA TARJETA I/O	
Indica el estado de la tarjeta de sensores. Parpadea lentament	te varios segundos durante el encendido. La operación normal es APA
GADO. Si no se está comportando de esta manera:	
Posible Causa	Acción Correctiva
Tarjeta de sensores bloqueada	Intente un ciclo de apagado/encendido para restablece
Tarjeta de sensores bloqueada Tarjeta de sensores no está asentada correctamente	Intente un ciclo de apagado/encendido para restablece Desconecte la tarjeta y vuelva a conectarla
Tarjeta de sensores no está asentada correctamente	Desconecte la tarjeta y vuelva a conectarla
Tarjeta de sensores no está asentada correctamente	Intente un ciclo de apagado/encendido para restablece Desconecte la tarjeta y vuelva a conectarla Desconecte el cable plano en cada extremo y vuelva a conectarlo
<u> </u>	Desconecte la tarjeta y vuelva a conectarla Desconecte el cable plano en cada extremo y vuelva a



Partes del Controlador



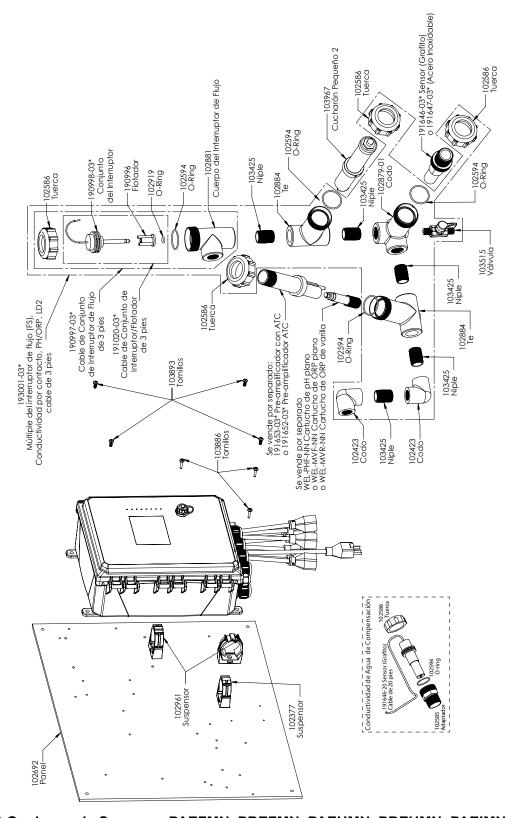
WCT900 Opciones de Sensores PAFMNN, PBFMNN, PAHMNN, PBHMNN, PAIMNN, PBIMNN

PAFMNN: Grafito conductividad de contacto + Colector de interruptor de flujo en panel + WEL-PHF no ATC + LD2
PAHMNN: + WEL-MVR + LD2
PAIMNN: + WEL-MVF + LD2

PBFMNN: 316SS conductividad de contacto + colector de Interruptor de Flujo en panel + WEL-PHF no ATC + LD2

PBHMNN: + WEL-MVR + LD2

PBIMNN: + WEL-MVF + LD2



WCT900 Opciones de Sensores PAEFMN, PBEFMN, PAEHMN, PBEHMN, PAEIMN, PBEIMN

PAEFMN: Grafito conductividad de contacto + colector de Interruptor de Flujo en panel

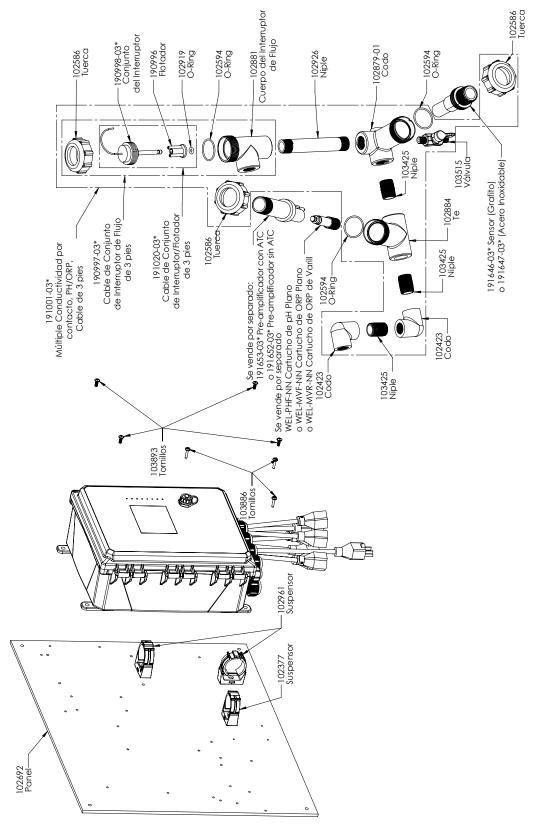
+ Conductividad de Compensación + WEL-PHF no ATC + LD2

PAEHMN: + WEL-MVR + LD2 PAEIMN: + WEL-MVF + LD2

PBEMNN: 316SS conductividad de contacto + colector de Interruptor de Flujo en panel

+ Conductividad de Compensación + WEL-PHF no ATC + LD2

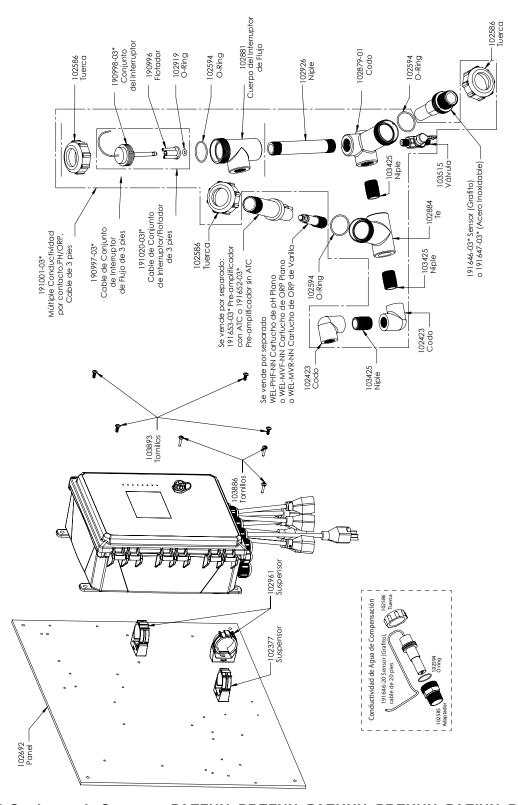
PBEHMN: + WEL-MVR + LD2 PBEIMN: + WEL-MVF + LD2



WCT900 Opciones de Sensores PAFNNN, PBFNNN, PAHNNN, PBHNNN, PAINNN, PBINNN

PAFNNN: Grafito conductividad de contacto + colector de Interruptor de Flujo en panel+ WEL-PHF no ATC PAHNNN: + WEL-MVR PAINNN: + WEL-MVF

PBFNNN: 316SS conductividad de contacto + colector de Interruptor de Flujo en panel + WEL-PHF no ATC PBHNNN: + WEL-MVF PBINNN: + WEL-MVF



WCT900 Opciones de Sensores PAEFNN, PBEFNN, PAEHNN, PBEHNN, PAEINN, PBEINN

PAEFNN: Grafito conductividad de contacto + colector de Interruptor de Flujo en panel

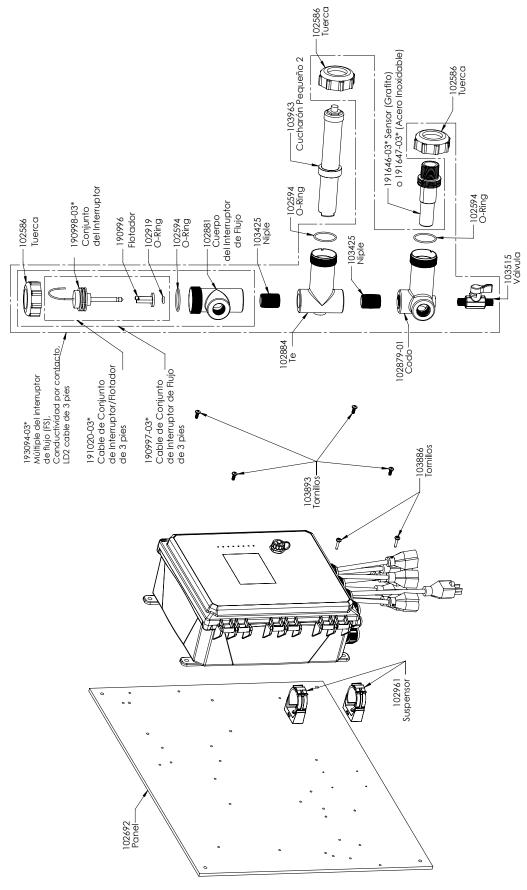
+ Conductividad de Compensación + WEL-PHF no ATC

PAEHNN: + WEL-MVR PAEINN: + WEL-MVF

PBEFNN: 316SS conductividad de contacto + colector de Interruptor de Flujo en panel

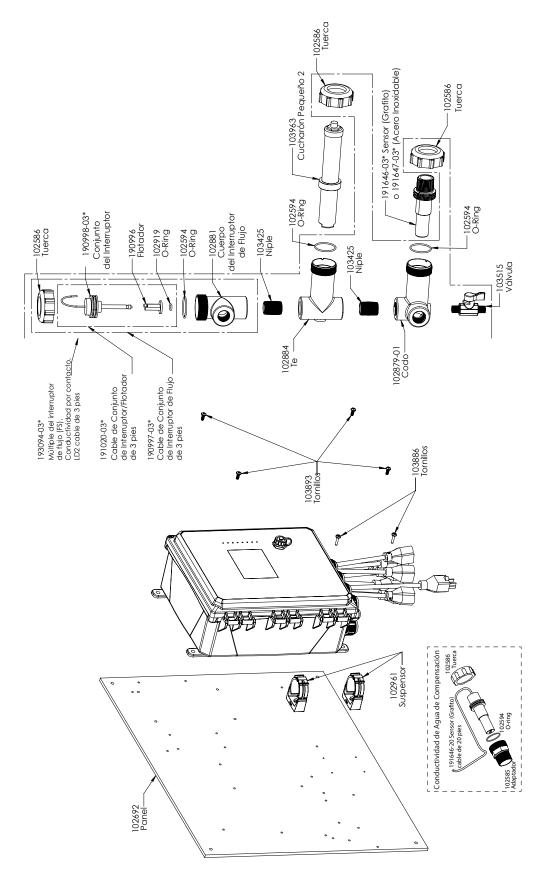
+ Conductividad de Compensación + WEL-PHF no ATC

PBEHNN: + WEL-MVR PBEINN: + WEL-MVF



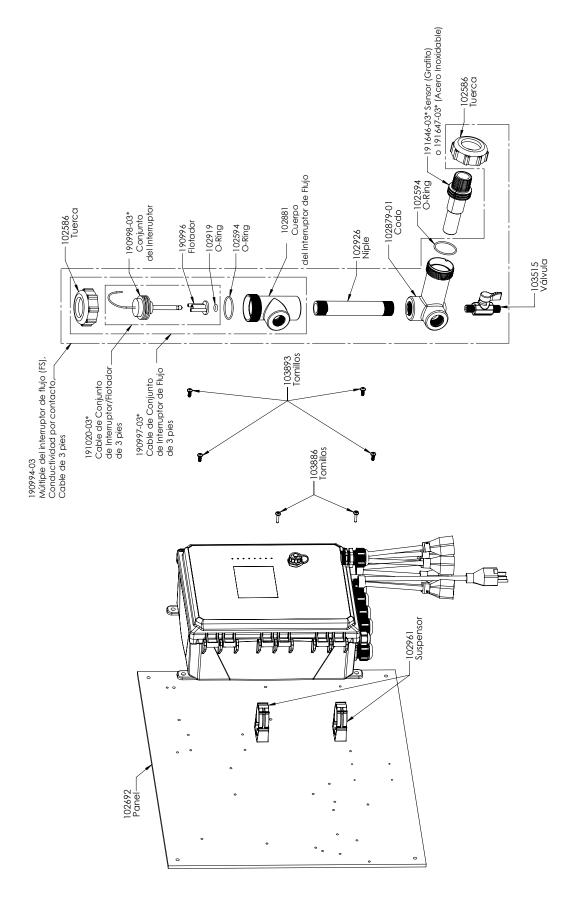
WCT900 Opciones de Sensores PAMNNN, PBMNNN

PAMNNN: Grafito conductividad de contacto + colector de Interruptor de Flujo en panel + LD2 PBMNNN: 316SS conductividad de contacto + colector de Interruptor de Flujo en panel + LD2



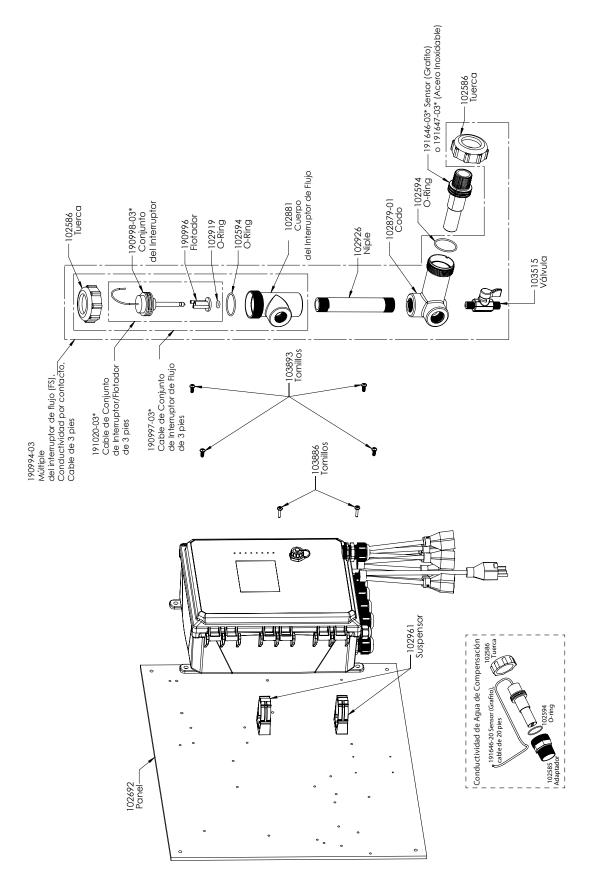
WCT900 Opciones de Sensores PAEMNN, PBEMNN

PAEMNN: Grafito conductividad de contacto + colector de Interruptor de Flujo en panel + sensor de compensación + LD2 PBMNNN: 316SS conductividad de contacto + colector de Interruptor de Flujo en panel + sensor de compensación + LD2



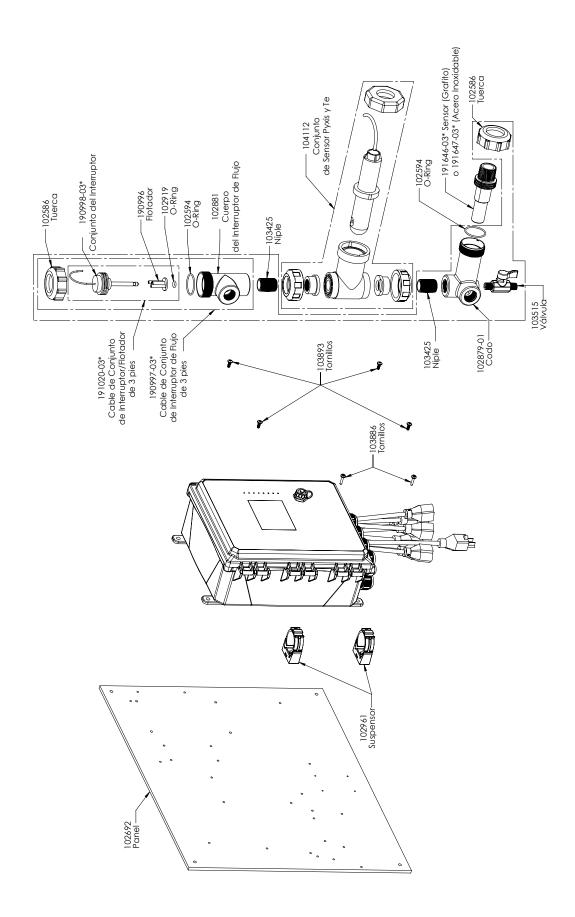
WCT900 Opciones de Sensores PANNNN, PBNNNN

PANNNN: Grafito conductividad de contacto + colector de Interruptor de Flujo en panel PBNNNN: 316SS conductividad de contacto + colector de Interruptor de Flujo en panel



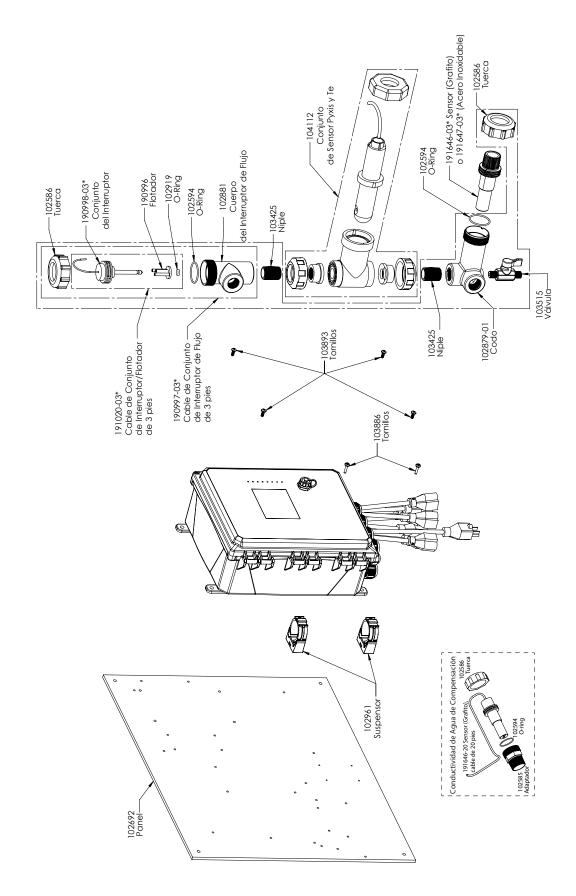
WCT900 Opciones de Sensores PAENNN, PBENNN

PAENNN: Grafito conductividad de contacto + colector de Interruptor de Flujo en panel + sensor de compensación PBENNN: 316SS conductividad de contacto + colector de Interruptor de Flujo en panel + sensor de compensación



WCT900 Opciones de Sensores PAPNNN, PBPNNN

PAPNNN: Grafito conductividad de contacto + colector de Interruptor de Flujo en panel + Pyxis PBPNNN: 316SS conductividad de contacto + colector de Interruptor de Flujo en panel + Pyxis



WCT900 Opciones de Sensores PAEPNN, PBEPNN

PAEPNN: Grafito conductividad de contacto + colector de Interruptor de Flujo en panel + Pyxis + sensor de compensación PBEPNN: 316SS conductividad de contacto + colector de Interruptor de Flujo en panel + Pyxis + sensor de compensación

10.0 Póliza de Servicio

Los controladores Walchem tienen 2 años de garantía en componentes electrónicos y 1 año de garantía en partes mecánicas y electrodos. Consulte la Declaración de Garantía Limitada en la parte frontal del manual para más detalles.

Los controladores Walchem son respaldados por una red mundial de distribuidores maestros autorizados. Póngase en contacto con su distribuidor autorizado Walchem para soporte de solución de problemas, partes de reemplazo y, servicio. Si un controlador no está funcionando apropiadamente, las tarjetas de circuitos pueden estar disponibles para cambio después de haber sido aislado el problema. Los distribuidores autorizados proporcionarán un Número de Autorización de Devolución de Material (RMA) para todos los productos que estén siendo devueltos a la fábrica para reparación. Las reparaciones se completan generalmente en menos de una semana. Las reparaciones que sean devueltas a la fábrica por flete al siguiente día, recibirán servicio de prioridad. Las reparaciones fuera de garantía cobran sobre una base de tiempo y de material.

FIVE BOYNTON ROAD HOPPING BROOK PARK HOLLISTON, MA 01746 USA
TEL: 508-429-1110 Web: www.walchem.com