



5 Boynton Road Hopping Brook Park Holliston, MA 01746 508-429-1110 508-429-7433 (fax) www.walchem.com



Regler für Chem.-Nickelbäder WALCHEM WNI 310 WNI 311

BETRIEBSANLEITUNG



 MPT GmbH
 Ferdinand-Porsche-Ring 8 Tel. 06106/4853 + 3292

 D 63110 Rodgau
 Fax. 06106/18039

Inhaltsverzeichnis

1.0	Einfü	hrung		1	
2.0	Spez	ifikation		1	
	2.1	Meßwerte		1	
	22	Fingänge/Ausgänge		1	
	2.3	Mechanik		2	
3.0	Ausp	acken und Installation		2	
	3.1	Auspacken der Einheit		2	
	3.2	Reglermontage		2	
	3.3	Sensormontage		2	
	34	Installation der Finheit		6	
	3.5	Elektrische Anschlüsse		7	
4.0	Funk	tionsüberblick		10	
	4.1	Fronttafel		10	
	4.2	Display		10	
	4.3	Tastenfeld		11	
	4.4	Eingangscode		11	
	4.5	Inbetriebnahme		11	
	4.6	Außerbetriebnahme	•••••	12	
5.0	Betrieb				
	5.1	Hauptmenü		12	
	5.2	Sensormenü		12	
		Datum		15	
		1 Punkt Kalibrierung		15	
		Tage zwischen Kalibrierung		15	
		Konzentrationseinheiten		15	
		Selbsttest		15	
		Sensor Setup		16	
		m\/ kalibrieren		16	
	53	nH Fingangsmenii		18	
	0.0	2 Punkt Kalibrierung (mit automatischer Puffererkennung)		18	
		2 Punkt Kalibrierung (ohne automatische Puffererkennung)		10	
		1 Punkt Kalibrierung (mit automatischer Puffererkennung)	••••••	าอ ว∩	
		1 Punkt Kalibrierung (ohne automotioche Punererkennung)	• • • • • • • • • • •	20 24	
		Differenteening (onne automatische Puhererkennung)	• • • • • • • • • • •	2 I 2 2	
		Puttererkennung einschalten.		22	
				22	
		Automatische Temperaturkompensation einstellen		22	
		Manuelle Temparaturkompensation		22	
	5.4	Ausgang 1 Menü		24	
		Total 1		24	
		Sollwert		24	
		Totband	· · · · · · · · · · · ·	25	
		Zeitbegrenzung		25	

		Interlock	25
		Timer zurücksetzen	25
		H/O/A (Hand/Aus/Automatik)	25
	5.5	Ausgänge 2, 3, 4 Menü	27
		Total	27
		H/O/A (Hand/Aus/Automatik)	27
	5.6	pH (Ausgang 3) Menü	29
		Sollwert	29
		Totband	29
		Zeitbearenzung	29
		Regelrichtung	29
		Timer zurücksetzen	29
		H/O/A (Hand/Aus/Automatik)	
	5.7	Menü Uhr	
	•	Zeiteinstellung	
	5.8	Alarmmenü	
	59	24 mA Menü	32
	0.0	Meßwert	32
		4 mA Finstellung	32
		20 mA Finstellung	32
		Kalibrieren	32
		4 mA senden	32
		20 mA senden	
	5 10	Zugangsode Menü	33
	0.10	Inaktiv stellen	
		Neuer Code	
6.0	Wartu	ing	35
	6.1	Sensor Wartung	35
	6.2	Sicherung auswechseln	35
7.0	Fehle	rbehebung	36
	7.1	Fehlermeldungen	36
		High Alarm	36
		pH High Alarm	36
		Low Alarm	37
		pH Low Alarm	37
		Kein Probendurchfluß	37
		Kein Lichtdurchgang	37
		Außplatierung	38
		Sensorfehler	38
		Kalibrierungserinnerung	38
		Turnover Limit	38
		Pumpenlaufzeit	39
		Interlock	39
		Sollwerte prüfen	39
		Pass/Fail	39

1.0 Einführung

	Die Nickelregler der Serie WNI 310 sind optoelektronische Online- Analysen-Geräte, die in chemischen Nickelbädern eingesetzt werden. Da der Sensor aus Glas besteht, verwenden Sie diese Regler niemals in HF- haltigen Bädern.
sind zum nover) den,	Ein Regler enthält bis zu 4 Relais, die als Regelausgänge genutzt wer- den. Die Regelrichtung wird über die Software bestimmt. Die Ausgänge mit Timer verbunden, die zum Aufsummieren der Pumpenlaufzeit bzw. Messen des dosierten Chemikalienvolumens oder des MTO (metal tur- genutzt werden. Der Ausgang 3 kann als pH Regelausgang genutzt wer- wenn die Option "pH Regelung" installiert ist.
	Zusätzlich steht als Option ein Analogausgang 4 bis 20 mA zur Ver- fügung, der sich proportional zur Nickelkonzentration verhält.

2.0 Spezifikation _____

2.1 Meßwerte

Konzentrationsbereich	0,1 - 25 g/l
Konzentrationsauflösung	0,001 g/l
Konzentrationsgenauigkeit	0,01 g/l

2.2 Elektrische Eingänge/Ausgänge

Eingang Leistung

115 VAC +/- 15%	oder 230 VAC +/- 15%
50/60 Hz, 60 mA	50/60 Hz, 30 mA
Nickel Sensor	+ 5 VDC, 150 mA

Eingangssignal

Ausgänge

Interlock (optional)	Potentialfreier Kontakt (Schließer) z.B. Durchfluß, Füllstand
Nickel Sensor	0 - 2 VDC
ph (optional)	Akzeptiert verstärktes pH-Signal und ATC-Signal 100 oder 1000 Ω
Mechanische Relais	115 VAC, 10A ohmsche Last 230 VAC, 6A ohmsche Last
4 - 20 mA (optional)	Galvanisch getrennt, intern versorgt, 600 Ω max. ohmsche Last. Auflösung 0,001% vom Meßbereich. Genauigkeit 1% vom Anzeigewert.

2.3 Mechanik

Regler

	Gehäusewerkstoff:	GFK		
	Schutzart:	NEMA 4X (IP 65)		
	Abmessung:	171 x 190 x 127mm		
	Display:	2 x 16 Zeichen (Flüssigkristall)		
	Betriebstemperatur:	0 - 70° C (32 - 158° F)		
	Lagertemperatur:-29 bis	s +80° C (-20 bis +180° F)		
	Versandgewicht:	2,3 kg		
Sensor				
	Gehäusewerkstoff:	ABS		
	Schutzart:	NEMA 4X (IP 65)		
	Abmessung:	171 x 120 x 57mm		
	Betriebstemperatur:	0 bis 70° C (32 bis 158° F)		
	Lagertemperatur:-40 bis +85° C (-40 bis +185° F)			
	Lösungstemperatur:	93° C (200° F) Maximum		
	e 1	· /		

3.0 Auspacken und Installieren -

3.1 Auspacken der Einheit

Überprüfen Sie den Inhalt der Verpackung. Bitte informieren Sie sofort den Transporteur, falls Sie Beschädigungen am Gerät oder den Zubehörteilen feststellen. Informieren Sie Ihren Lieferanten, falls Teile fehlen. Der Karton sollte den Regler mit Sensor sowie eine Betriebsanleitung enthalten. Optionen wie auf dem Lieferschein verzeichnet sind in dem Gerät integriert.

3.2 Montage des Reglergehäuses

Das Reglergehäuse ist mit 4 Montagebohrungen versehen. Das Gehäuse sollte an einer senkrechten vibrationsfreien Fläche in Augenhöhe des Bedieners installiert werden. Benutzen Sie hierfür alle 4 Befestigungsbohrungen, um eine optimale Stabilität der Montage zu gewährleisten. Die Gehäuseschutzart entspricht NEMA 4X (IP 65). Die maximale Umgebungstemperatur darf 70° C (158° F) nicht überschreiten. Für Wartungsarbeiten und Zugänglichkeit sollten folgende Abstände vom Gerät freigehalten werden:

Oben:	50mm				
Links:	200mm				
Rechts:	100mm				
Unten:180mm					

3.3 Montage des Durchflußsensors

Um Fehler durch Kondensation zu vermeiden sollte das Sensorgehäuse niemals geöffnet werden. Der Durchflußsensor wurde für Messungen außerhalb des Nickelbades entwickelt. Der Sensor ist mit einem ca. 7m langen Verbindungskabel ausgestattet. Falls der Sensor in einer größeren Distanz zum Regler installiert werden muß, steht ein Verlängerungskabel zur Verfügung. Die Probenahmeleitung wird kontinuierlich durchflossen und enthält ein Absperrventil, den Durchflußkühler, die Durchflußsonde (als Option eine pH-Armatur mit pH-Elektrode) und die Probenahmepumpe.

Das Absperrventil wird zum Absperren der Probeleitung benötigt, falls Arbeiten an dem System auszuführen sind. Ein Kühler wird empfohlen, um die Probentemperatur auf akzeptable Werte für die ph-Messung herunterzukühlen. Eine Probenkühlung wird auch empfohlen, um die Gefahr der Nickelabscheidung in der Probenleitung zu reduzieren.

Die pH-Armatur ist so zu installieren, daß auch bei ausgeschalteter Pumpe die Elektrode in die Nickellösung eingetaucht ist. Die Probenleitung sollte (falls möglich) als Bypass-Leitung vor der Filterpumpe abgezweigt werden. Wenn dies nicht möglich ist, kann eine geeignete Umwälzpumpe zur Versorgung der Probenleitung eingesetzt werden.

Der Durchflußsensor wird entsprechend den folgenden Montagevorschriften in der Probenleitung integriert.

- Montieren Sie den Sensor auf einer vertikalen vibrationsfreien Fläche, so daß der Zulauf von unten anzuschließen ist. Der Sensor muß unten nach oben durchströmt werden. Eine vertikale Montage dert, daß sich Luftblasen im Sensor festsetzen.
- Installieren Sie ein Absperrventil am Anfang der Probenleitung, damit Sie das System vom Bad trennen können. Falls eine Probenpumpe zu installieren ist, sorgen Sie dafür, daß es möglich ist, einen Förderstrom zwischen 400 bis 500 ml/Min. durch die Probenstrecke zu pumpen. Dieses Durchflußvolumen gewährleistet eine ausreichende Kühlung im Probenkühler und garantiert eine angemessene Systemtotzeit. Falls dies nicht möglich ist, siehe Anwendungsinformationen unten.

Weitere hilfreiche Installationshinweise:

- Montieren Sie den Sensor so dicht wie möglich am Nickelbad. Halten Sie die Leitung zwischen Sensorzulauf und Bad so kurz wie möglich, um die hydraulische Totzeit zu reduzieren. Die maximale Länge zwischen Bad und Sensor sollte nach Möglichkeit 10m nicht überschreiten. Falls dies nicht zu realisieren ist, siehe Installationsempfehlungen.
- Die Probe sollte nach Möglichkeit aus einer gut durchmischten Zone im Bad entnommen werden, um eine repräsentative Probe des Badvolumens zu erhalten. Die Entnahme sollte nicht direkt an der Stelle der Chemikalienimpfung entnommen werden, um Verfälschungen zu vermeiden.
- Achten Sie darauf, daß der Auslauf der Pumpenleitung nicht behindert werden kann.

von verhin-

Typische Installation



Montageempfehlungen

Falls die Distanz zwischen Bad und Sensor größer ist als die empfohlenen 8 m, muß die maximal zulässige Totzeit in Abhängigkeit vom gewünschten Regelbereich ermittelt werden, um ein ausreichendes Durchflußvolumen sicherzustellen. Die maximale Totzeit (Verzögerungszeit) ist die maximal zulässige Zeit, in der die Badlösung den Sensor erreichen sollte, damit der Regelbereich sicher eingehalten werden kann.

Ermittlung der maximalen Totzeit:

Max. Totzeit	=	Gewünschter Regelbereich*		
		4 x Abscheiderate		
Regelbereich Abscheiderate	= =	Max. Abweichung vom Sollwert Abscheidung pro Zeiteinheit		

* Das Totband sollte so eingestellt werden, daß es ¼ des gewünschten Regelbereiches entspricht.

Zum Beispiel: Der Sollwert ist 4,00g/l

Wenn der gewünschte Regelbereich 0,20g/l (+/-0,1g/l oder 2,5%) und die Abscheiderate 1,25g/l je 15 Minuten (0,08333g/l je Minute),

dann max. Totzeit	=	0,20g/l	
		4 x (0,08333g/l/Min.)	
	=	0,6 Minuten	

In diesem Fall sollte die Badlösung den Sensor nach 0,6 Minuten erreichen.

Ermitteln des Probenstromes:

zu

Min. Durchflußvolumen	=	Volumen des Systems* Max. Totzeit
Das System	=	$\pi(\frac{\text{Innendurchmesser Schlauch}}{2})^2 \text{ x Länge}$
Max. Totzeit	=	Kalkulierte Zeit ,die benötigt wird, um die Probe vom Bad zum Sensor bringen (siehe oben).

* Volumen gilt nur für die Leitung zum Sensor, nicht für den Rücklauf.

Beispiel: Schlauchdurchmesser 6 x 9 Innendurchmesser 6mm (0,6cm) Schlauchlänge bis Sensor = 12m						
nen im Schlauch ml	=	0,6 π(x 1200			
	=	339 ml	=	0,3391		
eit (vorher ermittelt)	=	0,6 Minuter	ו			
Durchflußrate mnach	=	0,339I 0,6 Min	=	0,565l/Min		
	Schlauchdurchmes Innendurchmesser Schlauchlänge bis nen im Schlauch ml eit (vorher ermittelt) Durchflußrate emnach	Schlauchdurchmesser 6 Innendurchmesser 6mm Schlauchlänge bis Senso men im Schlauch ml = = eit (vorher ermittelt) = Durchflußrate emnach =	Schlauchdurchmesser 6 x 9 Innendurchmesser 6mm (0,6cm) Schlauchlänge bis Sensor = 12m men im Schlauch ml = $\pi(\frac{0,6}{2})^2$ = 339 ml eit (vorher ermittelt) = 0,6 Minuter Durchflußrate emnach = $\frac{0,3391}{0,6 Min}$	Schlauchdurchmesser 6 x 9 Innendurchmesser 6mm (0,6cm) Schlauchlänge bis Sensor = 12m men im Schlauch ml = $\pi(\frac{0,6}{2})^2 \times 1200$ = 339 ml = eit (vorher ermittelt) = 0,6 Minuten Durchflußrate emnach = $\frac{0,3391}{0,6 Min}$ =		

<u>Achtung:</u> Die ermittelte Durchflußleistung ist das Minimum, das nicht zu unterschreiten ist, wenn der gewünschte Regelbereich eingehalten werden soll. Beachten Sie bitte, daß bei Erhöhung der Durchflußleistung die Kühlleistung Ihres Probenkühlers zurückgeht. Die Probentemperatur am Sensor sollte 50°C nicht überschreiten.

3.4 Reglerinstallation

Die Entfernung zwischen Sensor und Regler kann bis zu 300m betragen. Die Entfernung zwischen Pumpen und Regler ist nach Belieben zu wählen. Beachten Sie aber, daß die hydraulischen Leitungen der Pumpen nicht zu lang werden (Vorschlag: Saugleitungen max. 2-3m / Druckleitungen 10m). Falls die Sensorleitung verlängert werden muß, verwenden Sie abgeschirmte Kabel oder fragen Sie Ihren Reglerlieferanten nach Verlängerungskabel. Verlegen Sie das Sensorkabel in einem Abstand von mindestens 15cm von den Netzkabeln.

3.5 Elektroinstallation

Je nach Ausführung wird folgender Netzanschluß benötigt:

WNI310-4xx	115 VAC, 50/60 Hz
WNI310-5xx	230 VAC, 50/60 Hz

Die verschiedenen Anschlußmöglichkeiten für die Regler können Sie den folgenden Seiten entnehmen. Abhängig von der gewählten Version und den Optionen müssen Sie alle Verbindungen herstellen oder nur einige.

Anmerkung: Wenn Sie den optional gelieferten Ausgang 4-20mA oder den Durchflußschalter verdrahten, benutzen Sie bitte abgeschirmtes Kabel. Die Abschirmung sollte auf den Erdungsanschluß des Gerätes gelegt werden.

ACHTUNG: Auch bei ausgeschaltetem Netzschalter liegt Netzspannung auf einigen Stromkreisen an. Die Frontplatte sollte nicht entfernt werden, solange das Gerät mit dem Netz verbunden ist.



ENGÄNGE





4.0 Funktionsübersicht

4.1 Frontplatte



4.2 Display

Sobald Sie den Regler einschalten, erscheinen einige Informationen auf dem Display. Da ist zunächst ein Bargraph, der die Nickelkonzentration relativ zum Sollwert anzeigt. Die aktuelle Nickelkonzentration in g/l wird oben rechts auf dem Display angezeigt. Zusätzlich informiert das Display über den augenblicklichen Betriebsstatus des Regelkreises.

Fronttafel

Im Zentrum des dargestellten Bargraphs erscheint ein (S, welches den eingestellten Sollwert repräsentiert. Für jeweils 1% Abweichung vom Sollwert nach oben erscheint eine vertikale Linie rechts vom S. Für jedes 1% Abweichung vom Sollwert nach unten erscheint eine vertikale Linie links vom S. Nach jeweils 5% Abweichung erscheint ein Abstand () zwischen den Linien. Wird der vom Betreiber eingestellte obere Grenzwert erreicht, erscheint ein (H). Wird der untere Grenzwert erreicht, erscheint ein (L).

Als Betriebsstatus können folgende Informationen in der unteren Zeile des Displays erscheinen: Control Delay 30 (die Zahl zählt abwärts), Sensor Error, ph Sensor Error, Temp Error, Light Bulb Out, No Sample, Plate Out, Manual Output*, Interlock, Output Disabled*, Pump Overrun, pH Pump Overrun, High/Low Alarm, Turnover Limit, Calibration Time, Outputs On* und Normal*.

* Diese Meldungen aktivieren nicht den Alarmausgang.



4.3 Tastenfeld

Das Tastenfeld besteht aus 4 Pfeiltasten (Richtungstasten) und 4 Funktionstasten. Die Pfeiltasten werden benutzt, um den Cursor zu steuern, und um Werte einzustellen. Die Funktionstasten werden zum Bestätigen der Werte und zum Durchblättern der einzelnen Menüebenen eingesetzt. Die Funktionstasten sind bezeichnet mit ENTER, EXIT, NEXT und PREV (previous). NEXT und PREV führen Sie durch die einzelnen Menüs. ENTER wird benutzt, um ein Untermenü aufzurufen oder um einen geänderten Wert zu bestätigen. EXIT führt Sie auf die jeweils höhere Menüebene zurück. Wenn Sie sich im Hauptmenü befinden, führt EXIT Sie zurück auf die Betriebsebene.

Um einen Wert oder eine Einstellungsoption in einem Untermenü zu ändern, bewegen Sie den Cursor mit den Pfeiltasten links/rechts zu der Dezimalstelle, die zu ändern ist, oder auf die Option, die Sie neu einstellen wollen. Die Pfeiltasten oben/unten ändern die numerischen Werte oder bewegen den Cursor durch die angebotenen Optionen. Betätigen Sie **ENTER**, wenn Sie **alle** Einstellungen auf dem aktiven Display entsprechend Ihren Vorstellungen eingegeben haben.



4.4 Zugangscode

Die WNI Regler werden mit einem nicht aktiven Zugangscode ausgeliefert. Falls Sie den Zugangscode aktivieren wollen, siehe dazu Artikel 5.10. Bei aktiviertem Zugangscode kann sich jeder Benutzer die eingestellten Parameter auf dem Display ansehen, aber nicht ändern. Beachten Sie bitte, daß der Zugangscode nur vor unbeabsichtigter Veränderung der Parameter schützt. Durch Anbringen eines Schlosses können Sie den Zugang zum Bedienfeld ganz absperren.

4.5 Inbetriebnahme

Erstinbetriebnahme

Nachdem Sie den Regler und Sensor installiert und angeschlossen haben, ist die Einheit fertig zum Betrieb. Das Display zeigt nun für einige Sekunden die Modellnummer des benutzten Gerätes, um dann auf die Betriebsebene umzuschalten. In der Statusanzeige erscheint die Information "Control Delay". Diese Information steht für ca. 30 Sekunden an. Die Information informiert darüber, daß die Regelausgänge im Augenblick nicht aktiv geschaltet sind. Sie haben 30 Sekunden Zeit, um die Pumpenausgänge zunächst auf Handbetrieb umzuschalten. Alle Meßkreise sind jetzt aktiv, und alle Menüs sind zugänglich. Blättern Sie durch die Menüs, kalibrieren Sie wenn notwendig die Sensoren und stellen Sie die Regelparameter ein, wie in Kapitel 5 beschrieben.

Um zurück auf Betriebsebene zu gelangen, betätigen Sie **EXIT**, bis das Betriebsdisplay erscheint. Der Regler kehrt automatisch auf die Betriebsebene zurück, wenn 10 Minuten lang keine Taste betätigt wurde.

Normale Inbetriebnahme

Sind die Regelparameter einmal eingestellt, benötigt der Regler nach dem Einschalten keine weiteren Informationen von Ihnen. Prüfen Sie, ob Chemikalien vorhanden sind, falls notwendig, kalibrieren Sie den Sensor, schalten dann um auf Betriebsebene.

4.6 Abschalten

Der Regler kann problemlos ausgeschaltet werden. Alle Parameter werden im Speicher gehalten.

5.0 Betrieb -

Der Regler schaltet auf Regelbetrieb, sobald Sie das Gerät ans Netz schalten. Die Programmierung ist jederzeit über das Tastenfeld möglich.

Zum Aufrufen des Hauptmenüs betätigen Sie eine beliebige Taste. Das Menü ist strukturiert nach Eingangs- und Ausgangswerten. Jeder Eingang verfügt über ein Untermenü zum Kalibrieren des Sensors zur Auswahl der Einheitendarstellung (US-Standard oder europäischer Standard).

Jeder Ausgang hat ein Menü zum Einstellen von Sollwerten, Zeitwerten, Regelrichtung usw.

Wenn Sie 10 Minuten keine Taste betätigen, kehrt das System automatisch auf die Betriebsebene zurück. Beachten Sie, daß die automatische Regelung auch dann weiterläuft, wenn Sie sich in der Betriebsebene befinden.

5.1 Hauptmenü

Die exakte Konfiguration Ihres Reglers bestimmt, welche Menüs zur Verfügung stehen. Einige Menüs sind nur dann zugänglich, wenn Ihr Regler mit den entsprechenden Optionen ausgestattet ist. Alle Einstellungen sind unter folgenden Hauptmenüpunkten möglich: Sensor pH Input (nur wenn pH Platine installiert ist) Out 1 Out 2 pH (Out 3) (nur wenn pH Platine installiert ist) Out 4 Alarm

Time

4-20 mA (nur wenn 4-20 mA Platine installiert ist)

Access Code

HAUPTM ENÜ

Mögliche Statusanzeige



kehrt das Programm auf die Betriebsebene zurück. Wenn Sie 10 Min. lang keine Taste betätigen, Enter, um in ein Untermenü zu gelangen. Exit zum Verlassen des Untermenüs.

Nur wenn 4-20 mA-Option installiert ist

Nur wenn pH-Option installiert ist.

SENSORMENÜ



1,98 g/L

Nickel

5.2 Sensor Menü

Das Sensormenü bietet Ihnen folgende Einstellungen an: Kalibrieren Rückblick (nur zur Information), 1-Punkt-Kalibrierung, Tage zwischen Kalibrierung, Meßeinheiten und Sensoreinstellung. Alle Einstellmöglichkeiten werden im folgenden beschrieben. Siehe dazu auch die Menü-Übersicht "Sensormenü". *Anmerkung:* Wenn Sie die Programmparameter das erste mal einstellen, rufen Sie als erstes das Untermenü "Conc.unit" auf, um die Maßeinheiten festzulegen, mit denen Sie arbeiten möchten.

Cal'd Zeigt das Datum der letzten Kalibrierung.

1-Pt-Calibration

Betätigen Sie die ENTER-Taste, wenn Sie eine 1-Punkt-Kalibrierung des Sensors durchführen wollen. Diese Kalibrierung führen Sie am besten dann durch, wenn das Bad seine übliche Betriebstemperatur hat und normal belastet ist. Ziehen Sie eine Probe der Badlösung, die gerade den Sensor durchflossen hat, und notieren Sie sich den Anzeigewert des Reglers. Führen Sie nun eine sorgfältige Analyse der Nickelkonzentration im Labor durch. Ermitteln Sie die Abweichung zwischen der Reglerabweichung und der Laboranalyse. Falls die Laboranalyse deutlich vom Regleranzeigewert abweicht, korrigieren Sie die Anzeige auf dem Regler im 1-Pt-Calibration-Menü. Benutzen Sie die Pfeiltasten, um den Wert und das Vorzeichen zu ändern (wenn der Regler einen höheren Wert anzeigt als Ihre Laboranalyse ergeben hat, muß der eingestellte Offset ein negatives Vorzeichen haben).

Days Btwn. Cal.

Benutzen Sie die Pfeiltasten, um den Zeitabstand (in Tagen) einzustellen, in dem Sie jeweils eine Kalibrierung durchführen wollen. Der Regler wird Sie erinnern, wenn eine Kalibrierung fällig ist. Um diese Funktion auszuschalten, setzen Sie den Wert auf Null.

Conc. Units

Betätigen Sie ENTER, wenn Sie die Maßeinheiten verändern wollen. Benutzen Sie die Pfeiltasten, um zwischen g/l und Unzen/Gallone zu wechseln. Wenn Sie sich entschieden haben, bestätigen Sie mit ENTER. Der Regler wird Sie nun daran erinnern, daß Sie Ihre Sollwerte an die neuen Einheiten anpassen müssen, wenn Sie die Maßeinheiten gewechselt haben.

Self Test

Dies ist ein Diagnostikwerkzeug, das Ihnen hilft, die mögliche Ursache eines Problemes zu lokalisieren. Bevor Sie diese Testroutine starten, müssen Sie den Sensor vom Gerät trennen. Wenn Sie nun ENTER betätigen, trennt der Regler die Sollwerteingänge und generiert zwei Testsignale, die eine einwandfreie Funktion des Sensors simulieren. Der Regler wertet diese Signale aus und wird auf dem Display "Pass" oder "Faile" gemeinsam mit dem ermittelten mV-Signal anzeigen. Wird "Pass" angezeigt, bedeutet dies, daß der Regler einwandfrei arbeitet und das Problem vermutlich beim Sensor zu suchen ist. Wird "Faile" angezeigt, liegt ein Defekt am Regler vor. Sprechen Sie in diesem Fall Ihren Lieferanten an, um den Fehler beheben zu lassen. DIESES MENÜ WIRD NUR DANN BENUTZT, WENN SIE IHREN ALTEN SENSOR DURCH EINEN NEUEN SENSOR ERSETZEN. DER SENSOR, DEN SIE MIT DEM REGLER BEZOGEN HABEN, IST BE-REITS KALIBRIERT.

Betätigen Sie **ENTER**. Das erste, das Sie auf dem Display sehen, ist eine Warnung: "WARNING Chg sensor cal? N". Dies dient als Schutz vor unbeabsichtigter Verstellung der Sensorkalibrierung. Wenn Sie sich in dieses Menü begeben, könnten Sie leicht und unbeabsichtigt die Kalibrierung verändern. Gehen Sie in diesem Menü nun weiter, wie unten beschrieben, müssen Sie die Neukalibrierung auch ganz durchführen.

Water.....xxxx.x

Leiten Sie Wasser durch den Sensor. Wenn die Anzeige auf dem Display stabil ist, drücken Sie **ENTER**.

Sample.....xxxx.x

Betreiben Sie das Bad mit einer bekannten Konzentration. Das Bad sollte frei von Werkstücken sein, um eine konstante Konzentration sicherzustellen. Idealerweise sollte das Bad auf die betriebsübliche Temperatur und Konzentration eingestellt werden. Sobald die Anzeige stabil ist, betätigen Sie **ENTER**.

Smpl Conc

Benutzen Sie die Pfeiltasten, um die Anzeige auf die aktuelle Konzentration einzustellen. Bestätigen Sie mit **ENTER**.

mV in Display

Dies Untermenü ist nur für Diagnostikzwecke bestimmt. Die obere Zeile zeigt zwei aktuelle Spannungswerte vom Sensor in mV. Die untere Zeile zeigt die gepeicherten Meßwerte von der letzten Sensorkalibrierung.



5.3 pH Input Menü

Dies Menü erscheint nur, wenn die pH Option installiert ist. Das pH Input Menü bietet die folgenden Einstellmöglichkeiten: 2-Punkt Kalibrierung, 1-Punkt Kalibrierung und andere Kalibrierungsmenüs. Alle Einstellmöglichkeiten werden im folgenden näher erklärt.

2 Pt Calibration

2-Punkt Kalibrierung mit automatischer Puffererkennung:

Wenn Sie die manuelle Temperaturkompensation nutzen, erscheint als erste Displayanzeige **Cal Temp** °**F/C 68**. Benutzen Sie die Pfeiltasten, um die aktuelle Temperatur Ihrer Pufferlösung einzustellen. Falls Sie die automatische Temperaturkompensation benutzen, wird diese Anzeige nicht erscheinen.

Rinse Electrode

Nehmen Sie die Elektrode aus dem Prozess und spülen Sie zunächst mit Wasser. Der Regler geht automatisch zum nächsten Schritt oder Sie drücken **ENTER**, damit der nächste Schritt erfolgt.

First Buffer

Dies ist die Aufforderung, die Elektrode mit der ersten Pufferlösung in Kontakt zu bringen. Der Regler geht wiederum automatisch zum nächsten Schritt.

(CAL 1) 7.00

Die oberste Zeile zeigt die Temperatur und den mV-Ausgang von der Elektrode. Die Werte blinken, bis sie stabil sind. Die untere Zeile zeigt links unten (CAL 1) und dann "??.??" oder einen pH Wert auf der rechten Seite. Wenn das Display einen pH Wert anzeigt, bedeutet dies, daß der Regler die Pufferlösung richtig erkannt hat. Der Regler geht dann zum nächsten Schritt über.

Solange "??.??" angezeigt wird, hat der Regler die Pufferlösung nicht erkannt, weil der von der Elektrode gemessene mV-Wert zu weit entfernt ist von dem für die angefragte Pufferlösung typischen Wert. Der Regler sendet in diesem Fall ein akustisches Warnsignal, und auf dem Display erscheint die Information "Unknown Buffer" (unbekannter Puffer) und danach eine Schätzung der Pufferlösung. Sie können diesen Wert nun bestätigen mit **ENTER** oder über die Pfeiltasten den korrekten Wert der Pufferlösung eingeben.

Rinse Electrode

Nehmen Sie die Elektrode aus der ersten Pufferlösung und spülen Sie mit sauberem Wasser.

Second Buffer

Halten Sie die Elektrode in die zweite Pufferlösung.

(CAL 2) 4.00

Die obere Zeile zeigt die Temperatur und den mV-Wert. Die Anzeige blinkt, bis der Wert stabil ist. Die untere Zeile zeigt links "(CAL 2)" und wie bereits oben gesagt entweder "??.??" oder den gemessenen pH Wert. Danach folgt der zweite Schritt oder der Regler meldet "Unknown Buffer", wie bereits unter Cal 1 beschrieben.

Call Successful/Cal Failed

Ist die Elektrodenempfindlichkeit gut, wird das Display anzeigen "Cal Successful" (Kalibrierung erfolgreich). Falls der mV-Ausgang der Elektrode eine nicht ausreichende Differenz zwischen den beiden Pufferlösungen gemessen hat, zeigt das Display "Cal Failed" (Kalibrierfehler). Diese Fehleranzeige bedeutet in der Regel, daß die Elektrode entweder gereinigt werden muß oder zu ersetzen ist.

.....Holding.....

Der Regler gibt Ihnen nun Zeit, die Elektrode zu wechseln.

2-Punkt-Kalibrierung ohne automatische Puffererkennung:

Wenn Sie die manuelle Temperaturkompensation nutzen, erscheint als erste Displayanzeige "**Cal Temp** °**F/C 68**". Benutzen Sie die Pfeiltasten um die aktuelle Temperatur Ihrer Pufferlösung einzustellen. Falls Sie eine automatische Temperaturkompensation benutzen, wird diese Anzeige nicht erscheinen.

Rinse Electrode

Nehmen Sie die Elektrode aus dem Prozess und spülen Sie zunächst mit Wasser. Der Regler geht automatisch zum nächsten Schritt.

First Buffer

Dies ist die Aufforderung, die Elektrode mit der ersten Pufferlösung in Kontakt zu bringen. Der Regler geht automatisch zum nächsten Schritt.

(CAL 1) 7.00

Die obere Zeile zeigt die Temperatur und den mV-Ausgang der Elektrode. Diese Anzeige blinkt solange, bis der Wert stabil ist. Die untere Zeile zeigt "(CAL 1)" auf der linken Seite und auf der rechten Seite "7.00". Die Anzeige "(CAL 1)" blinkt, falls der mV-Wert von der Elektrode nahe genug an den Wert heranreicht, der für die angefragte Pufferlösung zu erwarten ist. Falls Sie mit einer anderen Pufferlösung arbeiten als vom Regler angefordert, drücken Sie **ENTER**, und das Display wird in der oberen Zeile "Buffer Override" und "Buffer 7.00" in der unteren Zeile anzeigen. Sie können jetzt mit den Pfeiltasten den gewünschten Puffer einstellen. Bestätigen Sie Ihre Einstellung mit **ENTER**. Der Regler geht zum nächsten Schritt, sobald das mV-Signal stabil ist.

Rinse Electrode

Nehmen Sie die Elektrode aus der Pufferlösung und spülen Sie die Elektrode mit sauberem Wasser. Der Regler geht automatisch zum nächsten Schritt.

Second Buffer

Sie werden aufgefordert, die Elektrode in die zweite Pufferlösung einzutauchen. Der Regler wird wiederum automatisch zum nächsten Schritt weitergehen (**CAL 2) 4.00**. Die obere Zeile zeigt wieder Temperatur und mV-Ausgang von der Elektrode. Die Werte blinken, bis sie stabil sind. Auf der unteren Displayzeile wird "(CAL 2)" und rechts "4.00" angezeigt. Die Anzeige blinkt, falls der mV-Wert nicht nahe genug an dem für die Pufferlösung typischen Wert herankommt. Falls Sie nicht mit einem ph4-Puffer arbeiten, bestätigen Sie mit **ENTER**. Das Display zeigt nun "Buffer Override" in der obersten Zeile und "Buffer 4.00" in der unteren Zeile. Stellen Sie mit den Pfeiltasten Ihren gewünschten Wert ein und bestätigen Sie mit **ENTER**.

Der Regler geht den nächsten Schritt, sobald der Meßwert stabil ist.

Cal Successful/Cal Failed

Wenn die Elektrodenempfindlichkeit gut war, wird das Display "Cal Successful" anzeigen. Falls der mV-Ausgang der Elektrode keine ausreichende Differenz zwischen den beiden Pufferlösungen feststellen konnte, erscheint auf dem Display "Cal Failed". Diese Fehleranzeige bedeutet, daß die Elektrode zu reinigen ist oder ausgewechselt werden muß.

.....Holding.....

Der Regler gibt Ihnen nun Zeit, diese Aktionen durchzuführen.

1 Pt Calibration

<u>1-Punkt-Kalibrierung für pH Elektroden mit automatischer Puffererkennung:</u>

Wenn Sie die manuelle Temperaturkompensation nutzen, wird das Display zeigen **"Cal Temp °F/C 68".** Benutzen Sie die Pfeiltaste, um die aktuelle Temperatur der Pufferlösung einzustellen. Falls Sie die automatische Temperaturkompensation nutzen, wird dieses Menü nicht erscheinen.

Rinse Electrode

Nehmen Sie die Elektrode aus dem Prozess und spülen Sie die Elektrode mit sauberem Wasser. Der Regler wird den nächsten Schritt automatisch ausführen. Um dies zu beschleunigen, können Sie auch die **ENTER**-Taste betätigen.

First Buffer

Dies ist die Aufforderung, die Elektrode mit dem ersten Puffer in Kontakt zu bringen. Auch hier erfolgt der nächste Schritt automatisch.

(CAL 1) 7.00

Die obere Zeile zeigt nun die Temperatur und den mv-Ausgang von der Elektrode. Die Anzeige blinkt, bis der Wert stabil ist.

Die untere Zeile zeigt "(CAL 1)" auf der linken Seite und dann "??.??" oder einen pH-Wert auf der rechten Seite. Wenn ein pH-Wert angezeigt wird bedeutet dies, daß eine Pufferlösung erkannt und akzeptiert wurde. Der Regler führt danach den nächsten Schritt aus.

Zeigt das Display "??.??", bedeutet dies, daß keine Pufferlösung erkannt wurde, die einen mV-Ausgang erzeugt, der in akzeptierbarer Nähe zum erwarteten mv-Wert liegt. Der Regler erzeugt ein akustisches Signal, und das Display zeigt "Unknown Buffer". Danach zeigt der Regler seine beste Schätzung. Betätigen Sie in diesem Fall **ENTER**, um diese Schätzung zu akzeptiren oder korrigieren Sie diesen Wert auf die wirklich benutzte Pufferlösung mit Hilfe der Pfeiltasten.

Cal Successful/Cal Failed

Wenn die Elektrodenempfindlichkeit gut ist, wird das Display "Cal Successful" anzeigen. Wenn der Regler eine nicht akzeptable Abweichung vom erwarteten mV-Signal feststellt, erscheint die Meldung "Cal Failed". Erscheint diese Fehlermeldung, ist die Elektrode zu reinigen oder auszuwechseln.

.....Holding.....

Der Regler gibt Ihnen nun Zeit, um die notwendigen Aktionen durchzuführen.

1-Punkt-Kalibrierung für pH-Elektroden ohne automatische Puffererkennung:

Wenn Sie die manuelle Temperaturkompensation nutzen, wird das Display zeigen **"Cal Temp °F/C 68".** Benutzen Sie die Pfeiltaste, um die aktuelle Temperatur der Pufferlösung einzustellen. Falls Sie die automatische Temperaturkompensation nutzen, wird dieses Menü nicht erscheinen.

Rinse Electrode

Nehmen Sie die Elektrode aus dem Prozess und spülen Sie die Elektrode mit sauberem Wasser. Der Regler wird den nächsten Schritt automatisch ausführen. Um dies zu beschleunigen, können Sie auch die **ENTER**-Taste betätigen.

First Buffer

Dies ist die Aufforderung, die Elektrode mit dem ersten Puffer in Kontakt zu bringen. Auch hier erfolgt der nächste Schritt automatisch.

(CAL 1) 7.00

Die obere Zeile zeigt nun die Temperatur und den mV-Ausgang von der Elektrode. Die Anzeige blinkt, bis der Wert stabil ist.

Die untere Zeile zeigt "(CAL 1)" auf der linken Seite und "7.00" auf der rechten Seite. Die Anzeige blinkt solange, wie der mv-Wert zu weit vom erwarteten Wert entfernt ist. Falls Sie gar nicht den Puffer 7 benutzen, drücken Sie nun **ENTER**. Das Display zeigt "Buffer Override" in der obersten Zeile und "Buffer 7.00" in der unteren Zeile. Benutzen Sie die Pfeiltasten, um den Wert auf den von Ihnen benutzten Puffer einzustellen. Bestätigen Sie Ihre Änderungen mit **ENTER**.

Der Regler geht zum nächsten Schritt, sobald das mV-Signal stabil ist.

Cal Successful/Cal Failed

Ist die Elektrodenempfindlichkeit gut, wird das Display nun "Cal Successful" anzeigen. Falls der Regler eine nicht akzeptable Abweichung feststellt, wird auf dem Display "Cal Failed" ausgegeben. Diese Anzeige informiert Sie, daß eine Reinigung der Elektrode fällig ist, oder daß die Elektrode auszuwechseln ist.

.....Holding.....

Der Regler gibt Ihnen nun Zeit zum Auswechseln oder Reinigen der Elektrode.

Use Buffer Rec

Benutzen Sie die Auf/Ab-Tasten, um zwischen Y (Ja) und N (Nein) umzustellen. Wenn Sie Y (Ja) wählen wird der Regler selbst erkennen, welchen Puffer Sie benutzen. Wählen Sie N (Nein), dann müssen Sie bei der Kalibrierung den Wert über die Tastatur eingeben.

Buffer Set

Das Menü erscheint nur, wenn Sie die automatische Puffererkennung gewählt haben. Betätigen Sie **ENTER**, um das von Ihnen gewählte Puffersystem zu wählen. Mit den Pfeiltasten Auf/Ab können Sie nun zwischen US-Standard (4, 7 und 10) oder DIN-Standard (6.75, 9.23 usw.) umschalten. Bestätigen Sie Ihre Wahl mit **ENTER**.

ph ATC Cal

Das Menü erscheint nur dann, wenn der Regler erkennt, daß ein Temperaturfühler PT 100 oder PT 1000 angeschlossen ist. Betätigen Sie **ENTER**, um das System mit einer genau bekannten Temperatur zu kalibrieren. Benutzen Sie die Auf/Ab-Pfeiltasten, um den Wert einzustellen. Betätigen Sie **ENTER**, um den Wert zu bestätigen. Zum Verlassen des Menüs betätigen Sie **EXIT**.

Manual TC

Dieses Menü erscheint nur, wenn kein Temperatursensor am Reglereingang angeschlossen ist. Benutzen Sie die Auf/Ab-Pfeiltasten um die Temperatur auf die Prozesstemperatur Ihres Bades einzustellen. Bestätigen Sie mit **EN-TER**.



5.4 Output 1 Menu

Das Menü Out 1 wird benutzt, um den Sollwert zu definieren, den Timer zu konfigurieren sowie den Totalisator so einzustellen, wie es für den Betreiber wünschenswert erscheint. Das Menü erlaubt die folgenden Einstellungen: Total 1, Sollwert, Totband, Zeitlimit, Interlock und HOA (Hand/Aus/ Automatik).

Das Einstiegsmenü kann in der Statuszeile folgende Informationen wiedergeben: Off, Interlock, Overrun, oder eine Zeit. "Off" bedeutet, daß der Ausgang im Augenblick ausgeschaltet ist. "Interlock" heißt, daß der Ausgang im Augenblick eingeschaltet wäre, dies aber verhindert, wird weil ein Signal vom Strömungswächter oder Füllstandsschalter den Regelausgang inaktiv geschaltet hat. "Overrun" bedeutet, daß der Ausgang für längere Zeit aktiv geschaltet war, wie die vom Bediener vorgegebene Maximalzeit. Die Zeit zeigt, wie lange der Ausgang aktiv war.

Total 1

Betätigen Sie ENTER, um die Timer/Totalisatorfunktion zu programmieren.

Reset Total Y/N

Benutzen Sie die Pfeiltasten, um zwischen Y (Ja) oder N (Nein) zu wählen. Bei Y (Ja) wird der Totalisator zurückgesetzt.

Total As

Betätigen Sie ENTER und wählen Sie über die Auf/Ab-Tasten ob der Totalisator die Zeiteinheiten, Volumen oder Metal Turnover summieren soll.

Turnover Lim.

Dieses Menü erscheint nur, wenn Sie sich für die Variation Metal Turnover entschieden haben. Benutzen Sie die Pfeiltasten, um das Maximum an Metal Turnover festzulegen. Der Regler wird Sie erinnern, wenn dieser Wert erreicht ist.

Turn Vol (G or L)

Erscheint ebenfalls nur wenn Sie Metal Turnover gewählt haben. Geben Sie hier die Menge in Gallonen (G) oder Liter (L) ein, die ein Metal Turnover entspricht. Die Maßeinheit entspricht der Einheit, die Sie im nächsten Programmschritt wählen.

Rate Units

Erscheint nur wenn Sie Metal Turnover oder Volumen gewählt haben. Betätigen Sie ENTER und wählen Sie mit den Pfeiltasten zwischen Gallon pro Stunde, Milliliter pro Minute oder Liter pro Stunde. Die gewählte Einheit wird als Maß für die Chemikalienpumpen benutzt.

Pump Rate

Erscheint nur, wenn Sie Metal Turnover oder Volumen gewählt haben. Litern Sie die Pumpen aus und geben Sie über die Pfeiltasten das Ergebnis ein.

Set Point

Benutzen Sie die Pfeiltasten, um den gewünschten Sollwert einzustellen. Bestätigen Sie die Eingabe mit **ENTER**.

Dead Band

Benutzen Sie die Pfeiltasten, um das gewünschte Totband einzustellen. Danach betätigen Sie **ENTER**. Wenn der Sollwert 2,50g/l ist und das Totband 0,05g/l, wird das Relais bei 2,50g/l schließen und wieder öffnen, wenn der Wert 0,05g/l von 2,50g/l entfernt ist (2,55g/l). Das Totband sollte so eingestellt werden, daß es etwa ¼ des gewünschten Regelbereiches entspricht, z.B. wenn der gewünschte Regelbereich +/-0,2g/l (also insgesammt 0,4g/l) ist, dann sollte das Totband auf 0,1g/l eingestellt werden.

Time Limit

Stellen Sie mit den Pfeiltasten die Zeitbegrenzung ein und bestätigen Sie diese Einstellung mit **ENTER**. Falls alle Ausgänge zur gleichen Zeit eingeschaltet werden, gilt die Zeitbegrenzung für alle Ausgänge gleichermaßen. Wenn die pH-Regleroption installiert ist, wird der Ausgang 3 zum pH-Ausgang und verfügt damit über eine unabhängige Zeitbegrenzung. Wenn Sie diesen Wert auf "0:00" stellen, ist die Zeitbegrenzung außer Funktion. In diesem Fall laufen die Pumpen solange, wie eine Regelabweichung besteht.

Interlock

Mit den Tasten Auf/Ab können Sie zwischen Y (Ja) oder N (Nein) wählen. Wenn Sie Y (Ja) wählen, bedeutet dies, daß der Regelausgang deaktiviert wird, wenn eine Störung über einen externen Sensor gemeldet wird. Ein externer Sensor könnte z.B. sein ein Durchflußwächter in der Probenleitung oder ein Füllstandswächter im Chemikalienbehälter. Ist der Kontakt dieses Sensors offen, liegt eine Störung vor, die den Regelvorgang stoppt.

Reset Timer

Dieses Menü erscheint, wenn die eingestellte Zeitbegrenzung überschritten wird und eine "Pump Overrun"-Situation eintritt. Benutzen Sie dieses Menü, um den Timer zurückzusetzen. Das Menü gilt für alle Ausgänge.

HOA (Hand/Aus/Automatik)

Mit den Pfeiltasten rechts/links können Sie zwischen Hand/Aus/Automatik umschalten. Im Handbetrieb wird der Ausgang sofort für 10 Minuten aktiv geschaltet. Im Aus-Modus sind alle Ausgänge abgeschaltet. Im Auto-Modus werden die Ausgänge in Abhängigkeit der aktuellen Meßwerte und der eingestellten Sollwerte automatisch ein- und ausgeschaltet. Die jeweilige Betriebsart wird auf dem Display angezeigt.



Menü erscheint wenn "volum" eingst.

5.5 Output 2, 3 und 4 Menus

Die Ausgänge 2, 3 und 4 können separat eingestellt werden. Das Einstellungsverfahren für die 3 Ausgänge ist identisch. Jedes Menü bietet die Totalisierung (Summierung) und H/O/A-Einstellungen. Diese zusätzlichen Ausgänge werden gleichzeitig mit Ausgang 1 geschaltet und bieten die Möglichkeit, weitere Komponenten, proportional zum Nickel, dem Bad hinzuzufügen. Die dosierten Volumen können jedoch getrennt summiert werden.

Wenn die ph-Option installiert ist, wird Ausgang 3 separat von den anderen Ausgängen in Abhängigkeit vom ph-Wert geschaltet.

Die Statusanzeige auf dem Display kann folgende Informationen zeigen: Off, Interlock, Timeout oder eine Zeit. "Off" zeigt an, daß der Ausgang im Augenblick ausgeschaltet ist. "Interlock" bedeutet, daß der Ausgang im Augenblick aktiv wäre, wenn nicht ein Sensor (Durchflußwächter /Füllstandswächter) diesen Ausgang verriegelt hätte. "Overrun" zeigt an, daß der Pumpenausgang für längere Zeit aktiv war als vom Benutzer maximal erlaubt. Die Zeit zeigt an, daß der Ausgang eingeschaltet ist, und zwar für die angezeigte Zeitspanne.

Total 2, 3 oder 4

Das Menü arbeitet wie "Total 1" beschrieben in Kapitel 5.4.

HOA (Hand/Aus/Automatik)

Siehe hierzu Kapitel 5.4.



Menü erscheint, wenn "Overrun" Situation auftritt.

5.6 ph (Output 3) Menü

Erscheint nur, wenn die ph-Option installiert ist.

Dies Menü wird benutzt, um die Sollwerte für die ph-Regelung einzustellen. Die folgenden Parameter stehen zur Verfügung: Sollwert, Totband, Zeitbegrenzung, Regelrichtung und H/O/A (Hand/Aus/Automatik).

Die Statuszeile im Display kann folgende Informationen anzeigen: Off, Interlock, Overrun oder eine Zeit. "Off" zeigt an, daß der Ausgang im Augenblick ausgeschaltet ist. "Interlock" bedeutet, daß der Ausgang im Augenblick aktiv geschaltet wäre, wenn er nicht durch einen Sensor (Durchflußmesser/Füllstandsschalter) gesperrt wäre. "Overrun" bedeutet, daß der Pumpenausgang für eine längere Zeit aktiv war als vom Benutzer maximal erlaubt wurde. Die Zeit zeigt an, daß der Regelausgang eingeschaltet ist, und zwar für die angezeigte Zeitspanne.

Set Point

Benutzen Sie die Pfeiltasten, um den Sollwert einzustellen. Bestätigen Sie die eingestellten Werte mit **ENTER**.

Dead Band

Benutzen Sie die Pfeiltasten, um das eingestellte Totband zu wählen. Bestätigen Sie mit **ENTER**. Wenn der Sollwert 4,5pH ist und das Totband ist 0,05 pH, dann wird das Relais schließen bei 4,5 und öffnen 0,05 pH entfernt von 4,5 pH (4,55 pH).

Time Limit

Stellen Sie hier die Zeit ein, die Sie maximal als Pumpenlaufzeit akzeptieren können. Wenn Sie "0:00" eingeben, ist diese Funktion inaktiv.

Control Direction

Betätigen Sie **ENTER**, um die Regelrichtung festzulegen. Die Einstellung "Low Setpoint" bedeutet, daß von einem unteren Punkt in Richtung Sollwert geregelt wird - also vom sauren in den alkalischen Bereich (typische Einstellung bei Nickelbädern).

Reset Timer

Dieses Menü erscheint, wenn der Pumpenausgang länger aktiv war, als vom Benutzer im Menü "Time Limit" erlaubt wurde. Benutzen Sie dieses Menü, um den Timer zurückzusetzen.

HOA (Hand/Aus/Automatik)

Dieses Menü arbeitet wie bereits unter 5.4 beschrieben.

5.7 Clock Menu

Set Clock

Dieses Menü wird benutzt, um den Regler auf die aktuelle Zeit und das aktuelle Datum einzustellen. Benutzen Sie die Pfeiltasten, um Jahr, Tag und Monat einzustellen. Bestätigen Sie mit **ENTER**. Danach stellen Sie Wochentag und Uhrzeit ein. Bestätigen Sie mit **ENTER**.



CLOCK Menü

5.8 Alarm Menü

Dieses Menü wird benutzt, um die Konzentrations-Grenzwerte für Nickel und - optional - die pH-Grenzwerte einzugeben. Bestätigen Sie mit ENTER.

% Low Alarm

Benutzen Sie die Pfeiltasten um den Prozentsatz der Abweichung vom Sollwert zu definieren. Der Bereich ist 0 bis 50 Prozent. Wird die Nickelkonzentration (Option ph-Wert) um diesen Prozentsatz unterschritten, wird ein Alarm ausgelöst. Wenn Sie hier "0" eingeben, ist diese Funktion deaktiviert.

% High Alarm

Wie oben, jedoch für Abweichung über dem Sollwert.



Low Alarm Hi Alarm

5.9 4-20 mA Ausgang (Optional)

Dieses Menü erscheint nur dann, wenn die 4-20 mA-Option installiert ist. Es wird benutzt, um das Analog-Signal für den entsprechenden Ausgang pH oder Nickel zu installieren. Das Menü enthält die folgenden Parameter:

Measure (Meßwert)

Mit diesem Menü legen Sie fest, welchen Wert (pH oder Nickel) der Analogausgang wiedergeben soll.

4 mA Pt

Benutzen Sie die Pfeiltasten, um die Nickelkonzentration einzustellen, die einem Stromausgang von 4 mA entsprechen soll.

20 mA Pt

Wie oben, jedoch für Stromausgang 20 mA.

Calibrate

Mit Hilfe eines Amperemeters können Sie in diesem Menüpunkt den Stromausgang kalibrieren.

Fixed 4 mA Output

Der Regler sendet ein Signal von 4 mA. Messen Sie diesen Ausgang mit einem genauen Amperemeter. Wenn das Signal nicht exakt 4 mA entspricht, benutzen Sie die Auf/Ab-Tasten, um den Wert zu korrigieren.

Fixed 20 mA Output

Wie oben jedoch für Stromausgang 20 mA.





5.10 Access Code Menu

Mit diesem Menü können Sie den Zugangscode aktivieren oder deaktivieren und einen eigenen Zugangscode festlegen. Der Access Code bestimmt, ob es grundsätzlich erlaubt ist, Parameter zu ändern oder nicht. Mit nicht aktiviertem Code kann jeder Benutzer die Parameter einstellen und ändern.

Bei aktiviertem Zugangscode kann jeder Benutzer die eingestellten Parameter einsehen, aber nicht verändern.

Versucht eine Person die Parameter zu ändern, erscheint auf dem Display eine Aufforderung zur Eingabe des Zugangscodes. Wird der korrekte Code eingegeben, kann der Parameter geändert werden (wenn die Parameteranzeige blinkt, ist eine Änderung erlaubt). Solange die Anzeige nicht blinkt, kann keine Änderung erfolgen. Wurde der korrekte Zugangscode eingegeben, bleibt die Freigabe gültig, solange Änderungen vorgenommen werden. Wird 10 Minuten keine Taste betätigt, geht der Regler automatisch auf Betriebsebene.

Bei erneutem Zugang muß der Code wieder eingegeben werden.

Mögliche Statusanzeigen sind: Access Code REQ (notwendig), Access Code OK, Access Code DIS (nicht aktiv).

Die erste Anzeige bedeutet, daß ein Zugangscode notwendig ist, wenn Parameter geändert werden sollen. Die zweite Anzeige heißt, daß ein Zugangscode erforderlich ist und der korrekte Code eingegeben wurde. Die dritte Anzeige informiert Sie, daß der Zugangscode nicht aktiviert ist.

Enable Y/N

Benutzen Sie die Pfeiltasten, um Y (Ja) oder N (Nein) zu wählen. Falls der Zugangscode aktiv geschaltet war, müssen Sie zunächst den Code eingeben, um ihn zu deaktivieren.

New Value

Drücken Sie **ENTER**, um sich zunächst den Code auf dem Display zeigen zu lassen. Sie können nun mit den Pfeiltasten einen beliebigen Wert zwischen 0 und 9999 wählen. Wenn der Zugangscode aktiv war, werden Sie aufgefordert, den Code einzugeben, bevor es Ihnen erlaubt ist, den Code zu ändern. Der vom Werk eingestellte Code ist 1995. Falls Sie einen Zugangscode eingegeben haben und können sich nicht mehr an diesen Code erinnern, gehen Sie nach folgendem Verfahren vor:

- 1. Schalten Sie das Gerät aus
- 2. Warten Sie 10 Sekunden
- 3. Halten Sie die Tasten Auf/Ab gleichzeitig gedrückt während Sie das Gerät einschalten
- 4. Lesen Sie den Code vom Display ab
- Sobald Sie die Taste loslassen, verschwindet der Zuangscode vom Display

6.0 Wartung

Der WNI-Regler benötigt nur eine sehr geringe Wartung. Halten Sie das Gerät von außen sauber, das Gehäuse nur mit weichem Lappen abwischen. Wenn Sie das Gerät mit Wasser reinigen oder abspritzen, achten Sie bitte darauf, daß die Fronttür geschlossen und gesichert ist.

6.1 Nickelsensor

Der wichtigste Punkt bei der Wartung des Sensors besteht darin, daß Sie den optischen Durchgang von Belägen freihalten. Da das Probevolumen, welches den Sensor durchströmt, gekühlt ist, kann es normalerweise nicht zu Ausplatierungen kommen. Sollte dies jedoch einmal der Fall sein, ätzen Sie den Sensor mit den gleichen Mitteln, mit denen Sie den Tank reinigen.

Vermeiden Sie mechanische Reinigung, da dies die Oberfläche der Küvette beschädigen könnte. Chemische Reinigung ist einer mechanischen Reinigung vorzuziehen. Ausplatierungen können mit Salpetersäure entfernt werden.

HINWEIS: UM KONDENSATION AN DER AUSSENWAND DER KÜVETTE IM DURCHFLUSS-SENSOR ZU VERMEIDEN, ÖFFNEN SIE NIEMALS DAS SENSORGEHÄUSE.

6.2 Auswechseln der Sicherungen

ACHTUNG:

Trennen Sie das Gerät vom Netz, bevor Sie die Fronttafel entfernen!

Sie finden die Sicherungen auf der Platine im rückwärtigen Teil des Reglers. Entfernen Sie die Sicherungen vorsichtig aus ihrer Fassung. Drücken Sie die neue Sicherung ein, montieren Sie die Fronttafel und schalten Sie den Regler wieder ans Netz.

ACHTUNG, WARNUNG: Nicht geprüfte Sicherungen können Schäden verursachen. Die zu verwendende Sicherung ist abhängig von der Netzversorgung. Siehe Spezifikation unten. Um die Produktsicherheit zu gewährleisten, empfehlen wir Walchem-Sicherungen einzusetzen.

ACHTUNG:

Trennen Sie das Gerät vom Netz, bevor Sie die Fronttafel entfernen!

Reparaturen am Regler sollten nur von qualifiziertem Personal durchgeführt werden.

7.1 Fehlermeldungen

HIGH ALARM

Das Display zeigt ein "H" auf der rechten Seite des Bargraph, wenn die Nickelkonzentration den eingestellten Grenzwert überschreitet.

Mögliche Ursachen	Fehlerbehebung
1. Überdosierung	Reduzieren Sie die Pumpenleistung, erhöhen Sie die Durchflußleistung durch den Sensor. Verlegen Sie die Impfstelle näher zum Sensor.
2. Siphoneffekt	Überprüfen Sie die Pumpenleistung, eventuell Druckhalteventil einsetzen.
3. Ausgang 1 ist auf Handb	Detrieb Gehen Sie ins Menü H/O/A und stellen Sie den Regler auf AUTO.

pH HIGH ALARM

Das Display zeigt ein "H" auf der rechten Seite des Bargraph, wenn der pH-Wert den eingestellten Grenzwert überschreitet.

Mögliche Ursachen	Fehlerbehebung
1. Überdosierung	Reduzieren Sie die Pumpenleistung, erhöhen Sie die Durchflußleistung durch den Sensor. Verlegen Sie die Impfstelle näher zum Sensor.
2. Siphoneffekt	Überprüfen Sie die Pumpenleistung, eventuell Druckhalteventil einsetzen.
3. Ausgang 1 ist auf Handbetr	ieb Gehen Sie ins Menü H/O/A und stellen Sie den Regler auf AUTO.
4. Fehler an pH-Elektrode	Elektrode kalibrieren

LOW ALARM

Das Display zeigt ein "L" auf der linken Seite des Bargraph, wenn die Nickelkonzentration unter den eingestellten Grenzwert fällt.

Mögliche Ursachen	Fehlerbehebung
1. Pumpe arbeitet nicht	Pumpe überprüfen
2. Keine Chemikalie	Chemikalien nachfüllen
3. Ausgang 1 ist ausgeschaltet	Im Menü H/O/A auf AUTO stellen

pH LOW ALARM

Das Display zeigt ein "L" auf der linken Seite des Bargraph, wenn der pH-Wert unter den eingestellten Grenzwert fällt.

Mögliche Ursachen	Fehlerbehebung
1. Pumpe arbeitet nicht	Pumpe überprüfen
2. Keine Chemikalie	Chemikalien nachfüllen
3. Ausgang 3 ist ausgeschaltet	Im Menü H/O/A auf AUTO stellen
4. Fehler an pH-Elektrode	Elektrode kalibrieren

NO SAMPLE

"No Sample" wird angezeigt, wenn der Sensor Luft in der Durchflußküvette feststellt. Führen Sie einen Selbsttest durch, um sicherzustellen, daß das Reglersignal einwandfrei verarbeitet wird. Ist dies der Fall, besteht ein Problem mit dem Sensor (siehe Kapitel 5.2). Falls das Reglersignal nicht einwandfrei verarbeitet wird, senden Sie den Regler zur Überprüfung.

Mögliche Ursachen	Fehlerbehebung

- Probenpumpe defekt
 Undichte oder blockierte Probenleitung
 Ausplatierung im Sensor
 Probenpumpe überprüfen
 Probenleitung prüfen und evtl. freimachen
 Sensor ätzen
- 4. Luft in der Probenleitung Überprüfen Sie die Sensormontage

LIGHT BULB OUT

Diese Anzeige informiert Sie, daß kein Meßsignal an den Regler gesendet wird. Führen Sie einen Selbsttest durch, um sicherzustellen, daß der Regler einwandfrei arbeitet. Ist dies der Fall, liegt das Problem beim Sensor (siehe Kaptitel 5.2). Wenn der Selbsttest ergibt, daß der Regler einen Defekt hat, senden Sie das Gerät zur Überprüfung.

Mögliche Ursache	Fehlerbehebung
1. Sensor defekt	Senden Sie den Sensor zur Überprüfung
2. Küvette belegt	Ätzen Sie die Küvette
3. Sensor nicht angeschlossen	Anschluß überprüfen

PLATE OUT

Diese Information erscheint, wenn die Signalstärke extrem reduziert ist. Führen Sie einen Selbsttest durch, um sicherzugehen, daß der Regler das Signal ordnungsgemäß verarbeitet. Ist dies der Fall, liegt das Problem beim Sensor (siehe Kapitel 5.2). Geht das Signal nicht einwandfrei durch, liegt das Problem beim Regler.

Mögliche Ursachen	Fehlerbehebung
1. Ausplatierung auf Küvette	Küvette ätzen

SENSOR ERROR

Diese Information erscheint, wenn das Signal außerhalb eines logisch erklärbaren Bereiches liegt (Beispiel: Negative Konzentration). Führen Sie wie oben beschrieben einen Selbsttest durch.

Mögliche Ursachen	Fehlerbehebung
1. Kondensat im Sensorgehäuse	Zeit geben für Austrocknung
2. Fehler bei Sensorkalibrierung	Kalibrieren Sie nochmals
3. Sensor ist nicht angeschlossen	Sensoranschluß überprüfen

CALIBRATION TIME

Diese Displayanzeige erinnert Sie daran, daß eine Kalibrierung durchzuführen ist. Die Anzeige erlischt, nachdem Sie eine 1-Punkt-Kalibrierung durchgeführt haben. Falls Sie diese Anzeige nicht wünschen, setzen Sie den Parameter "Days between cal" auf 0.

TURNOVER LIMIT

Diese Anzeige erscheint, wenn der Totalisator für Ausgang 1 errechnet hat, daß das dosierte Volumen der Anzahl Turnover entspricht, die Sie vorgewählt haben.

PUMP OVERRUN

Diese Anzeige erscheint, wenn die Pumpe für eine längere Zeitspanne in Betrieb war als vom Anwender als "Maximum pump time" vorgegeben ist. Dieser Fehler kann auftreten, wenn die Pumpe defekt ist, wenn Chemikalien fehlen, wenn die Zeitspanne zu kurz gewählt wurde oder die Regelzeit zu lang ist.

INTERLOCK

Diese Fehlermeldung erscheint, wenn ein Signal vom Durchflußwächter oder vom Füllstandswächter keinen Durchfluß bzw. Chemikalientank leer meldet. Voraussetzung ist, daß im Menü Interlock der Parameter Interlock Y/N auf Y (Ja) gesetzt wurde.

CHECK SET POINTS

Diese Anzeige erinnert Sie daran, daß Sie den Sollwert neu festlegen müssen, wenn Sie die Maßeinheiten geändert haben. Der Regler rechnet nicht automatisch um, wenn Sie die Größen verändern. Beispiel: Wenn Sie von g/l umschalten auf oz/gal und der Sollwert war 7,5g/l, dann wäre der neue Sollwert 7,5oz/gal und nicht 1oz/gal.

PASS

Diese Information erscheint, nachdem Sie einen Selbsttest durchgeführt haben und sagt Ihnen, daß der Regler die Signale richtig verarbeitet. Ein Problem könnte beim Sensor liegen. Überprüfen Sie die Verbindung zwischen Regler und Sensor.

FAIL

Diese Information erscheint, nachdem Sie einen Selbsttest durchgeführt haben und zeigt an, daß ein Fehler in der Signalverarbeitung vorliegt. Lassen Sie den Regler überprüfen.