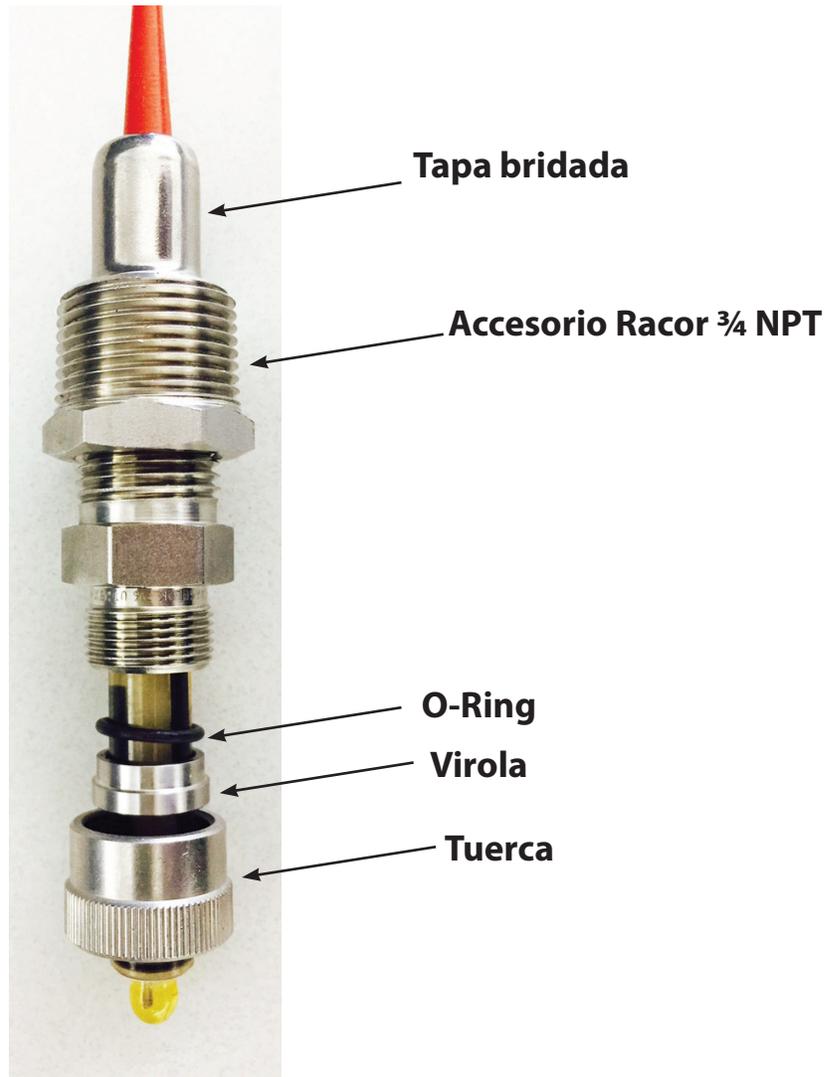


**ACERO INOXIDABLE PARA ALTA TEMPERATURA**

1. Lubrique el o-ring dentro del accesorio racor de  $\frac{3}{4}$ " NPT. (El lubricante del O'ring deberá ser grasa en base petróleo.)
2. Con la tuerca floja, inserte un electrodo de vidrio o polímero de 12 mm (Walchem P/N 102029 pH o 102963 ORP) en la conexión.
3. Asegúrese que la tuerca de la tapa. o-ring y virola están dispuestas como se muestra en la ilustración.
4. **APRIETE A MANO** la tuerca lo suficiente para sujetar el electrodo. Demasiada presión puede quebrar el electrodo!